

SOLDADURA Y OXICORTE

	Página
Equipos de soldadura y corte	82
Reguladores para equipos de soldadura y corte	85
Manerales, aditamentos y sopletes para corte	86
Boquillas para cortar	87
Boquillas para soldar	88
Boquillas para calentar	88
Protección contra retrocesos de flama	88
Equipos mecanizados de corte	89
Accesorios y refacciones	89
Guía de conexiones en reguladores	92
Instructivo para instalación de conexiones en regulador de presión	93
Tablas de presiones para cortar, soldar y calentar con oxiacetileno y oxibutano	94
Centros de servicio autorizado	96
Tabla de contenido de los equipos de soldadura y corte	98



SOLDADURA Y OXICORTE

Equipos de soldadura y corte

Equipos para trabajo mediano, pesado y extra pesado. Diseñados para los trabajos más rudos. Ideales para soportar largas jornadas de trabajo en empresas de la industria siderúrgica, ingenios azucareros, maquiladoras, ensambladoras, instituciones de gobierno, etc. Cumpliendo los más altos estándares de calidad.

Acetileno

Equipo para soldar y cortar
Trabajo extrapesado



Código 4520* EQP 48-2-SI2.1
Conex. oxígeno: americana (CGA-540)
Conex. combustible: Infra STD
Código 4074 EQP 48-3-SI2.1
Conex. oxígeno: americana (CGA-540)
Conex. combustible: americana (CGA-510)

2 Años de garantía

Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
10" (254 mm)	Hasta 1/2" (13 mm)

Cutting acetileno

Equipo para cortar



2 Años de garantía



Código 4521* EQP 49-2-C2.1
Conex. combustible: CGA 510

Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Extra pesado	CGA 510
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
14" (356 mm)	Americana (CGA-540)

Cutting butano

Equipo para cortar



2 Años de garantía



Código 4522* EQP 49-2B-C2.1
Regulador con diafragma de acero inoxidable

Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Extra pesado	Americana (CGA-510)
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
14" (356 mm)	Americana (CGA-540)

Acetileno

Equipo para soldar y cortar
Trabajo extrapesado



Código 4010* EQP 51-2-SM
Conex. oxígeno: americana (CGA-540)
Conex. combustible: Infra STD
Código 44713 EQP 51-3-SM
Conex. oxígeno: americana (CGA-540)
Conex. combustible: americana (CGA-510)

2 Años de garantía

Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 8" (203 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Cutting acetileno

Equipo para cortar, trabajo pesado



Código 4019* EQP 51-2C-SM, acetileno
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
Conexión combustible: Infra STD
Código 4052 EQP 51-2CB-SM, butano
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
Conexión combustible: Americana (CGA-510)
Código 4023 EQP 51-3C-SM
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
Conexión combustible: americana (CGA-510)

2 Años de garantía

Capacidad de corte	
	Hasta 12" (305 mm)

Slimith's

Equipo para soldar y cortar

1 Año de garantía



Código 44714 EQP 85-SX-SC1
Acetileno
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)

Tipo de trabajo	Conexión de acetileno
Mediano	Americana (CGA-510)
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 4" (102 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

* Sobre pedido

Dinamic

Equipo para soldar y cortar

Power Line * 1 Año de garantía

Código 4054* EQP PL-006-V
Acetileno
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Pesado	CGA 510
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 6" (152 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Dinamic cutting

Equipo para cortar

Power Line * 1 Año de garantía

Código 4060* EQP PL-C04-V
Butano



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Pesado	Butano (CGA-510)
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
Hasta 8" (203 mm)	Americana (CGA-540)

Welder

Equipo para soldar y cortar

Power Line * 1 Año de garantía

Código 4062* EQP PL-006-H
Acetileno
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)



Tipo de trabajo	Conexión de acetileno
Pesado	CGA 510
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 6" (152 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Welder cutting

Equipo para cortar

Power Line * 1 Año de garantía

Código 4069 EQP PL-C04-H
Acetileno



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Pesado	Americana (CGA-510)
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
Hasta 8" (203 mm)	Americana (CGA-540)

Welder

Equipo para soldar y cortar

Tipo Harris

WELDER

1 Año de garantía

Código 44789 EQP 65-WM-SC2
Acetileno
Conexión oxígeno: americana (CGA-540)



Tipo de trabajo	Conexión de acetileno
Mediano	Americana (CGA-510)
Capacidad de corte	Capacidad de soldadura
Hasta 4" (152 mm)	Hasta 3/8" (9.5 mm)

Welder cutting

Equipo para cortar

Tipo Harris

WELDER

1 Año de garantía

Código 44790 EQP 65-WM-C3
Butano



Tipo de trabajo	Conexión de combustible
Mediano	Butano (CGA-510)
Capacidad de corte	Conexión de oxígeno
Hasta 6" (152 mm)	Americana (CGA-540)

NOTA: Si requiere una conexión diferente a la que incluye su equipo consulte la página 91

Imágenes solamente ilustrativas



SOLDADURA Y OXICORTE

Portakit C

Equipo para soldar y cortar
Código 44792*

Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
No incluye carga de gas

Tipo de trabajo
Ligero
Capacidad de corte
Hasta 2" (50 mm)
Conexión de acetileno
CGA - 200
Capacidad de soldadura
Hasta 3/8" (9.5 mm)



Portakit

Equipo para soldar y cortar
Código 4081 EQP 59LL-3-SL Acetileno

Conexión oxígeno: americana (CGA-540)
Incluye carga de gas

Tipo de trabajo
Mediano
Capacidad de corte
Hasta 4" (101 mm)
Conexión de combustible
Americana (CGA-510)
Capacidad de soldadura
Hasta 3/8" (9.5 mm)



* Sobre pedido

Reguladores para equipos de soldadura y corte

Regulador para oxígeno

Código 4089 SH-1310-C
 Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-540)
Código 44780* SH-1310
 Conexión de entrada a cil.: Infra STD



Tipo de trabajo	Capacidad de entrega máxima
Extra pesado	12 kg/cm ²
Conexión de salida	
Rosca exterior 9/16" - 18 der.	

Regulador para oxígeno

Código 4096 SH-1710-C
 Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-540)
Código 44781 SH-1710
 Conexión de entrada a cil.: Infra STD



Tipo de trabajo	Capacidad de entrega máxima
Pesado	10 kg/cm ²
Conexión de salida	
Rosca exterior 9/16" - 18 der.	

Regulador para acetileno

Código 4090* SH-1320
 Conexión de entrada a cil.: Estándar (2019)
Código 4392 SH-1320-P
 Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-510)



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Extra pesado	Rosca exterior 9/16" - 18 izq.
Capacidad de entrega máxima	
1.2 kg/cm ²	

Regulador para acetileno

Código 4097* SH-1720
 Conexión de entrada a cil.: Estándar (2019)
Código 1500000 SH-1720-P
 Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-510)



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Pesado	Rosca exterior 9/16" - 18 izq.
Capacidad de entrega máxima	
1.2 kg/cm ²	

Regulador para butano

Código 44788 SH-1722



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Pesado	Rosca exterior 9/16" - 18 izq.
Capacidad de entrega máxima	
3.5 kg/cm ²	
Conexión de entrada a cilindro	
Americana (CGA-510)	

Regulador para nitrógeno

Código 4094 SH-1330-N



Tipo de trabajo	Conexión de salida
Extra pesado, GAS INERTE	Rosca exterior 9/16" - 18 der.
Capacidad de entrega máxima	
22 kg/cm ²	
Conexión de entrada a cilindro	
Americana (CGA-580)	

Regulador con flujómetro

para gas inerte

Código 44717
 Conexión de entrada CGA-580
 Conexión de salida 9/16"



Presión máxima de entrada	Flujo de salida
315 kg/cm ² (4,500 psi)	70 pie ³ /h SCFH
Presión calibrada	
3.5 kg/cm ² (50 psi)	

Regulador con flujómetro

Extra pesado, para gas inerte / CO₂

Código 4100 SH-1759-C
 Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-580)
Código 4281* SH-1759-320
 Conexión de entrada a cil.: americana (CGA-320)



Capacidad de entrega máxima	Conexión de salida
70 ft ³ /h	Rosca exterior 9/16" - 18 der.

Imágenes solamente ilustrativas



SOLDADURA Y OXICORTE

Manerales, aditamentos y sopletes para corte

Código	Producto	Válvula arresta flamas	Capacidad de corte		Uso con	Acopla con	Referencia
			Pulg.	mm			
INFRA SMITH'S							
4113	Maneral SW-3H	Integrada	-	-	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Aditamentos de corte SC-309 Boquillas para soldar serie SW Boquillas para calentar series ASC y BCS	
4127	Aditamento SC-309	-	10	254	-	Maneral SW-3H Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A	
4131	Soplete para corte SCR-510S	Integrada	14	356	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A	
WELDER							
4126	Maneral 43-2H	Integrada	-	-	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Aditamentos de corte 49F-14 Mezcladores E-44 y F-44 Boquillas para soldar serie Welder Boquillas para calentar serie AHC	
4128*	Aditamento 49F-14	-	6	152.4	-	Maneral 43-2H Boquillas para cortar serie 6290-NX y serie 6290	
4132*	Soplete para corte SCR-520H	Integrada	12	305	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Boquillas para cortar serie 6290-NX y 6290	
44791*	Soplete para corte	-	11.8	300	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Boquillas para cortar serie 6290-NX y 6290	
DINAMIC							
4498*	Soplete para corte SCR-530V	Integrada	12	305	Oxígeno-Acetileno Oxígeno-Butano	Boquillas para cortar series VI-BA-14 y VI-BB-14	
Ahora... SOPLETES DE LONGITUDES ESPECIALES						Cód. 44735* SCR-510S E120 Cód. 44733* SCR-510S E180 Cód. 44738* SCR-515S E120 Cód. 44739* SCR-515S E180	Soplete 90° 1.20 m de longitud Soplete 90° 1.80 m de longitud Soplete 180° 1.20 m de longitud Soplete 180° 1.80 m de longitud

* Sobre pedido

Boquillas para cortar


Código	Modelo	Capacidad de corte		Acopla con	Referencia
		Pulgadas	Milímetros		
Con oxígeno - acetileno - INFRA SILVER STAR					
4133	SC-12-0	3/8	9.53	Aditamentos de corte SC-309 Soplete cortador SCR-510S	
4134	SC-12-1	5/8	15.88		
4136	SC-12-2	1 1/4	31.75		
4137	SC-12-3	2	50.80		
4138	SC-12-4	4	101.60		
4151	SC-12-5	8	203.20		
Con oxígeno - butano - INFRA SILVER STAR					
4154	SC-50-A-0	3/8	9.53	Aditamentos de corte SC-309 Soplete cortador SCR-510S	
4157	SC-50-A-1	5/8	15.88		
4158	SC-50-A-2	1 1/4	31.75		
4161	SC-50-A-3	2	50.80		
4162	SC-50-A-4	4	101.60		
4163	SC-50-A-5	8	203.20		
Con oxígeno - acetileno - DINAMIC					
4190*	VI-BA-14-1	5/8	15.88	Aditamento de corte 780A Sopletes cortadores SCR-530V y 830-21	
4191	VI-BA-14-2	1 1/4	31.75		
4192	VI-BA-14-3	2	50.80		
Con oxígeno - butano - DINAMIC					
4193	VI-BB-14-1	5/8	15.88	Aditamento de corte 780A Sopletes cortadores SCR-530V y 830-21	
4194	VI-BB-14-2	1 1/4	31.75		
4195	VI-BB-14-3	2	50.80		
Con oxígeno - acetileno - WELDER					
4208*	6290-1	1	25.40	Aditamentos de corte 49F-14 Soplete cortador SCR-520H	
4210	6290-2	2	50.80		
4027	6290-3	3	76.20		
Con oxígeno - butano - WELDER					
4184	6290-NX-0	5/8	15.88	Aditamentos de corte 49F-3 Soplete cortador SCR-520H	
4186	6290-NX-1	1	25.40		
4187	6290-NX-2	2	50.80		
4188	6290-NX-3	3	76.20		
4185*	6290-NX-4	6	152.40		

Imágenes solamente ilustrativas






SOLDADURA Y OXICORTE

Boquillas para soldar

Código	Modelo	Capacidad de corte		Acopla con	Referencia
		Pulgadas	Milímetros		
Con oxígeno - acetileno. Tipo cuello de ganso - WELDER					
4252*	23-A-90-2	3/64	1.19	Mezcladores E-44 y D-85-A	
4026	23-A-90-3	1/16	1.59		
4029	23-A-90-5	1/8	3.18		
Con oxígeno - acetileno - SILVER STAR					
4160	SW-203	3/32	2.38	Maneral SW-3H	
4165	SW-205	1/8	3.18		
4170	SW-207	3/16	4.7		

Boquillas para calentar

Código	Modelo	Capacidad calorífica cal/h	Acopla con	Referencia
Con oxígeno - butano - WELDER				
4108*	2290-5H	114,760 a 255,024	Maneral SW-3H	
Con oxígeno - acetileno - SILVER STAR				
4166	ASC-2	15,750	Maneral SW-3H	
4167	ASC-4	41,548		
Con oxígeno - butano - SILVER STAR				
4178	BCS-3	54,065 a 146,638	Maneral SW-3H	

Protección contra retrocesos de flama

Válvulas check

Cód. 4531 K-VCT-T
1 pza. válvula derecha VCT-R-1
1 pza. válvula izquierda VCT-L-1
Acopla con: maneral o soplete

Cód. 4532 K-VCR-T
1 pza. válvula derecha VCR-R-1
1 pza. válvula izquierda VCR-L-1
Acopla con: reguladores



Arresta flamas

Cód. 5208 K-FAT-T Para soplete
Cód. 5209 K-FAR-T Para regulador

Unidad: pares
1 para oxígeno (verde)
1 para combustible (rojo)
Fino maquinado, válvula check integrada y mecanismo ahoga flamas.
No requiere restablecerse para continuar usándose.



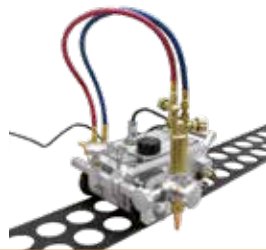
* Sobre pedido

Equipos mecanizados de corte

Máquina de oxicorte de una antorcha

Código 5467*
COR*CG-30

Código 80026*
Soplete para máquina de oxicorte COR*CG-30



Características

Conocida en el mercado como la máquina más sencilla y accesible para corte y biselado de placa, de peso ligero y fácil operación, perilla de ajuste infinito para la velocidad de avance, capacidad de corte desde 1/4" hasta 2 1/2" de espesor.

Contiene:

- 1 Máquina-tractor
- 1 Cable de poder de 5 m de largo
- 1 Barra cremallera para ajuste lateral de corte
- 1 Manifold para gases
- 1 Riel de 1.80 m
- 1 Antorcha
- 1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno
- 1 Boquilla tricónica para oxi-butano
- 1 Juego de manguera cuata para oxígeno y gas
- 1 Soporte de antorcha para ajuste de altura
- 1 Juego de válvulas check

Máquina de oxicorte de una antorcha HD

Código 5468*
COR*12M



Características

Única en el mercado con doble protección contra el calor, una barrera interna de aluminio sólido y una placa externa la hacen ideal para trabajo pesado, perilla de control de velocidad con indicador de aguja, clutch de fácil operación, capacidad de corte desde 1/4" hasta 4" de espesor.

Contiene:

- 1 Máquina-tractor
- 1 Cable de poder de 5 m de largo
- 1 Tubo cremallera para ajuste lateral de corte
- 1 Manifold para gases
- 1 Riel de 1.80 m
- 1 Antorcha modelo COR CT-I
- 1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno
- 1 Boquilla tricónica para oxi-butano
- 1 Juego de manguera cuata para oxígeno y gas
- 1 Soporte de antorcha para ajuste de altura
- 1 Juego de válvulas check

Boquillas tricónicas para equipo mecanizado de corte

Códigos para acetileno

5071* No. 1 - Tipo Koike
5072* No. 2 - Tipo Koike
5073* No. 3 - Tipo Koike

Códigos para butano

5098* No. 1 - Tipo Koike
5099* No. 2 - Tipo Koike
5094* No. 3 - Tipo Koike

Refacción

Código 5212* Riel de acero 1.8 m. Para equipo mecanizado de corte. Compatible con códs. 5467 y 5468

Accesorios y refacciones

Encendedor triple

Cód. 5272 N-116

Sólida construcción en acero estampado, con recubrimiento anticorrosión.



Encendedor de cazuela

Cód. 4285 N-113-AN

Encendedor sencillo de cazuela, con piedra reemplazable



Piedras sinterizadas

para encendedor
Cód. 5313 N-113-3 Sencilla
Cód. 5315 N-116-1 X Triple



Piedras simples montadas, se venden a granel. Blister de 4 piezas. Piedras sinterizadas de granulación 60/40 montadas en soportes metálicos estándar, aguantan 1500 chispazos.

Destapador de boquillas

Cód. 4235 N-250-N

Con 10 brocas limpiadoras para los orificios de salida de las boquillas (de corte, calentamiento y soldadura)



Llave de cuadro

Cód. 4325 N-260

Para acumulador de acetileno. Acopla con válvulas de vástago



Fundente

Cód. 4323* N-3

Fundente para soldar acero, cobre y bronce. Lata de 350 g



Imágenes solamente ilustrativas



SOLDADURA Y OXICORTE

Manguera cuata reforzada

para oxiacetileno - Grado R

- Cód. 5286 7.5 m con conexiones
 Cód. 5287 15 m con conexiones
 Cód. 5316 En rollo a granel

Unidad: a granel por metros.

Rollos completos según su peso y juegos ensamblados

Presentación: diámetro int. (1/4") lbs/pulg², 200 ambos conductos, unida a todo lo largo

Roja para acetileno

Verde para oxígeno y/o gases inertes

Equipada con conexiones en tramos estándar. Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio, capa interna resistente a la resequead y al agrietamiento, capa externa resistente al uso rudo.



Manguera reforzada

para oxiacetileno - Grado R

- Cód. 5295 1/4" acetileno
 Cód. 5305 1/4" oxígeno

Unidad: a granel o rollos

Presentación: diámetro int. (1/4") lb/pulg², 200 ambos conductos, unida a todo lo largo

Roja para acetileno

Verde para oxígeno y/o gases inertes

Manguera especial para proceso oxiacetileno construida con dos capas y tejido intermedio calibrado a 1/4", capa interna resistente a la resequead y al agrietamiento, capa externa resistente al uso rudo.



Conexiones

para mangueras

Cód. 4526 K-P/MANG-T

- 1 pza. tuerca derecha 959-R (oxígeno)
 1 pza. tuerca izquierda 959-L (acetileno)
 2 pzas. espiga R-7-1
 2 pzas. abrazadera 9X81-3



Kit de tuercas

para mangueras

Cód. 4925

Unidad: Kit, caja con varias piezas.

Juego de 2 pivotes, una tuerca para oxígeno, una tuerca para acetileno y dos ferrules, todo para manguera de 1/4" ø.



Manómetros de 2"

Código	Modelo	Rango	Para regulador de	Conexión
4807	51331PL/2-4	2 kg/cm ²	Acetileno	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT
4809	51331PL/14-4	14 kg/cm ²	Oxígeno	
4812	51331PL/28-4	28 kg/cm ²	Acetileno o butano	
4813	51331PL/280-4	280 kg/cm ²	Oxígeno	



Manómetros de 2 1/2" para reguladores

Código	Modelo	Indica	Diámetro		Rango	Para regulador de	Conexión
			Pulg.	mm			
4179	63331G/2-4	Presión de trabajo	63	2 1/2	2 kg ²	Acetileno	Inferior Rosca de 1/4"-18 NPT
4180*	63331G/14-4				14 kg/cm ²	Oxígeno	
4181	63331G/28-4	Presión de envasado			28 kg/cm ²	Acetileno o butano	
4218	63333G/280-4				280 kg/cm ²	Oxígeno	



Flujómetro

Código	Modelo	Rango	Para regulador de	Conexión
4322	D-1221	70 ft ³ / h	Argón y CO ₂	9/16" -18 derecha



* Sobre pedido

Conexiones y nipples para regulador



Código	4493	4483*	4484	4488*	4489	4490	4491
Modelo	K-BUT-AME-T	K-ACE-STD-T	K-ACE-AME-T	K-N2-STD-T	K-N2-AME-T	K-O2-STD-T	K-O2-AME-T
Descripción	1 pza. vástago largo para BUTANO CGA-510 1 pza. tuerca CGA-510	1 pza. vástago ACE-STD 1 pza. tuerca ACE-STD	1 pza. vástago CGA-510-2 1 pza. tuerca CGA-510-1	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca STD 58	1 pza. vástago CGA-580-2 1 pza. tuerca CGA-580-1	1 pza. vástago OXI-STD 1 pza. tuerca OXI-STD	1 pza. vástago CGA-540-2 1 pza. tuerca CGA-540-1

O'Rings

Cód. 4523 K-F-430-8T
12 piezas de O'Rings para equipos Infra Smith's
Acopla con: aditamento de corte SC-309, boquillas para soldar serie SW y boquillas para calentar series ASC y BCS



Cód. 4524 K-F-250-4T
Acopla con: aditamento de corte MC-413 y boquillas para soldar MW-203

Empaques

Cód. 4512* K-G-930-T
Empaques de grafito 5 pzas.
Empaques G-931 (alta presión) 5 pzas.
Empaques G-932 (baja presión) 5 pzas.
Acopla con: boquillas para cortar series SC-12 y SC-50-A



Cód. 4513 K-1008-SMT
10 pzas. de empaques de fibra roja 1008-SM
Acopla con: regulador de acetileno y conexión acetileno estándar

Válvulas para sopletes

Código	4533	4231*
Modelo	K-SOP-T	K-VOLAN-T
Descripción	2 pzas. subensamble volante A-65 1 pza. tuerca para boquilla 6359-A	2 pzas. subensamble volante D-42-9
Acopla con	Soplete y aditamentos SMITH'S	Manerales, aditamentos y sopletes SMITH'S, WELDER y DINAMIC

K-SOP-T



Válvulas de doble salida

Cód. 4530** NE-135A oxígeno
Uso: regulador de oxígeno
Descripción: con doble salida y roscas derechas.
Acopla con: tuerca / manguera

Cód. 4535* NE-136A acetileno
Uso: regulador de acetileno
Descripción: con doble salida y roscas izquierdas
Acopla con: tuerca / manguera



Tornillo de ajuste con empaque

Cód. 44718
Para reguladores Infra, compatible con series 1300 y 1700 para todos los gases (oxígeno, combustibles y nitrógeno)

** NOTA: El código 4530 puede aplicar para nitrógeno, argón, CO₂, mezclas para soldar

Imágenes solamente ilustrativas



SOLDADURA Y OXICORTE

Guía de conexiones en reguladores



¿Cómo definir la conexión requerida?:
 1. Selecciona el gas por nombre y color que lo identifica.
 2. Selecciona el código y modelo de regulador.
 3. Selecciona la conexión requerida de acuerdo al gas.

Oxígeno

Códigos: 4089 No. de parte: SH-1310-C
 4096 No. de parte: SH-1710-C

Se entrega con:

Código: 4491
CGA-540
 No. de parte: K-O2-AME-T

Código: 4490
INFRA STD
 No. de parte: K-O2-STD-T

Gas Oxígeno

Gas combustible

Códigos: 4090 No. de parte: SH-1320
 4097 No. de parte: SH-1720

Se entrega con:

Código: 4483
INFRA STD
 No. de parte: K-ACE-STD-T

Código: 4484
CGA-510
 No. de parte: K-ACE-AME-T

Código: 4493
CGA-510
 No. de parte: K-BUT-AME-T

Acetileno

Butano

Gas inerte

Códigos: 4094 No. de parte: SH-1330-N

Este código aplica también para gases: Aire y Óxido nítrico

Se entrega con:

Código: 4489
CGA-580
 No. de parte: K-N2-AME-T

Código: 4488
INFRA STD 58
 No. de parte: K-N2-STD-T

Código: 35650*
CGA-590
 No. de parte: K-AIR-590-T

Código: 4494*
CGA-326
 No. de parte: K-N2O-326-T

Helio
 Argón alta pureza
 Nitrógeno alta pureza
 Argón industrial
 Nitrógeno industrial
 Aire
 Óxido nítrico

Gas inerte / CO₂

Códigos: 4100 No. de parte: SH-1759-C

Se entrega con:

Código: 35600
CGA-320
 No. de parte: K-CO2-AME-T

Código: 4489
CGA-580
 No. de parte: K-N2-AME-T

Código: 4488
INFRA STD 58
 No. de parte: K-N2-STD-T

Código: 35635
CGA-350
 No. de parte: K-H2-AME-T

CO₂
 Argón alta pureza y Mezclas para soldar
 Argón Industrial
 Madugas Maradol Plus Mezclas para soldar con hidrógeno

Revise instructivo de instalación de conexiones para su regulador o equipo.



Instructivo para instalación de conexiones en regulador de presión

Objetivo

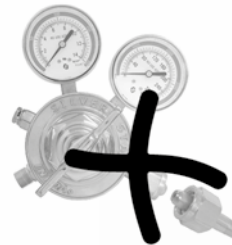
Establecer el procedimiento de instalación de conexiones

1



De acuerdo con la tabla de conexiones de regulador, se podrá realizar la instalación para el tipo de gas especificado.

2



No se deberá instalar ninguna otra conexión diferente a las establecidas en la tabla de conexiones.

3

Remover el tapón de hule del puerto de entrada de la conexión.



4

La conexión a instalar deberá estar LIMPIA DE GRASAS, ACEITES, suciedad y rebabas.



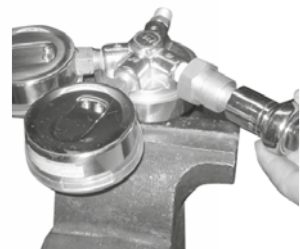
5

Sólo utilizar cinta teflón, colocándola a partir del segundo hilo de rosca y cubriendo al menos cuatro hilos. No deberán quedar residuos de la cinta ni rasgaduras que se puedan desprender al momento del apriete.



6

Roscar la conexión al puerto de entrada del regulador y utilizando la llave de dado hexagonal 11/16" apretar firmemente.



7

Limpiar y secar perfectamente el regulador con un lienzo limpio y seco.



8

Para verificar fugas, instale el regulador al cilindro y apriete la conexión, abra lentamente la válvula del cilindro, aplique jabonadura a la conexión del niple. Si existe fuga limpie y vuelva a apretar el niple y aplique nuevamente jabonadura para verificar que no existen fugas.



En INFRA[®] su seguridad es primero. Para consultas técnicas, aclaraciones y sugerencias llame sin costo al 800 712 2525.



SOLDADURA Y OXICORTE

Tabla de presiones para cortar con oxibutano BOQUILLAS SC-50-A

Espesor del metal (mm)	Tamaño de la boquilla	Presión en regulador		Consumo			Velocidad de corte (cm/min)	Ancho de la ranura (mm)	Brocas limpiadoras del orificio de corte
		Oxígeno (kg/cm ²)	Butano (kg/cm ²)	Oxígeno (m ³ /h)		Butano (m ³ /h)			
				Cortando	Precalentamiento				
6.35	0	2.1	0.35	2.46	1.33	0.36	55.9	1.39	62
9.5	0	2.46	0.35	2.74	1.33	0.36	50.8	1.39	62
12.7	1	2.46	0.42	4.10	1.98	0.42	48.2	2.03	56
15.9	1	2.81	0.42	4.38	1.98	0.42	43.1	2.03	56
19.0	2	2.53	0.42	4.95	1.98	0.42	40.6	2.41	54
25.4	2	2.88	0.42	5.23	1.98	0.42	35.5	2.41	54
31.8	2	3.58	0.42	5.94	2.12	0.45	33.0	2.41	54
38.1	3	2.95	0.42	6.93	2.12	0.45	30.4	2.54	51
50.8	3	3.30	0.42	7.21	2.12	0.45	25.4	2.54	51
63.5	4	2.67	0.42	8.91	2.12	0.45	22.8	3.71	45
76.2	4	3.09	0.42	9.62	2.12	0.45	20.3	3.17	45
101.6	4	3.79	0.42	11.18	2.26	0.48	17.7	3.17	45
127.0	5	3.93	0.42	14.15	2.26	0.48	17.7	3.81	41
152.5	5	4.71	0.42	15.99	2.26	0.48	15.2	3.81	41
203.5	5	5.48	0.49	18.11	2.55	0.56	13.9	3.81	41
254.0	6	5.83	0.56	27.44	6.51	1.41	12.7	5.15	32
305.0	6	8.78	0.84	35.52	7.93	1.69	11.4	5.84	32

Las presiones mostradas son para 15 m de manguera de 9.52 mm de diámetro interior; para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.

Tabla de presiones para soldar con oxiacetileno BOQUILLAS SERIES SW-200 Y MW-200

Espesor del metal (mm)	Tamaño de la boquilla	Presión en regulador		Brocas limpiadoras orificio de corte
		Presión (kg/cm ²) cada gas	Consumo (m ³ /h) cada gas	
Metal muy delgado hasta 0.8 mm	0	0.21	0.048	74
	1	0.21	0.065	71
	2	0.21	0.085	69
De 1.59 hasta 2.38 mm	3	0.35	0.091	67
	4	0.35	0.122	63
	5	0.35	0.170	57
3.18	6	0.35	0.255	56
3.96	7	0.56	0.34	54
4.76	8	0.56	0.48	52
6.35	9	0.56	0.65	49

Las presiones mostradas son para 7.5 m de manguera de 6.35 mm de diámetro interior; para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.

Tabla de presiones para cortar con oxiacetileno BOQUILLAS SC-12

Espesor del metal (mm)	Tamaño de la boquilla	Presión en regulador		Consumo			Velocidad de corte (cm/min)	Ancho de la ranura (mm)	Brocas limpiadoras	
		Oxígeno (kg/cm ²)	Acetileno (kg/cm ²)	Oxígeno (m ³ /h)		Acetileno (m ³ /h)			Orificio de corte	Orificio precalentamiento
				Cortando	Precalentamiento					
6.35	0	2.10	0.28	1.34	0.21	0.019	55.9	1.39	62	74
9.5	0	2.46	0.28	1.62	0.21	0.019	50.8	1.39	62	74
12.7	1	2.46	0.28	2.43	0.31	0.026	48.2	2.03	56	71
15.9	1	2.81	0.28	2.71	0.31	0.026	43.1	2.03	56	71
19.0	2	2.53	0.28	3.31	0.34	0.029	40.6	2.41	54	70
25.4	2	2.88	0.28	3.59	0.34	0.029	35.5	2.41	54	70
31.8	2	3.58	0.28	4.16	0.34	0.029	33.0	2.41	54	70
38.1	3	2.95	0.35	5.20	0.39	0.033	30.4	2.54	51	68
50.8	3	3.30	0.35	5.49	0.39	0.033	25.4	2.54	51	68
63.5	4	2.67	0.35	7.21	0.42	0.036	22.8	3.17	45	62
76.2	4	3.09	0.35	7.92	0.42	0.036	20.3	3.17	45	62
101.6	4	3.79	0.35	9.37	0.45	0.039	17.7	3.17	45	62
127.0	5	3.93	0.42	12.71	0.85	0.071	17.7	3.81	41	60
152.5	5	4.71	0.42	14.55	0.85	0.071	15.2	3.81	41	60
203.5	5	5.48	0.42	16.41	0.85	0.073	13.9	3.81	41	60
254	6	5.83	0.42	22.13	0.9	0.079	12.7	5.15	32	60
305	6	7.03	0.42	28.50	0.9	0.079	11.4	5.84	32	60
356	7	8.78	0.49	36.35	0.9	0.084	10.1	6.35	28	56

Tabla de presiones para calentar con oxiacetileno y oxibutano BOQUILLAS PARA CALENTAR ASC Y BSC

Tamaño de la boquilla	Presión (kg/cm ²)		Consumo (m ³ /h)		Calorías/hora
	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno	
ASC-2	0.350	0.350	0.8	0.8	15,750
ASC-3	0.400	0.400	1.4	1.4	21,829
ASC-4	0.800	0.800	1.6	1.6	41,548
ASC-5	1.12	0.800	4.5	1.6	85,491
BSC-2	1.1-3.1	0.49-1.5	6.2	14.1	35,065-82,882
BSC-3	1.7-4.9	0.56-1.7	9.6	26.0	54,065-146,638
BSC-4	3.5-7.8	0.70-2.1	18.1	36.8	102,009-207,207
BSC-5	4.2-9.5	0.98-2.8	20.3	45.3	114,760-255,024



SOLDADURA Y OXICORTE

Centros de servicio autorizados

AGUASCALIENTES

SERVICIOS Y PARTES ELECTROMECAÑICAS
España No. 401-A, Col. Hermanos Carreón.
Aguascalientes, Ags. C.P. 20210.
Tel./Fax: 449 913 5800
At'n. Julio A. Rosales Villanueva
sypea@hotmail.com

CAMPECHE

PATRÓN NOVELO JOSÉ WILLIAM
Av. Gobernadores No. 345,
entre Cuba y Hecelakaillo,
Col. Santa Ana, C.P. 24050, Campeche
Tel.: 981 811 3490
centercampe@hotmail.com

CHIHUAHUA

HERRAMIENTAS INDUSTRIALES
DE CHIHUAHUA, S.A. DE C.V.
Cedro No. 203, Col. Granjas Chihuahua, Chih.
Tel.: 614 413 6868
At'n. Ing. Salvador Pérez
salvadorherramientasindustriales@hotmail.com

CIUDAD DE MÉXICO

CASA PLATA / RICARDO PLATA
Anexo Mercado Hidalgo Local 343
Col. Doctores, C.P. 06720
Ciudad de México,
Tels.: 55 5761 1174 y 55 5761 2559
rlindaplata@hotmail.com

AUTÓGENA MEX. DE SOLD. Y EQPS.

Giotto No. 83, Col. Alfonso XIII
Ciudad de México, C.P. 01460
Tel.: 55 5598 3600
At'n. Juan Jiménez García
EQUIPOS Y SOLDADURAS DE MÉXICO
Escuadrón 201 No. 20,
Col. Cristo Rey, C.P. 01150.
Álvaro Obregón, Ciudad de México
Tels.: 55 2614 1833 y 55 2614 6200
sucmixcoac1@yahoo.com.mx

COAHUILA

GASES E INSTALACIONES
Av. Aldama No. 2018 Ote.
Torreón Coahuila. C.P. 27000
Tel.: 871 713 5117
At'n. Ing. Juan Carlos Juárez Hernández
LAGACERO GROUP
Cuahtémoc No. 927 Norte,
Col. Centro, CP. 27000, Torreón, Coah.
Tel.: 871 713 7212, 871 713 3503

MONCLOVA

REGIO CORTE
Calle del Paso 204-A, Frac. Carranza
Monclova, Coah. C.P. 25700
Tel. 866 631 1033
Monclova@regiocorte.com

SALTILLO

REGIO CORTE
ProL. Irlanda 869, Col. Luxemburgo
Saltillo, Coah. CP. 25240
Tel. 844 305 4241
saltillo@regiocorte.com

COLIMA

AUTÓGENA MANZANILLO
Blvd. Miguel de la Madrid No. 610-E,
Valle de las Garzas, Manzanillo,
C.P. 28219 Colima
Tel.: 314 138 2077
At'n. Oscar Hernández
administracion@autogenamanzanillo.com
DISTRIBUIDORA INDUSTRIAL DISA
Av. J. Merced Cabrera No. 709-A
Burocratas del Estado, C.P. 28989
Villa de Álvarez Colima
Tel.: 312 396 5020
oscarsm05@hotmail.com

DURANGO

LAGACERO GROUP
Av. Ferrocarril No. 700,
Col. Fray Diego de la Cadena, C.P. 34216,
Durango, Dgo.
Tels.: 618 818 1000 y 618 818 9991

ESTADO DE MÉXICO

SAN VICENTE CHICOLAPAN
AUTÓGENA MEXICANA
Carr. México-Texcoco km 26.5
Col. Francisco Villa, C.P. 56370
San Vicente Chicoloapan
Tels.: 55 1057 0122 y 55 1057 0326

TOLUCA

INTEGRACIÓN EN SOLDADURAS,
S.A. DE C.V.
Vicente Guerrero No. 53,
Col. Agrícola Fco. I. Madero,
C.P. 52172, Metepec
Tel.: 722 237 5103
loros05@prodigy.net.mx
OXIHEALT, S. A. DE C. V.
Av. De las Partidas No. 34 L-4,
Parq. Industrial Lerma, C.P. 5200
Tel.: 728 285 3725
oxigeno@prodigy.net.mx

GASES FRÍAS

Hacienda Cieneguillas No. 79 L-2
Fracc. De Santa Elena, C.P. 52105
San Mateo Atenco
Tel.: 722 522 8419

CENTRO DE SERVICIO GBH

Paseo Pdte. Adolfo López Mateos km 4.2,
Barrio de la Veracruz, C.P. 51351,
Zinacantepec
Tel.: 722 218 2321 y 722 590 8722
csi.toluca@gmail.com

TULTITLÁN

DIST. DE GASES Y PRODUCTOS
PARA EL SOLDADOR, S.A. DE C. V.
Av. José López Portillo km 17.5,
Col. San Francisco Chilpan,
Tultitlán, Edo. de Méx. C.P. 54900
Tels.: 55 5884 6844, 55 5831 6775
y 55 2605 3425
fadauta@yahoo.com.mx

SUC DIST. DE GASES Y PRODUCTOS
PARA EL SOLDADOR, S.A. DE C. V.
3a. Cda. de Mariano Matamoros
San Pablo de las Salinas, C.P. 54930
Tultitlán, Edo. de México
Tels.: 55 2605 3425 y 55 5884 6844

GUADALAJARA

GUADALAJARA

TÉCNICOS RIMAG, S.A. DE C. V.
Gante No. 29 Sector Reforma.
Col. Las Conchas, C.P. 44460
Tels.: 33 3619 9597 y 33 3619 4073
At'n. Ing. Jesús Rivas
tecnicosrimag@hotmail.com
PABLO GONZÁLEZ GARCÍA
Pablo González García
Juan de la Barrera No. 64
Col. Romita, C.P. 45598
Tel.: 33 3006 2522
gas.prosuministros@hotmail.com
PUERTO VALLARTA
INFRA SERVICIO VALLARTA
Av. Politécnico No. 525
Col. Agua Zarca, Pto. Vallarta, Jal.
Tels.: 322 299 0630 y 322 185 0443
At'n. Ing. Serafín Acevedo
infraservicio@hotmail.com

GUANAJUATO

CELAYA

INSTALACIONES Y DISTRIBUCIÓN DE GASES MEDICINALES E INDUSTRIALES

Zeferino Rodríguez No. 123
Col. Gobernadores, Celaya, Gto.
Tels.: 461 611 6064 y 461 608 6637
At'n. Pedro Rangel

LEÓN

PÉREZ SAINZ PATRICIA

Blvd. Torres Landa No. 3609 L-4
Santa María Del Granjero, C.P. 37520
León, Gto. Tel.: 477 771 5097
At'n. Miguel Pérez Sainz
gyhsainz@hotmail.com

HIDALGO

VITO

CASA FUENTES DE HIDALGO

Carretera Vito Refugio No. 26
Col. Segunda sección de Vito, C.P. 42981
Tels.: 778 735 1333 y 778 735 1334
At'n. Edgar Fuentes
casafuentes_hgo@hotmail.com.mx

MICHOACÁN

MORELIA

PIMES

Gabino Barreda No. 73
Amp. Popular Progreso, C.P. 58110
Tel.: 443 326 8403
pimes-sadecv@hotmail.com

MORELOS

MSD GASES Y SOLDADORAS

Av. Eje Norte - Sur No. 436, Col. Ampliación
Otilio Montaña, C.P. 62386
Civac. Jiutepec, Mor. Tel.: 777 321 9241
At'n. Sara Lilia López Hernández
msdgases@hotmail.com

NUEVO LEÓN

MONTERREY

CENTRO DE SOLDADORAS Y MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Av. Chapultepec No. 2239 sucursal
Calle hornos altos No. 23 matriz
Fracc. Buenos Aires, Monterrey, N.L.
C.P. 64800 Tel.: 81 8359 3202
Fax: 81 8387 1155
www.jn-cesomi.com.mx
naim2060@yahoo.com.mx

REGIO CORTE

Gonzalitos 360, Col. Centro
San Nicolás de los Garza, NL. CP. 66400
Tel. 818 330 9690
monterrey@regiocorte.com

OAXACA

AUTÓGENA MARTÍNEZ

Mayolo Martínez Martínez.
Sabino Crespo #104. Col. La Soledad,
C.P. 71230. Santa Cruz Xoxocotlán, Oaxaca.
Tel.: 951 139 6047
agimpo@hotmail.com

PUEBLA

TEPEACA

OXI-ONE SUC. TEPEACA

Calle 2 sur No. 413, Barrio de San Diego,
C.P. 75200. Tepeaca, Puebla.
Tel.: 233 102 0172

At'n. Roberto Andrade Díaz

TECAMACHALCO

OXI-ONE, SUC. TECAMACHALCO.

Calle 23 Sur No. 901 Esq. 9 Poniente.
Barrio de San Sebastián.
Tecamachalco, Puebla.
Tel.: 249 103 0420
At'n. Roberto Cruz Duarte

QUERÉTARO

SOLDADORAS INDUSTRIALES DE QUERÉTARO

Florida No.44 Col. Florida, C.P. 76150
Tel.: 442 216 6090
jlazcano.ventas@gmail.com

SAN LUIS POTOSÍ

OXIMAX

Justo Sierra 3, Col. Tierra Blanca, S. L. P.
Tel. 444 827 9910
oxigenosoximax@hotmail.com

SONORA

HERMOSILLO

SEMYR

Tlaxcala No 331. Entre Simón Bley y Gándara.
Col. San Benito, C.P. 83180, Hermosillo Sonora
Tels: 662 218 6307 y 662 218 1879
At'n Ing. Román González Estrada
semyr@hotmail.com
jroman_semyr@yahoo.com.mx

TABASCO

SARACOSTA

Prolongación 27 de febrero No. 2502,
Col. El Espejo, C.P. 20016, Villahermosa,
Tabasco.
Tel.: 993 161 4464
At'n. Emmanuel Sancho López
emma_sancho5@hotmail.com

TAMAULIPAS

TAMPICO

GASES Y PINTURAS TAMAULIPAS

Aquiles Serdan No. 903,
Guadalupe Mainero Tampico,
Tamaulipas, C.P. 89070
Tel.: 833 219 1349
At'n. CP Diego Banda Oliva

TLAXCALA

APIZACO

INSTALACIONES HOSPITALARIAS DE TLAXCALA

Josefa Ortiz No. 113-B Esq. 2 de abril
Col. San Miguel, C.P. 90300
Tel.: 241 106 3774
Cel.: 241 119 2622
At'n. Álvaro Buendía

VERACRUZ

PROSESI

Poniente 7 No. 948, L-B
Entre Sur 16 y 18, Orizaba
Tel.: 272 184 3028

prosesi2015@hotmail.com

VERACRUZ

AUTÓGENA INDUSTRIAL MINATITLÁN, S.A.

Instituto Tecnológico No. 9-A
Col. 7 de Mayo, C.P. 96340 Cosoleacaque, Ver.
Tel.: 922 223 4211

COMIXA

M. Angel de Quevedo 6094, Col. Ortiz Rubio
Veracruz, Ver. CP. 91750
Tel. 229 980 2337
comixa@hotmail.com
Mario de la Hoz

XALAPA

JHGIXSA

Autopista Xalapa-Coatepec Km3 #44
Col. Benito Juárez
Xalapa, Ver. CP. 91070
Tel. 228-812-4604
jhgixsa@yahoo.com.mx

YUCATÁN

MÉRIDA

SERVICIOS PARA EQUIPOS DE SOLDADURA

Calle 43 No. 45 por 50 y 52
Col. Centro C.P. 97000, Mérida, Yuc.
Tel.: 999 924 5784

At'n. José Gonzalo Castillo Pantoja
gcastillo@ses-soldadoras.com

SERVICIO TÉCNICO EN MÁQUINAS DE SOLDAR

Calle 26 No. 419 x 5AA y 3DD
Bugambillas Chuburná, C.P. 97205
Tel.: 999 195 5874
sts.infra.merida@gmail.com



SOLDADURA Y OXICORTE

Tabla de contenido de los equipos de soldadura y corte

Equipos para:	SILVER STAR®				INFRA SMITH'S®							POWER LINE®				SLIMITH'S	WELDER®	
	4520	4074	4521	4522	4010	44713	4019	4052	4023	44792	4081	4054	4060	4062	4069	44714	44789	44790
	Silver Star	Silver Star	Cutting Acetileno	Cutting Butano	Infra Smith's	Infra Smith's	Cutting Acetileno	Cutting Butano	Cutting Butano	Portakit - C	PortaKit	Power Line Dinamic	Power Line Dinamic Cutting	Power Line Welder	Power Line Welder Cutting	Slimith's americana	Welder	Welder
Soldar y cortar	Soldar y cortar	Corte	Corte	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Corte	Corte	Corte	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Corte	Soldar y cortar	Corte	Soldar y cortar	Soldar y cortar	Corte	
Componentes																		
Regulador para oxígeno con válvula de seguridad trabajo pesado					CGA 540	CGA 540	CGA 540	CGA 540	CGA 540	CGA 540 Trabajo ligero	CGA 540 Trabajo mediano	CGA 540	CGA 540	CGA 540	CGA 540	CGA 540 Trabajo mediano	CGA 540 Trabajo mediano	CGA 540 Trabajo mediano
Regulador para oxígeno con válvula de seguridad y diafragma de acero inoxidable trabajo extrapesado	CGA 540	CGA 540	CGA 540	CGA 540														
Regulador para combustible trabajo pesado					Acetileno Infra Std	Butano CGA 510	Acetileno Infra Std	Butano CGA 510	Butano CGA 510	CGA 200 Trabajo ligero	CGA 510 Trabajo mediano	Acetileno CGA 510	Butano CGA 510	Acetileno CGA 510	Butano CGA 510	CGA 510 Trabajo mediano	CGA 510 Trabajo mediano	CGA 510 Trabajo mediano
Regulador para combustible trabajo extrapesado	Acetileno Infra Std	Butano CGA 510	Acetileno CGA 510	Butano CGA 510														
Maneral con arrestadoras Interconstruidas	•	•			•	•					Slimith's	•		•		Slimith's	Welder	Welder
Aditamento de corte	•	•			•	•				•	Slimith's	•		•		Slimith's	Welder	Welder
Soplete de corte			•	•			•	•	•				•		•			
Boquilla para corte	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Boquilla para soldar	2	2			1	1				1	1	1		1		1	3	
Juego de arrestadores de flama para soplete/maneral			•	•							•							
Juego de arrestadores de flama para reguladores	•	•	•	•														
Juego de válvulas check para reguladores											•							
Cilindro para oxígeno, cap. 1.7 m³										1 m³	•							
Acumulador p/acetileno, cap. 1 kg										•	•							
Carro portacilindro con ruedas										Canastilla plástica	•							
Goggle para soldar sombra No. 5	•	•	•	•						•								
Juego de manguera cuata	7.5 m	7.5 m	7.5 m	7.5 m						4.5 m	5 m							
Encendedor de cazuela	•	•	•	•						•	•							
Limpia boquillas	•	•	•	•						•								
Llave de cuadro	•	•	•							•								
Caja empaque					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Caja plástica uso pesado	caja	caja	caja	caja														