



FANDELI® 60

FANDELI® 150

54090. Tel: (55)53661400 www.fandeli.com.mx HECHO EN CHINA

FANDELI®

80 m/s 8,500 r/min. Máx.



7" x 3/32" x 7/8"  
178 x 2,0 x 22,23

DI-80

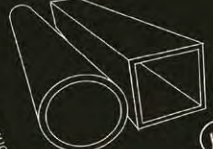
GENERAL - GENERAL PURPOSE  
DISCO DE DIAMANTE PRO

Importador: Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V. Av. Presidente Juárez 225. Col. San Jerónimo Tepehualco, Tlalnepantla Edo. de Méx. C.P. 54090 Tel: (55)53661400 www.fandeli.com.mx HECHO EN TURQUÍA



FANDELI®

**PRECAUCIÓN:**  
Use guarda. Peligro el uso inapropiado puede causar graves lesiones. Utilice y monte el disco de acuerdo a USA ANSI B7.1 y las regulaciones OSHA y/o AUS AS 1788.1 Mas información en: www.fandeli.com.mx



15854



80 m/s  
13,300 r/min. Máx.



4 1/2" x .040" x 7/8"  
115 x 1,0 x 22,23 mm  
AS 60 P BF

DCD-102

ACERO INOX  
STAINLESS STEEL  
DISCO DE CORTE DELGADO PRO



CATÁLOGO  
GENERAL DE PRODUCTOS

FANDELI®

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

	<b>&gt; PÁGINA</b>	<b>&gt; PRESENTACIÓN</b>		
	pág. 3	Liderazgo y Manufactura de Excelencia		
	pág. 4	Compromiso con la Calidad y Responsabilidad Social		
	pág. 4	Línea Completa de Abrasivos Revestidos		
	pág. 7	Recomendaciones de Almacenaje y Manejo		
	pág. 8	Tipos de Abrasivos		
	<b>pág. 11</b>	<b>&gt; HOJAS</b>	<b>Procesos de lijado manual o con máquinas portátiles</b>	
	pág. 12	Hojas Agua	LÍNEA A-99, C-99, H-98 y Q-99 LÍNEA B-99, B-99 PLUS y C-89	
	pág. 17	Hojas Metal/Madera	LÍNEA J-86 y X-86 LÍNEA NT76	LÍNEA J-73
	pág. 20	Hojas Madera	LÍNEA C081 y D081	LÍNEA K-61
	pág. 22	Hojas Estearato	LÍNEA B080 SPEEDKUT LÍNEA A090	LÍNEA A080
				
	<b>pág. 25</b>	<b>&gt; BANDAS</b>	<b>Procesos de lijado con máquinas portátiles o estacionarias</b>	
	pág. 26	Tabla de Líneas de Bandas		
	pág. 28	Mini-Bandas	LÍNEA J-86 y X-86 LÍNEA R-88 y Y-88 LÍNEA W-98	LÍNEA X-88 LÍNEA S-18 LÍNEA R-98 y Y-98
	pág. 41	Bandas Tela Portátiles, Angostas y Anchas	LÍNEA JF87, JF88, X-88, R-88, Y-88 LÍNEA X088, Y088	LÍNEA R-13, R013, S-18, S-10, S-20 LÍNEA Y-98 y R-98
	pág. 47	Bandas Tela Segmentadas	LÍNEA S-99	
	pág. 47	Bandas Papel Anchas	LÍNEA E088, E-83 LÍNEA E-96	LÍNEA E-93 LÍNEA F084
	pág. 50	Rollo Lona Grafitada	Rollo Foam de Neopreno	Rollo Feltro
	<b>pág. 53</b>	<b>&gt; DISCOS</b>	<b>Procesos de lijado manual o con máquinas portátiles</b>	
	pág. 54	Discos de Contacto (GRIPIT o PSA)	LÍNEA B080 SPEEDKUT LÍNEA A090 LÍNEA PROFILM PF80 LÍNEA X088 LÍNEA R013	LÍNEA A080, D080 y E080 LÍNEA B-99 LÍNEA E088 LÍNEA X-88
	pág. 74	Discos de Fibra Vulcanizada	LÍNEA G-88	LÍNEA G-18
	<b>pág. 77</b>	<b>&gt; ROLLOS</b>	<b>Procesos de lijado manual o con máquinas portátiles o estacionarias</b>	
	pág. 78	Rollo Plomero	LÍNEA J-86 LÍNEA NT76	LÍNEA J-74
	pág. 81	Rollos Comerciales	LÍNEA X-86	LÍNEA X-88
	pág. 83	Rollo Adhesivo PSA	LÍNEA A090	LÍNEA A080
	pág. 85	Rollo de Tenería	LÍNEA E088 LÍNEA E-83	LÍNEA E-93 y E-96
	pág. 88	Rollo Antiderrapante	LÍNEA W-98	
	<b>pág. 89</b>	<b>&gt; ESPECIALIDADES</b>	<b>Procesos de lijado con máquinas portátiles o estacionarias</b>	
	pág. 90	Ruedas FLAP con Vástago	LÍNEA R-88, X-88, XL88	
	pág. 93	Ruedas FLAP con Brida Metálica	LÍNEA R-88, X-88	
	pág. 99	Rehiletos	LÍNEA J-86	
	pág. 100	Cilindros Abrasivos	LÍNEA X-88	
	pág. 101	Lápiz Abrasivo Cónico/Cilíndrico	LÍNEA X-88	
	pág. 103	Tiras de Lija	LÍNEA B080 SPEEDKUT, A080, D080, E080 LÍNEA R013, X088 LÍNEA X-86	
				

pág. 109	Malla Abrasiva	LÍNEA L-95		
pág. 110	Tira Antiderrapante	LÍNEA W-98		
pág. 111	Esponja Abrasiva	LÍNEA Ultra FLEX, Duo FLEX, Power FLEX		
pág. 115	Rollo de Lija Esponja	LÍNEA B080 y JF87		
pág. 117	Discos Supreme Foam	LÍNEA LE88		
pág. 118	Discos de Contacto	LÍNEA C-89		
pág. 119	Discos de Cambio Rápido	LÍNEA TF S-20, GF S-18 LÍNEA TF R-88, TF Y-88, GF R-88, GF Y-88 LÍNEA GF X-88, GF G-88		
	<b>pág. 129</b>	<b>&gt; DISCOS DE CORTE Y DESBASTE</b>		
	pág. 130	Discos Corte	Discos Corte Deslgado, Estándar y Estacionario	
		Discos Diamante	Discos Diamante Segmentado, Continua y Turbo	
		Discos de Desbaste y Laminado		
	pág. 133	Discos Corte	Línea ECODISC	
		Discos de Desbaste	Línea ECODISC	
		Discos Diamante	Línea ECODISC	
	<b>pág. 137</b>	<b>&gt; FIBRAS</b>	<b>Procesos de limpieza y acabado</b>	
	pág. 138	Almohadillas	LÍNEA Verde CA96	LÍNEA Marrón - Madera
			LÍNEA Gris - Metal	LÍNEA Blanca - Vidrio/Porcelana
			LÍNEA Negra - Limpieza Pesada	LÍNEA Beige - Limpieza y Acabado Industrial
			LÍNEA Morada / Gris - Acabado	
	pág. 144	Almohadilla Flex	LÍNEA L-92	
	pág. 145	Disco Renovador	LÍNEA L-22	
	pág. 146	Disco Acondicionador	LÍNEAS L-20 y L-21 Beige, Marrón y Azul	
	pág. 147	Disco Acondicionador	LÍNEAS L-20 y L-21 Beige, Marrón y Azul	
	pág. 149	Disco Acondicionador CR	LÍNEAS L-20 y L-21 Beige, Marrón y Azul	
	pág. 151	Bandas de Fibra	LÍNEAS L-20 y L-21 Beige, Marrón y Azul	
	pág. 153	Ruedas de Acabado	LÍNEAS L-10 y L-11 Café, Azul, Marrón y Gris	
	<b>pág. 157</b>	<b>&gt; PROTECH</b>	<b>Repintado Automotriz</b> <b>NUEVO</b>	
	pág. 158	Rellenador Ligero	PROTECH	
	pág. 159	Masilla de Acabado	PROTECH	
	pág. 160	Pulimento	PROTECH	
	pág. 161	Abrillantador	PROTECH	
	<b>pág. 163</b>	<b>&gt; MASKING TAPE</b>	<b>Cintas Multiusos</b>	
	pág. 164	Masking Tape Multiusos Fandeli	1/2", 3/4", 1", 1 1/2" y 2"	
	pág. 165	Masking Tape Profesional Fandeli	1/2", 3/4" y 2"	
	<b>pág. 167</b>	<b>&gt; CLEAN ARMY</b>	<b>Limpieza para el hogar</b>	
	pág. 168	Fibra Verde	Fibra Verde Grande y Mediana	Fibra Esponja
	pág. 171	Fibra Esponja	No Raya	Fibra Blanca
	pág. 173	Fibra Negra	Espirales Metálicos	Fibra Salva Uñas
	<b>pág. 175</b>	<b>&gt; FANDELI HOME</b>	<b>Antiderrapantes</b>	
	pág. 176	Flores	Trébol blanca y transparente	Redondas blanca y transparente
	pág. 177	Pies Y Tiras	Blanco y transparente	
	pág. 178	Rollos Antiderrapantes	Blanca y transparente	
	<b>pág. 179</b>	<b>&gt; ACCESORIOS</b>	<b>Complementos para los procesos abrasivos</b>	
	pág. 180	Respaldos para Discos	Discos de Fibra Vulcanizada	Discos de Contacto
			Discos de Cambio Rápido	
	pág. 183	Soportes	Lápices y Cilindros	
		Garlopa madera y plástico		
	<b>pág. 185</b>	<b>MATERIAL POP</b>	<b>Exhibidores</b>	



**Masking Tape**

**Clean Army**

**FANDELI HOME**

**FANDELI**   
¡En Lijas... es la marca!



## LIDERAZGO Y MANUFACTURA DE EXCELENCIA

**FANDELI** es la marca comercial de **Fábrica Nacional de Lija, S.A. de C.V.**, la primera y más grande productora de abrasivos revestidos en México y Latinoamérica, con 90 años de historia.

Con tres plantas productoras de vanguardia y un Departamento de Investigación y Desarrollo de Abrasivos Revestidos, **Fandeli** ofrece un amplio catálogo de productos con el objetivo de superar las expectativas de nuestros clientes y usuarios finales.

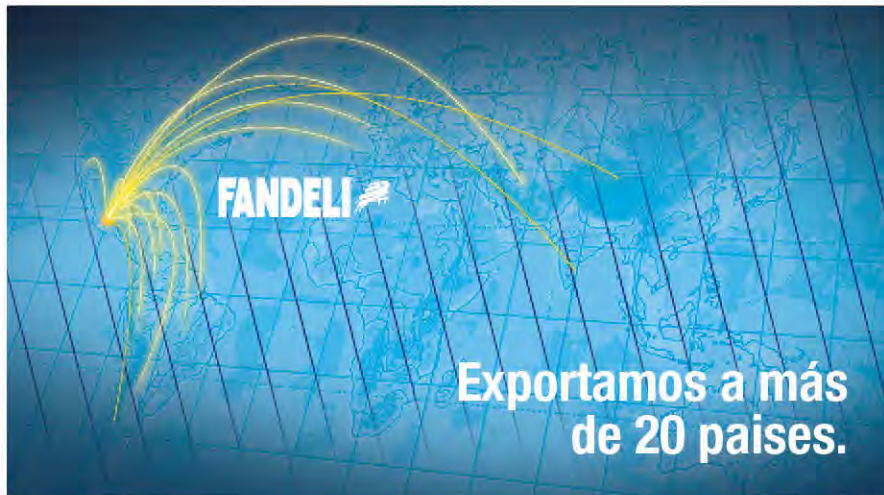
### Misión, Visión y Valores

**Misión:** Proporcionar soluciones integrales, efectivas y eficientes en los procesos de corte, desbaste, lijado y acabado.

**Materiales:** Metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, aleaciones, maderas, aglomerados, plásticos, hule, fibra de vidrio, cuero, vidrio, mármol, textiles, etc.

**Productos:** Hojas, Rollos, Bandas, Discos de Lija, Discos de Corte y Desbaste, Cepillos Radiales, Puntas Montadas, Discos Diamantados, Almohadillas, Especialidades, etc.

**Abrasivos:** Carburo de Silicio, Alúmina Zirconia, Óxido de Aluminio Blanco, Premium y Café, Esmeril y Cerámicos.



### Una compañía enfocada al cliente

En **Fandeli**, nuestra prioridad es satisfacer los requerimientos más exigentes de nuestros usuarios y distribuidores. Es por ello que nuestra **Red de Distribución** cubre a México, los Estados Unidos de América, Canadá, Centroamérica y Sudamérica, brindando un servicio efectivo y confiable.

Desarrollamos un **Centro de Capacitación en Abrasivos** que ofrece instrucción y asistencia técnica a diferentes usuarios finales, así como a nuestra fuerza de ventas y distribuidores.

Además, contamos con un **Departamento de Investigación y Desarrollo**, donde diseñamos nuevos y mejores productos para asegurar la

**Visión:** Ser la mejor opción en productos abrasivos para el mercado nacional y los países a los que exportamos, con un alto nivel de servicio y una óptima relación costo beneficio para nuestros clientes y usuarios.

**Valores:** Nuestra gente, Imagen social, Integridad, Compromiso, Respeto, Liderazgo, Trabajo en equipo, Confiabilidad y Enfoque al cliente.

### Portafolio de soluciones integrales

La calidad de nuestros procesos cumple con los estándares **ISO 9001:2008**, garantizando la eficiencia de nuestros productos en tareas de desbaste, corte, lijado y acabado de diferentes materiales.

**Industrias:** Metalmecánica, Maderera, Automotriz, Tenería, Plástico y Hule, Vidrio y Cerámica, entre muchas otras.

satisfacción total de las necesidades de nuestros clientes, así como un **Departamento de Asesoría Técnica Especializada** para brindarle la mejor asistencia y soporte técnico para el uso y aplicación de nuestros productos abrasivos.

### COMPROMISO CON LA CALIDAD Y RESPONSABILIDAD SOCIAL

Fandeli ha implementado y mantiene un Sistema de Gestión de Calidad, certificado que avala el diseño y manufactura de nuestros abrasivos revestidos. Las auditorías verifican que el sistema de gestión cumpla con los requerimientos de las Normas Internacionales más reconocidas.

Adicionalmente, Fandeli cumple con las normas establecidas por el Programa Voluntario de Protección Ambiental, el cual establece estándares para el compromiso social en materia ambiental. Como resultado de ello, nuestra compañía invierte constantemente en mejoras de sus procesos e infraestructura para asegurar un desarrollo sustentable y evitar daños al medio ambiente, poniendo especial énfasis en las mejores prácticas de seguridad, salubridad e higiene.



**Recomendaciones de Seguridad:**  
Respete las indicaciones y señales de seguridad al utilizar productos abrasivos.



UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD  
ALWAYS USE SAFETY EQUIPMENT



### LÍNEA COMPLETA DE ABRASIVOS REVESTIDOS

Los **abrasivos revestidos**, comúnmente conocidos como **lijas**, se producen con tres materias primas básicas: granos abrasivos, adhesivos y dorsos de papel o tela. El abrasivo se aplica por medios electrostáticos de forma que maximiza su agresividad y distribución homogénea, resultando un elevado nivel de corte para operaciones de desbaste y acabado de materiales como metal, madera, vidrio, plástico y hule, entre otros.

#### Presentaciones finales de los abrasivos revestidos

Las presentaciones finales de nuestros productos son Hojas, Discos de Fibra, papel o tela, Rollos, Bandas Portátiles, Angostas, Anchas y Segmentadas, Discos de Contacto con Anclaje (**GRIPIT**® o PSA, Ruedas Flap, Discos FLAP y otras especialidades.





## Hojas

Las hojas abrasivas son la presentación más común de los abrasivos revestidos. Las medidas estándar de las hojas son 230 x 280 mm (9" x 11"). Están diseñadas para utilizarse de forma manual así como con lijadoras rectangulares. Las hojas pueden seccionarse y utilizarse en áreas de difícil acceso por eso se presentan también en tamaños de 1/4, 1/3 y 1/2 de hoja, proporcionando una economía en las operaciones de lijado manual y con equipos portátiles. Su aplicación principal es lijado y acabado de superficies en general. Los productos de lija de agua se utilizan para el asentado y pulido de capas de esmalte, lacas, selladores y primarios.



**Tipos disponibles:** hojas de papel y tela, papel impermeable para el lijado en húmedo, papel con lubricante para el lijado en seco, etc. Los productos de recubierto cerrado ofrecen una larga durabilidad y excelentes acabados, mientras que los productos de recubierto abierto ofrecen un alto rendimiento.

## Discos de Fibra Vulcanizada

Estos discos están fabricados con dorsos resistentes de fibra vulcanizada, disponibles en diferentes diámetros y con orificios centrales. Pueden montarse en máquinas eléctricas y neumáticas comunes. Estos discos son ideales para aplicaciones en superficies metálicas como remoción de cordones de soldadura, etc.



**Medidas disponibles:** 101 mm (4"), 114 mm (4 1/2"), 127 mm (5"), 178 mm (7") y 232 mm (9 1/8"), con orificio central estándar de 22 mm (7/8"). Los grados van del 120 al 16 en Óxido de Aluminio y Alúmina Zirconia en grados 80 al 24. Se recomienda su uso con respaldos de fibra ( ver páginas 165).

## Rollos

Los rollos abrasivos están disponibles con dorsos de papel o tela. Los anchos van de 9 mm (3/8") a 1,372 mm (54"), con longitudes de 20 m (22 yd) a 91 m (100 yd). Uno de sus principales beneficios es que permiten al usuario final cortar y utilizar la cantidad exacta requerida para aplicaciones mecánicas o manuales.



## Bandas portátiles, angostas, anchas y segmentadas

Los extremos de estas bandas abrasivas están unidos en ángulos específicos para ofrecer bandas abrasivas continuas. Los anchos van de 6 mm (1/4") a 3,430 mm (135"), mientras que su longitud va de 203 mm (8") a 25 m (27 yd). Están diseñadas para utilizarse con máquinas portátiles o estacionarias, tales como lijadoras de pedestal con platinas horizontales o cabezales múltiples, entre otras. Su aplicación principal es en procesos de producción en serie en los que el alto rendimiento y productividad son cruciales.



## Discos de contacto

Los discos están conformados de dorso en papel o tela con Anclaje (**GRIPIT** o PSA). Presentan un excelente desempeño al usarse con máquinas portátiles, y son ideales para operaciones de acabado intermedio fina y microacabado. Los diámetros mayores se usan, por lo general, en lijadoras estacionarias para dimensionar y acabar piezas de metal y madera.



## Ruedas y mini ruedas FLAP con y sin vástago

Estos productos son ideales para lijar y pulir superficies planas o curvas, piezas pequeñas y cavidades cóncavas o convexas en las industrias metalmecánica y de madera. También se utiliza para la limpieza interna de tubos metálicos desde 1" de diámetro.



## Especialidades

Son productos abrasivos en una gran variedad de formas y diseños tales como tiras de lija, conos, lápices y cilindros abrasivos, mangas, deltas, tiras antiderrapantes, discos de cambio rápido, esponjas abrasivas y muchos más.



## Otros tipos de productos abrasivos

FANDELI ofrece una amplia variedad de productos abrasivos como: Discos de corte, puntas montadas, discos FLAP, fibras abrasivas, almohadillas, discos acondicionadores y bandas.



### MERCADOS DE APLICACIÓN

Los abrasivos revestidos se usan ampliamente en la industria manufacturera, para operaciones de desbaste pesado, la preparación de superficies, y el acabado. Algunas industrias que utilizan comúnmente los abrasivos revestidos son Metalmecánica, Maderera, Automotriz, Tenería, Plástico y Hule, Vidrio y Cerámica, entre muchas otras.

### INDUSTRIAS



**Maderera** Calibrado, acabado intermedio y final de madera maciza, triplay y aglomerado; madera en blanco o con recubrimientos.



**Automotriz** Preparación de superficie y acabado final de partes originales y en repintado automotriz.



**Metalmecánica** Desbaste pesado, acabado intermedio y final de metales ferrosos y no ferrosos en: Mobiliario metálico, válvulas, tuberías, cubiertos, instrumentos quirúrgicos y otras aplicaciones.



**Plástico** Calibrado y acabado final de piezas y láminas.



**Piel y Calzado** Acabado intermedio y final de materiales como: cuero, pieles y materiales sintéticos relacionados.



**Vidrio** Acabado final de parabrisas y vidrio arquitectónico.

**Otras aplicaciones** Desbaste de concreto, mármol y cantera, así como diferentes tareas en las industrias del hule, el papel, los textiles y otras.

## LIJADO Y LUBRICANTES

Con el fin de optimizar el desempeño de los abrasivos revestidos y asegurar acabados de alta calidad, se utilizan lubricantes para optimizar el acabado y reducir la temperatura de fricción. Adicionalmente, los lubricantes incrementan la vida útil de los abrasivos revestidos al evitar el tapado del producto y mejorar el acabado de las piezas.

**Agua:** Es el lubricante con más ventajas en cuanto a costos y propiedades de enfriamiento, pues reduce la temperatura de fricción de los materiales durante las operaciones de lijado. Se debe utilizar con productos impermeables para prevenir el tapado del producto al lijar los diferentes materiales y mejorar el acabado de las piezas.

**Soluciones acuosas:** Se trata de mezclas que contienen agentes humectantes y/o inhibidores de la oxidación. Los aditivos químicos mezclados con agua son óptimos para el lijado de metales ferrosos.

**Aceites solubles:** Por lo general, se mezcla una parte de aceite por cada diez a dieciséis partes de agua, dependiendo del tipo de aplicación, las cuales comprenden el desbaste y pulido de metales ferrosos y no ferrosos, tales como el acero inoxidable y al carbón, aleaciones de níquel y titanio, y de zinc, latón, bronce, cobre y aluminio. Los aceites solubles han

sustituido a los aceites minerales y las ceras, ya que reducen el riesgo de incendios y emanaciones de gases tóxicos durante las operaciones de lijado y desbaste, mejorando el enfriamiento de las piezas y previniendo que los materiales se quemen.

**Aceites de corte:** Este grupo incluye aceites grasos y minerales mezclados con grasas animales. Pueden utilizarse con productos no impermeables. Aunque sus costos son elevados, reducen efectivamente la temperatura y mejoran la calidad de los acabados. Se recomienda su uso en metales ferrosos y no ferrosos.

**Barras de grasa sólida:** Mejoran los acabados al reducir la agresividad del lijado. Adicionalmente extienden la vida útil de los abrasivos revestidos, previniendo el tapado del producto y el sobrecalentamiento. Se recomienda su uso en trabajos con metales no ferrosos, especialmente el aluminio.

## RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE Y MANEJO



Los abrasivos revestidos ofrecen su máximo rendimiento si se manejan y almacenan adecuadamente.

Algunos dorsos y adhesivos utilizados en los productos son sensibles a las condiciones ambientales, y pueden adquirir humedad o sequedad excesivas.

- Se recomienda el almacenaje a temperaturas constantes entre los 13 y los 21 °C (55 a 70 °F), y una humedad relativa de 45% a 60%.
- El contacto directo con pisos de concreto debe evitarse, y los productos se deben almacenar lejos de ductos de aire caliente y cualquier fuente de humedad.
- La temperatura y la humedad son los factores más relevantes que influyen en el desempeño y la eficiencia de los abrasivos revestidos. Los cambios constantes de ambiente pueden dañar los adhesivos.

• La humedad excesiva puede causar el reblandecimiento de las capas adhesivas. La exposición a humedad extrema puede resultar en reducción del rendimiento. Las bandas y discos con respaldos de tela afectados presentarán deformaciones severas.

• La sequedad excesiva puede resultar en pérdida de la flexibilidad, provocando dificultades de manejo.

Las bandas tienden a deformarse cuando pierde humedad. Los productos de papel ligero e impermeable pueden perder flexibilidad y hacerse quebradizos.

• **Manejo** Además de mantener condiciones óptimas de temperatura y humedad, se hace énfasis en la observación de las siguientes medidas:

- Mantenga todos los productos en sus empaques originales cerrados cuando no se estén utilizando.
- Los rollos angostos pueden apilarse. Evite apilar rollos pesados para evitar su deformación.
- Estos deberán acomodarse de manera horizontal, evitando posiciones verticales.
- Las bandas deben ser colgadas en soportes con diámetros mínimos de 3", no en clavos ni clavijas.





### TIPOS DE ABRASIVOS

Los granos abrasivos se fabrican en hornos industriales eléctricos, produciendo abrasivos sintéticos extremadamente duros y resistentes al calor que proporcionan un rendimiento superior en las tareas más demandantes de desbaste pesado y acabado. Fandeli utiliza una amplia gama de granos abrasivos, incluyendo el Carburo de Silicio, Alúmina Zirconia, Óxido de Aluminio Blanco, Premium y Café, Esmeril y Cerámicos.

#### Carburo de Silicio

Este abrasivo sintético, tiene un característico color negro brillante ( iridiscente ), es el material más filoso y duro que se utiliza en los abrasivos revestidos. Se obtiene una remoción de material rápida y agresiva con excelentes resultados en metales no ferrosos tales como el aluminio, bronce, magnesio y titanio, además de otros materiales como cuero, hule, vidrio, plásticos, pinturas y esmaltes. El carburo de silicio tiene la característica de penetrar y cortar bajo presiones ligeras, produciendo excelentes resultados en el asentado y acabado final de primarios, lacas automotrices y selladores.

Líneas FANDELI de Carburo de Silicio: : A090, A-99, B-99, C-99, F-98, E-93, E-96, H-98, Q-99, R-98, S-99, W-98, X-91, X-98, Y-98, Z096, ZF98.

#### Alúmina Zirconia

Se trata de una mezcla de Óxido de Zirconio y en Óxido de Aluminio. Se caracteriza por una estructura cristalina, granos robustos y compactos, alta dureza y agresividad extrema. Cuando se utiliza bajo altas presiones de operación, los granos se fracturan, creando nuevos filos. Brinda un desempeño superior en una amplia variedad de materiales bajo altas presiones. Se recomienda para operaciones de desbaste pesado en la industria metalmeccánica, especialmente en el lijado de acero inoxidable. Asimismo, se recomienda para el desbaste pesado de acero al carbón, bronce duros, aleaciones especiales y hierro fundido.

Líneas FANDELI de Alúmina Zirconia: G-18, R013, R-13, S-18 y S-19.

#### Óxido de Aluminio Blanco

Abrasivo sintético de alta dureza, caracterizado por la larga vida de sus filos de corte. Se recomienda para lijar todo tipo de maderas y para usos generales.

Líneas FANDELI de Óxido de Aluminio Blanco: K-61.

#### Óxido de Aluminio Premium

Mineral sintético resultante de la fusión de óxido de aluminio tratado a altas temperaturas, mejorando su dureza y friabilidad. Este proceso asegura que los filos mantengan su capacidad de corte durante las operaciones, permitiendo el lijado a bajas temperaturas, lo que resulta en una larga vida útil del producto y costos reducidos.

Se utiliza para el desbaste de materiales de alta tenacidad como el acero al alto carbón y bronce duros. También es muy efectivo para el desbaste pesado de muchos materiales de baja tenacidad como el hierro gris, acero al bajo carbón, aluminio, maderas duras y latón.

Líneas FANDELI de Óxido de Aluminio Premium: A080, B080, D080, E080, F084, G-88, JF88, R-88, W-88, X-88, XR88, Y088, Y-88, X088, E088, XL88, C-89 y PF80.

#### Óxido de Aluminio Café

Se trata de un mineral formado por grandes cristales piramidales extremadamente duros, diseñados para penetrar los materiales a altas velocidades sin presentar fracturas excesivas. Es extremadamente funcional en tareas de desbaste intermedio, aceros suaves para herramientas, bronce y maderas suaves. Es altamente efectivo para el desbaste pesado de materiales de baja tenacidad.

Líneas FANDELI de Óxido de Aluminio Café: E-83, J-86, D081, JF87, X-86, J-74, C081.

#### Esmeril

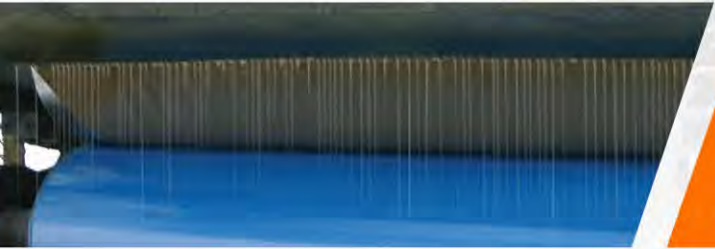
El esmeril sintético es un óxido de aluminio común mezclado con pequeñas cantidades de óxido férrico, lo que le proporciona una alta durabilidad. El Esmeril se recomienda para el lijado manual de metales ferrosos y no ferrosos.

Líneas FANDELI de Esmeril: J-73.

#### Cerámico

Este abrasivo de alto rendimiento ofrece excelentes resultados en tareas de desbaste para aplicaciones metalmeccánicas. Es efectivo en acero inoxidable, aleaciones especiales, titanio y aceros endurecidos de alta tenacidad. Ofrece un desbaste más alto que los productos de óxido de aluminio estándar. Los productos Cerámicos requieren de presiones altas para obtener resultados excelentes.

Líneas FANDELI Cerámicas: S-20.



## DORSOS

Los abrasivos revestidos se componen de tres elementos básicos: un dorso que puede ser flexible, semi-rígido ó rígido; una capa de granos abrasivos y un recubrimiento adhesivo que los mantiene fijos. Los materiales utilizados para los dorsos en **Fandeli** incluyen papel, tela, fibra vulcanizada, películas plásticas y combinaciones de tela y papel.

### Papel

Los dorsos de papel utilizados para los abrasivos revestidos son altamente especializados, diseñados para cumplir con especificaciones exactas y asegurar propiedades físicas esenciales tales como el acabado, resistencia a la tensión, adhesión y flexibilidad. Los papeles de peso ligero están diseñados para lijado intermedio y fino. Los papeles impermeables se recomienda que el lijado siempre sea en húmedo. Los papeles pesados son fuertes y algunos tienen propiedades antiestáticas.

### Tela

Los dorsos de tela brindan mayor resistencia y flexibilidad que el papel soportando la fuerza de trabajo durante el uso. Los pesos de las telas están indicados mediante un código de letras en el dorso. Las telas más ligeras y flexibles se identifican como peso "J", y se utilizan cuando los acabados tersos y homogéneos son más importantes que el desbaste. Los dorsos de tela peso "X" son de alta fricción. Las telas "W" son impermeables y muy flexibles. Las mezclas de tejidos de algodón y poliéster se representan con las letras "R" e "Y", y están diseñados para trabajo bajo altas presiones. Los dorsos peso "S" son de telas pesadas y resistentes a la elongación, compuestas de tejidos de poliéster de alta resistencia. Las telas peso "S" son adecuadas para las bandas segmentadas con longitudes que superan los 1,400 mm (55") de ancho.

### Combinaciones de papel y tela

Se producen laminando telas de peso ligero y papeles de alta resistencia. Están diseñadas para usarse con lijadoras de tambor en operaciones agresivas de lijado de pisos.

### Fibra vulcanizada

Los dorsos de fibra se componen de múltiples capas de papel impregnado con resina. Estos dorsos son muy fuertes y resistentes. Los dorsos con espesor de 0.030" utilizados por **Fandeli** son los más fuertes. Se utilizan para discos de resina para operaciones de desbaste pesado con máquinas portátiles.

### Película plástica

Este tipo de respaldo nos va permitir trabajarlo en ambientes húmedos, obtener mejores acabados y en comparación con los papeles ligeros nos brindara mejores rendimientos y mayor resistencia

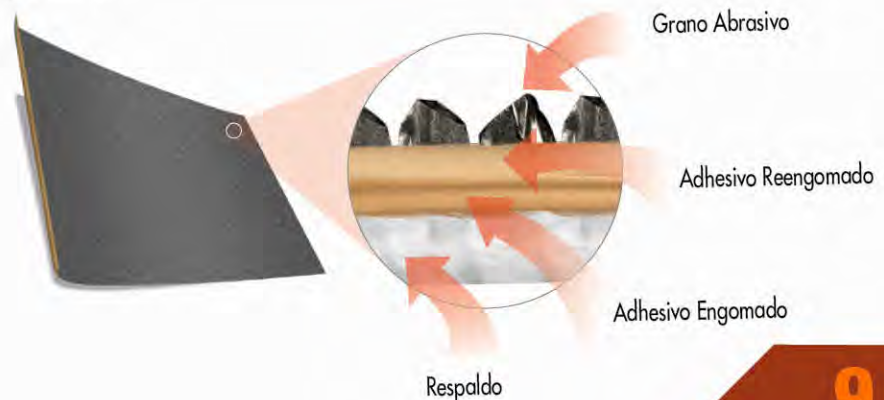
## ADHESIVOS

Se aplican dos capas adhesivas. La primera adhiere los granos proyectados electrostáticamente al dorso, asegurando un anclaje adecuado. Después del secado, se aplica la segunda capa de adhesivo para reforzar el anclaje de los granos y darle la resistencia necesaria para evitar que se desprenda durante la manipulación y el uso.

### Resinas

Las resinas son adhesivos termoestables que pueden modificarse para brindar resistencia y flexibilidad mejoradas u otras propiedades deseables. Presentan resistencia al calor y larga durabilidad durante la operación de desbaste y lijado.

### Composición de un Abrasivos Revestidos



### PROCESO DE MANUFACTURA

La manufactura de los abrasivos revestidos consta de dos procesos separados: fabricación y acabado. En el proceso de fabricación se recubre el dorso con una capa adhesiva y se aplican los granos abrasivos haciéndolos pasar por un campo electrostático, lo que optimiza la agresividad del producto permitiendo que las aristas de los abrasivos queden expuestas y orientados hacia la superficie. Mediante este proceso se producen rollos denominados Jumbo de diferentes anchos.

A estos jumbos se aplican diferentes procesos auxiliares, tales como diferentes tipos de flexado para eliminar la rigidez de las capas adhesivas. Existen tres tipos básicos de flexado: flexado, biflexado y el triflexado.

Durante el flexado, las líneas de fractura del material son perpendiculares con respecto a las orillas, formando un ángulo de 90° que brinda cierta flexibilidad a lo largo del rollo.

En el biflexado hay dos líneas de flexión, cada una a 45° en relación a las orillas del material, brindando una flexibilidad intermedia tanto a lo largo como a lo ancho.

El triflexado es la combinación de los flexados de 45° y 90° con respecto a las orillas del material. El resultado es un material altamente flexible en todas direcciones.

Estos procesos responden a los requerimientos de aplicación final de los abrasivos revestidos.

En el proceso de Acabado, los Jumbos se transforman en diferentes formas y medidas, tales como hojas, bandas, rollos, discos de fibra con **GRIPIT** o PSA, ruedas FLAP y especialidades.

#### Recubiertos cerrados y abiertos

Hay dos tipos básicos de recubiertos abrasivos, el recubierto cerrado, donde los granos abrasivos cubren totalmente la superficie. La mayoría de los abrasivos revestidos tienen este tipo de recubierto, recomendado para operaciones de usos generales.

En los productos de recubierto abierto, los granos abrasivos están separados uno del otro a intervalos regulares, cubriendo aproximadamente el 60% o 70% de la superficie. Esta estructura previene que el producto se tape con residuos de material.

#### NOTA:

Los tamaños de las partículas abrasivas pueden variar de una norma de graduación a otra. Se debe poner especial atención al considerar los grados equivalentes entre una norma de graduación y otra.

#### Sistemas de graduación de abrasivos

El tamaño de los granos abrasivos es uno de los factores más importante para seleccionar un producto. Los estándares de abrasivos son definidos por tres diferentes normas de graduación: **ANSI** (American National Standard Institute), **FEPA** (Federation of European Producers of Abrasives) y **JIS** (Japanese International Standard).

La siguiente tabla indica y compara el tamaño promedio de los granos en micrones en cada normas de graduación. Se incluye un sistema de graduación simplificada, así como el tipo de operaciones recomendadas para cada grado.

### SISTEMA DE GRADUACIÓN

Tamaño promedio en micrones	Normas de graduación			Graduación simplificada	Tipo de operación	
	ANSI	FEPA	JIS			
<b>+ F i n o</b>	6.6			2000	Micro fino	Micro acabados
	9.3		P2000	1500		
				1200		
	11		P1500	1000		
				800		
	15	600	P1200	600	Extra fino	Acabado Final
	19	500	P1000	500		
	23	400	P800	400		
	28	360	P600	360		
	35	320	P500	320		
			P400	320		
	43	280	P360	280		
	52	240	P320	240		
			P280	240		
	65	220	P240	220		
		P220	220			
77	180	P180	180	Fino	Acabado intermedio	
92	150	P150	150			
115	120	P120	120			
141	100	P100	100			
190	80	P80	80			
<b>+ G r u e s o</b>	265	60	P60	60	Mediano	
			P50	60		
	350	50	P40	50		
	425	40	P40	40	Grueso	Desbaste pesado
	530	36	P36	36		
	630	30	P30	30		
	710	24	P24	24		
	895	20	P20	20	Extra grueso	
	1310	16	P16	16		
	1825	12	P12	12		



**FANDELI**



• Hojas  
• Sheets

Dimensiones / Dimensions  
9"x11" / 230mm x 280mm



**HOJAS**

**FANDELI**



LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

## HOJAS AGUA A-99, C-99, H-98 y Q-99

ANSI

Papel Impermeable

Línea desarrollada con papel impermeable ideal para el lijado manual en húmedo. Su uso es apropiado en la Industria Automotriz, Metal-Mecánica, Mantenimiento Industrial, Talleres de Hojalatería y Pintura, Proyectos en el Hogar y una gran variedad de materiales. Siendo la lija más versátil y de mayor calidad del mercado.

### Aplicaciones

- A-99 y C-99: uso convencional en fábricas y talleres para limpieza o preparación de los sustratos.  
*Industria Metalmeccánica y Mantenimiento:* Limpieza y Preparación de Superficies No Ferrosas como cobre, aluminio, zamak, plásticos, fibra de vidrio etc.  
*Talleres de Hojalatería y Pintura:* Lijado de Pastas, plastes y Masillas, Primarios Universales y de Relleno, Plásticos, fibra de vidrio, Lacas y Transparente Automotriz.  
*Proyectos en el Hogar:* Limpieza de metales, Lijado de Plásticos, Vidrio, aluminio, resinas, cerámica, pintura, laca, barniz. Perfecta para la creación, mejora, reparación y mantenimiento del Hogar, además de todo tipo de proyectos escolares.
- Q-99: procesos de acabado en superficies de alta calidad.
- H-98: procesos industriales y usos generales.
- Industria Automotriz: Lijado en Húmedo y semi-húmedo de e-coats, clear coat y primarios, gel coat, faros de policarbonato, plásticos, resinas y una gran cantidad de materiales compuestos.

### Características

- Su alta resistencia y poder de lijado facilitan operaciones que requieren de gran demanda.
- Dorso de papel impermeable con propiedades antideslizantes que permiten operaciones en seco y en húmedo.
- Su estructura cerrada asegura un lijado rápido y una larga vida útil.
- El Carburo de Silicio logra un acabado único en aplicaciones en húmedo.

### Información Técnica General

- Dorso
  - Papel de pesos A y C de alta resistencia con propiedades impermeables y antideslizantes.
- Mineral
  - Carburo de Silicio
- Grados
  - ANSI: A-99 y C-99, Uso profesional y general.  
FEPA: H-98 y Q-99, uso industrial y general
- Recubierto
  - Cerrado



### TIP TÉCNICO:

En el caso del repintado automotriz, al utilizar agua como lubricante, debe asegurarse de que las superficies estén perfectamente secas antes de aplicar capas de primarios o pinturas. El uso de lijadoras orbitales acelera los procesos y mejora los acabados.

### Aplicaciones y recomendaciones



PLÁSTICO  
PLASTIC



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ò 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HÚMEDO

### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PACKING
00044*	600	230 x 280	9 x 11	500	50
00043*	500	230 x 280	9 x 11	500	50
00042*	400	230 x 280	9 x 11	500	50
00041*	360	230 x 280	9 x 11	500	50
00040*	320	230 x 280	9 x 11	500	50
00039*	280	230 x 280	9 x 11	500	50
00038*	240	230 x 280	9 x 11	500	50
00037*	220	230 x 280	9 x 11	500	50

### HOJAS AGUA A-99

GRADUACIÓN 220 A 600

\* Productos estándar

## MINERAL ANSI

## HOJAS AGUA C-99

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00055*	180	230 x 280	9 x 11	500	50
00054*	150	230 x 280	9 x 11	500	50
00053*	120	230 x 280	9 x 11	500	50
00052*	100	230 x 280	9 x 11	500	50
00051*	80	230 x 280	9 x 11	500	50
00778*	60	230 x 280	9 x 11	500	50

GRADUACIÓN 60 A 180

## MINERAL FEPA

## HOJAS AGUA Q-99

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
14128*	P2000	230 x 280	9 x 11	500	25
14127*	P1500	230 x 280	9 x 11	500	25
14126*	P1200	230 x 280	9 x 11	500	25
14125*	P1000	230 x 280	9 x 11	500	25
14104*	P800	230 x 280	9 x 11	500	25

GRADUACIÓN 800 A 2000

## MINERAL FEPA

## HOJAS AGUA H-98

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
10813*	P400	0.230 X 0.280	9 x 11	500	25
10812*	P320	0.230 X 0.280	9 x 11	500	25
10811*	P220	0.230 X 0.280	9 x 11	500	25
10810*	P180	0.230 X 0.280	9 x 11	500	25
10809*	P150	0.230 X 0.280	9 x 11	500	25
10808*	P120	0.230 X 0.280	9 x 11	500	25
10807*	P100	0.230 X 0.280	9 x 11	500	25
10806*	P080	0.230 X 0.280	9 x 11	500	25
10805*	P060	0.230X 0.280	9 x 11	500	25

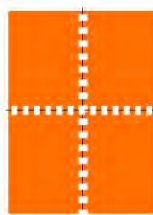
GRADUACIÓN 60 A 400

## OPCIÓN DE CORTE EN HOJAS

1/2 Hoja



1/4 Hoja



1/3 Hoja



Block



## HOJAS AGUA B-99

JIS

Papel Impermeable

Utilice adecuadamente en operaciones de microacabado en talleres de repintado automotriz.

### Aplicaciones

- B-99: operaciones de repintado automotriz sobre lacas, pinturas o metales, viable uso en plástico y vidrio.
- Operaciones de pulido y microacabado, así como preparación de superficies en la reparación automotriz de hojalatería y pintura.
- Producto para pinturas y transparentes.

### Características

- Su alta resistencia y poder de lijado facilitan las operaciones que requieren de asentado de transparentes.
- Dorso de papel impermeable con propiedades antideslizantes que permiten operaciones en seco y en húmedo.
- Su estructura cerrada asegura un lijado rápido y una larga vida útil.
- El Carburo de Silicio brinda excelentes acabados en aplicaciones en húmedo.

### Información Técnica General

- Dorso
  - Papel de peso B de alta resistencia con propiedades impermeables y antideslizantes.
- Mineral
  - Carburo de Silicio
- Grados
  - JIS: B-99 microacabado de alta calidad
- Recubierto
  - Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Al utilizar agua como lubricante, se asegura evitar el tapado prematuro y obtener mejores acabados.

### Aplicaciones y recomendaciones



PLÁSTICO  
PLASTIC



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



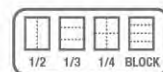
METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HÚMEDO

### MINERAL JIS

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
10965*	2000	230 x 280	9 x 11	250	25
00049*	1500	230 x 280	9 x 11	250	25
00048*	1200	230 x 280	9 x 11	250	25
05525*	1000	230 x 280	9 x 11	250	25

GRADUACIÓN 1000 A 2000

### HOJAS AGUA B-99

### MINERAL JIS

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
11661*	2000	230 x 140	9 x 5 1/2	250	25
08698*	1500	230 x 140	9 x 5 1/2	250	25
19521*	1200	230 x 140	9 x 5 1/2	250	25
08697*	1000	230 x 140	9 x 5 1/2	250	25

### MEDIAS HOJAS AGUA MICROFINOS B-99

GRADUACIÓN 1000 A 2000



## HOJAS AGUA B-99 PLUS

JIS

Papel Impermeable

Producto diseñado para lijado y matizado de pinturas y transparentes en talleres de repintado automotriz.

### Aplicaciones

- B-99 Plus, lijado idóneo para operaciones de repintado automotriz.
- Trabajo de operaciones de prepulido en repintado automotriz, así como preparación de superficies.
- Excelentes resultados en barnices transparentes para corrección de superficies.

### Características

- El carburo de silicio proporciona un poder de corte superior que reduce tiempos de trabajo.
- Su alta resistencia y poder de lijado facilitan la operación.
- Dorso de papel diferenciado en color amarillo, impermeable con propiedades antideslizantes que permite trabajo en seco, húmedo y semi húmedo.
- Dorso altamente flexible que se adapta fácilmente a cualquier superficie.
- Imagen más atractiva en empaque.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel impermeable peso "B"
- Carburo de silicio
- JIS: 1000 al 2500
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Al utilizar agua como lubricante, se evita el tapado prematuro y se obtienen mejores acabados.

### Aplicaciones y recomendaciones



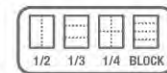
LACAS Y PINTURAS  
LACQUERS AND PAINTS



METAL NO FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3 OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/3 O 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN HUMEDO

## MINERAL JIS

## HOJAS AGUA PREMIUM B-99 PLUS

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
71750	1000	0.230 x 0.280	9 x 11	25	250
71751	1200	0.230 x 0.280	9 x 11	25	250
71752	1500	0.230 x 0.280	9 x 11	25	250
71753	2000	0.230 x 0.280	9 x 11	25	250
71530	2500	0.230 x 0.280	9 x 11	25	250
71755	1000	0.140 x 0.230	5 1/2 x 9	25	250
71756	1200	0.140 x 0.230	5 1/2 x 9	25	250
71757	1500	0.140 x 0.230	5 1/2 x 9	25	250
71758	2000	0.140 x 0.230	5 1/2 x 9	25	250
71759	2500	0.140 x 0.230	5 1/2 x 9	25	250

GRADUACIÓN 1000 A 2500



## HOJAS AGUA C-89

FEPA

Papel Impermeable

Mayor rendimiento al menor precio.

### Aplicaciones

- Producto de gran demanda para lograr el avejantado de mezclilla, aclarado de partes de la prenda o simulación de desgarres o zonas de deshilado, acordes al diseño en prendas de ropa.

### Características

- Rendimiento superior a productos de lija de agua con Carburo de Silicio.
- Buena Flexibilidad, Uniformidad en el recubierto, Se puede doblar y cortar a cualquier tamaño deseado, diferentes presentaciones (hojas, discos, rollos).
- Excelente rendimiento en el pulido de probetas metalográficas.

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Papel Peso "C" impermeable
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio
- Grados ➤ FEPA P180, P220, P240, P320, P400, P800
- Recubierto ➤ Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Para la industria textil el Óxido de Aluminio tiene mejor desempeño que el Carburo de Silicio ( SIC ).

### Aplicaciones y recomendaciones



TENERÍA  
Y CUEROS  
LEATHER



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO

### MINERAL FEPA

### HOJAS PAPEL C-89

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
70599	P800	230 x 280	9 x 11	500	50
70598	P400	230 x 280	9 x 11	500	50
70597	P320	230 x 280	9 x 11	500	50
70596	P240	230 x 280	9 x 11	500	50
70595	P220	230 x 280	9 x 11	500	50
70594	P180	230 x 280	9 x 11	500	50
70600	P800	115 x 140	4 1/2 x 5 1/2	1000/2000	100/200
70601	P400	115 x 140	4 1/2 x 5 1/2	1000/2000	100/200

### GRADUACIÓN P180 A P800

### NOTA:

El mineral de Óxido de Aluminio tiene una dureza y tenacidad distinta a la del Carburo de Silicio, lo que resulta en diferentes patrones de rayado.

## HOJAS METAL J-86 / MADERA X-86

ANSI

Algodón

Esta línea ofrece un excelente balance entre versatilidad y disponibilidad de grados, trabajando sobre madera y metal incluyendo el plástico.

### Aplicaciones

- Diseñadas para operaciones en la industria o el taller que requieran de acabados de alta calidad y desempeño operándolos sobre sustratos de madera y metal.
- Pueden ser utilizadas manualmente o con lijadoras orbitales.
- Son herramientas ideales para limpiar y pulir madera, plásticos, lacas, pinturas, metales ferrosos y no ferrosos.
- Su amplio rango de grados permite operaciones de lijado pesado, intermedio y fino.

### Características

- Brindan una óptima calidad de acabados.
- Su estructura cerrada incrementa su poder de lijado.

### Información Técnica General

- Dorso
  - J-86: Algodón peso J flexible
  - X-86: Algodón peso X flexibilidad media
- Mineral
  - Óxido de Aluminio
- Grados
  - ANSI: J-86, 80 a 400
  - X-86, 36 a 60
- Recubierto
  - Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Al trabajar en madera, los movimientos de lijado deben seguir la dirección de las vetas. Esto asegura mejores acabados y menos re-procesos.

### Aplicaciones y recomendaciones



### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00082*	400	230 x 280	9 x 11	500	50
00081*	320	230 x 280	9 x 11	500	50
00080*	280	230 x 280	9 x 11	500	50
00079*	240	230 x 280	9 x 11	500	50
00078*	220	230 x 280	9 x 11	500	50
00077*	180	230 x 280	9 x 11	500	50
00076*	150	230 x 280	9 x 11	500	50
00075*	120	230 x 280	9 x 11	500	50
00074*	100	230 x 280	9 x 11	500	50
00073*	80	230 x 280	9 x 11	500	50
00092*	60	230 x 280	9 x 11	250	25
00091*	50	230 x 280	9 x 11	250	25
00090*	40	230 x 280	9 x 11	250	25
00089*	36	230 x 280	9 x 11	250	25

### HOJAS METAL/MADERA J-86 y X-86

GRADUACIÓN 36 A 400

\* Productos estándar

## HOJAS METAL J-73

ANSI

Tela

Es una línea para el trabajo en metales.

### Aplicaciones

- Diseñadas para operaciones industriales y en el taller que requieran acabados y operaciones de desbaste pesado.
- Pueden ser utilizadas manualmente o con lijadoras orbitales.
- Son herramientas ideales para limpiar eficientemente sobre metales ferrosos para óxidos y rebabas y no ferrosos como sólidos de piedra. Su rango de grados abarca tareas de lijado pesado, intermedio y fino, trabajando con gran tenacidad y gran duración, sobre superficies donde no se busca una apariencia o acabado, solo el preparado de piezas para otro paso a trabajar o limpieza de dichas superficies.

### Características

- Su dorso de tela de algodón y estructura cerrada aseguran una poderosa acción de lijado, producto de gran durabilidad y resistencia.



### TIP TÉCNICO:

Ideal para procesos de acabado que no requieren de un tren de lijado.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela de algodón ligera peso J
- Esmeril
- ANSI: Extra Grueso, Grueso, Mediano y Fino
- Cerrado

### Aplicaciones y recomendaciones



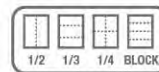
METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA

### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
08714*	Ex. Grueso	230 x 280	9 x 11	250	25
02333*	Grueso	230 x 280	9 x 11	250	25
02332*	Mediano	230 x 280	9 x 11	500	50
02331*	Fino	230 x 280	9 x 11	500	50

### HOJAS METAL J-73

### GRADUACIÓN SIMPLIFICADA

### NOTA:

El Sistema de Graduación Simplificada hace la elección de productos fácil y práctica para operaciones que no requieren de grados específicos.

## HOJAS METAL/MADERA NT76

FEPA

Tela

Productos para el trabajo en superficies de madera y metal como son perfiles, tubería e instalaciones de las mismas.

### Aplicaciones

- Para operaciones en talleres de herrería, pailería, plomería y de uso general que requieran acabados de alta calidad.
- Pueden ser utilizadas manualmente o con lijadoras orbitales.
- Ideales para el acabado intermedio y final de metales ferrosos y no ferrosos, como es la manipulación de metales de hierro, acero, trabajando o dándole forma al metal e incluso funcional sobre la madera. Básico para eliminar bordes cortantes de cobre u otro acero para uso en plomería.

### Características

- Desbaste efectivo sobre la pieza trabajada, menor desgrane, larga duración, presentación en hoja y media hoja con guía de precorte.
- Mayor rendimiento y resistencia al tapado.
- Más flexibilidad.
- Impermeable.

### Información Técnica General

- Dorsal
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela sintética
- Óxido de aluminio
- ANSI: Extra Grueso, Grueso, Mediano y Fino
- Abierto



### TIP TÉCNICO:

Para extender la vida útil del producto, asegúrese de aplicar la presión uniformemente sobre la superficie a trabajar.

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



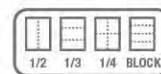
METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO

### MINERAL ANSI

### HOJAS NT76

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
72590	P36 (Ex. Grueso)	0.230 x 0.140	9 x 5 1/2	25	10
72591	P50 (Grueso)	0.230 x 0.140	9 x 5 1/2	25	10
72592	P80 (Mediano)	0.230 x 0.140	9 x 5 1/2	25	10
72593	P120 (Fino)	0.230 x 0.140	9 x 5 1/2	25	10
72594	P36 (Ex. Grueso)	230 x 280	9 x 11	25	10
72596	P50 (Grueso)	230 x 280	9 x 11	25	10
72597	P80 (Mediano)	230 x 280	9 x 11	25	10
72598	P120 (Fino)	230 x 280	9 x 11	25	10

### GRADUACIÓN SIMPLIFICADA

### NOTA:

El Sistema de Graduación Simplificada hace la elección de productos fácil y práctica para operaciones que no requieren de grados específicos.

## HOJAS MADERA C081 / D081

ANSI

Papel

Operaciones en fábricas y talleres que van desde el lijado intermedio hasta el desbaste rápido y agresivo sobre piezas de madera.

### Aplicaciones

Operaciones de lijado de calidad profesional.

- Ideales para preparación de superficies en las industrias maderera, tanto para retirar pintura y quitar asperesas es un indispensable antes de aplicar lacas, pintura y barniz y lograr un buen acabado.
- Desde procesos de madera natural, reparaciones de rayones y manchas o renovación.
- Funcionales en yeso, arcilla y para remover capas de pintura. Pueden utilizarse para el lijado en seco de plásticos y metales no ferrosos.

### Características

- Su estructura abierta previene el tapado prematuro del producto, extendiendo su vida útil.
- La versatilidad de granos abrasivos brinda diferentes acabados para diversos procesos.

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Papel peso C y D de alta resistencia
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio
- Grados ➤ ANSI: C081, 100 a 240  
D081, 36 a 80
- Recubierto ➤ Abierto



### TIP TÉCNICO:

Funcionales en plásticos y metales no ferrosos. Para mejores resultados, solicite el producto Fandeli óptimo.

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



YESO  
PLASTER



PLÁSTICO  
PLASTIC



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO

### MINERAL ANSI

### HOJAS MADERA C081 y D081

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
11841*	240	230 x 280	9 x 11	500	50
11840*	220	230 x 280	9 x 11	500	50
03267*	180	230 x 280	9 x 11	500	50
00780*	150	230 x 280	9 x 11	500	50
00047*	120	230 x 280	9 x 11	500	50
00046*	100	230 x 280	9 x 11	500	50
00060*	80	230 x 280	9 x 11	500	50
00059*	60	230 x 280	9 x 11	250	25
00058*	50	230 x 280	9 x 11	250	25
00057*	40	230 x 280	9 x 11	250	25
00056*	36	230 x 280	9 x 11	250	25

**GRADUACIÓN C081 100 A 240  
D081 36 A 80**

### NOTA:

La mejor opción para lijado manual en la fabricación de muebles de madera.

## HOJAS MADERA K-61

ANSI

Papel

Su gran poder de desbaste en madera en blanco hace los procesos de lijado rápidos y simples.

### Aplicaciones

- Lijado de plásticos y madera en blanco que requiere de acabados profesionales.
- Trabajos en madera que requieren de una acción de lijado rápida y económica.
- Excelentes resultados en plásticos y madera.

### Características

- Su dorso de papel resistente extiende la vida del producto.
- Su estructura cerrada brinda un excelente acabado.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel Kraft de alta resistencia
- Óxido de Aluminio Blanco
- ANSI: Grueso, Mediano, Fino y Extra Fino.
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Para extender la vida útil del producto, asegúrese de aplicar la presión uniformemente sobre la superficie a trabajar.

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



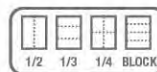
METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA

### MINERAL ANSI

### HOJAS MADERA K-61

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00085*	Grueso	230 x 280	9 x 11	250	25
00086*	Mediano	230 x 280	9 x 11	500	50
00084*	Fino	230 x 280	9 x 11	500	50
17219*	Extra Fino	230 x 280	9 x 11	500	50

### GRADUACIÓN SIMPLIFICADA

## HOJAS ESTEARATO B080 SPEEDKUT

FEPA

Papel

Lija profesional de alto desempeño

### Aplicaciones

- Trabajos de lijado en procesos de hojalatería para nivelar el contorno de la reparación, como las zonas trabajadas con pastas y rellenos en acabados finos o sobre madera natural y suave.
- Preparación de la superficie para aplicación de pasta de relleno, masilla de relleno, plásticos, pinturas, madera, barnices y lacas, dejando una superficie uniforme.
- Trabajos de lijado que requieren de acabados tersos.

### Características

- Tecnología antitapado con Estearato de Zinc Fundido que permiten obtener un excelente acabado.
- Gran velocidad de corte y mayor rendimiento.
- Lijado en seco y en semi húmedo.
- Su capa adicional de Estearato de Zinc previene el tapado prematuro del producto y extiende la vida útil del mismo.

### Información Técnica General

- Dorso
  - Papel reforzado
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: P80 a P800
- Recubierto
  - Abierto



PRODUCTO MEJORADO

### TIP TÉCNICO:

Al estar lubricado con estearato no requiere usar agua.

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HÚMEDO



STEARATE  
LUBRICANT  
LUBRICANTE  
ESTEARATO



NO SE TAPA  
NO SE TAPA

### MINERAL FEPA

### HOJAS ESTEARATO B080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
73000	P80	230 x 280	9 x 11	500	50
73001	P100	230 x 280	9 x 11	500	50
73002	P120	230 x 280	9 x 11	500	50
73003	P150	230 x 280	9 x 11	500	50
73004	P180	230 x 280	9 x 11	500	50
73005	P220	230 x 280	9 x 11	500	50
73006	P240	230 x 280	9 x 11	500	50
73007	P280	230 x 280	9 x 11	500	50
73008	P320	230 x 280	9 x 11	500	50
73010	P400	230 x 280	9 x 11	500	50
73012	P600	230 x 280	9 x 11	500	50
73013	P800	230 x 280	9 x 11	500	50

GRADUACIÓN P80 A P800

### NOTA:

Fórmula mejorada con lubricante de Estearato de Zinc Fundido, previene el tapado del producto y permanece mejor adherido al abrasivo durante más tiempo, para asegurar excelente acabado y desempeño a lo largo de la vida útil del producto.

## HOJAS ESTEARATO A080

FEPA

Papel

Productos óptimos para el trabajo en superficies de madera.

### Aplicaciones

- Operaciones de lijado en seco y acabado de superficies de madera en blanco o con recubrimientos.
- Pueden utilizarse manualmente o con máquinas lijadoras.
- Desempeño efectivo sobre superficies trabajadas con lacas y pinturas.

### Características

- La capa de Estearato de Zinc previene el tapado prematuro del producto, asegurando una larga vida útil del mismo.
- Los acabados finos producidos por su acción de corte homogéneo las convierten en las lijas ideales para la industria de la madera.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel peso A
- Óxido de Aluminio Premium
- FEPA: P80 a P800 (excepto P500 y P360)
- Abierto

FANDELI

• Madera • Bloque

Dimensiones / Dimensions

FANDELI



### TIP TÉCNICO:

Para extender la vida útil del producto, asegúrese de aplicar la presión uniformemente sobre la superficie a trabajar.

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



STEARATE  
LUBRICANT  
LUBRICANTE  
ESTEARATO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### MINERAL FEPA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
09769	P800	230 x 280	9 x 11	500	50
09768*	P600	230 x 280	9 x 11	500	50
17171*	P400	230 x 280	9 x 11	500	50
17170*	P320	230 x 280	9 x 11	500	50
17169*	P280	230 x 280	9 x 11	500	50
09444*	P240	230 x 280	9 x 11	500	50
18238*	P220	230 x 280	9 x 11	500	50
18248*	P180	230 x 280	9 x 11	500	50
18249*	P150	230 x 280	9 x 11	500	50
18250*	P120	230 x 280	9 x 11	500	50
09767*	P100	230 x 280	9 x 11	500	50
18237*	P80	230 x 280	9 x 11	500	50

### HOJAS MADERA A080

GRADUACIÓN P80 A P800

### NOTA:

Para obtener resultados óptimos, asegúrese de utilizar el tren de lijado adecuado.



## HOJAS ESTEARATO A090

ANSI

Papel

### Aplicaciones

- Procesos de lijado que requieren de una acción rápida y agresiva.
- Operaciones de lijado en plásticos, fibra de vidrio, poliéster, metales no ferrosos, yeso y tablaroca, cielorrasos, pinturas y otros recubrimientos como emplastes de pasta para muro, uniones de placas de yeso y ornatos de yeso o bien alisar enduido de pared.

### Características

- El Carburo de Silicio garantiza una acción de lijado rápida y poderosa, produciendo acabados de alta calidad.
- Su rango de grados finos y medios las hace útiles para diversas operaciones y acabados.
- El Carburo de Silicio brinda características de acabado únicas.
- La capa lubricante de Estearato de Zinc previene tapado prematuro del producto, asegurando una larga vida útil del producto.



### TIP TÉCNICO:

Utilice grados finos para obtener acabados detallados de gran calidad.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel peso A
- Carburo de Silicio
- ANSI: 80 a 360
- Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



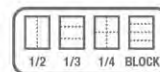
LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SHEET CUT OPTIONS  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



STEARATE  
LUBRICANT  
LUBRICANTE  
ESTEARATO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### MINERAL ANSI

### HOJAS ESTEARATO A090

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00209*	360	230 x 280	9 x 11	500	50
00208*	320	230 x 280	9 x 11	500	50
00207*	280	230 x 280	9 x 11	500	50
00206*	240	230 x 280	9 x 11	500	50
00205*	220	230 x 280	9 x 11	500	50
00204*	180	230 x 280	9 x 11	500	50
00203*	150	230 x 280	9 x 11	500	50
00202*	120	230 x 280	9 x 11	500	50
00201*	100	230 x 280	9 x 11	500	50
00200	80	230 x 280	9 x 11	500	50

### NOTA:

El Carburo de Silicio brinda una acción de corte poderosa, rápida y profunda.

### GRADUACIÓN P80 A P360



**FANDELI**

*Bandas  
Abrasivas  
para madera*  
Abrasive belts  
for wood

6" x 48"  
152 x 1219  
mm

40

TAMAÑO  
SIZE

GRADO  
GRIT

3

BANDA  
Belt

40

**FANDELI** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

**BANDAS**





## BANDAS

Las bandas abrasivas se cuentan entre los productos con mayor demanda en la industria. Son las herramientas más efectivas y económicas para operaciones de desbaste, acabado intermedio y final de maderas, metales duros y blandos. Las bandas están diseñadas para su uso en lijadoras portátiles y estacionarias.

**Bandas de Papel.** Las bandas angostas y anchas se utilizan ampliamente en trabajos en madera y operaciones de fabricación de muebles. Las bandas anchas con dorsos peso E y F se utilizan para procesos de lijado de paneles de aglomerado y madera maciza, los cuales requieren de la aplicación de presión moderada. Las bandas angostas de papel se utilizan en lijadoras estacionarias.

**Bandas Portátiles.** Tienen un desempeño óptimo al trabajar con presiones moderadas o fuertes, en procesos en los que la vida útil de la banda y la agresividad del lijado son más importantes que la finura de los acabados.

**Bandas Angostas de Tela.** Se utilizan en un amplio rango de operaciones de desbaste moderado y pesado en la industria metalmeccánica. Estas bandas se fabrican con diferentes abrasivos, tales como el Óxido de Aluminio, Alúmina Zirconia, Carburo de Silicio y Cerámicos. Están impregnadas con resina y tienen recubrimientos cerrados para asegurar un desbaste pesado.

**Bandas Anchas de Tela y Segmentadas.** Se utilizan en un amplio rango de aplicaciones en las industrias metalmeccánica y maderera en las que las presiones de operación van de moderadas a fuertes.

**Anchos.** Las bandas angostas van de 1/4" a 12". Las bandas anchas van de 12" a 54". Las bandas segmentadas van de 55" a 130".

**Uniones.** Uniones a Tope y Senoidales.



### Beneficios:

- Contamos con una línea completa de productos estándar y fabricamos especialidades a la medida bajo pedido.
- Ofrecemos el mejor balance costo-beneficio.
- Brindamos asistencia técnica a nuestros usuarios finales.
- Contamos con 93 años de experiencia en el mercado.

## MINI-BANDAS J-86 X-86

ANSI

Tela

Excelente balance costo-beneficio para el lijado de madera en blanco y tratada, utilizando lijadora de banda eficientando los acabados y tiempos al proceso del lijado.

### Aplicaciones

- Usos generales en las industrias maderera y metalmeccánica, preparación de superficies naturales para los pasos de acabados o bien retiro de pinturas y renovaciones de los sustratos.
- Sobre maderas suaves requiere control del emplaste de la lija.
- Lijado fino y grueso de maderas en blanco y tratadas, primordialmente y puede emplearse también en plásticos y metales ferrosos y no ferrosos, según las necesidades y pruebas previas de acabado requerido al material lijado.

### Características

- Los grados disponibles posibilitan los trenes de lijado de superficies amplias.
- Sus dorsos de algodón de alta resistencia aseguran un excelente desempeño y durabilidad.
- Medidas Disponibles: 3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21", 4" x 24".
- Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- Dorso
  - J-86, tela de algodón flexible peso J
  - X-86, tela de algodón estándar peso X
- Mineral
  - Óxido de Aluminio
- Grados
  - ANSI: J-86, 150 a 320, 400
  - X-86, 36 a 120
- Recubierto
  - Cerrado

BANDAS  
DISPONIBLES  
AVAILABLE  
BELTS



MANGAS  
ABRASIVE



### TIP TÉCNICO:

Al trabajar en madera, los movimientos de lijado deben seguir la dirección de las vetas. Esto asegura mejores acabados y menos reprocesos.

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LIJADORA DE  
PEDESTAL O  
VERTICAL  
PEDESTAL OR  
VERTICAL  
SANDER



LIJADORA  
PORTÁTIL  
PORTABLE  
BELT SANDER

### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02836	400	76 x 457	3 x 18	50	10
02833	320	76 x 457	3 x 18	50	10
02824	280	76 x 457	3 x 18	50	10
02818	240	76 x 457	3 x 18	50	10
02811	220	76 x 457	3 x 18	50	10
02808	180	76 x 457	3 x 18	50	10
02801	150	76 x 457	3 x 18	50	10

### MINI-BANDAS J-86

### NOTA:

Su amplio rango de grados permite el trabajo en todas las operaciones de lijado.

GRADUACIÓN 150 A 320 Y 400

## MINERAL ANSI

## MINI-BANDAS J-86

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02075	400	76 x 533	3 x 21	50	5
02828	320	76 x 533	3 x 21	50	5
02827	280	76 x 533	3 x 21	50	5
02822	240	76 x 533	3 x 21	50	5
06684	220	76 x 533	3 x 21	50	5
03932	180	76 x 533	3 x 21	50	5
02800	150	76 x 533	3 x 21	50	5
12102	400	76 x 533	3 x 21	50	5
02829	320	76 x 533	3 x 21	50	5
02826	280	76 x 533	3 x 21	50	5
02820	240	76 x 533	3 x 21	50	5
04236	220	76 x 533	3 x 21	50	5
04104	180	76 x 533	3 x 21	50	5
02803	150	76 x 533	3 x 21	50	5
02835	400	101 x 533	4 x 21	50	5
02834	320	101 x 533	4 x 21	50	5
02825	280	101 x 533	4 x 21	50	5
02817	240	101 x 533	4 x 21	50	5
02814	220	101 x 533	4 x 21	50	5
02810	180	101 x 533	4 x 21	50	5
02802	150	101 x 533	4 x 21	50	5
04002	400	101 x 533	4 x 21	50	5
02832	320	101 x 533	4 x 21	50	5
02823	280	101 x 533	4 x 21	50	5
02816	240	101 x 533	4 x 21	50	5
12104	220	101 x 533	4 x 21	50	5
12103	180	101 x 533	4 x 21	50	5
02805	150	101 x 533	4 x 21	50	5

GRADUACIÓN 150 A 320 Y 400

## MINERAL ANSI

## MINI-BANDAS X-86

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04994	120	76 x 457	3 x 18	50	10
00189*	100	76 x 457	3 x 18	50	10
08501*	80	76 x 457	3 x 18	50	10
05571*	60	76 x 457	3 x 18	50	10
00750*	50	76 x 457	3 x 18	50	5
05314*	40	76 x 457	3 x 18	50	5
03992*	36	76 x 457	3 x 18	50	5
03859*	120	76 x 533	3 x 21	50	5
06280*	100	76 x 533	3 x 21	50	5
05936*	80	76 x 533	3 x 21	50	5
05579*	60	76 x 533	3 x 21	50	5
05429*	50	76 x 533	3 x 21	50	5
08503*	40	76 x 533	3 x 21	50	5
08502*	36	76 x 533	3 x 21	50	5
06495*	120	76 x 610	3 x 24	50	5
06284*	100	76 x 610	3 x 24	50	5
05941*	80	76 x 610	3 x 24	50	5
05588*	60	76 x 610	3 x 24	50	5
05433*	50	76 x 610	3 x 24	50	5
05324*	40	76 x 610	3 x 24	50	5
05208*	36	76 x 610	3 x 24	50	5
03541	120	101 x 533	4 x 21	50	5
03540*	100	101 x 533	4 x 21	50	5
03539*	80	101 x 533	4 x 21	50	5
03538*	60	101 x 533	4 x 21	50	5
03536	50	101 x 533	4 x 21	50	5
03534	40	101 x 533	4 x 21	50	5
03374	36	101 x 533	4 x 21	50	5
03542*	120	101 x 610	4 x 24	50	5
00191*	100	101 x 610	4 x 24	50	5
08509*	80	101 x 610	4 x 24	50	5
05630*	60	101 x 610	4 x 24	50	5
08508*	50	101 x 610	4 x 24	50	5
08507*	40	101 x 610	4 x 24	50	5
05221*	36	101 x 610	4 x 24	50	5
00214*	80	101 x 914	4 x 36	50	10
03089*	50	101 x 914	4 x 36	50	5
00791	60	101 x 914	4 x 36	50	10
06550*	120	152 x 1,220	6 x 48	20	20
06096*	80	152 x 1,220	6 x 48	20	20
05737*	60	152 x 1,220	6 x 48	20	10
05378*	40	152 x 1,220	6 x 48	20	10
04737	36	152 x 1,220	6 x 48	20	10

**GRADUACIÓN 36 A 120**

## MINI-BANDAS X-88

ANSI

Tela

Gracias a su desempeño superior y larga durabilidad, estas bandas son herramientas ideales para la industria metalmeccánica.

### Aplicaciones

- Lijado intermedio y pesado de metales ferrosos y no ferrosos, ya sea en materiales nuevos a trabajar o bien en reparaciones ó renovaciones con pintura aplicada vieja para retirar, limpieza y renovación de lienzos, muebles e incluso sobre objetos de metal .
- Recuperación de brillo en el metal o retiro de óxido.
- Asegúrese siempre de limpiar la superficie antes y después de lijar
- Funcionales además en maderas y metales no ferrosos.

### Características

- Sus cualidades abrasivas superiores optimizan la acción de desbaste.
- Los dorsos de tela rígida extienden la vida útil del producto.
- Medidas Disponibles: 3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21", 4" x 24".
- Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela de algodón peso X
- Óxido de Aluminio Premium
- ANSI: 24, 36 a 120
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Al trabajar en cantos agudos es importante evitar la carga excesiva de la banda para extender su vida útil.

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LIJADORA DE  
PEDESTAL O  
VERTICAL  
PEDESTAL OR  
VERTICAL  
SANDER



LIJADORA  
PORTÁTIL  
PORTABLE  
BELT SANDER



PORTÁTILES Y  
ANGOSTAS  
PORTABLE AND  
NARROW  
BELTS

### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00878*	120	76 x 457	3 x 18	50	10
00955	100	76 x 457	3 x 18	50	10
00933*	80	76 x 457	3 x 18	50	10
00915*	60	76 x 457	3 x 18	50	10
00879	50	76 x 457	3 x 18	50	5
02977	40	76 x 457	3 x 18	50	5
00842	36	76 x 457	3 x 18	50	5
03922	24	76 x 457	3 x 18	50	5

### MINI-BANDAS X-88

GRADUACIÓN 24, 36 A 120

### NOTA:

Bandas a la medida disponibles bajo pedido.



### MINERAL ANSI

### MINI-BANDAS X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00236*	120	76 x 533	3 x 21	50	5
00237*	100	76 x 533	3 x 21	50	5
07564*	80	76 x 533	3 x 21	50	5
00238*	60	76 x 533	3 x 21	50	5
01556*	50	76 x 533	3 x 21	50	5
01557	40	76 x 533	3 x 21	50	5
01548	36	76 x 533	3 x 21	50	5
03857	24	76 x 533	3 x 21	50	5
07937	120	76 x 610	3 x 24	50	5
07786	100	76 x 610	3 x 24	50	5
07568*	80	76 x 610	3 x 24	50	5
07327*	60	76 x 610	3 x 24	50	5
00239	50	76 x 610	3 x 24	50	5
01565	40	76 x 610	3 x 24	50	5
07024	36	76 x 610	3 x 24	50	5
08237	24	76 x 610	3 x 24	50	5
00980	120	101 x 533	4 x 21	50	5
00956	100	101 x 533	4 x 21	50	5
01213	80	101 x 533	4 x 21	50	5
02987	60	101 x 533	4 x 21	50	5
03162	50	101 x 533	4 x 21	50	5
00846	40	101 x 533	4 x 21	50	5
00843	36	101 x 533	4 x 21	50	5
03158	24	101 x 533	4 x 21	50	5
01552	120	101 x 610	4 x 24	50	5
01546*	100	101 x 610	4 x 24	50	5
07589*	80	101 x 610	4 x 24	50	5
01564*	60	101 x 610	4 x 24	50	5
01555	50	101 x 610	4 x 24	50	5
01554*	40	101 x 610	4 x 24	50	5
01561	36	101 x 610	4 x 24	50	5
01562	24	101 x 610	4 x 24	50	5
07671*	80	152 x 1,220	6 x 48	20	20
01366*	60	152 x 1,220	6 x 48	20	20

**GRADUACIÓN 24, 36 A 120**

## MINI-BANDAS R-88 / Y-88

FEPA

Tela

Opción de producto ideal para la preparación de superficies metálicas.

### Aplicaciones

- Para operaciones industriales de desbaste y acabado intermedio en la industria metalmeccánica como lo es el trabajo sobre lienzos de metal, laminados, pre-pulido y satinado de superficies planas. Acabados de superficies metálicas.
- Tratamiento de cubiertas metálicas, paneles y chapas de metal.
- Fabricación y preparado de placas troqueladas, incluso en fabricación de laminados para componentes de máquinas o de lienzos para techos industriales.
- Buen desempeño en metales no ferrosos.

### Características

- Los dorsos resistentes y recubrimientos cerrados de Óxido de Aluminio Brindan una acción de desbaste pesada y producen excelentes acabados. Medidas Disponibles: 3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21", 4" x 24". Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- Dorso
  - R-88, tela pesada poliéster-algodón
  - Y-88, tela pesada poliéster algodón peso Y
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: R-88, P50 a P120 (grados intermedios)
  - FEPA: Y-88, P24 a P40 (grados gruesos y extra gruesos)
- Recubierto
  - Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Al utilizar lijadoras portátiles es importante mantener las platinas de contacto en condiciones óptimas para evitar la ruptura de las bandas.

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LIJADORA DE  
PEDESTAL O  
VERTICAL  
PEDESTAL OR  
VERTICAL  
SANDER



LIJADORA  
PORTÁTIL  
PORTABLE  
BELT SANDER



PORTÁTILES Y  
ANGOSTAS  
PORTABLE AND  
NARROW  
BELTS

### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02891	P120	76 x 457	3 x 18	50	10
02883	P100	76 x 457	3 x 18	50	10
02874	P80	76 x 457	3 x 18	50	10
02863	P60	76 x 457	3 x 18	50	10
02837	P50	76 x 457	3 x 18	50	5

### MINI-BANDAS R-88

**GRADUACIÓN P50 A P120**

### NOTA:

En caso de tapaduras, la banda puede ser lavada y reutilizada.

### MINERAL FEPA

### MINI-BANDAS R-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02888	P120	76 x 533	3 x 21	50	5
03159	P100	76 x 533	3 x 21	50	5
02881	P80	76 x 533	3 x 21	50	5
03103	P60	76 x 533	3 x 21	50	5
02844	P50	76 x 533	3 x 21	50	5
02889	P120	76 x 533	3 x 24	50	5
01527	P100	76 x 533	3 x 24	50	5
02880	P80	76 x 533	3 x 24	50	5
03173	P60	76 x 533	3 x 24	50	5
02849	P50	76 x 533	3 x 24	50	5
02892	P120	101 x 533	4 x 21	50	5
02882	P100	101 x 533	4 x 21	50	5
02878	P80	101 x 533	4 x 21	50	5
02868	P60	101 x 533	4 x 21	50	5
02852	P50	101 x 533	4 x 21	50	5
02890	P120	101 x 610	4 x 24	50	5
03269	P100	101 x 610	4 x 24	50	5
02877	P80	101 x 610	4 x 24	50	5
03266	P60	101 x 610	4 x 24	50	5
02840	P50	101 x 610	4 x 24	50	5

### GRADUACIÓN P50 A P120

### MINERAL FEPA

### MINI-BANDAS Y-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03231	P40	76 x 457	3 x 18	50	5
03229	P36	76 x 457	3 x 18	50	5
03218	P24	76 x 457	3 x 18	50	5
03050	P40	76 x 533	3 x 21	50	5
03225	P36	76 x 533	3 x 21	50	5
03222	P24	76 x 533	3 x 21	50	5
16739	P40	76 x 610	3 x 24	50	5
03228	P36	76 x 610	3 x 24	50	5
03219	P24	76 x 610	3 x 24	50	5
03230	P40	101 x 533	4 x 21	50	5
03226	P36	101 x 533	4 x 21	50	5
03220	P24	101 x 533	4 x 21	50	5
03198	P40	101 x 610	4 x 24	50	5
03227	P36	101 x 610	4 x 24	50	5
03224	P24	101 x 610	4 x 24	50	5

### GRADUACIÓN P24 A P40

## MINI-BANDAS S-18

ANSI

Tela

Una combinación perfecta de alto rendimiento, calidad y durabilidad que satisface las demandas de la industria metalmecánica.

### Aplicaciones

- Operaciones de desbaste y acabado intermedio de acero inoxidable y metales de alta dureza, como son fabricación de lienzos de acero inoxidable, satinado y tramado del material.
- Debe aplicarse bajo una misma dirección para homogenizar el rayado y cuidado de la superficie trabajada.
- Algunos aditamentos quirúrgicos y de cocina son efectuados con este paso de lijado en el trabajo.
- Proceso de acabados en barandales, tubos y aditamentos fabricados de acero inoxidable. Incluyendo tratamiento previo para pulido de acabado espejo.

### Características

- Los granos abrasivos de Alúmina Zirconia brindan un excelente desempeño y buen acabado.
- Los dorsos de poliéster aseguran una larga vida útil del producto.
- Medidas Disponibles: 3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21", 4" x 24".
- Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- Dorso > Tela de poliéster-satín
- Mineral > Alúmina Zirconia
- Grados > ANSI: 36 a 100
- Recubierto > Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Al utilizar lijadoras portátiles es importante mantener las platinas de contacto en condiciones óptimas para evitar la ruptura de las bandas.

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LIJADORA DE  
PEDESTAL O  
VERTICAL  
PEDESTAL OR  
VERTICAL  
SANDER



LIJADORA  
PORTÁTIL  
PORTABLE  
BELT SANDER



PORTÁTILES Y  
ANGOSTAS  
PORTABLE AND  
NARROW  
BELTS



LAVABLE  
WASHABLE

### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03156	100	076 x 457	3 x 18	50	10
03138	80	076 x 457	3 x 18	50	10
03108	60	076 x 457	3 x 18	50	10
03085	50	076 x 457	3 x 18	50	10
03083	40	076 x 457	3 x 18	50	5
03078	36	076 x 457	3 x 18	50	5

### MINI-BANDAS S-18

### NOTA:

La combinación de dorsos de poliéster y granos abrasivos de Alúmina Zirconia resulta en una acción de desbaste agresiva, alto rendimiento y larga durabilidad.

GRADUACIÓN 36 A 100

### MINERAL ANSI

### MINI-BANDAS S-18

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03168	100	076 x 533	3 x 21	50	5
21361	80	076 x 533	3 x 21	50	5
03161	60	076 x 533	3 x 21	50	5
03091	50	076 x 533	3 x 21	50	5
03160	40	076 x 533	3 x 21	50	5
03080	36	076 x 533	3 x 21	50	5
16738	100	076 x 610	3 x 24	50	5
21392	80	076 x 610	3 x 24	50	5
16737	60	076 x 610	3 x 24	50	5
21360	50	076 x 610	3 x 24	50	5
03186	40	076 x 610	3 x 24	50	5
03077	36	076 x 610	3 x 24	50	5
03157	100	101 x 533	4 x 21	50	5
03143	80	101 x 533	4 x 21	50	5
03100	60	101 x 533	4 x 21	50	5
03090	50	101 x 533	4 x 21	50	5
03084	40	101 x 533	4 x 21	50	5
03082	36	101 x 533	4 x 21	50	5
03273	100	101 x 610	4 x 24	50	5
03123	80	101 x 610	4 x 24	50	5
03271	60	101 x 610	4 x 24	50	5
21362	50	101 x 610	4 x 24	50	5
03270	40	101 x 610	4 x 24	50	5
03079	36	101 x 610	4 x 24	50	5

**GRADUACIÓN 36 A 100**

## MINI-BANDAS W-98

ANSI

Tela

Trenes de lijado y acabado para vidrio.

### Aplicaciones

- > Lijado en húmedo de vidrio y piezas de cerámica.
- > Ideales para biselar y suavizar cantos agudos.
- > Procesos para pulir vidrio, para la fabricación de vitrales, acabados de vitrofusión en joyería, ornatos para el hogar y arte conceptual, en el vitromosaico para eliminar de forma rápida y sencilla los bordes afilados del vidrio.

### Características

- > Su alta flexibilidad permite una operación cómoda, brindando excelentes acabados.
- > El Carburo de Silicio es ideal para trabajar en vidrio y cerámica.
- > Medidas Disponibles: 3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21", 4" x 24".
- > Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- > Dorso > Tela de algodón impermeable peso X
- > Mineral > Carburo de Silicio
- > Grados > ANSI: 40 a 220, 400
- > Recubierto > Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Se recomienda el uso de granos finos para piezas de vidrio delgadas, y grados gruesos para piezas de mayor espesor.

### Aplicaciones y recomendaciones



PLÁSTICO  
PLASTIC



VIDRIO  
GLASS



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LIJADORA DE  
PEDESTAL O  
VERTICAL  
PEDESTAL OR  
VERTICAL  
SANDER



LIJADORA  
PORTÁTIL  
PORTABLE  
BELT SANDER



PORTÁTILES Y  
ANGOSTAS  
PORTABLE AND  
NARROW  
BELTS



LAVABLE  
WASHABLE

### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
12107	400	076 x 457	3 x 18	50	10
10204	220	076 x 457	3 x 18	50	10
04809	180	076 x 457	3 x 18	50	10
04525	120	076 x 457	3 x 18	50	10
04775	100	076 x 457	3 x 18	50	10
04261	80	076 x 457	3 x 18	50	10
06059	60	076 x 457	3 x 18	50	10
13490	40	076 x 457	3 x 18	50	5

### MINI-BANDAS W-98

GRADUACIÓN 40 A 220 Y 400

### NOTA:

El algodón impermeable asegura un alto desempeño, flexibilidad y versatilidad en operaciones en húmedo.

### MINERAL ANSI

### MINI-BANDAS W-98

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
11475*	400	076 x 533	3 x 21	50	5
00569	220	076 x 533	3 x 21	50	5
02957	180	076 x 533	3 x 21	50	5
00503*	120	076 x 533	3 x 21	50	5
00003*	100	076 x 533	3 x 21	50	5
00489*	80	076 x 533	3 x 21	50	5
03988*	60	076 x 533	3 x 21	50	5
04144	40	076 x 533	3 x 21	50	5
00296*	400	076 x 610	3 x 24	50	5
01100	220	076 x 610	3 x 24	50	5
04950*	180	076 x 610	3 x 24	50	5
04858*	120	076 x 610	3 x 24	50	5
00494	100	076 x 610	3 x 24	50	5
00184	80	076 x 610	3 x 24	50	5
04672	60	076 x 610	3 x 24	50	5
00063	40	076 x 610	3 x 24	50	5
14409	400	101 x 533	4 x 21	50	5
22369	220	101 x 533	4 x 21	50	5
15942	180	101 x 533	4 x 21	50	5
13621	120	101 x 533	4 x 21	50	5
03358	100	101 x 533	4 x 21	50	5
11374	80	101 x 533	4 x 21	50	5
14406	60	101 x 533	4 x 21	50	5
14405	40	101 x 533	4 x 21	50	5
00575*	400	101 x 610	4 x 24	50	5
00570*	220	101 x 610	4 x 24	50	5
00560*	180	101 x 610	4 x 24	50	5
02953*	120	101 x 610	4 x 24	50	5
01106*	100	101 x 610	4 x 24	50	5
02917*	80	101 x 610	4 x 24	50	5
04392*	60	101 x 610	4 x 24	50	5
05295*	40	101 x 610	4 x 24	50	5

**GRADUACIÓN 40 A 220 Y 400**

## MINI-BANDAS Y-98 / R-98

ANSI

Tela

Ideales para el lijado en húmedo y en seco de metales no ferrosos, paneles compuestos y lajas de piedra natural como mármol o granito.

### Aplicaciones

- Desbaste y suavizado de metales blandos no ferrosos tales como el aluminio, latón y bronce, pulido de metales duros, piedras naturales, lapado de componentes ópticos y metales, se emplea para acabar bloques patrón o conseguir uniones estancas entre dos superficies metálicas, super acabados en matrices para moldeo y extrusión.
- Trabajo en húmedo y en seco en vidrio, cerámica y mármol.
- Trabajo en maderas blandas como triplay, se puede teñir el triplay o aplicar una cubierta protectora de poliuretano para darle la apariencia de madera real previamente deberá haberse lijado, MDF (Tableros de Densidad Media) además de que la pieza quede totalmente limpia, el proceso de lijado permite que la imprimación posterior se fije mucho mejor y en fibra de vidrio lijado previo bajo la base o la pintura para lograr anclaje y que se adhiera y lijar entre cada capa para obtener los mejores acabados.

### Características

- Excelente rendimiento y acabados de alta calidad.
- Su amplio rango de grados abarca las secuencias de acabado en húmedo en superficies de mármol.
- Medidas Disponibles: 3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21", 4" x 24".
- Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- Dorso
  - R-98, tela pesada de poliéster-algodón
  - Y-98, tela pesada de poliéster- algodón peso Y
- Mineral
  - Carburo de Silicio
- Grados
  - ANSI: R-98, 80 a 220,400 (grados finos e intermedios)
  - Y-98, 40 a 60 (grados gruesos)
- Recubierto
  - Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Para operaciones de acabado y microacabado, utilice el producto Fandeli óptimo.

### Aplicaciones y recomendaciones



### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02934	60	76 x 457	3 x 18	50	10
02922	60	76 x 533	3 x 21	50	5
02919	40	76 x 533	3 x 21	50	5
02928	60	76 x 610	3 x 24	50	5
02930	60	101 x 533	4 x 21	50	5
02927	60	101 x 610	4 x 24	50	5
02920	40	101 x 610	4 x 24	50	5

### MINI-BANDAS Y-98

GRADUACIÓN 40 Y 60

### NOTA:

Los dorsos de poliéster-algodón permiten el trabajo en húmedo.



### MINERAL ANSI

### MINI-BANDAS R-98

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03064	400	76 x 457	3 x 18	50	10
03041	220	76 x 457	3 x 18	50	10
02964	180	76 x 457	3 x 18	50	10
02961	100	76 x 457	3 x 18	50	10
02954	80	76 x 457	3 x 18	50	10
08047	400	76 x 533	3 x 21	50	5
06116	220	76 x 533	3 x 21	50	5
08045	180	76 x 533	3 x 21	50	5
02962	100	76 x 533	3 x 21	50	5
08042	80	76 x 533	3 x 21	50	5
03075	400	76 x 610	3 x 24	50	5
03056	220	76 x 610	3 x 24	50	5
02969	180	76 x 610	3 x 24	50	5
00852	100	76 x 610	3 x 24	50	5
02936	80	76 x 610	3 x 24	50	5
03076	400	101 x 533	4 x 21	50	5
02997	220	101 x 533	4 x 21	50	5
02965	180	101 x 533	4 x 21	50	5
02963	100	101 x 533	4 x 21	50	5
02960	80	101 x 533	4 x 21	50	5
03072	400	101 x 610	4 x 24	50	5
02989	220	101 x 610	4 x 24	50	5
02967	180	101 x 610	4 x 24	50	5
15441	100	101 x 610	4 x 24	50	5
14506	80	101 x 610	4 x 24	50	5

**GRADUACIÓN 80 A 220 Y 400**

## BANDAS DE TELA JF87

FEPA

Tela de algodón

### Aplicaciones

- Operaciones de modelado y lijado de superficies irregulares.
- Trabajo en materiales como madera, metales ferrosos y no ferrosos, así como acero gris y fundido.
- Aplicaciones en la industria maderera que requieren de gran flexibilidad.
- Se utiliza en operación de presiones ligeras e intermedias.

### Características

- Su eficiente acción de lijado produce acabados consistentes.
- Su amplio rango de grados abarca trenes de lijado completos.

### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de algodón flexible peso J
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: P40 a P320, P400
- Recubierto
  - Cerrado

Graduación disponible																		
P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600



Muy alta

Alta

Media

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD  
RESPALDO

Metales

Metales no ferrosos

Madera

## BANDAS DE TELA JF88

FEPA

Tela de algodón

### Aplicaciones

- Ideales para el trabajo en contornos irregulares en metales ferrosos, aleaciones y acero inoxidable.
- Cubren un amplio rango de operaciones de la industria metalúrgica como la manufactura de material quirúrgico, cubiertos, válvulas y turbinas.

### Características

- Rendimiento óptimo en aplicaciones que requieren flexibilidad.
- Compuestas con aditivos que disipan el calor, mejorando la acción de desbaste y la resistencia a tapaduras, lo que resulta en una larga vida útil.

### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de algodón flexible peso J
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Graos
  - FEPA: P60 a P320, P400, P600
- Recubierto
  - Cerrado

Graduación disponible																		
P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600



Muy alta

Alta

Media

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD  
RESPALDO

Aceros inoxidables

Aceros aleados

#### NOTA:

Las bandas JF87 y JF88 están disponibles en mangas, portátiles y angostas.

#### TIP TÉCNICO:

Los aditivos que disipan el calor mejoran la acción de desbaste e incrementan la durabilidad, lo que hace a estas bandas óptimas para el trabajo en aceros inoxidables y endurecidos.

### BANDAS DE TELA X-88

ANSI

Tela de algodón

#### Aplicaciones


- Operaciones de desbaste y acabado intermedio en la industria metalmeccánica, para superficies metálicas (lámina negra, acero al carbón, acero templado, etc.).

#### Características generales

- Dorso: Tela, algodón peso X
- Adhesivo: Resina/resina
- Mineral abrasivo: Óxido de aluminio premium
- Graduación: ANSI 24, 36 a 240, 320
- Recubierto: Cerrado

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta    Alta    Media    Baja    Muy baja

**FLEXIBILIDAD RESPALDO**

Aceros al carbón

Hierro gris

Metales no ferrosos de alta dureza

Madera

### BANDAS DE TELA R-88 / Y-88

FEPA

Tela de algodón

#### Aplicaciones


- Operaciones de desbaste y pulido en metales ferrosos de todos tipos y formas.
- Alto poder de corte por su recubrimiento cerrado.
- Respaldo de elevada resistencia a la tensión; peso Y para grados gruesos y X para grados intermedios o finos.

#### Características generales

- Dorso: Poliéster-algodón
- Adhesivo: Resina/Resina
- Mineral abrasivo: Óxido de aluminio premium
- Graduación: R-88 FEPA P60 a P220, P320 y P400; Y-88 FEPA P24, P36
- Recubierto: Cerrado

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Muy alta    Alta    Media    Baja    Muy baja

**FLEXIBILIDAD RESPALDO**

Aceros al alto carbono

Hierro gris

Metales no ferrosos de alta dureza

#### NOTA:

Bandas disponibles en mangas, portátiles, angostas y anchas.

#### TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes sobre la banda, a fin de evitar daños en la misma, lo que alarga su vida útil.

## BANDAS DE TELA R-13

FEPA

Tela de poliéster-algodón

### Aplicaciones

- Operaciones de remoción de rebabas y desbaste pesado en la industria metalmecánica.
- Trabajo en aceros inoxidable, al alto carbón y templados, así como en metales blandos y operaciones de desbaste pesado de maderas.

### Características

- Su eficiente acción de desbaste y lijado lo hacen excelente para tareas de mantenimiento y reparación en talleres y fábricas.
- Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela pesada de poliéster-algodón
- Mineral ➤ Alúmina Zirconia
- Grados ➤ FEPA: P24, P36 a P120
- Recubierto ➤ Cerrado

Graduación disponible																		
P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600



Muy alta

Alta

Media

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD  
RESPALDO

Aceros inoxidables

Aceros de alto carbono

Aceros tratados térmicamente

Titanio

## BANDAS DE TELA R013

FEPA

Tela de algodón

### Aplicaciones

- Desbaste agresivo de metales no ferrosos como aluminio, cobre, bronce y latón, además de aceros inoxidable, al alto carbón y templados en la industria metalmecánica.

### Características

- Poderosa acción de corte y propiedades de anti-tapado.
- Su desempeño superior reduce los costos por pieza terminada.
- Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela pesada de poliéster-algodón
- Mineral ➤ Alúmina Zirconia
- Grados ➤ FEPA: P24, P36 a P120
- Recubierto ➤ Abierto

Graduación disponible																		
P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600



Muy alta

Alta

Media

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD  
RESPALDO

Metales no ferrosos

Aceros al alto carbono

Aceros tratados térmicamente

Titanio

### NOTA:

Las bandas R-13 y R013 están disponibles en portátiles, angostas y anchas.

### TIP TÉCNICO:

Para desbastes altos con bandas de tela se recomiendan tensiones de trabajo de 70 a 80 psi (5 a 5.6 kg/cm<sup>2</sup>).

### BANDAS DE TELA S-18

ANSI

Tela de poliéster-satín

#### Aplicaciones

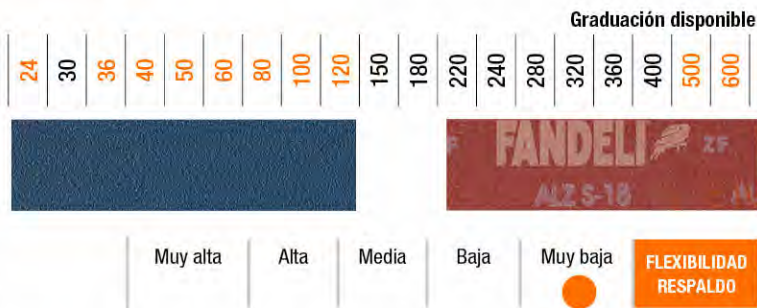
➤ Operaciones de desbaste pesado de acero inoxidable, aleaciones de alta tracción y una amplia variedad de tareas de la industria metalmeccánica que requieren de presiones de operación moderadas y pesadas.

#### Características

➤ Su estructura con propiedades de autofilado garantizan una acción de desbaste agresiva y excelente resistencia a presiones fuertes.

#### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela de poliéster-satín
- Mineral ➤ Alúmina Zirconia
- Grados ➤ ANSI: 24, 36 a 120
- Recubierto ➤ Cerrado



Aceros inoxidables

Titanio

Aceros de alta dureza

### BANDAS DE TELA S-10

FEPA

Tela de poliéster

#### Aplicaciones

- Para procesos de desbaste pesado con altas presiones de trabajo.
- Ideal para lijado de turbinas y propelas.
- Excelente en procesos de desbaste pesado e intermedio para la industria metalmeccánica bajo condiciones de trabajo más severas.

#### Características

- Excelente poder de desbaste en procesos de remoción de aceros con altura dureza, titanio y otras aleaciones.
- Contiene ayuda de corte que incrementa la velocidad de remoción de material y maximiza el desempeño del producto.
- Dorso de gran resistencia para incrementar el poder de remoción.

#### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela de poliéster
- Mineral ➤ Zirconia
- Grados ➤ FEPA: 36 a 120
- Recubierto ➤ Cerrado



Metales

Metales no ferrosos

## BANDAS DE TELA S-20

ANSI

Tela de poliéster-satín

### Aplicaciones

- Larga durabilidad y desbaste rápido de titanio, acero inoxidable, níquel y aleaciones de cobalto.
- Excelente rendimiento bajo presiones moderadas y fuertes.
- Ideal para la fabricación de aspas de turbina, moldes y material quirúrgico.

### Características

- Contiene un aditivo de desbaste que disipa el calor e incrementa la vida útil.
- Debido a sus filos, el Óxido de Aluminio Cerámico presenta un ritmo de corte mayor.
- Su uso demanda menos esfuerzo por parte del operador y garantiza un desbaste frío, evitando quemaduras en las piezas y produciendo acabados consistentes.

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela poliéster-satín
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio Cerámico
- Grados ➤ ANSI: 24, 36 a 120
- Recubierto ➤ Cerrado

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Media

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD  
RESPALDO

Titanio

Aceros inoxidables

## BANDAS DE TELA X088

FEPA

Tela de poliéster-algodón

### Aplicaciones

- Operaciones de desbaste y acabado intermedio en la industria de la madera, en maderas en blanco o tableros resinados.
- Funcional en metales impregnados de grasa o aceite.

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela, algodón peso X
- Adhesivo ➤ Resina/resina
- Mineral abrasivo ➤ Óxido de aluminio premium
- Graduación ➤ ANSI 36 a 220
- Recubierto ➤ Abierto

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Media

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD  
RESPALDO

Madera

Metales

### NOTA:

Las bandas S-20 y S-18 están disponibles en portátiles, angostas y anchas.

### TIP TÉCNICO:

Para desbastes altos con bandas de tela se recomiendan tensiones de trabajo de 70 a 80 psi (5 a 5.6 kg/cm<sup>2</sup>).

### BANDAS DE TELA Y088

FEPA

Tela de poliéster-algodón

#### Aplicaciones

- Trabajos pesados de calibrado, acabado intermedio y fino en tableros, piezas y paneles de madera (triplay y MDF).
- Sistema abierto que previene la saturación de la banda.

#### Información Técnica General

- Dorso: Poliéster-algodón
- Adhesivo: Resina/resina
- Mineral abrasivo: Óxido de aluminio premium
- Graduación: FEPA P36 a P220
- Recubierto: Abierto

Graduación disponible																		
24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600



Muy alta | Alta | Media | **Baja** | Muy baja

**FLEXIBILIDAD RESPALDO**

Madera

### BANDAS DE TELA R-98 / Y-98

ANSI

Tela de poliéster-algodón

#### Aplicaciones

- Trabajos pesados de calibrado, acabado intermedio y fino en tableros, piezas y paneles de madera y MDF.
- Banda portátiles, angostas y anchas.
- Respaldo de alta resistencia a la tensión; peso Y para grados gruesos y X para grados intermedios o finos.

#### Características generales

- Dorso: Poliéster-algodón
- Adhesivo: Resina/resina
- Mineral abrasivo: Carburo de silicio
- Graduación: R-98 ANSI 80 a 220 y 320, 400; Y-98 ANSI 24, 36 a 120
- Recubierto: Cerrado

Graduación disponible																		
24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600



Muy alta | Alta | Media | **Baja** | Muy baja

**FLEXIBILIDAD RESPALDO**

Madera (aglomerada)

MDF, HDF

Vidrio

Metales no ferrosos

#### NOTA:

R-98 e Y-98 > Por su respaldo de poliéster-algodón se utiliza para procesos en húmedo.

S-99 > Una deficiente extracción de polvo ocasiona el tapado de la banda y, consecuentemente, fallas en el lijado.

#### TIP TÉCNICO:

Y088 > Para el lijado intermedio de triplay se recomienda una velocidad de corte de 1200 a 1800 m/min.

R-98 y Y-98 > En el caso de acabados y microacabados busque la opción FANDELI adecuada.

## BANDAS DE TELA SEGMENTADA S-99

ANSI

Tela de poliéster-algodón

### Aplicaciones

- Trabajos que requieren altas presiones y óptimos resultados en el calibrado; acabado medio y fino.
- Banda segmentada y antiestática.
- Por su dorso deslizante, la platina tiene un mínimo desgaste en los grados finos.

### Información Técnica General

- Dorso: Poliéster-algodón
- Adhesivo: Resina/resina con proceso antiestático
- Mineral abrasivo: Carburo de silicio
- Graduación: ANSI 24, 36 a 180
- Recubierto: Cerrado

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Media

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD  
RESPALDO

Madera (aglomerados)

MDF, HDF

## BANDAS DE PAPEL E088

FEPA

Tela de poliéster-algodón

### Aplicaciones

- Lijado intermedio y acabado a máquina de maderas en blanco y tratadas, además de recubrimientos sintéticos como selladores, barnices y capas de poliéster.

### Características

- Desempeño óptimo bajo presiones de operación ligeras e intermedias.

### Información Técnica General

- Dorso: Papel peso E
- Mineral: Óxido de Aluminio Premium
- Grados: FEPA: P40 a P320, excepto 280
- Recubierto: Abierto

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Madera

Tenería y cueros

Metales

Lacas y pinturas

### NOTA:

Mantenga las bandas bajo las condiciones indicadas en el empaque. Si el producto presente convexidad es por extrema resequedad; si la deformación es cóncava se debe a exceso de humedad.

Disponibles también en bandas portátiles, angostas y anchas.

### TIP TÉCNICO:

**S-99** > En el desbaste de aglomerados y tableros se recomienda una velocidad de alimentación de 12 a 40 m/min.



### BANDAS DE PAPEL E-83

ANSI

Papel

#### Aplicaciones

- > Lijado intermedio y acabado a máquina en operaciones de tenería como el proceso de pieles y cuero.
- > Lijado de madera en blanco, selladores, barnices y capas de poliéster.

#### Características

- > Desempeño óptimo bajo presiones de operación ligeras.

#### Información Técnica General

- > Dorso > Papel peso E
- > Mineral > Óxido de Aluminio
- > Grados > ANSI 80 a 320, 400
- > Recubierto > Cerrado

Graduación disponible																		
24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600



- Madera
- Tenería y cueros

### BANDAS DE PAPEL E-93

ANSI

Papel

#### Aplicaciones

- > Lijado intermedio y acabado a máquina en operaciones de tenería como el proceso de pieles y cuero.
- > Lijado de madera en blanco, selladores, barnices y capas de poliéster, así como de placas de metales no ferrosos.

#### Características

- > Desempeño óptimo bajo presiones de operación ligeras.
- > Su estructura con propiedades que disipan el calor evita quemaduras del material.

#### Información Técnica General

- > Dorso > Papel peso E
- > Mineral > Carburo de Silicio
- > Grados > ANSI: 240, 320
- > Recubierto > Cerrado

Graduación disponible																		
24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600



- Plásticos
- Selladores
- Tenería y cueros
- Hule
- Lacas y pinturas
- Madera recubierta

#### NOTA:

Bandas disponible en angostas y anchas.

#### TIP TÉCNICO:

Para obtener mejores resultados en el lijado de poliéster, comience con grados 180 a 220, seguidos de grados 320 y 400.

## BANDAS DE PAPEL E-96

ANSI

Papel

### Aplicaciones

- Lijado intermedio y acabado a máquina de pisos de madera y maderas en blanco, pieles y cuero, selladores, barnices y capas de poliéster, además de placas de metales no ferrosos.

### Características

- Desempeño óptimo bajo presiones de operación ligeras y moderadas.
- Su estructura con propiedades que disipan el calor evita quemaduras del material.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel peso E
- Carburo de Silicio
- ANSI: 36 a 220 excepto 150
- Cerrado

Graduación disponible																		
24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600



Madera recubierta

Plásticos

Selladores

Tenería y cueros

Hule

Metales no ferrosos

Lacas y Pinturas

## BANDAS DE PAPEL F084

FEPA

Papel

### Aplicaciones

- Lijado intermedio a máquina de maderas duras, selladores, barnices y capas de poliéster, así como metales no ferrosos.
- Diseñadas para su uso en máquinas estacionarias con uno o varios cabezales.

### Características

- Propiedades antiestáticas que incrementan la vida útil de la banda, evitando la acumulación de polvo en los paneles.
- Un sistema eficiente de recolección de polvo evita las tapaduras.
- Desempeño óptimo bajo presiones de operación ligeras e intermedias.
- Bandas a la medida disponibles bajo pedido.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel peso F de alta resistencia
- Óxido de Aluminio Premium
- FEPA: P60 a P220
- Abierto

Graduación disponible																		
P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600



Madera

Metales no ferrosos

#### NOTA:

Banda disponible en angosta y ancha.

#### TIP TÉCNICO:

Para acabado final en triplay se recomienda una velocidad de alimentación de 12 a 25 m/min

### ROLLO LONA GRAFITADA

Lona Grafitada

CARACTERÍSTICAS	
Línea	Lona Grafitada
Presentación	Rollo
Color	Negro
Resistencia al calor	100°
Tratamiento especial	Grafito en hojuelas
Aplicación	Para desbaste intermedio y acabado final



### ROLLO LONA GRAFITADA

CÓDIGO CODE	MM MM	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
20113	0.152 x 45.720	1	1
20420	0.178 x 45.720	1	1

**NOTA:**  
Las altas velocidades desgastan con mayor facilidad la tela grafitada.

## ROLLO FOAM DE NEOPRENO

Neopreno

CARACTERÍSTICAS	
Línea	Foam
Material	Neopreno
Presentación	Rollo
Color	Negro
Densidad / Dureza	Baja 0.08 (g/cm <sup>3</sup> ) / 40 (shore A)
Resistencia al calor	100°
Tratamiento especial	Auto adherible (PSA)
Aplicación	Para acabado final



## ROLLO DE NEOPRENO FOAM

CÓDIGO CODE	MM MM	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
72732	0.040 x 30.48 x 0.005	1	2
72733	0.047 x 30.48 x 0.005	1	2
72734	0.067 x 30.48 x 0.005	1	2
72735	0.077 x 30.48 x 0.005	1	2
72736	0.107 x 30.48 x 0.005	1	2

### ROLLO FIELTRO

Lana

CARACTERÍSTICAS	
Línea	Fieltro
Material	Lana 100%
Presentación	Rollo
Color	Blanco
Densidad	* Media
Aplicación	Desbaste intermedio

\*Otras densidades y espesores, disponibles bajo pedido.



### ROLLO DE NEOPRENO FOAM

CÓDIGO CODE	MM MM	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
72728	0.040 x 28.0 x 0.003	1	2
72729	0.067 x 28.0 x 0.003	1	2
72730	0.077 x 28.0 x 0.003	1	2
72731	0.107 x 28.0 x 0.003	1	2

**NOTA:**

Las altas velocidades desgastan con mayor facilidad la tela grafitada.

**FANDELI**® 

**Discos de contacto**  
Contact discs



**5**  
DISCOS  
DISCS

**127 mm**  
5"  
TAMAÑO  
SIZE

**180**  
GRADO  
GRIT

**5**  
PERFORACIONES  
PERFORATIONS

VELCRO®  
DE FANDELI

**DISCOS**

**FANDELI**® 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

### DISCOS DE CONTACTO ESTEARATO B080 SPEEDKUT

FEPA

Papel

Lija profesional de alto desempeño

#### Aplicaciones

- Trabajos de lijado en procesos de hojalatería para nivelar el contorno de la reparación, como las zonas trabajadas con pastas y rellenos en acabados finos o sobre madera natural y suave.
- Preparación de la superficie para aplicación de pasta de relleno, masilla de relleno, plásticos, pinturas, madera, barnices y lacas, dejando una superficie uniforme.
- Trabajos de lijado que requieren de acabados tersos.
- Operando speedkut con una máquina lijadora orbital y/o neumática, se eficientan considerablemente tanto los tiempos de trabajo, como la perfección y homogeneidad de los acabados beneficiando directamente tanto la productividad y avance del trabajo así como los tiempos de intervención de todo operador.
- Manualmente puede utilizarse con un pad de soporte para discos.

#### Características

- Tecnología antitapado con Estearato de Zinc Fundido que brinda un excelente acabado.
- Gran velocidad de corte y mayor rendimiento.
- Lijado en seco y en semihúmedo.

#### Información Técnica General

- Dorso
  - Papel reforzado
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: P80 a P800
- Recubierto
  - Abierto



PRODUCTO MEJORADO

#### TIP TÉCNICO:

Al estar lubricado con estearato no requiere usar agua.

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS  
LACQUERS AND PAINTS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



USO MANUAL PARA DISCOS  
MANUAL SANDING



LIJADORA ORBITAL NEUMÁTICA  
ORBITAL SANDER



LIJADORA ORBITAL CON ASPIRACIÓN PARA DISCOS  
ORBITAL VACUUM SANDER



SANDING WET  
LIJADO EN HUMEDO



STEARATE LUBRICANT  
LUBRICANTE ESTEARATO



NO CLOGGING  
NO SETAPA



ADHESIVO PSA  
PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT

#### MINERAL FEPA

#### DISCOS ESTEARATO B080

CÓDIGO	GRADO	MM	PULGADAS	CIEGO	PERFORADO	PSA	GRIPIT	CAJA	EMPAQUE
CODE	GRADE	MM	INCHES	NO HOLES	VACUUM HOLES			BOX	PAKING
73515	180P	29	1	•		•		400	100
73526	120P	76	3	•			•	400	100
73527	150P	76	3	•			•	400	100
73528	220P	76	3	•			•	400	100
73532	80P	127	5	•		•		400	100
73533	100P	127	5	•		•		400	100
73534	120P	127	5	•		•		400	100
73535	150P	127	5	•		•		400	100
73536	180P	127	5	•		•		400	100
73537	220P	127	5	•		•		400	100
73538	240P	127	5	•		•		400	100
73539	320P	127	5	•		•		400	100
73540	400P	127	5	•		•		400	100

#### NOTA:

Fórmula mejorada con lubricante de Estearato de Zinc Fundido, previene el tapado del producto y permanece mejor adherido al abrasivo durante más tiempo, para asegurar excelente acabado y desempeño a lo largo de la vida útil del producto.

Discos PSA con pull tab.  
\* Productos estándar

GRADUACIÓN P80 A P800

## MINERAL FEPA

## DISCOS DE CONTACTO B080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
73173	80P	127	5	•			•	400	100
73174	100P	127	5	•			•	400	100
73175	120P	127	5	•			•	400	100
73183	150P	127	5	•			•	400	100
73176	180P	127	5	•			•	400	100
73177	220P	127	5	•			•	400	100
73178	240P	127	5	•			•	400	100
73557	280P	127	5	•			•	400	100
73179	320P	127	5	•			•	400	100
73180	400P	127	5	•			•	400	100
73181	600P	127	5	•			•	400	100
73182	800P	127	5	•			•	400	100
73541	80P	127	5		5		•	400	100
73542	100P	127	5		5		•	400	100
73543	120P	127	5		5		•	400	100
73544	180P	127	5		5		•	400	100
73545	220P	127	5		5		•	400	100
73546	240P	127	5		5		•	400	100
73547	320P	127	5		5		•	400	100
73548	400P	127	5		5		•	400	100
73549	100P	127	5		8		•	400	100
73550	120P	127	5		8		•	400	100
73551	150P	127	5		8		•	400	100
73552	220P	127	5		8		•	400	100
73560	80P	152	6	•			•	400	100
73561	100P	152	6	•			•	400	100
73562	120P	152	6	•			•	400	100
73563	150P	152	6	•			•	400	100
73564	180P	152	6	•			•	400	100
73565	220P	152	6	•			•	400	100
73566	320P	152	6	•			•	400	100
73567	400P	152	6	•			•	400	100
73568	600P	152	6	•			•	400	100
73166	80P	152	6	•			•	400	100
73167	100P	152	6	•			•	400	100
73168	120P	152	6	•			•	400	100
73184	150P	152	6	•			•	400	100
73169	180P	152	6	•			•	400	100
73170	220P	152	6	•			•	400	100
73171	240P	152	6	•			•	400	100
73586	280P	152	6	•			•	400	100
73172	320P	152	6	•			•	400	100
73163	400P	152	6	•			•	400	100
73164	600P	152	6	•			•	400	100
73165	800P	152	6	•			•	400	100
73187	80P	152	6		6		•	400	100
73570	100P	152	6		6		•	400	100
73186	120P	152	6		6		•	400	100
73185	150P	152	6		6		•	400	100
73573	180P	152	6		6		•	400	100
73575	220P	152	6		6		•	400	100
73190	240P	152	6		6		•	400	100
73576	280P	152	6		6		•	400	100
73188	320P	152	6		6		•	400	100
73189	400P	152	6		6		•	400	100
73577	600P	152	6		6		•	400	100
73578	800P	152	6		6		•	400	100
73579	150P	152	6		8		•	400	100
73580	400P	152	6		8		•	400	100
73589	80P	203	8	•			•	400	100
73590	150P	203	8	•			•	400	100

GRADUACIÓN P80 A P800

Discos PSA con pull tab.  
\* Productos estándar



## DISCOS DE CONTACTO A080, D080 Y E080

FEPA

Papel

Ideales para el acabado intermedio y final de madera en blanco, selladores, poliéster, lacas y barnices.

### Aplicaciones

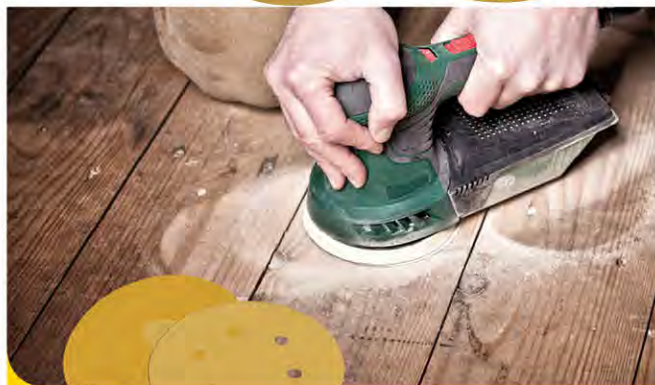
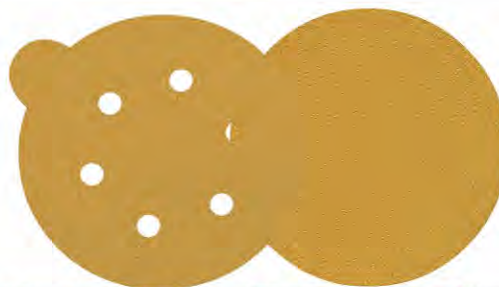
- Diseñados para uso de lijadoras orbitales en madera en blanco o lacas.
- Operaciones generales en madera, plásticos y pinturas.
- Recomendados para operaciones que requieren superficies de calidad óptima, para alisar y moldear madera y quitar pintura.
- Lijado final de selladores, poliéster, lacas y barnices, la madera debe lijarse siempre que se pueda en el sentido cuidando la veta.
- Lijado de facias, pastas y rellenadores en la industria automotriz.

### Características

- Sistema anti-tapado.
- Larga vida útil.
- Sistemas de anclaje: **GRIPIT®** y PSA.
- Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro, con y sin orificios de succión.

### Información Técnica General

- Dorso
  - A080, Papel peso B
  - D080, Papel peso D
  - E080, Papel peso E
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: A080, P80 a P800 (grados muy finos e intermedios para tareas de acabado y pulido)
  - FEPA: D080; P80 a P100 (grados intermedios)
  - FEPA: E080; P36 a P80 (grados gruesos para lijado agresivo)
- Recubierto
  - Abierto



### TIP TÉCNICO:

Estos productos pueden producir pulidos muy finos; para tareas de microacabado utilice la línea B080 de FANDELI.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



USO MANUAL  
PARA DISCOS  
MANUAL  
SANDING



LIJADORA  
ORBITAL  
NEUMÁTICA  
ORBITAL  
SANDER



LIJADORA  
ORBITAL CON  
ASPIRACIÓN  
PARA DISCOS  
ORBITAL  
VACUUM  
SANDER



NO CLOGGING  
NO SE TAPA



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT

### MINERAL FEPA

### DISCOS DE CONTACTO A080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04479	P800	127	5	•		•		500	50
04452*	P600	127	5	•		•		500	50
04408*	P400	127	5	•		•		500	50
04350*	P320	127	5	•		•		500	50
04343	P280	127	5	•		•		500	50
04284	P240	127	5	•		•		500	50
04209*	P220	127	5	•		•		500	50
04201*	P180	127	5	•		•		500	50
04200*	P150	127	5	•		•		500	50
04129*	P120	127	5	•		•		500	50
04118*	P100	127	5	•		•		500	50
04076*	P80	127	5	•		•		500	50
04584	P800	152	6	•		•		500	50
04581	P600	152	6	•		•		500	50

Discos PSA con pull tab.  
\* Productos estándar

GRADUACIÓN P80 A P800

### NOTA:

Se pueden utilizar como alternativa en pintura y plásticos.

## MINERAL FEPA

## DISCOS DE CONTACTO A080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04578*	P400	152	6	•		•		500	50
04565*	P320	152	6	•		•		500	50
04561	P280	152	6	•		•		500	50
04661	P220	152	6	•		•		500	50
04550	P240	152	6	•		•		500	50
04540*	P220	152	6	•		•		500	50
04538*	P180	152	6	•		•		500	50
04535*	P150	152	6	•		•		500	50
04534*	P120	152	6	•		•		500	50
04533*	P100	152	6	•		•		500	50
04523*	P80	152	6	•		•		500	50
04682	P800	127	5		5	•		500	50
04681	P600	127	5		5	•		500	50
04671	P400	127	5		5	•		500	50
04668	P320	127	5		5	•		500	50
04667	P280	127	5		5	•		500	50
04664	P240	127	5		5	•		500	50
04661	P220	127	5		5	•		500	50
04658*	P180	127	5		5	•		500	50
04657	P150	127	5		5	•		500	50
04625	P120	127	5		5	•		500	50
04597	P100	127	5		5	•		500	50
16595	P80	127	5		5	•		500	50
04695	P800	152	6		6	•		500	50
04694	P600	152	6		6	•		500	50
04693	P400	152	6		6	•		500	50
04691	P320	152	6		6	•		500	50
04690	P280	152	6		6	•		500	50
04689	P240	152	6		6	•		500	50
16521	P220	152	6		6	•		500	50
04687	P180	152	6		6	•		500	50
04686	P150	152	6		6	•		500	50
04685	P120	152	6		6	•		500	50
04684	P100	152	6		6	•		500	50
16520*	P80	152	6		6	•		500	50
20380	P800	127	5	•			•	400	100
19491	P600	127	5	•			•	400	100
19794*	P400	127	5	•			•	400	100
19229*	P320	127	5	•			•	400	100
08558	P280	127	5	•			•	400	100
09320*	P240	127	5	•			•	400	100
19228*	P220	127	5	•			•	400	100
07098*	P180	127	5	•			•	400	100
03449*	P150	127	5	•			•	400	100
07140*	P120	127	5	•			•	400	100
08291*	P100	127	5	•			•	400	100
07703*	P80	127	5	•			•	400	100
13904	P800	152	6	•			•	400	100
02507*	P600	152	6	•			•	400	100
08681*	P400	152	6	•			•	400	100
19230*	P320	152	6	•			•	400	100
09668	P280	152	6	•			•	400	100
12611*	P240	152	6	•			•	400	100
19231*	P220	152	6	•			•	400	100
08250*	P180	152	6	•			•	400	100
08324*	P150	152	6	•			•	400	100
04715*	P120	152	6	•			•	400	100
08200*	P100	152	6	•			•	400	100
04712*	P80	152	6	•			•	400	100

### GRADUACIÓN P80 A P800

Discos PSA con pull tab.  
\* Productos estándar

### MINERAL FEPA

### DISCOS DE CONTACTO A080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
06412	P800	127	5		5		•	400	100
19756	P600	127	5		5		•	400	100
19755	P400	127	5		5		•	400	100
19758	P320	127	5		5		•	400	100
00441	P280	127	5		5		•	400	100
20234	P240	127	5		5		•	400	100
19759	P220	127	5		5		•	400	100
06410	P180	127	5		5		•	400	100
03453	P150	127	5		5		•	400	100
20233*	P120	127	5		5		•	400	100
20232*	P100	127	5		5		•	400	100
06409*	P80	127	5		5		•	400	100
14476	P800	152	6		6		•	400	100
19754	P600	152	6		6		•	400	100
19753	P400	152	6		6		•	400	100
19775*	P320	152	6		6		•	400	100
09678	P280	152	6		6		•	400	100
09677	P240	152	6		6		•	400	100
09676	P220	152	6		6		•	400	100
09675	P180	152	6		6		•	400	100
09674*	P150	152	6		6		•	400	100
04632*	P120	152	6		6		•	400	100
06039*	P100	152	6		6		•	400	100
06444*	P80	152	6		6		•	400	100

### GRADUACIÓN P80 A P800

### MINERAL FEPA

### DISCOS DE CONTACTO D080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
14224	P100	127	5	•		•		500	50
14225	P80	127	5	•		•		500	50
14478	P100	127	5	•			•	250	25
14477	P80	127	5	•			•	250	25
09642	P100	152	6	•		•		500	50
19236	P80	152	6	•		•		500	50
09666	P100	152	6	•			•	250	25
09665	P80	152	6	•			•	250	25
14228	P100	127	5		5	•		500	50
14229	P80	127	5		5	•		500	50
14480	P100	127	5		5		•	250	25
14479	P80	127	5		5		•	250	25
09646	P100	152	6		6	•		500	50
09645	P80	152	6		6	•		500	50
09672	P100	152	6		6		•	250	25
09671	P80	152	6		6		•	250	25

### GRADUACIÓN P80 A P100

## MINERAL FEPA

## DISCOS DE CONTACTO E080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
06339	P80	127	5			•		500	50
09448	P60	127	5			•		500	50
21345	P40	127	5			•		500	50
06340	P36	127	5			•		500	50
06342	P80	127	5				•	250	25
04116*	P60	127	5				•	250	25
04111	P40	127	5				•	250	25
06341	P36	127	5				•	250	25
08091*	P80	152	6				•	250	25
09664	P60	152	6				•	250	25
09663*	P40	152	6				•	250	25
09662*	P36	152	6				•	250	25
05062	P80	152	6			•		500	50
09277	P60	152	6			•		500	50
09641	P40	152	6			•		500	50
09640	P36	152	6			•		500	50
04113	P80	127	5		5	•		500	50
04117	P60	127	5		5	•		500	50
04121	P40	127	5		5	•		500	50
04119	P36	127	5		5	•		500	50
08174	P80	127	5		5		•	250	25
04102	P60	127	5		5		•	250	25
08173	P40	127	5		5		•	250	25
04112	P36	127	5		5		•	250	25
04114	P80	152	6		6	•		500	50
19918	P60	152	6		6	•		500	50
09643	P40	152	6		6	•		500	50
19917	P36	152	6		6	•		500	50
04126	P80	152	6		6		•	250	25
09670	P60	152	6		6		•	250	25
09669	P40	152	6		6		•	250	25
14484	P36	152	6		6		•	250	25

**GRADUACIÓN P36 A P80**

### DISCOS DE CONTACTO A090

ANSI

Papel

Ideales para el lijado de plásticos, madera, lacas, paneles y capas de melanina.

#### Aplicaciones

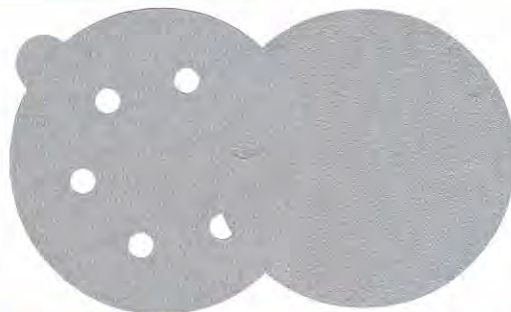
- › Procesos de lijado que requieren de una acción rápida y agresiva.
- › Operaciones de lijado en plásticos, fibra de vidrio, poliéster, metales no ferrosos, yeso y tablaroca, ciellorrasos, pinturas y otros recubrimientos como emplastes de pasta para muro, uniones de placas de yeso y ornatos de yeso o bien alisar enduido de pared.
- › Lijado en seco; operaciones manuales o con lijadoras orbitales.
- › Lijado de selladores y capas de laca en la industria del mueble.
- › Funcionales en aluminio, bronce y otros metales no-ferrosos.
- › Se eficientan considerablemente tanto los tiempos de trabajo, como la perfección y homogeneidad de los acabados beneficiando directamente tanto la productividad y avance del trabajo así como los tiempos de intervención de todo operador.
- › Manualmente puede utilizar se con un pad de soporte para discos.

#### Características

- › Sistema anti-tapado.
- › Larga vida útil.
- › Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro, con o sin orificios de succión.
- › Sistemas de anclaje: **GRIPIT**® y PSA.

#### Información Técnica General

- › Dorso
  - › Papel peso B
  - › Carbuo de Silicio
- › Grados
  - › ANSI: 80 a 360
- › Recubierto
  - › Abierto



#### TIP TÉCNICO:

Los Discos A090 producen acabados de alta calidad, aunque para operaciones de pulido se recomiendan los Discos B080.

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS  
LACQUERS AND PAINTS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



METAL NO FERROSO  
NON-FERROUS



USO MANUAL PARA DISCOS  
MANUAL SANDING



LIJADORA ORBITAL NEUMÁTICA  
ORBITAL SANDER



LIJADORA ORBITAL CON ASPIRACIÓN PARA DISCOS  
ORBITAL VACUUM SANDER



SANDING WET  
LIJADO EN HUMEDO



STEARATE LUBRICANT  
LUBRICANTE ESTEARATO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA



ADHESIVO PSA  
PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT

#### NOTA:

El Carbuo de Silicio brinda una acción de lijado rápida y profunda.

## MINERAL ANSI

## DISCOS DE CONTACTO A090

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00515	360	127	5	•		•		500	50
00514*	320	127	5	•		•		500	50
00501	280	127	5	•		•		500	50
00476	240	127	5	•		•		500	50
00473*	220	127	5	•		•		500	50
00462*	180	127	5	•		•		500	50
00446*	150	127	5	•		•		500	50
00445*	120	127	5	•		•		500	50
00374*	100	127	5	•		•		500	50
00335*	80	127	5	•		•		500	50
00817	360	152	6	•		•		500	50
00765*	320	152	6	•		•		500	50
00566	280	152	6	•		•		500	50
00565	240	152	6	•		•		500	50
00564*	220	152	6	•		•		500	50
00562*	180	152	6	•		•		500	50
00558*	150	152	6	•		•		500	50
00546*	120	152	6	•		•		500	50
00541*	100	152	6	•		•		500	50
00537*	80	152	6	•		•		500	50
11895	360	127	5		5	•		500	50
05742	320	127	5		5	•		500	50
03612	280	127	5		5	•		500	50
03611	240	127	5		5	•		500	50
11896	220	127	5		5	•		500	50
04782	180	127	5		5	•		500	50
05741	150	127	5		5	•		500	50
05168	120	127	5		5	•		500	50
05169	100	127	5		5	•		500	50
05170	80	127	5		5	•		500	50
13507	360	152	6		6	•		500	50
11802	320	152	6		6	•		500	50
03619	280	152	6		6	•		500	50
16584	240	152	6		6	•		500	50
13506	220	152	6		6	•		500	50
04783	180	152	6		6	•		500	50
03597	150	152	6		6	•		500	50
13505	120	152	6		6	•		500	50
03596	100	152	6		6	•		500	50
03598	80	152	6		6	•		500	50

GRADUACIÓN P80 A P360

### MINERAL ANSI

### DISCOS DE CONTACTO A090

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03874	360	127	5	•			•	400	100
03880	320	127	5	•			•	400	100
03885	280	127	5	•			•	400	100
03871	240	127	5	•			•	400	100
03846	220	127	5	•			•	400	100
03875	180	127	5	•			•	400	100
03847	150	127	5	•			•	400	100
22026	120	127	5	•			•	400	100
22025	100	127	5	•			•	400	100
03881	80	127	5	•			•	400	100
22508	360	152	6	•			•	400	100
09472	320	152	6	•			•	400	100
03849	280	152	6	•			•	400	100
08636	240	152	6	•			•	400	100
09471	220	152	6	•			•	400	100
08635	180	152	6	•			•	400	100
09470	150	152	6	•			•	400	100
09469	120	152	6	•			•	400	100
09468	100	152	6	•			•	400	100
09467	80	152	6	•			•	400	100
03862	360	127	5		5		•	400	100
07822	320	127	5		5		•	400	100
03877	280	127	5		5		•	400	100
07821	240	127	5		5		•	400	100
03882	220	127	5		5		•	400	100
06194	180	127	5		5		•	400	100
03878	150	127	5		5		•	400	100
03856	120	127	5		5		•	400	100
03853	100	127	5		5		•	400	100
06195	80	127	5		5		•	400	100
03889	360	152	6		6		•	400	100
03890	320	152	6		6		•	400	100
03855	280	152	6		6		•	400	100
03854	240	152	6		6		•	400	100
03879	220	152	6		6		•	400	100
03891	180	152	6		6		•	400	100
03876	150	152	6		6		•	400	100
03886	120	152	6		6		•	400	100
03863	100	152	6		6		•	400	100
03894	80	152	6		6		•	400	100

**GRADUACIÓN P80 A P360**

## DISCOS DE CONTACTO B-99

JIS

Papel

Producto diseñado para lijado y matizado, microacabado de pinturas y transparentes en talleres de repintado automotriz.

### Aplicaciones

- Microacabado en húmedo de superficies curvas y planas.
- Remoción de raspones de tierra y textura de cáscara de naranja de recubrimientos transparentes y pinturas en la industria del repintado automotriz, lijado el rayón, adecuado para antes colocar una nueva capa de pintura quitar los arañazos y lograr un buen acabado.
- Funcionales en metales no ferrosos, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- B-99 Plus, lijado idóneo para operaciones de repintado automotriz.
- Trabajo de operaciones de prepulido en repintado automotriz, así como preparación de superficies.
- Excelentes resultados en barnices transparentes para corrección de superficies.

### Características

- Poderosa acción de lijado.
- Tamaño disponible: 6" de diámetro.
- Sistema de anclaje: **GRIPIT**

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel impermeable peso B
- Carburo de Silicio
- JIS: 1000 a 2000
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

El agua es un lubricante común en el repintado automotriz. Asegúrese de que las superficies estén completamente secas antes de aplicar primarios y capas de color.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LAGUERS AND  
PAINTS



PLÁSTICO  
PLASTIC



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



VIDRIO  
GLASS



METAL  
METAL



USO MANUAL  
PARA DISCOS  
MANUAL  
SANDING



LIJADORA  
ORBITAL  
NEUMÁTICA  
ORBITAL  
SANDER



LIJADORA  
ORBITAL CON  
ASPIRACIÓN  
PARA DISCOS  
ORBITAL  
VACUUM  
SANDER



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



GANCHILLO  
GRIPIT

### MINERAL JIS

### DISCOS DE CONTACTO B-99

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
09932	2000	152	6	•				400	100
06446	1500	152	6	•				400	100
06445	1200	152	6	•				400	100
11612	1000	152	6	•				400	100

**GRADUACIÓN 1000 A 2000**

### NOTA:

El Carburo de Silicio tiene una acción de corte más rápida y profunda que el Óxido de Aluminio, lo que resulta en patrones de acabado distintos.



### DISCOS DE CONTACTO PF80 PROFILM

FEPA

Plástico

De alto rendimiento y larga vida útil por su dorso de película plástica, alta resistencia al impacto durante la operación de lijado.

#### Aplicaciones

- Lijado de pastas y primarios en el repintado automotriz.
- Lijado de molduras y muebles de madera.
- Lijado y acabado en superficies plásticas, tales como corian, poliéster, lacas y fibra de vidrio.

#### Características

- Uniformidad en acabados.
- Alta flexibilidad.
- Resistente al agua.
- Resistente al tapado por su estructura de recubierto abierto.
- Con estearato para reducir el tapado.
- Mayor poder en remoción de material.
- Ideal para el lijado de superficies y bordes.
- Sistemas de anclaje: **GRIPIT**® y PSA.
- Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro, con y sin orificios de succión.

#### Información Técnica General

- Dorso ➤ Película plástica de alta resistencia
- Mineral ➤ Oxido de Aluminio
- Grados ➤ FEPA: P80 a P800
- Recubierto ➤ Abierto

**Profilm**  
BY FANDELI®



#### TIP TÉCNICO:

Utilice un inter-respaldo suave para obtener una superficie con mejor acabado.

#### Aplicaciones y recomendaciones



#### MINERAL FEPA

#### DISCOS PROFILM PF80

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
70811	P800	127	5	•		50	200
70810	P600	127	5	•		50	200
70809	P400	127	5	•		50	200
70808	P320	127	5	•		50	200
70807	P280	127	5	•		50	200
70806	P240	127	5	•		50	200
70805	P220	127	5	•		50	200
70804	P180	127	5	•		25	200
70803	P150	127	5	•		25	200
70802	P120	127	5	•		25	200
70801	P100	127	5	•		25	200
70800	P80	127	5	•		25	200
70815	P150	152	6	•		25	200
70814	P120	152	6	•		25	200
70813	P100	152	6	•		25	200
70812	P80	152	6	•		25	200

#### NOTA:

También disponible con perforaciones.

## MINERAL FEPA

## DISCOS PROFILM PF80

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
70816	P180	152	6	•		25	200
70815	P150	152	6	•		25	200
70814	P120	152	6	•		25	200
70813	P100	152	6	•		25	200
70812	P80	152	6	•		25	200
70823	P800	152	6	•		50	200
70822	P600	152	6	•		50	200
70821	P400	152	6	•		50	200
70820	P320	152	6	•		50	200
70819	P280	152	6	•		50	200
70818	P240	152	6	•		50	200
70817	P220	152	6	•		50	200
70828	P180	127	5		•	25	200
70827	P150	127	5		•	25	200
70826	P120	127	5		•	25	200
70825	P100	127	5		•	25	200
70824	P80	127	5		•	25	200
70835	P800	127	5		•	50	200
70834	P600	127	5		•	50	200
70833	P400	127	5		•	50	200
70832	P320	127	5		•	50	200
70831	P280	127	5		•	50	200
70830	P240	127	5		•	50	200
70829	P220	127	5		•	50	200
70840	P180	152	6		•	25	200
70839	P150	152	6		•	25	200
70838	P120	152	6		•	25	200
70837	P100	152	6		•	25	200
70836	P80	152	6		•	25	200
70847	P800	152	6		•	50	200
70846	P600	152	6		•	50	200
70845	P400	152	6		•	50	200
70844	P320	152	6		•	50	200
70843	P280	152	6		•	50	200
70842	P240	152	6		•	50	200
70841	P220	152	6		•	50	200

**GRADUACIÓN P80 A P800**

### DISCOS DE CONTACTO E088

FEPA

Papel

Ideales para su uso en las industrias maderera y metalmeccánica.

#### Aplicaciones

- Acabados de alta calidad en maderas duras como tipo roble que son superficies duras de fina porosidad, lacas, pinturas y metales no ferrosos.
- Producto recomendado para trabajar mobiliario de calidad, como suelos o parquetes, chapas decorativas y tableros.
- Básico de carpintería: zócalos, molduras, puertas, ventanas, cercos, torneados, vigas de madera e incluso fabricación de barcos y construcción.

#### Características

- Acción de lijado agresiva.
- Larga vida útil.
- Sistemas de anclaje: **GRIPIT** y PSA
- Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro con 5, 6 y 8 orificios de succión.

#### Información Técnica General

- Dorso ➤ Papel peso E
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio Premium
- Grados ➤ FEPA: P40 a P120
- Recubierto ➤ Abierto



#### TIP TÉCNICO:

El lijado orbital mejora los acabados y la productividad.

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



MADERA  
WOOD



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USO MANUAL  
PARA DISCOS  
MANUAL  
SANDING



LIJADORA  
ORBITAL  
NEUMÁTICA  
ORBITAL  
SANDER



LIJADORA  
ORBITAL CON  
ASPIRACIÓN  
PARA DISCOS  
ORBITAL  
VACUUM  
SANDER



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### MINERAL FEPA

### DISCOS DE CONTACTO E088

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03435	P120	127	5	•		•		500	50
06132	P100	127	5	•		•		500	50
19760	P80	127	5	•		•		500	50
03404	P60	127	5	•		•		500	50
04128	P50	127	5	•		•		500	50
09982	P40	127	5	•		•		500	50
06515	P120	127	5	•		•	•	500	50
06514	P100	127	5	•		•	•	500	50
03448*	P80	127	5	•		•	•	500	50
03447*	P60	127	5	•		•	•	500	50
04132	P50	127	5	•		•	•	500	50
21787	P40	127	5	•		•	•	500	50
03452*	P120	127	5		8	•	•	500	50
04130	P100	127	5		8	•	•	500	50
03451*	P80	127	5		8	•	•	500	50
03450*	P60	127	5		8	•	•	500	50
04127	P50	127	5		8	•	•	500	50
20831	P40	127	5		8	•	•	500	50
14555	P120	152	6		6	•	•	500	50
14554	P100	152	6		6	•	•	500	50
15630	P80	152	6		6	•	•	500	50
14521	P60	152	6		6	•	•	500	50
15629	P40	152	6		6	•	•	500	50

GRADUACIÓN P40 A P120

## DISCOS DE CONTACTO X088

ANSI

Tela

Ideales para operaciones pesadas en fábricas y talleres.

### Aplicaciones

- Lijado de madera dura como el desbarbado o preparación y limpieza, metales no ferrosos para retiro de suciedad o pintura previa ya dañada o bien, para tratamiento de superficies y preparados para aplicación de recubrimientos epóxicos.
- Operaciones de desbaste pesado y acabado intermedio.
- Remoción de rayones de procesos previos y defectos en placas metálicas.
- Preparación de superficies de madera o laminadas.

### Características

- Larga vida útil.
- Alta resistencia y flexibilidad.
- Su estructura abierta previene tapaduras.
- Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro con o sin orificios de succión.
- Sistemas de anclaje: **GRIPIT** y PSA

### Información Técnica General

- |              |                             |
|--------------|-----------------------------|
| ➤ Dorso      | ➤ Tela de algodón peso X    |
| ➤ Mineral    | ➤ Óxido de Aluminio Premium |
| ➤ Grados     | ➤ ANSI: 36 a 220            |
| ➤ Recubierto | ➤ Abierto                   |



### TIP TÉCNICO:

Para evitar acabados defectuoso, coloque la máquina sobre la superficie antes de encenderla.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



MADERA  
WOOD



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USO MANUAL  
PARA DISCOS  
MANUAL  
SANDING



LIJADORA  
ORBITAL  
NEUMÁTICA  
ORBITAL  
SANDER



LIJADORA  
ORBITAL CON  
ASPIRACIÓN  
PARA DISCOS  
ORBITAL  
VACUUM  
SANDER



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT

### NOTA:

La humedad y resinas en la madera en blanco, así como el uso de grados excesivamente finos, puede causar tapado.

### MINERAL ANSI

### DISCOS DE CONTACTO X088

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01376*	220	127	5	•	•			250	50
01343*	180	127	5	•	•			250	50
01368*	150	127	5	•	•			250	50
03823*	120	127	5	•	•			250	50
01307*	100	127	5	•	•			250	50
01303*	80	127	5	•	•			250	50
18127*	60	127	5	•	•			250	50
18128	50	127	5	•	•			250	50
07705	40	127	5	•	•			250	50
04179	36	127	5	•	•			250	50
08733	220	152	6	•	•			250	50
21443	180	152	6	•	•			250	50
01927	150	152	6	•	•			250	50
01020*	120	152	6	•	•			250	50
01919	100	152	6	•	•			250	50
01911*	80	152	6	•	•			250	50
01017	60	152	6	•	•			250	50
18139	50	152	6	•	•			250	50
10946	40	152	6	•	•			250	50
01904	36	152	6	•	•			250	50
00269	220	127	5		5	•		250	50
00263	180	127	5		5	•		250	50
18134	150	127	5		5	•		250	50
00260	120	127	5		5	•		250	50
18132	100	127	5		5	•		250	50
18131	80	127	5		5	•		250	50
18130	60	127	5		5	•		250	50
18133	50	127	5		5	•		250	50
09566	40	127	5		5	•		250	50
04175	36	127	5		5	•		250	50
08529	220	152	6		6	•		250	50
08528	180	152	6		6	•		250	50
10322	150	152	6		6	•		250	50
18138	120	152	6		6	•		250	50
18137	100	152	6		6	•		250	50
18136	80	152	6		6	•		250	50
18135	60	152	6		6	•		250	50
04171	40	152	6		6	•		250	50
04161	36	152	6		6	•		250	50

**GRADUACIÓN 36 A 220**

## MINERAL ANSI

## DISCOS DE CONTACTO X088

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
21691	220	127	5	•			•	250	50
21690	180	127	5	•			•	250	50
22461	150	127	5	•			•	250	50
21643	120	127	5	•			•	250	50
04199	100	127	5	•			•	250	50
21642	80	127	5	•			•	250	50
22462	60	127	5	•			•	250	50
02421	50	127	5	•			•	250	50
04194	40	127	5	•			•	250	50
22388	36	127	5	•			•	250	50
06043	220	152	6	•			•	250	50
08739	180	152	6	•			•	250	50
08738	150	152	6	•			•	250	50
08737	120	152	6	•			•	250	50
08736	100	152	6	•			•	250	50
08735	80	152	6	•			•	250	50
08734	60	152	6	•			•	250	50
04217	50	152	6	•			•	250	50
04208	40	152	6	•			•	250	50
04215	36	152	6	•			•	250	50
04198	220	127	5		5		•	250	50
04205	180	127	5		5		•	250	50
04181	120	127	5		5		•	250	50
07836	100	127	5		5		•	250	50
07835	80	127	5		5		•	250	50
07834	60	127	5		5		•	250	50
07833	50	127	5		5		•	250	50
04218	40	127	5		5		•	250	50
04193	36	127	5		5		•	250	50
04219	220	152	6		6		•	250	50
06443	180	152	6		6		•	250	50
06442	150	152	6		6		•	250	50
07841	120	152	6		6		•	250	50
07840	100	152	6		6		•	250	50
07839	80	152	6		6		•	250	50
07838	60	152	6		6		•	250	50
07837	50	152	6		6		•	250	50
04214	40	152	6		6		•	250	50
04202	36	152	6		6		•	250	50

**GRADUACIÓN 36 A 220**

### DISCOS DE CONTACTO X-88

ANSI

Tela

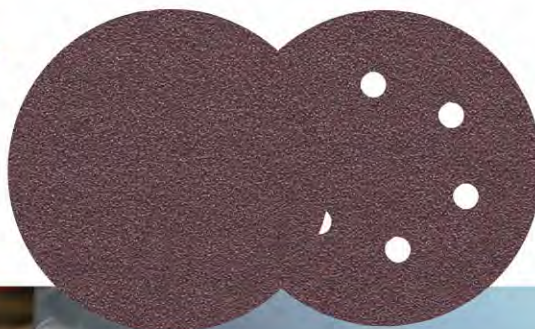
Ideales para el lijado manual, el trabajo en áreas de difícil acceso y operación adecuada con el uso con lijadoras orbitales sobre metales.

#### Aplicaciones

- Operaciones de lijado en seco en la industria metalmeccánica, con óptima función para realizar el desbarbado o excedente de material (conocido como rebarba) del metal, plástico u otros y la preparación para soldaduras en acero al carbono, aluminio, metales no ferrosos y hierro fundido.
- También es adecuado para eliminar la decoloración de sustratos, o trabajar material e imperfecciones en las superficies.

#### Características

- Tamaños disponibles: 5" y 6" de diámetro con o sin orificios de succión.
- Sistemas de anclaje: **GRIPIT** y PSA



#### TIP TÉCNICO:

La máquina lijadora debe mantenerse en posición horizontal con respecto a la superficie en todo momento, ya que las variaciones de ángulo pueden resultar en daños al producto y acabados deficientes.

#### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela de algodón peso X
- Óxido de Aluminio Premium
- ANSI: 50 a 150
- Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USO MANUAL  
PARA DISCOS  
MANUAL  
SANDING



LIJADORA  
ORBITAL  
NEUMÁTICA  
ORBITAL  
SANDER



LIJADORA  
ORBITAL CON  
ASPIRACIÓN  
PARA DISCOS  
ORBITAL  
VACUUM  
SANDER



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT

#### NOTA:

Un sistema de aspirado ineficiente puede provocar tapaduras y defectos en el lijado.

## MINERAL ANSI

## DISCOS DE CONTACTO X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01137	150	127	5	•		•		250	50
10515	100	127	5	•		•		250	50
03924*	80	127	5	•		•		250	50
00827	60	127	5	•		•		250	50
01103*	50	127	5	•		•		250	50
01793	150	152	6	•		•		250	50
01211	100	152	6	•		•		250	50
00836	80	152	6	•		•		250	50
01142	60	152	6	•		•		250	50
01777	50	152	6	•		•		250	50
04151	150	127	5	•			•	250	50
22244	100	127	5	•			•	250	50
09436	80	127	5	•			•	250	50
08570	60	127	5	•			•	250	50
09435	50	127	5	•			•	250	50
04134	150	152	6	•			•	250	50
04152	100	152	6	•			•	250	50
08952	80	152	6	•			•	250	50
04141	60	152	6	•			•	250	50
04149	50	152	6	•			•	250	50
18125	150	127	5		5	•		250	50
17274	100	127	5		5	•		250	50
17273	80	127	5		5	•		250	50
01009	60	127	5		5	•		250	50
18124	50	127	5		5	•		250	50
17225	150	152	6		6	•		250	50
17223	100	152	6		6	•		250	50
17224	80	152	6		6	•		250	50
16504	60	152	6		6	•		250	50
18126	50	152	6		6	•		250	50
04143	150	127	5		5		•	250	50
04160	100	127	5		5		•	250	50
04142	80	127	5		5		•	250	50
04153	60	127	5		5		•	250	50
04157	50	127	5		5		•	250	50
04135	150	152	6		6		•	250	50
09507	100	152	6		6		•	250	50
09506	80	152	6		6		•	250	50
09505	60	152	6		6		•	250	50
04136	50	152	6		6		•	250	50

**GRADUACIÓN 50 A 150**



### DISCOS DE CONTACTO R013

FEPA

Tela

Ideales para operaciones de desbaste pesado donde la durabilidad del producto son cruciales.

#### Aplicaciones

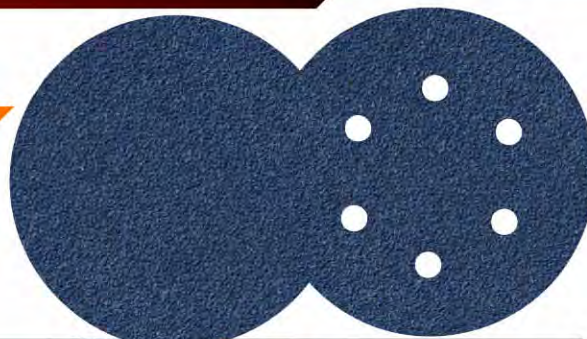
- > Lijado de pasta en la industria del repintado automotriz.
- > Lijado de superficies metálicas, especialmente acero inoxidable, El acero inoxidable es propenso a perder brillo y desarrollar marcas de agua, por lo que se recomienda pulir los artículos de con frecuencia para que recuperen su brillo.
- > Puede pulirse la superficie del acero inoxidable con agua, limpiadores no tóxicos, o un limpiador de acero especial.
- > Pula apropiadamente, para limpiar los objetos de forma efectiva y minuciosa pero evitando la formación de más rayas en la superficie, esto es limpiar siempre en la dirección de la veta del metal.

#### Características

- > Rápida acción de desbaste, acabados de alta calidad y larga vida útil.
- > Sistema con y sin succión.
- > Producto resistente y lavable.
- > Tamaño disponible: 6" de diámetro.
- > Sistema de anclaje: **GRIPIT** y PSA

#### Información Técnica General

- > Dorso
  - > Tela de poliéster-algodón peso X
- > Mineral
  - > Alúmina Zirconia
- > Grados
  - > FEPA: P36 a P120
- > Recubierto
  - > Abierto



#### TIP TÉCNICO:

Si la lija se tapa, puede ser lavada y reutilizada.

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USO MANUAL  
PARA DISCOS  
MANUAL  
SANDING



LIJADORA  
ORBITAL  
NEUMÁTICA  
ORBITAL  
SANDER



LIJADORA  
ORBITAL CON  
ASPIRACIÓN  
PARA DISCOS  
ORBITAL  
VACUUM  
SANDER



LAVABLE  
WASHABLE



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT

#### NOTA:

Un sistema de aspirado ineficiente puede provocar tapaduras y defectos en el lijado.

## MINERAL FEPA

## DISCOS DE CONTACTO R013

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
25306	P120	127	5	•		•		250	50
16690	P100	127	5	•		•		250	50
18915	P80	127	5	•		•		250	50
13200	P36	152	6	•		•		250	50
18916	P80	127	5	•			•	250	50
24176	P60	127	5	•			•	250	50
18069	P36	127	5	•			•	250	50
14704	P120	152	6	•			•	250	50
15743	P100	152	6	•			•	250	50
14049*	P80	152	6	•			•	250	50
15742*	P50	152	6	•			•	250	50
17104	P40	152	6	•			•	250	50
14048*	P36	152	6	•			•	250	50
12084	P120	152	6		6		•	250	50
12083	P80	152	6		6		•	250	50
13702	P60	152	6		6		•	250	50
12794	P50	152	6		6		•	250	50
13443	P40	152	6		6		•	250	50
12756	P36	152	6		6		•	250	50
22763	P80	203	8	•			•	250	50
17156	P50	305	12	•		•		250	50

### GRADUACIÓN P36 A P120

### DISCOS DE FIBRA VULCANIZADA G-88

ANSI

Fibra

Operaciones de desbaste en metales donde se requiere un desbaste pesado y corte agresivo, además de mayor fuerza y alta resistencia al calor.

#### Aplicaciones

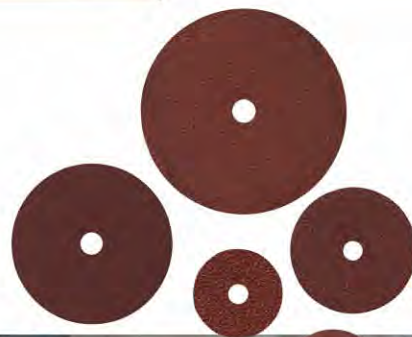
- Diseñados para remover cordones de soldadura y rebabas en piezas moldeadas, uniones, acabados intermedios y tareas de limpieza pesada en superficies metálicas, trabajos de lijado sobre metal y superficies a ser recubiertas en su acabado final.
- Este producto se emplea utilizando maquina esmeriladora angular.
- Para lijado de piezas bañadas de algún material
- Para el trabajo en metales y desbaste pesado, utilice los grados 16, 24 o en grado 36.
- Para acabados moderados en metal y remoción de óxido, utilice los grados 50 y 60.
- Para acabados en placas de metal y remoción de capas de pintura, utilice los grados 80, 100 y 120.
- Para operaciones de desbaste, limpieza y remoción de rebabas de fibra de vidrio y plásticos, utilice los grados 36, 50 y 60.

#### Características

- Práctico sistema central de fijación para facilitar la operación.
- Alto poder de corte y desbaste.
- Tamaños disponibles: 4", 4 1/2", 5", 7" y 9 1/8" de diámetro.

#### Información Técnica General

- Dorso ➤ Fibra vulcanizada de alta resistencia de 0.030"
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio Premium
- Grados ➤ ANSI: 16, 24, 36, 50 a 120
- Recubierto ➤ Cerrado



#### TIP TÉCNICO:

Para un mejor desempeño de los discos de fibra vulcanizada, se recomienda utilizar respaldos en el caso de desbastes agresivos, y respaldos fenólicos para tareas de desbaste ligero y preciso (ver la sección de Accesorios en la página 179).

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



RESPALDO  
DE FIBRA  
BACK UP  
PAD



USAR  
EQUIPO DE  
SEGURIDAD  
USE SAFETY  
EQUIPMENT



ESMERIL  
PARA  
DISCOS  
ABRASIVOS  
ANGLE  
GRIDER



RESPALDO  
DE HULE  
RUBBER  
BACK UP  
PAD

### NUEVO EMPAQUE DISCO G-88 Y G-18

Empaque metalizado con cierre plástico especial, que mantiene la humedad del producto y evita deformaciones. Conservar siempre el producto en su empaque original.



#### NOTA:

Su composición de fibra vulcanizada le brinda a los discos una insuperable durabilidad y resistencia a condiciones de operación extremas. Para obtener resultados óptimos, siga las recomendaciones de rpm.

## MINERAL ANSI

## DISCOS DE FIBRA G-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	VEL. MÁXIMA SPEED LIMIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00732	120	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00367	100	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00731	80	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00366	60	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00730	50	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00729*	36	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00728	24	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00727	16	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00380*	120	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00379*	100	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00378*	80	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00377*	60	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00376*	50	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00375*	36	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
04159*	24	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00373	16	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00391*	120	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00390*	100	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00389*	80	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00388*	60	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
01003*	50	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00999*	36	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00993*	24	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00387	16	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00887*	120	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00886*	100	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00885*	80	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00396*	60	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00883*	50	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00882*	36	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00881*	24	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00880*	16	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00895*	120	232 x 22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00894	100	232 x 22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00893*	80	232 x 22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
14227	60	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00891*	50	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00890*	36	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00889*	24	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00405	16	232 x 22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25

**GRADUACIÓN 16 A 120**

### DISCOS DE FIBRA VULCANIZADA G-18

ANSI

Fibra

Ideales para operaciones industriales y de limpieza pesadas, sistema diseñado para la disipación de calor que evita quemaduras en las piezas.

#### Aplicaciones

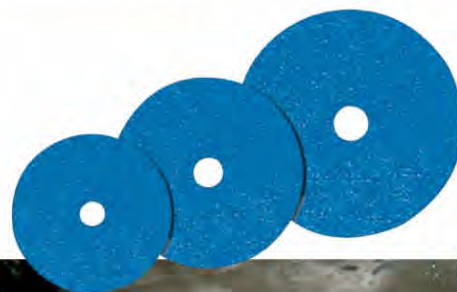
- Tareas de desbaste pesado e intermedio.
- Lijado de acero endurecido, aleado e inoxidable.
- Remoción de cordones de soldadura.
- Para eficientar la distribución las soldaduras lo más simétricamente posible y emplear el mínimo de material de aporte posible.
- Las aleaciones de inoxidable se aplican en la industrias farmacéutica, alimenticia y nuclear por lo que de mayor importancia la máxima calidad y que el trabajo resultado no afecte la resistencia a la corrosión o la salubridad de la superficie.
- Tanto los bordes como las superficies trabajados, deben estar libres de óxidos superficiales y se ha de cuidar la humedad, cuya presencia puede producir porosidades en el cordón de soldadura, de ahí la importancia del lijado previo y para asegurar acabados adecuados.

#### Características

- Excelente desempeño en operaciones que requieren de altas presiones de operación.
- Acción agresiva, desempeño superior y larga vida útil.
- Alta dureza y resistencia, tiene mayor rigidez y máxima resistencia.
- Su sistema de disipación de calor evita quemaduras en las piezas.
- Tamaños disponibles: 4 1/2", 5" y 7"

#### Información Técnica General

- Dorso ➤ Fibra Vulcanizada de alta resistencia de 0.030"
- Mineral ➤ Alúmina Zirconia
- Grados ➤ ANSI: 24, 36, 50 a 80
- Recubierta ➤ Cerrado



#### TIP TÉCNICO:

Al lijar acero inoxidable, se recomienda no utilizar el mismo disco en otros tipos de acero, ya que esto afecta el acabado y rendimiento.

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



RESPALDO  
DE FIBRA  
BACK UP  
PAD



USAR  
EQUIPO DE  
SEGURIDAD  
USE SAFETY  
EQUIPMENT



ESMERIL  
PARA  
DISCOS  
ABRASIVOS  
ANGLE  
GRIDER



RESPALDO  
DE HULE  
RUBBER  
BACK UP  
PAD

#### MINERAL ANSI

#### DISCOS DE FIBRA G-18

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	VEL. MÁXIMA SPEED LIMIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
11296	80	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11294	60	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
14220*	50	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
15242	36	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11293	24	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11297	80	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
11025	60	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
11975	50	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
17803	36	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
05762	24	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00265	80	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
14223	60	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00876*	50	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00266*	36	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00267	24	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25

#### NOTA:

Su composición de fibra vulcanizada le brinda a los discos una insuperable durabilidad y resistencia a condiciones de operación extremas. Para obtener resultados óptimos, siga las recomendaciones de rpm.

\* Productos estándar



**ROLLOS**

**FANDELI** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

### ROLLO PLOMERO J-86

ANSI

Tela

#### Aplicaciones

- Lija para pulir y eliminar bordes cortantes en plomería.
- Limpieza de superficies interiores y exteriores de productos de cobre para la aplicación de soldadura en uniones de tubería.
- Limpieza y preparación de superficies interiores y exteriores de materiales de PVC y plásticos.
- Logra el rayado de superficies para la correcta aplicación de adhesivos en trabajos de plomería.
- Ideal para limpiar y remover óxido de hierro.
- Operación general de remoción y limpieza de soldadura.

#### Características

- Su práctico empaque despachador facilita el surtido de diferentes longitudes.
- Medidas disponibles:
  - Rollos estándar:  
1", 1 1/2", 2" x 50 yardas (0.025, 0.038, 0.051 x 45.72 m)
  - Rollos cortos:  
1 1/2", 2" x 5.5 yardas (0.025, 0.038 x 5 m).



#### TIP TÉCNICO:

Práctico y efectivo para el lijado manual de superficies metálicas.

#### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de algodón peso J
- Mineral
  - Óxido de Aluminio
- Grados
  - ANSI: 100, 120
- Recubierto
  - Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY  
USO MANUAL

#### MINERAL ANSI

#### ROLLO PLOMERO J-86

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	ANCHO MM WIDTH MM	ANCHO PULGADAS WIDTH INCHES	LARGO M LONG M	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01917*	120	25	1	45.72	10	1
01889*	100	25	1	45.72	10	1
01920*	120	38	1 1/2	45.72	10	1
01891*	100	38	1 1/2	45.72	10	1
01921*	120	51	2	45.72	10	1
01892	100	51	2	45.72	10	1
15282	120	25	1	5	10	1
15281	100	25	1	5	10	1
15284*	120	38	1 1/2	5	10	1
15283	100	38	1 1/2	5	10	1

GRADUACIÓN 100 A 120

## ROLLO PLOMERO J-74

ANSI

Tela

### Aplicaciones

- Preparación y limpieza de superficies curvas de plástico y metales ferrosos y no ferrosos, tales como bronce, latón, aluminio, etc.
- Mayor flexibilidad en el dorso para hendiduras, tubos y coples de menor diámetro.
- Limpieza y preparación de superficies interiores y exteriores de tubos de cobre y PVC.
- Logra el rayado de superficies para la correcta aplicación de adhesivos en trabajos de plomería.
- Ideal para limpiar y remover óxido de hierro con rayado en seco.
- Operación general de remoción y limpieza de soldadura.

### Características

- Medidas disponibles: Rollos estándar: 1", 1 1/2", 2" x 50 yardas (0.025, 0.038, 0.051 x 45.75 m).



### TIP TÉCNICO:

Debido a su flexibilidad, este producto es ideal para procesos de desbaste y lijado en seco de todo tipo de superficies metálicas.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grado
- Recubierto
- Tela de algodón peso J
- Óxido de Aluminio
- ANSI: 120
- Cerrado

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY  
USO MANUAL

### MINERAL ANSI

### ROLLO PLOMERO J-74

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	ANCHO MM WIDTH MM	ANCHO PULGADAS WIDTH INCHES	LARGO M LONG M	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
29985*	120	38	1 1/2	45.72	10	1

GRADUACIÓN 120



## ROLLO PLOMERO NT76

FEPA

Tela

Productos óptimos para el trabajo en superficies de madera y metal.

### Aplicaciones

- Preparación y limpieza de superficies curvas de metales ferrosos y no ferrosos, tales como bronce, latón, aluminio, etc.
- Limpieza de superficies interiores y exteriores de tubos y conexiones de cobre y PVC.
- Rayado y corte rápido, agresivo que eficienta los tiempos de trabajo de instalación de tubos, coples y ductos de conexión

### Características

- Lijado efectivo sobre la pieza trabajada, menor desgane, larga duración, mayor rendimiento y resistencia al tapado.
- Más flexibilidad.
- Impermeable al agua.
- Material para trabajos de uso rudo y alta eficiencia.



### TIP TÉCNICO:

La correcta limpieza de la superficie asegura una unión permanente en tubos y conexiones.

ROLLOS

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela sintética
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio
- Grados ➤ P120
- Recubierto ➤ Abierto



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY  
USO MANUAL

### MINERAL FEPA

### ROLLO PLOMERO NT76

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS / YARDAS INCHES / YARDS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
72807	P120	0.025m X 45.720m	11/2 x 50	1	10
72055	P120	0.038m X 45.720m	11/2 x 50	1	10
72057	P120	0.038m X 5.000m	11/2 x 51/2	1	10
72258	P120	0.038m X 1.000m	11/2 x 40"	1	25

**GRADUACIÓN 120**

## ROLLO COMERCIAL X-86

ANSI

Tela

### Aplicaciones

- Desbaste y preparación de superficies de metal y madera.
- Rebabeo y limpieza de superficies metálicas.
- Diseñadas para operaciones en la industria o el taller que requieran de acabados de alta calidad y desempeño operándolos sobre sustratos de madera y metal.
- Pueden ser utilizadas manualmente o con lijadoras orbitales.
- Son herramientas ideales para limpiar y pulir madera, plásticos, lacas, pinturas, metales ferrosos y no ferrosos.
- Su amplio rango de grados permite operaciones de lijado pesado, intermedio y fino.

### Características

- Producto de alto desempeño y larga vida útil.
- Su estructura cerrada incrementa su poder de desbaste.
- Disponible en diferentes longitudes.
- Presentación en longitud de metro para eficientar costos y adaptación a máquinas de pequeño y mediano tamaño.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela de algodón peso X
- Óxido de Aluminio
- ANSI: 36, 40 a 320
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Para obtener acabados óptimos al trabajar en madera, los movimientos de lijado deben ser paralelos a las vetas de la madera.

### Aplicaciones y recomendaciones



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3 OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA

### MINERAL ANSI

### ROLLO COMERCIAL X-86

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	ANCHO MM/PUL. WIDTH MM/INCHES	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02352	320	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00156	240	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02349	220	610 / 24	45.72 / 50	1	1
01216	180	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02449*	150	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02434*	120	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02413*	100	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02390*	80	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02354*	60	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02317*	50	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02297*	40	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02275*	36	610 / 24	45.72 / 50	1	1

### GRADUACIÓN 36 A 320

### NOTA:

Utilice el porta rollos para facilitar el manejo y distribución (ver la sección de Material POP en la página 185).

## ROLLO COMERCIAL X-88

ANSI

Tela

### Aplicaciones

- Desbaste y acabado intermedio de superficies metálicas.
- Operaciones de lijado en seco en la industria metalmeccánica, con óptima función para realizar el desbarbado o excedente de material (conocido como rebabeo) del metal, plástico u otros y la preparación para soldaduras en acero al carbono, aluminio, metales no ferrosos y hierro fundido.
- También adecuado para eliminar la decoloración de sustratos, o trabajar material e imperfecciones en las superficies.

### Características

- Alta resistencia y acción de desbaste.
- Medidas disponibles: 12" x 50 yardas; 24" x 50 yardas.
- Rollos a la medida disponibles bajo pedido.
- Presentación en longitud de metro para eficientar costos y adaptación a máquinas portátiles y estacionarias.



### TIP TÉCNICO:

Ideal para el lijado de metales, produciendo acabados de alta calidad.

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela de algodón peso X
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio Premium
- Grados ➤ ANSI: 24, 36 a 240, 320
- Recubierto ➤ Cerrado

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA

### MINERAL ANSI

### ROLLO COMERCIAL X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM/PUL. MM/INCHES	PULGADAS/YARDS INCHES/YARDS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
00909	120	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00912	100	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00914	080	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00619	060	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00618	050	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00617	040	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00616	036	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00615	024	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00456	120	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02641	100	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02620	080	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02588	060	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02898	050	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02373	040	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02565	036	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02517	024	610 / 24	45.72 / 50	1	1

### NOTA:

Para facilitar la distribución y venta, utilice el porta rollos (ver la sección de Material POP en la página 185).

## ROLLO CON ADHESIVO PSA A090

ANSI

Papel

Excelente producto con la amplia recomendación para el trabajo en muros y tableros tratados con recubrimientos.

### Aplicaciones

- Lijado y acabado de superficies con lijadoras de base rectangular.
- Desempeño superior en el lijado de poliéster, lacas, fibra de vidrio y plásticos.
- Procesos de lijado que requieren de una acción rápida y agresiva.
- Operaciones de lijado en plásticos, fibra de vidrio, poliéster, metales no ferrosos, yeso y tablaroca, ciellorrasos, pinturas y otros recubrimientos como emplastes de pasta para muro, uniones de placas de yeso y ornatos de yeso o bien alisar enduido de pared, como son muros falsos y diseño interior.

### Características

- Capa lubricante adicional de Estearato de Zinc que previene tapaduras e incrementa la vida útil del producto.
- El Carburo de Silicio garantiza una acción de lijado rápida y poderosa, produciendo acabados de alta calidad.
- Sistema de Anclaje: PSA (Pressure Sensitive Adhesive)
- Medidas disponibles: 4 1/2" x 10 yardas
- Presentación en longitud de metro para eficientar costos y adaptación a máquinas de pequeño y mediano tamaño.

### Información Técnica General

- Dorso                      ➤ Papel peso B
- Mineral                   ➤ Carburo de Silicio
- Grados                   ➤ ANSI: 80 a 360
- Recubierto              ➤ Abierto



### TIP TÉCNICO:

Línea de producto con lubricante integrado para trabajar en seco y extender la vida útil del producto.

### Aplicaciones y recomendaciones



PLÁSTICO  
PLASTIC



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



MADERA  
WOOD



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE

### MINERAL ANSI

### ROLLO ADHESIVO A090

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM/PUL. MM/INCHES	PULGADAS/YARDS INCHES/YARDS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
05043	360	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05042	320	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05041	280	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05039	240	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
02486	220	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
02484	180	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
01074	150	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
03833	120	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
03832	100	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
03831	80	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1

## ROLLO CON ADHESIVO PSA A080

FEPA

Papel

Estos productos son una excelente opción para trabajar en madera en blanco, cumpliendo con los estándares de la industria mueblera.

### Aplicaciones

- › Lijado y acabado de superficies planas con máquinas lijadoras.
- › Para su uso en madera, plásticos, selladores, recubrimientos y pinturas.
- › Pueden utilizarse manualmente o con máquinas lijadoras.
- › Desempeño efectivo sobre superficies trabajadas con lacas y pinturas.

### Características

- › Amplio rango de grados FEPA para obtener resultados óptimos.
- › Capa lubricante adicional de Estearato de Zinc que previene tapaduras e incrementa la vida útil del producto.
- › Los acabados finos producidos por su acción de corte homogéneo las convierten en las lijas ideales para la industria de la madera.
- › Sistema de Anclaje: PSA (Pressure Sensitive Adhesive)
- › Medidas disponibles: 4 1/2" x 10 yardas
- › Presentación en longitud de metro para eficientar costos y adaptación a máquinas de pequeño y mediano tamaño.



### TIP TÉCNICO:

Línea de producto con lubricante integrado para trabajar en seco y extender la vida útil del producto.

### Información Técnica General

- › Dorso › Papel lubricado peso B con PSA
- › Mineral › Óxido de Aluminio Premium
- › Grados › FEPA: P80 a P320, P400, P600, P800
- › Recubierto › Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



PLÁSTICO  
PLASTIC



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



MADERA  
WOOD



USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3  
OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS  
USO MANUAL O CON LIJADORAS  
ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE

### MINERAL FEPA

### ROLLO ADHESIVO A080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS/YARDAS INCHES/YARDS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
05033	P800	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05032	P600	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17199	P400	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17198	P320	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17197	P280	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17196	P240	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05031	P220	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
08341	P180	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17193	P150	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17192	P120	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05044	P100	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17190	P80	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1

### NOTA:

Los grados P800, P280 y P240 sólo están disponibles bajo pedido.

GRADUACIÓN P80 A P800

## ROLLO DE TENERÍA E088

FEPA

Papel

### Aplicaciones

- Acabado intermedio y final con lijadoras de tambor.
- Operaciones de acabado que requieren presiones bajas o intermedias en la industria de la tenería.
- Funcionales para operaciones en madera en blanco y recubrimientos sintéticos como selladores, barnices y capas de poliéster.

### Características

- Su estructura abierta previene tapaduras, incrementando la vida útil del producto.
- Los grados FEPA permiten obtener mejores resultados.
- Medidas disponibles: 6" a 54".



### TIP TÉCNICO:

Los rollos abrasivos anchos reducen la posibilidad de rupturas, mejorando los acabados y la productividad de las lijadoras de tambor.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel peso E
- Óxido de Aluminio Premium
- FEPA: P40 a P320, 400
- Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



TENERÍA  
Y CUEROS  
LEATHER



METAL  
METAL



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS

### MINERAL FEPA

### ROLLO TENERÍA E088

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM X M MM X M	PULGADAS/ YARDAS INCHES / TARDS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02610	P400	610 x 45.720	24 x 50	1	1
16028	P320	610 x 45.720	24 x 50	1	1
02608	P280	610 x 45.720	24 x 50	1	1
02607	P240	610 x 45.720	24 x 50	1	1
02606	P220	610 x 45.720	24 x 50	1	1
23259	P120	610 x 45.720	24 x 50	1	1

**GRADUACIÓN P120, P220 A P400**

### ROLLO DE TENERÍA E-93 Y E-96

ANSI

Papel

#### Aplicaciones

- Operaciones de acabado intermedio y final que requieren presiones bajas e intermedias en la industria del cuero y la tenería.
- Operaciones de acabado intermedio con lijadoras de tambor.
- Pueden utilizarse en pisos de madera, madera en blanco, pieles, selladores, barnices, recubrimientos de poliéster y metales no ferrosos.

#### Características

- Su estructura disipa el calor y previene las quemaduras en el producto.
- Medidas disponibles: 6" a 54".



#### TIP TÉCNICO:

Para obtener resultados óptimos en el trabajo de cueros, utilice grados 180 a 320. Para acabados finales en cuero utilice grados más finos.

#### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel peso E
- Carburo de Silicio
- ANSI: E-93 240, 320, 400 E-96, 36 a 220
- Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



#### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM/M MM/M	PULGADAS/YARDAS INCHES/YARDS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
05248	400	610 x 45.720	24 x 50	1	1
03067	360	610 x 45.720	24 x 50	1	1
04774	320	610 x 45.720	24 x 50	1	1
05098	240	610 x 45.720	24 x 50	1	1

**GRADUACIÓN 240, 320 A 400**

#### ROLLO TENERÍA E-93

#### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM/M MM/M	PULGADAS/YARDAS INCHES/YARDS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
----------------	----------------	--------------	---------------------------------	-------------	-------------------

**GRADUACIÓN 120 A 220**

#### ROLLO TENERÍA E-96

#### NOTA:

El Carburo de Silicio brinda acabados de alta calidad y presenta un desempeño excelente.

## ROLLO DE TENERÍA E-83

FEPA

Papel

### Aplicaciones

- Acabado intermedio y final con lijadoras de tambor.
- Operaciones de acabado que requieren presiones bajas o intermedias en la industria de la tenería.
- Funcionales para operaciones en madera en blanco y recubrimientos sintéticos como selladores, barnices y capas de poliéster.

### Características

- Su estructura abierta previene tapaduras, incrementando la vida útil del producto.
- Los grados FEPA permiten obtener mejores resultados.
- Medidas disponibles: 6" a 54".



### TIP TÉCNICO:

Los rollos abrasivos anchos reducen la posibilidad de rupturas, mejorando los acabados y la productividad de las lijadoras de tambor.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Papel peso E
- Óxido de Aluminio Premium
- FEPA: P40 a P320, 400
- Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



TENERÍA  
Y CUEROS  
LEATHER



METAL  
METAL



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS

### MINERAL ANSI

### ROLLO TENERÍA E-83

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM X M MM X M	PULGADAS/ YARDAS INCHES / TARDS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
05248	400	610 x 45.720	24 x 50	1	1
03067	400	610 x 45.720	24 x 50	1	1
04774	400	610 x 45.720	24 x 50	1	1
05098	400	610 x 45.720	24 x 50	1	1

**GRADUACIÓN 240, 320 A 400**



### ROLLO ANTIDERRAPANTE W-98

ANSI

Tela

#### Aplicaciones

- ▶ Tela impermeable con adhesivo PSA con propiedades antiderrapante para evitar accidentes en áreas de tránsito público, escaleras, rampas o pisos resbalosos.
- ▶ Alta demanda en mantenimiento y prevención de accidentes dentro de casas, oficinas, escuelas, hospitales, centros comerciales y en hotelería, albercas, yacuzzi.



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



ANTIDERRAPANTE  
ANTI-SLIP

#### MINERAL ANSI

#### ROLLO W-98

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	M M	PULGADAS X M INCHES X M	EMPAQUE PAKING
18019	60	19 x 20,000	3/4 x 20	20
15258*	60	25 x 20,000	1 x 20	10
06756	60	38 x 20,000	1 1/2 x 20	10
19503*	60	51 x 20,000	2 x 20	10
15746	60	101 x 20,000	4 x 20	5

#### GRADUACIÓN 60

#### NOTA:

Disponible en tiras segmentadas (ver la sección de Especialidades en la página 89).

#### OTRAS MEDIDAS DISPONIBLES

ANCHO MM WIDTH MM	LONGITUD M LENGTH M	ANCHO PULG. WIDTH INCHES	LONGITUD Y LENGTH Y	ANCHO MM WIDTH MM	LONGITUD M LENGTH M	ANCHO PULG. WIDTH INCHES	LONGITUD Y LENGTH Y
13	45.72	1/2	50	25	45.72	1	50
19	45.72	3/4	50	35	45.72	1 1/4	50
25	45.72	1	50	38	45.72	1 1/2	50
32	45.72	1 1/4	50	44	45.72	1 3/4	50
38	45.72	1 1/2	50	51	45.72	2	50
44	45.72	1 3/4	50	64	45.72	2 1/2	50
51	45.72	2	50	76	45.72	3	50
64	45.72	2 1/2	50	89	45.72	3 1/2	50
76	45.72	3	50	101	45.72	4	50
89	45.72	3 1/2	50	127	45.72	5	50
101	45.72	4	50	152	45.72	6	50
127	45.72	5	50	178	45.72	7	50
152	45.72	6	50	203	45.72	8	50
178	45.72	7	50	229	45.72	9	50
203	45.72	8	50	254	45.72	10	50
229	45.72	9	50	305	45.72	12	50
254	45.72	10	50	381	45.72	15	50
305	45.72	12	50	457	45.72	18	50
381	45.72	15	50	610	45.72	24	50
457	45.72	18	50	914	45.72	36	50
610	45.72	24	50	1067	45.72	42	50
914	45.72	36	50	1220	45.72	48	50
1067	45.72	42	50	1372	45.72	54	50
1220	45.72	48	50				
1372	45.72	54	50				

Hechos a la medida  
ROLLOS TELA



**ESPECIALIDADES**

**FANDELI®** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

### RUEDAS FLAP R-88

FEPA

Con Vástago

Ideales para satisfacer las necesidades de limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos en la industria metalmeccánica.

#### Aplicaciones

- Desbaste intermedio, acabados y pulido en áreas de difícil acceso, aberturas y superficies pequeñas.
- Ideales para el lijado de puntos específicos en moldes y piezas tubulares de diversos diámetros.
- Pulido de uniones de soldadura y detallado en metal.
- Acabado y satinado de superficies metálicas en pails, calderas, contenedores, o para terminados de perfiles cuadrados o tubulares y piezas metálicas irregulares.

#### Características

- Alto desempeño y larga vida útil.
- Medidas disponibles: 1", 2", 2 1/2", y 3" de diámetro y anchos de 1/2", 3/4" y 1 1/2" con vástago de 1/4".
- Dorso rígido.

#### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de poliéster-algodón
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: P50 al P220, 320 y 400
- Recubierto
  - Cerrado

#### NOTA:

Las cargas pesadas al trabajar en cantos agudos pueden causar desgaste excesivo del producto y desprendimiento de granos abrasivos, lo que reduce su vida útil.



#### TIP TÉCNICO:

Para una operación segura y un desempeño óptimo, siga las recomendaciones de rpm máximas (1" a 1 1/2": 30,000 rpm; 2": 25,000 rpm; 2 1/2": 20,000 rpm; 3": 20,000 rpm).

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
POWERTOOL

### MINERAL FEPA

### RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO R-88

MEDIDA / DIMENSIONS		CÓDIGO Y GRADOS DISPONIBLES / CODES AND AVAILABLE GRADINGS								
PULGADAS	MM	P400	P320	P220	P180	P150	P120	P100	P080	P060
INCHES	MM									
1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6.4	03797	03747	03678	16433	03632	16434	16412	16420	16431
2 x 1/2 x 1/4	51 x 13 x 6.4	03803	03756	03679	03647	03631	16499	03605	16522	16525
2 x 3/4 x 1/4	51 x 19 x 6.4	02780	03739	02776	03643	03639	16550	03589	16556	16568
2 x 1 x 1/4	51 x 25 x 6.4	16585	16620	16571	16601	16586	16600	16599	16598	16616
2 x 1 1/2 x 1/4	51 x 38 x 6.4	03806	04282	04276	03646	03640	16677	03600	16675	16634
2 1/2 x 3/4 x 1/4	64 x 19 x 6.4	03800	02779	03669	02775	02774	03624	02773	03580	03577
2 1/2 x 1 x 1/4	64 x 25 x 6.4	21185	04230	02796	11617	08805	16754	02795	16750	16753
2 1/2 x 1 1/2 x 1/4	64 x 38 x 6.4	04287	03750	03677	04274	03629	03626	04269	03579	03578
3 x 1 x 1/4	76 x 25 x 6.4	16841	04231	02797	03650	03634	16814	16819	10866	16813

GRADUACIÓN P50 AL P220 Y P400

## RUEDAS FLAP X-88

ANSI

Con Vástago

Ideales para limpieza de superficies, rebabeo y acabado final.

### Aplicaciones

- > Acabados finos y limpieza de superficies pequeñas, así como de áreas de difícil acceso.
- > Óptimas para metales ferrosos y no ferrosos.
- > Ideales para el lijado de puntos específicos en moldes y piezas tubulares de diámetros diversos.
- > Pulido de uniones de soldadura y detallado de curvaturas en dobléz de lienzos como tarjas y piezas de muebles y contenedores de metal.
- > Acabado final y satinado de superficies metálicas en pailas, contenedores, o para terminados de tramos de perfiles cuadrados o tubulares y acabado final de piezas metálicas irregulares.

### Características

- Gran flexibilidad que reduce las vibraciones y el desgaste, asegurando una operación suave y cómoda.
- > Medidas disponibles: 1", 2", 2 1/2", y 3" de diámetro, anchos de 1/2" a 1 1/2" y vástago de 1/4", .
- > Producto de dorso semi flexible que permite una gran adaptación a la pieza a trabajar.

### Información Técnica General

- > Dorso > Tela de algodón peso X
- > Mineral > Óxido de Aluminio Premium
- > Grados > ANSI: 36 a 240, 320
- > Recubierto > Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Para una operación segura y un desempeño óptimo, siga las recomendaciones de rpm máximas (1" a 1 1/2": 25,000 rpm; 2": 20,000 rpm; 2 1/2" y 3": 20,000 rpm).

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
POWERTOOL

## MINERAL ANSI

## RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO X-88

MEDIDA / DIMENSIONS		CÓDIGO Y GRADOS DISPONIBLES / CODES AND AVAILABLE GRADINGS											
PULGADAS	MM	320	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36
INCHES	MM												
1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6	16437	16409	03386	16396	16405	16397	16435	16394*	16395	16404	16403	
2 x 1/2 x 1/4	51 x 13 x 6	03519	16508	03392	16506	03313	16491	03298	16490	16489	03288	16501	03248
2 x 3/4 x 1/4	51 x 19 x 6	03531	03426	03395	02788	03316	16526	06989	16548	16558	03289	03260	02781
2 x 1 x 1/4	51 x 25 x 6	16618	16612	16597	16627	16596	16590*	16589	16614*	16588*	16587	16628	04235
2 x 1 1/2 x 1/4	51 x 38 x 6	22579	16674	03377	04295	04293	16629	16679	16633	16667	16678	03259	03252
2 1/2 x 3/4 x 1/4	64 x 19 x 6	02793	02790	02789	03367	02786	16684	03297	16686	16718	02785	16693	03250
2 1/2 x 1 x 1/4	64 x 25 x 6	17139	16741	04253	16755	07437	16743	14429	16725	16727	05395	16736	04239
2 1/2 x 1 1/2 x 1/4	64 x 38 x 6	03516	03408	04296	03338	03333	16765	03306		16794	03275	04291	04290
3 x 1 x 1/4	76 x 25 x 6	07253	04259	16833	16842	16832	16812*	16811	16807*	16809	04249	16818	04240

GRADUACIÓN 36 AL 240, 320

\* Productos estándar

### RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO XL88

FEPA

Tela

Ideales para operaciones de lijado donde se requiere flexibilidad y alto rendimiento.

#### Aplicaciones

- Operaciones de limpieza, desbaste intermedio y fino, para el desbaste de tuberías de diámetros pequeños y áreas de difícil acceso.
- Ideales para el lijado de puntos específicos en moldes y piezas tubulares de diámetros diversos.
- Detallado de piezas con curvaturas en dobléz de lienzos como tarjas y piezas de muebles y contenedores de metal.
- Adaptabilidad a piezas metálicas irregulares que requieren suavidad y flexibilidad en la operación de acabados, moldes troquelados y piezas torneadas.

#### Características

- Abrasivos flexibles con larga durabilidad y alta resistencia que producen excelentes resultados.
- Ajustables a superficies irregulares, redondas o agudas.
- Medidas disponibles: 1" x 1" x 1/4"; 2" x 1" x 1/4"; y 3" x 1" x 1/4" de diámetro, 1" de ancho y vástago de 1/4".

#### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de algodón de alta tracción peso X
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: P60, P80, P120
- Recubierto
  - Cerrado

#### NOTA:

Nueva línea de productos caracterizada por su flexibilidad y resistencia.



#### TIP TÉCNICO:

Para extender la vida útil del producto, evite las cargas excesivas y los impactos fuertes contra la rueda durante operaciones en cantos agudos.

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
POWERTOOL

### MINERAL FEPA

### RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO XL88

MEDIDA / DIMENSIONS		CÓDIGO Y GRADOS DISPONIBLES / CODES AND AVAILABLE GRADINGS		
PULGADAS	MM	120	80	60
INCHES	MM			
1 x 1 x 1/4	0.025 x 0.025 x 0.006	29842	29841	29840
2 x 1 x 1/4	0.051 x 0.025 x 0.006	29845	29844	29843
3 x 1 x 1/4	0.076 x 0.025 x 0.006	29848	29847	29846
6 x 1 x 1	0.152 x 0.025 x 0.025	20393	20392	20391
6 x 2 x 1	0.152 x 0.051 x 0.025	20397	20396	20395

GRADUACIÓN P60, P80 Y P120

## RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA R-88

FEPA

Tela

Ideales para trabajar grandes superficies por su tamaño y alto rendimiento.

### Aplicaciones

- Son la mejor opción en la industria para remover rebabas y limpiar superficies planas o irregulares.
- Excelentes para desbaste pesado e intermedio, acabado y pulido.
- Pulido de uniones de soldadura y detallado en metal.
- Acabado y satinado de superficies metálicas como pailas, calderas, contenedores etc.

### Características

- Su versatilidad de grados abarca todos los procesos desde el desbaste hasta el pre-pulido.
  - Gran resistencia y durabilidad.
  - Herramienta abrasiva de primera clase.
- Medidas disponibles: 6" x 1" x 1"; 6" x 1 1/2" x 1"; 6" x 2" x 1"; 6" x 3" x 1"; 7" x 1" x 1"; 7" x 1 1/2" x 1"; 7" x 2" x 1" y 7" x 3" x 1".

### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de poliéster-algodón
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: P50 al P400, excepto P220, P280, P360
- Recubierto
  - Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Para una operación segura y un desempeño óptimo, siga las recomendaciones de rpm máximas (7": 4,500 rpm; 6": 5,800 rpm).

### Aplicaciones y recomendaciones



### MINERAL FEPA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	BRIDA FLANGE	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03811	P400	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
05925	P320	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03681	P220	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01051	P180	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04301	P150	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01470	P120	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
01050	P100	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01469	P80	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
01468	P60	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
05643	P50	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1

GRADUACIÓN P50 A P220, P320 Y P400

### NOTA:

Producto excelente para operaciones en superficies planas o irregulares.

### MINERAL FEPA

### RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA R-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	BRIDA FLANGE	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03681	P220	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01051	P180	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04301	P150	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01470	P120	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
01050	P100	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01469	P80	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
01468	P60	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
05643	P50	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03808	P400	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
03742	P320	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
12043	P220	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02160	P180	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
11000	P150	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02156	P120	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	10	2
03614	P100	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02705	P80	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	10	2
01472	P60	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	10	2
05650	P50	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
08022	P400	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04312	P320	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
14552	P240	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04309	P220	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03824	P180	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04308	P150	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
10989	P120	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	10	2
02154	P100	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
01475	P80	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	10	2
01474	P60	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	10	2
03805	P400	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04323	P320	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	10	2
04320	P220	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
02162	P180	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03633	P150	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
10990	P120	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
10962	P80	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
14553	P60	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
10934	P50	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04302	P400	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03665	P180	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03620	P120	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03585	P80	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03576	P60	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03553	P50	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1

GRADUACIÓN P50 AL P320 Y P400

## MINERAL FEPA

## RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA R-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	BRIDA FLANGE	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03802	P400	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03616	P120	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03592	P100	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03584	P80	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03574	P60	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03746	P320	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03667	P220	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03622	P120	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03581	P80	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03575	P60	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1

### GRADUACIÓN P60 AL P320 Y P400

## OTRAS MEDIDAS Y GRADOS DISPONIBLES

MEDIDA / DIMENSIONS			LÍNEAS / LINES						
DIÁMETRO DIAMETER	ANCHO WIDTH	BRIDA FLANGE	400 - 180	150	120	100	80	60	50 - 40
152 mm / 6"	64 mm / 2 1/2"	25 mm / 1"	•	•	•	•	•	•	•
178 mm / 7"	38 mm / 1 1/2"	25 mm / 1"	•	•	•	•	•	•	•
178 mm / 7"	64 mm / 2 1/2"	25 mm / 1"	•	•	•	•	•	•	•

MEDIDA / DIMENSIONS			LÍNEAS / LINES	
DIÁMETRO DIAMETER	ANCHO WIDTH	BRIDA FLANGE	R/Y-88	X-88
101 mm / 4"	25 mm / 1"	16 mm	•	•
101 mm / 4"	38 mm / 1 1/2"	16 mm	•	•
101 mm / 4"	51 mm / 2"	16 mm	•	•



### RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA X-88

ANSI

Tela

Ideales para trabajar grandes superficies de metal ferroso y no ferroso, usos generales.

#### Aplicaciones

- Acabado y limpieza de superficies para eficientar tiempos de operación.
- Operaciones de acabado de alta calidad en industrias y talleres.
- Desbaste intermedio y acabado final de metales ferrosos y no ferrosos.

#### Características

- Medidas disponibles: 6" x 1" x 1"; 6" x 1 1/2" x 1"; 6" x 2" x 1"; 6" x 3" x 1"; 7" x 1" x 1"; 7" x 1-1/2" x 1"; 7" x 2" x 1"; 7" x 3" x 1".

#### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de algodón peso X
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - ANSI: 36 a 240, 320
- Recubierto
  - Cerrado



#### TIP TÉCNICO:

Para prevenir daños al producto e incrementar su vida útil, evite las cargas excesivas de la rueda y las operaciones en cantos agudos.

#### Aplicaciones y recomendaciones



#### MINERAL ANSI

#### RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	BRIDA FLANGE	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
05024	320	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01359	240	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
00873	220	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
02063	180	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01388	150	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
09065*	120	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01358	100	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
09050*	80	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
09157*	60	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
09156	50	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
10789	40	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04560	36	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
08759	320	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
04103	240	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1

#### NOTA:

Óptimas para superficies extensas.

GRADUACIÓN 36 A 240, 320

\* Productos estándar

## MINERAL ANSI

## RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	BRIDA FLANGE	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
09154	220	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02064	180	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
09073	150	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02061	120	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
00299	100	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
09052*	80	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
09045*	60	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
09038	50	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02058	40	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
04318	36	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
13587	320	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04150	240	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02068*	220	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02066*	180	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02062	150	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09068*	120	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09158	100	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09054*	80	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09046*	60	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09039*	50	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02059	40	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
11474*	36	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03526	320	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
11420	240	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04933	220	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02067	180	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
05394	150	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09071*	120	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03473	100	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09057*	80	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09048	60	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09041*	50	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04326	40	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09033*	36	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1

**GRADUACIÓN 36 AL 320**

### MINERAL ANSI

### RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	BRIDA FLANGE	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03524	320	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03428	240	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03398	220	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
11592	180	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03311	150	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03055	120	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
02071	100	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04289	80	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
02070	60	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
10532	50	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
18908	40	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03249	36	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01199	320	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
10734	240	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02119	220	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09140	180	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
14550	150	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09133*	120	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
00290	100	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09125*	80	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09119*	60	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
05281*	50	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
05996	40	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04878	36	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04330	320	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03403	240	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03384	220	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03363	180	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03315	150	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
09136	120	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03300	100	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
10273	80	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04951	60	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
02069	50	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03272	40	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
11433	36	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1

GRADUACIÓN 36 AL 320

## REHILETES J-86

ANSI

Tela

Ideales para el lijado de superficies de metal, tubos, tornos ,  
moldes y piezas de madera con formas y saques irregulares.

### Aplicaciones

- Lijado de ranuras, orificios y molduras .
- Limpieza y pulido de interiores de piezas concavas o con ranuras.
- Desbaste intermedio, acabado y pulido.
- Ideal para el trabajo en madera, metales ferrosos y no ferrosos.
- Diseñados para operaciones que requieren de alta flexibilidad y poder de desbaste en ambas caras del producto.

### Características

- Flexibilidad superior; ajuste a las superficies fácil y práctico.
- Ideal para contornos y superficies curvas.
- Recubrimiento abrasivo en ambas caras.
- Disponible con y sin mandril y con 1 o 4 capas.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela de algodón peso J
- Óxido de Aluminio
- ANSI: 80, 100, 320 y 400
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Para una operación segura y desempeño óptimo, trabaje velocidades máximas de 2,500 a 3,500 rpm. Se recomienda "acondicionar" el producto nuevo desbastando una pieza de metal antes de comenzar con el proceso normal de lijado.

### Aplicaciones y recomendaciones



## MINERAL ANSI

## REHILETES J-86

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAPAS LAYERS	TIPO KIND	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
11644	320	101 x 006	4 x 1/4	4	Vástago	50	2
05180*	240	101 x 006	4 x 1/4	4	Vástago	50	2
04427*	100	101 x 006	4 x 1/4	4	Vástago	50	2
04426*	80	101 x 006	4 x 1/4	4	Vástago	50	2
02831	320	101 x 013	4 x 1/2	1	Brida	50	10
02752	240	101 x 013	4 x 1/2	1	Brida	50	10
02748	100	101 x 013	4 x 1/2	1	Brida	50	10
12241	80	101 x 013	4 x 1/2	1	Brida	50	10

GRADUACIÓN 80, 100,320 Y 400

### NOTA:

Añada rehilletes para obtener el grosor adecuado.

### CILINDROS ABRASIVOS X-88

ANSI

Tela

#### Aplicaciones

- Utilizados para remover cordones de soldadura y lijar piezas cónicas o cilíndricas.
- Grados gruesos e intermedios para desbaste y acabado.
- Ideales para desbastar, eliminar rebabas y dar acabado a superficies metálicas planas o curvas, incluyendo la parte interior de orificios y áreas de difícil acceso.
- Excelente función al remover asperezas en los bordes en metales ferrosos y no ferrosos en huecos y piezas irregulares y perforaciones afinadas en bordes y cantos cortados de madera.

#### Características

- Materiales resistentes que brindan una larga vida útil al producto.
- El producto está unido a un forro interno para una mayor resistencia.
- Consulte tabla de dimensiones disponibles para soporte acorde al tamaño.

#### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela de algodón peso X
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio Premium
- Grados ➤ ANSI: 36 a 240, 320
- Recubierto ➤ Cerrado

Nota: brida en pulgadas



#### TIP TÉCNICO:

Para obtener un desempeño óptimo, siga las recomendaciones de rpm (3" de diámetro: 3,000 a 7,000 rpm; 1" y 1 3/16": 8,000 a 14,000 rpm. Para materiales blandos, trabaje a velocidades menores.).

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL DE  
ALTA VELOCIDAD  
PARA CILINDROS  
Y LÁPICES  
HIGH SPEED  
POWERTOOL FOR  
SPIRAL AND  
CARTRIDGE



SOPORTE PORTA  
CILINDROS  
SPIRAL BAND  
HOLDER



SOPORTE  
PARA TUBO  
PIPELINE  
HOLDER

### MINERAL ANSI

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	DIÁMETRO X LARGO X BRIDA PUL. DIAMETER X LENGTH X FLANGE	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
05494*	80	25 x 25 mm	1 x 1	250	50
02856	60	25 x 25 mm	1 x 1	250	50
01549	40	25 x 25 mm	1 x 1	250	50
06624	24	25 x 25 mm	1 x 1	250	50
09419*	80	30 x 30 mm	1 3/16 x 1 3/16	250	50
10045	60	30 x 30 mm	1 3/16 x 1 3/16	250	50
12054	40	30 x 30 mm	1 3/16 x 1 3/16	100	1
07670	24	30 x 30 mm	1 3/16 x 1 3/16	100	1
12542	80	76 x 152 mm	3 x 6	20	2
03194	60	76 x 152 mm	3 x 6	20	2
04838	40	76 x 152 mm	3 x 6	20	20
09315*	24	76 x 152 mm	3 x 6	20	2

### CILINDROS ABRASIVOS X-88

GRADUACIÓN 24, 40, 60 Y 80

### OTRAS OPCIONES DISPONIBLES

DIÁMETRO DIAMETER	LON. 13 MM / 1/2" LON. 13 MM / 1/2"	LON. 19 MM / 3/4" LON. 19 MM / 3/4"	LON. 25 MM / 1" LON. 25 MM / 1"	LON. 38 MM / 1 1/2" LON. 38 MM / 1 1/2"	LON. 76 MM / 3" LON. 76 MM / 3"
19 mm / 3/4	•	•	•	•	•
25 mm / 1	•	•	•	•	•
38 mm / 1 1/2	•	•	•	•	•
51 mm / 2	•	•	•	•	•
76 mm / 3	•	•	•	•	•

\* Productos estándar

## LÁPICES ABRASIVOS X-88

ANSI

Tela

Ideales para operaciones de desbaste continuo.

### Aplicaciones

- Utilizados para eliminar rebabas en orificios y áreas de difícil acceso, lijado ligero y limpieza de cordones de soldadura angulados.
- Su capacidad de desbaste continuo permite que el recubrimiento exterior se mantenga en contacto con la pieza, desalojando cada capa.
- Efectivos en metales ferrosos y no ferrosos.

### Características

- Artículos especializados de lija, conformados por un abrasivo con un abrasivo en espiral con uno de sus extremos en forma conica o recto que brinda una gran precisión en operaciones de alto desempeño, acabado intermedio o final.
- Fáciles de operar con mototool y de cambiar por uso o desgaste.

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela de algodón peso X
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio Premium
- Grados ➤ ANSI: 36 a 240, 320
- Recubierto ➤ Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Para operaciones de desbaste y remoción de imperfecciones grandes, utilice los grados 80 a 60. Para acabados moderados utilice los grados 320 a 120. Para una operación segura y resultados óptimos, trabaje a las rpm indicadas ("1" de diámetro: 10,000 rpm; 3/4": 17,000 rpm; 1/2": 22,500 rpm).

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL DE  
ALTA VELOCIDAD  
PARA CILINDROS  
Y LÁPICES  
HIGH SPEED  
POWERTOOL FOR  
SPIRAL AND  
CARTRIDGE



MANDRIL  
PARA LÁPICES  
CARTRIGES  
MANDREL

### NOTA:

Diseñados para utilizarse con soportes para lápices abrasivos (ver sección de Accesorios en la página 179).

### MINERAL ANSI

### LÁPICES ABRASIVOS X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	DIÁMETRO X LARGO X ESPESOR DIAMETER X LENGTH X THICKNESS	DIÁMETRO X LARGO X BRIDA PUL. DIAMETER X LENGTH X FLANGE	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
15663	120	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	25
17434	80	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	25
13110	120	19 x 19 x 06 mm	3/4 x 3/4 x 1/4	250	25
13109*	80	19 x 19 x 06 mm	3/4 x 3/4 x 1/4	250	25
15858	60	19 x 19 x 06 mm	3/4 x 3/4 x 1/4	250	250
13113	120	25 x 25 x 06 mm	1 x 1 x 1/4	250	25
13112	80	25 x 25 x 06 mm	1 x 1 x 1/4	250	25
07450	60	25 x 25 x 06 mm	1 x 1 x 1/4	250	250
08227	320	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	250
07187	220	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	250
07758	180	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	250
06863	60	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	250

**GRADUACIÓN 60, 80, 120, 180, 220 Y 320**

### MINERAL ANSI

### CILINDROS ABRASIVOS X-88 CÓNICO

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
15503	320	13 x 25 x 3	1/2 x 2 x 1/8	250	250
15502	240	13 x 25 x 3	1/2 x 2 x 1/8	250	250
17658	150	13 x 51 x 3	1/2 x 2 x 1/8	250	250
18005	120	13 x 51 x 3	1/2 x 2 x 1/8	250	250

**GRADUACIÓN 120, 150, 240 Y 320**

## TIRAS DE LIJA ESTEARATO B080 SPEEDKUT

FEPA

Papel



Lija profesional de alto desempeño

### Aplicaciones

- Trabajos de lijado en procesos de hojalatería para nivelar el contorno de la reparación.
- Preparación de la superficie para aplicación de pasta de relleno, masilla de relleno, plásticos, pinturas, madera, barnices y lacas, dejando una superficie uniforme.
- Trabajos de lijado que requieren de acabados muy tersos en las superficies.

### Características

- Tecnología antitapado con Estearato de Zinc Fundido que brinda un excelente acabado.
- Gran velocidad de corte y mayor rendimiento.
- Lijado en seco y en semihúmedo.

### Información Técnica General

- Dorso
  - Papel reforzado
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA P80 a P800 excepto 360 y 500
- Recubierto
  - Abierto



PRODUCTO MEJORADO

### TIP TÉCNICO:

Al estar lubricado con estearato no requiere usar agua.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS  
LACQUERS AND PAINTS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



GARLOPA  
MANUAL  
HAND FILE  
BOARD



GARLOPA  
FILE  
BOARD



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



STEARATE  
LUBRICANT  
LUBRICANTE  
ESTEARATO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### MINERAL FEPA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	ANCLAJE GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
73517	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50
73518	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50
73519	P120	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50
73520	P150	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50
73521	P180	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50
73522	P220	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50
73523	P240	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50
73524	P320	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50
73525	P400	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		250	50

GRADUACIÓN P80 a P400

### TIRAS DE LIJA ESTEARATO B080 SPEEDKUT

#### NOTA:

Fórmula mejorada con lubricante de Estearato de Zinc Fundido, previene el tapado del producto y permanece mejor adherido al abrasivo durante más tiempo, para asegurar excelente acabado y desempeño a lo largo de la vida útil del producto.



### TIRAS DE LIJA A080, D080 Y E080

FEPA

Papel

Sistema anti-tapado de alta calidad que facilita las operaciones de lijado en seco.

#### Aplicaciones

- Ideales para lijado en talleres automotrices.
- Producen acabados de alta calidad en superficies uniformes para la aplicación de recubrimientos.
- Efectivas en pastas, masillas, primarios, etc.

#### Características

- Sistema anti-tapado y estructura abierta que alargan la vida útil del producto y mejoran su desempeño.
- Sistema de Anclaje: **GRIPIT**® y PSA o clips.
- Medidas estándar: 2 3/4" x 16 1/2"; 2 3/4" x 17 1/2".



#### TIP TÉCNICO:

Para pulidos finos, utilice la línea de microacabados B080.

#### Información Técnica General

- Dorso
  - A080: papel peso A; D080: papel peso D; E080: papel peso A peso E
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: A080 P80 a P800 excepto 360 D080, P80, P100 E080, P36 a P80 excepto 50
- Recubierto
  - Abierto

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS  
LACQUERS AND PAINTS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



GARLOPA  
MANUAL  
HAND FILE  
BOARD



GARLOPA  
FILE  
BOARD



GARLOPA CON  
PERFORACIONES  
FILE WITH  
VACUUM  
HOLES



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT



MORDAZA



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

#### MINERAL FEPA

#### TIRAS DE LIJA A080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO HOLES	ANCLAJE GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
13949	P400	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
13947*	P320	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
15209	P240	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
13272	P220	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
13950	P180	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
13951	P150	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
13931*	P120	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50

GRADUACIÓN P120, P240, P320 y P400.

## MINERAL FEPA

## TIRA DE LIJA D080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO HOLES	ANCLAJE GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03656	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
03657	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
03233	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Gripit	250	50
03627	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	250	50
14226	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	250	50
03234	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Mordaza	250	50
03235	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	250	50

**GRADUACIÓN P80 y P100**

## MINERAL FEPA

## TIRA DE LIJA E080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO HOLES	ANCLAJE GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
07032	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
07031	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
07030	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
07029	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
03242	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Gripit	250	50
03245	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Gripit	250	50
03239	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Gripit	250	50
03237	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Gripit	250	50
03465	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
20295	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
03460	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
19221	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
03244	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
03243	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
03238	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
03240	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
11956	P80	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	500	50
11923	P60	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	500	50
11922	P40	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	500	50
11234	P36	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	500	50

**GRADUACIÓN P36 a P80 Excepto 50**

### TIRAS DE LIJA R013

FEPA

Tela

Línea de productos óptimos para el lijado de rellenos y pastas automotrices.

#### Aplicaciones

- Ideales para talleres automotrices.
- Diseñadas para operaciones que requieren de alto poder de desbaste y duración en el moldeado, nivelado o afinado de pastas, masillas y rellenos.
- Efectivas en pastas y masillas de carrocería para reparaciones o pinturas de origen o completas.
- Producto indispensable en las reparaciones de hojalatería en la industria automotriz.

#### Características

- Pueden ser lavadas y reutilizadas.
- Material semi-flexible de alta resistencia.
- Su estructura abierta previene tapaduras.
- Sistema de Anclaje: **GRIPIT**® y PSA.
- Medidas disponibles: 2 3/4" x 16 1/2"; 2 3/4" x 17 1/2".

#### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de poliéster-algodón
- Mineral
  - Alúmina Zirconia
- Grados
  - FEPA: P36 a P120
- Recubierto
  - Abierto



#### TIP TÉCNICO:

Producto recomendado para desbastes pesados.

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS  
LACQUERS AND PAINTS



METAL  
METAL



METAL NO FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA  
WOOD



GARLOPA  
MANUAL  
HAND FILE  
BOARD



GARLOPA  
FILE  
BOARD



GARLOPA CON  
PERFORACIONES  
FILE WITH  
VACUUM  
HOLES



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT



LABABLE  
WASHABLE



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

#### MINERAL FEPA

#### TIRA DE LIJA R013

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO HOLES	ANCLAJE GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
14475*	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
15655	P50	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
14050*	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
14460*	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	250	50
15248*	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	250	50
14298*	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	250	50

GRADUACIÓN P36 a P80

#### NOTA:

Productos de excelente calidad que no manchan las superficies.

## TIRAS DE LIJA X088

ANSI

Tela

Ideales para operaciones de desbaste pesado y acabado intermedio.

### Aplicaciones

- Ideales para talleres de repintado automotriz, desarrollado para el lijado basto de pasta y rellenos duros.
- Aplicaciones de masillas con catalizador, trabajo ya sobre lámina o fibra de vidrio, incluyendo resanador de uso marino.
- Producto indispensable en las reparaciones de hojalatería en la industria automotriz.
- Preparación de superficies con Primarios recomendados para recibir sistemas de Poliuretano (tipos: Bicapa, Tricapa).

### Características

- Resistencia y flexibilidad intermedias.
- Su estructura abierta previene un tapado prematuro.
- Sistema de Anclaje: **GRIPIT**, PSA y clips.
- Medidas disponibles: 2 3/4" x 16 1/2"; 2 3/4" x 17 1/2".

### Información Técnica General

- Dorso ➤ Tela de algodón peso X
- Mineral ➤ Óxido de Aluminio Premium
- Grados ➤ ANSI: 36 a 220
- Recubierto ➤ Abierto



### TIP TÉCNICO:

Para extender la vida útil del producto, evite las cargas excesivas o impactos fuertes contra los bordes durante la operación.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



METAL  
METAL



GARLOPA  
MANUAL  
HAND FILE  
BOARD



GARLOPA  
FILE  
BOARD



GARLOPA CON  
PERFORACIONES  
FILE WITH  
VACUUM  
HOLES



MORDAZA



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### MINERAL ANSI

### TIRAS DE LIJA X088

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO HOLES	ANCLAJE GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
13898	220	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
13897	150	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
14047	100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
05283	80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
07426	40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
05282	36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Gripit	250	50
17893	80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	250	50
17880	36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	250	50
07444	150	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	500	50
17428	120	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	500	50
22327	80	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	500	50
13658	40	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	500	50

### NOTA:

En las operaciones en madera en blanco la humedad, las resinas de la madera o el uso de grados muy finos pueden ocasionar tapaduras.

GRADUACIÓN 36 a 220

### TIRAS DE LIJA X-86

ANSI

Tela

Ideales para operaciones que requieren de poder de lijado estándar.

#### Aplicaciones

- Desbaste, lijado y acabado de rellenos, pastas y masillas automotrices.
- Operaciones de pintura y laminado que requieren de cortes rápidos con garlopas.
- Aplicaciones de masillas sobre lámina o fibra de vidrio.
- Producto indispensable en las reparaciones convencionales de hojalatería.
- Práctico uso sobre superficies de lacas, pinturas y metales ferrosos y no ferrosos.

#### Características

- Sistema de Anclaje: Mordazas
- Dorso de algodón peso X

#### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela de algodón peso X
- Óxido de Aluminio
- ANSI: 36 a 220, 320 excepto 240 y 280
- Cerrado



#### TIP TÉCNICO:

Si requiere de productos de larga durabilidad, utilice lijas con aditivos.

#### Aplicaciones y recomendaciones



### MINERAL ANSI

### TIRA DE LIJA X-86

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO HOLES	ANCLAJE GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03247	80	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	250	50
00175	36	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	●		Mordaza	250	50

**GRADUACIÓN 36 y 80**

#### NOTA:

El Óxido de Aluminio brinda un lijado más rápido y menos agresivo que el Carburo de Silicio, produciendo diferentes patrones de lijado.

## MALLA ABRASIVA L-95

ANSI

Malla

### Aplicaciones

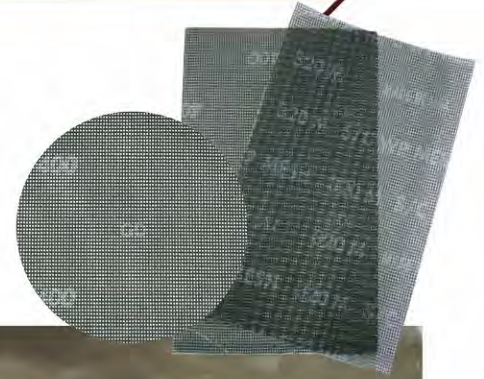
- > Lijado y pulido de objetos que presentan desprendimiento excesivo de material.
- > Diseñada para utilizarse en metales y metales no ferrosos.

### Características

- > Gran flexibilidad que garantiza su ajuste a contornos y superficies redondeadas.
- > Su estructura abierta evita el tapado prematuro.
- > Puede utilizarse en superficies húmedas y secas.
- > Producto de alta calidad extremadamente resistente.
- > Disponible en presentaciones de rollo, hojas y discos.

### Información Técnica General

- > Dorso > Malla de estructura abierta
- > Mineral > Carburo de Silicio
- > Grados > 320, 400
- > Recubierto > Abierto



### TIP TÉCNICO:

Ideales para para aflorar imperfecciones en superficies metálicas, principalmete en la industria automotriz.

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO

### MINERAL ANSI

### MALLA ABRASIVA L-95

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
22047	400	230 X 140	9 X 5 1/2	500	50
02440	320	230 X 140	9 X 5 1/2	500	50
22844	400	0.203	8	500	50

**GRADUACIÓN 320 y 400**

### TIRAS ANTIDERRAPANTE W-98

ANSI

Tela

Excelentes para prevenir resbalones en pasillos y escaleras.

#### Aplicaciones

- Prevención de resbalones.
- Diseñadas para utilizarse en superficies planas como pisos, losetas vinílicas, madera y metal.

#### Características

- Producto resistente de larga durabilidad.
- Sistema de Anclaje: PSA.



#### TIP TÉCNICO:

Asegúrese de limpiar perfectamente la superficie antes de aplicar el producto.

#### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de algodón impermeable peso X
- Mineral
  - Carburo de Silicio
- Grado
  - ANSI: 60
- Recubierto
  - Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



METAL  
METAL



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ANTIDERRAPANTE  
ANTI-SLIP

#### MINERAL ANSI

#### TIRAS ANTIDERRAPANTE W-98

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
09600	60	19 x 610	3/4 x 24	100	50
09602	60	25 x 610	1 x 24	100	50

**GRADUACIÓN 60**

## LIJA ESPONJA ULTRA FLEX

FEPA

Cojín

Operaciones que requieren un excelente detallado y acabado suave y uniforme.

### Aplicaciones

➤ Acabado intermedio y final de madera, barnices, lacas o pinturas; ideal para la industria de la madera.

### Características

- Gran flexibilidad que permite el ajuste para el lijado de cualquier tipo de superficie. No daña la forma de las piezas; su forma de cojín brinda excelentes acabados y acción de limpieza.
- Ideal para operaciones de lijado manual.
- Puede utilizarse para trabajos en húmedo o en seco.
- Puede ser lavada y reutilizada.
- Caja despachadora con 6 esponjas.
- Medidas: 140 mm x 115 mm x 5 mm.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Esponja abrasiva flexible
- Óxido de Aluminio
- FEPA: P60, P100, P180, P280, P400, P600
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Excelente producto lavable y con larga vida útil.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



LABABLE  
WASHABLE

### MINERAL FEPA

### LIJA ESPONJA ULTRA FLEX

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
13125	P600	140 x 115 x 5	5 1/2 x 4 1/2 x 3/16	40	10
13124	P400	140 x 115 x 5	5 1/2 x 4 1/2 x 3/16	40	10
13123	P280	140 x 115 x 5	5 1/2 x 4 1/2 x 3/16	40	10
13122	P180	140 x 115 x 5	5 1/2 x 4 1/2 x 3/16	40	10
18445	P100	140 x 115 x 5	5 1/2 x 4 1/2 x 3/16	40	10
18442	P60	140 x 115 x 5	5 1/2 x 4 1/2 x 3/16	40	10

**GRADUACIÓN P60, P100, P180, P280, P400 y P600**

### NOTA:

Amplio rango de grados que abarcan operaciones de lijado y acabado.



### LIJA ESPONJA DUO FLEX

FEPA

España

Lijado manual y acabado de superficies irregulares con bordes de madera o madera en blanco. Remueve cómodamente las imperfecciones entre capas de selladores, sin deformar.

#### Aplicaciones

- Acabado intermedio y final de madera en blanco.
- Limpieza y acabado de metales, acero inoxidable y al carbón, aluminio, bronce y hierro, entre otros.
- Lijado y acabado de superficies de plástico curvas.

#### Características

- Ambas caras pueden ser utilizadas.
- Gran flexibilidad que se adapta a cualquier superficie.
- Ideal para trabajo en superficies húmedas o secas.
- La esponja puede ser lavada, secada y reutilizada.
- Tamaño disponible:  
Medidas: 120 x 98 x 13 mm

#### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- España abrasiva flexible
- Óxido de Aluminio
- FEPA: P60, P100, P150, P220.
- Cerrado



#### TIP TÉCNICO:

Producto lavable, resistente, flexible y duradero.

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



LABABLE  
WASHABLE

#### MINERAL FEPA

#### LIJA ESPONJA DUO FLEX

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
13127	P220	120 x 98 x 13	4 3/4 x 4 x 1/2	40	5
13126	P150	120 x 98 x 13	4 3/4 x 4 x 1/2	40	5
18446	P100	120 x 98 x 13	4 3/4 x 4 x 1/2	40	5
18447	P60	120 x 98 x 13	4 3/4 x 4 x 1/2	40	5

**GRADUACIÓN P60, P100, P150 y P220**

#### NOTA:

Sus dos caras abrasivas brindan una larga vida útil.

## LIJA ESPONJA POWER FLEX

FEPA

Bloque Recto

Práctico producto de usos múltiples, excelente para operaciones de desbaste y acabado intermedio.

### Aplicaciones

- Acabado intermedio y final de madera en blanco. Producto de usos múltiples diseñada para remover barnices, pinturas u óxido.
- Puede ser utilizada en acero inoxidable y al carbón, aluminio, bronce y hierro forjado.
- Preparación de paredes y paneles, así como remoción de yeso..

### Características

- El recubrimiento abrasivo en cuatro lados de la esponja incrementa su vida útil significativamente.
- Excelente opción para lijado manual.
- Estructura recta que permite el trabajo de lijado en áreas de difícil acceso como son las esquinas ó figuras y formas con vértices y filos reducidos rectos o muy estrechos.
- Puede utilizarse en húmedo o en seco.
- La esponja puede ser lavada, secada y reutilizada.
- Práctico empaque con caja despachadora de 30 piezas.
- Medidas: 98 x 69 x 26 mm

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Esponja abrasiva rígida
- Óxido de Aluminio
- FEPA: P150, P220
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Producto resistente de alta durabilidad.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



LABABLE  
WASHABLE

### MINERAL FEPA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
13129	P220	98 x 69 x 26	3 3/4 x 2 3/4 x 1	30	5
13128	P150	98 x 69 x 26	3 3/4 x 2 3/4 x 1	30	5

### LIJA ESPONJA POWER FLEX

GRADUACIÓN P150 y P220

### LIJA ESPONJA POWER FLEX

FEPA

Bloque Biselado

Práctico producto de usos múltiples, excelente para operaciones de desbaste y acabado intermedio en ranuras, endiduras y biselados o curvaturas, que llegan a presentarse de difícil acceso para lijado.

#### Aplicaciones

- Acabado intermedio y final de madera en blanco. Producto de usos múltiples diseñada para remover barnices, pinturas u óxido.
- Puede ser utilizada en acero inoxidable y al carbón, aluminio, bronce y hierro forjado.
- Preparación de paredes y paneles, así como remoción de yeso.

#### Características

- El recubrimiento abrasivo en cuatro lados de la esponja incrementa su vida útil significativamente.
- Excelente opción para lijado manual.
- Estructura biselada que permite el trabajo de lijado en áreas rectas con bordes ó curvas de moldura cóncavas de difícil acceso.
- Puede utilizarse en húmedo o en seco.
- La esponja puede ser lavada, secada y reutilizada.
- Práctico empaque con caja despachadora de 30 piezas.
- Medidas: 98 x 69 x 26 mm Medidas: 98 x 69 x 26 mm

#### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierta
- Esponja abrasiva rígida
- Óxido de Aluminio
- FEPA: P60, P100, P150, P220
- Cerrado



#### TIP TÉCNICO:

Producto resistente de alta durabilidad.

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA  
WOOD



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



LABABLE  
WASHABLE

#### MINERAL FEPA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
13146	P100	98 x 69 x 26	3 3/4 x 2 3/4 x 1	30	5
13136	P60	98 x 69 x 26	3 3/4 x 2 3/4 x 1	30	5

#### LIJA ESPONJA POWER FLEX

GRADUACIÓN P60, P100

## ROLLO DE LIJA ESPONJA B080

FEPA

Papel

### Aplicaciones

- Acabado intermedio y final de madera en blanco, superficies cóncavas y convexas, áreas y contornos redondeados en madera en blanco o con recubrimientos.
- Lijado de rellenos y primarios en la industria del repintado automotriz.
- Lijado de recubrimientos de poliéster y fibra de vidrio.

### Características

- Distribución uniforme de la presión de lijado y excelentes resultados en cualquier tipo de superficie.
- Sistema anti-tapado que alarga la vida útil del producto.
- Perfecta adaptación para trabajos manuales que mejora las operaciones de lijado.
- El formato de rollo permite cortar segmentos a la medida.
- Se ajusta fácilmente a contornos y áreas redondeadas sin dañar los bordes.
- Puede ser utilizada manual o con máquinas lijadoras.

### Información Técnica General

- Dorso
  - Papel peso B laminado con esponja de alta resistencia
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA P240, P320 y P400
- Recubierto
  - Abierto



### TIP TÉCNICO:

Su sistema anti-tapado extiende la vida útil del producto.

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3

### MINERAL FEPA

### ROLLO DE LIJA ESPONJA B080

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
26257	P400	0.114 x 20 x 0.005	5	1
26259	P320	0.114 x 20 x 0.005	5	1
26258	P240	0.114 x 20 x 0.005	5	1

**GRADUACIÓN P240, P320 y P400**

### NOTA:

Este producto facilita el trabajo en contornos y áreas redondeadas.

### ROLLO DE LIJA ESPONJA JF87

FEPA

Tela

#### Aplicaciones

- Lijado intermedio y fino de superficies curvas, contornos redondeados y depresiones en madera en blanco y recubierta.
- Limpieza general de superficies metálicas o pintadas, así como lijado fino de yeso y pastas automotrices.

#### Características

- Distribución uniforme de la presión de lijado y excelentes acabados en cualquier tipo de superficie.
- Su perfecta adaptación para trabajos manuales mejora las operaciones de lijado intermedio y fino.
- Su formato de rollo permite el corte de segmentos a la medida.
- Se adapta fácilmente a contornos y áreas redondeadas sin dañar los bordes.
- Diseñado para uso manual o con máquinas lijadoras.



#### TIP TÉCNICO:

Para evitar dañar bordes agudos, utilice productos que se ajusten con facilidad a los contornos y secciones redondeadas.

#### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela de algodón peso J con esponja de alta resistencia
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA P80, P120, P150, P220
- Recubierto
  - Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y PINTURAS  
LACQUERS AND PAINTS



METAL METAL



METAL NO FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA WOOD



PLÁSTICO PLASTIC



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN SECO



ORBITAL SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA ORBITAL DE  
1/2, 1/3

#### MINERAL FEPA

#### ROLLO DE LIJA ESPONJA JF87

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
26254	P220	0.114 x 10 x 0.005	5	1
26253	P180	0.114 x 10 x 0.005	5	1
26252	P150	0.114 x 10 x 0.005	5	1
26251	P120	0.114 x 10 x 0.005	5	1
26250	P80	0.114 x 10 x 0.005	5	1

**GRADUACIÓN P80, P120, P150, P180 y P220**

#### NOTA:

Este producto asegura la distribución uniforme de la presión de lijado en cualquier tipo de superficie.

## DISCOS SUPREME FOAM LE88

FEPA

Tela

### Aplicaciones

- Microacabado de lacas, pinturas y superficies recubiertas previo a los acabados finales, además de superficies sólidas naturales y sintéticas como mármol y granito.
- Pulido de superficies pintadas.
- Acabados de alto brillo en las industrias automotriz, mobiliaria y de instrumentos musicales.

### Características

- SSe adaptan fácilmente a superficies curvas y contornos redondeados.
- Excelentes resultados en acabados finos de superficies y alta durabilidad.
- Patrones de pulido tersos y uniformes para obtener acabados de alta calidad.
- Sistema de Anclaje: **GRIPIT**

### Información Técnica General

- Dorso
  - Tela laminada con esponja flexible
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium Micronizado
- Grados
  - FEPA P800, P1000, P1500, P2000, P3000
- Recubierto
  - Abierto



### TIP TÉCNICO:

Este producto puede ser utilizado en húmedo y en seco, permitiendo el flujo libre del agua y el aire, produciendo resultados de alta calidad.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USO MANUAL  
PARA DISCOS  
MANUAL  
SANDING



LIJADORA  
ORBITAL  
NEUMÁTICA  
ORBITAL  
SANDER



LIJADORA  
ORBITAL CON  
ASPIRACIÓN  
PARA DISCOS  
ORBITAL  
VACUUM  
SANDER



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



GANCHILLO  
GRIPIT

### MINERAL FEPA

### DISCO SUPREME FOAM LE88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	ANCLAJE GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
20425	P3000	152	6	•	60	10
20424	P2000	152	6	•	60	10
20423	P1500	152	6	•	60	10
20422	P1000	152	6	•	60	10
20421	P800	152	6	•	60	10
35204	P3000	152	6	•	60	10
35203	P2000	152	6	•	60	10
35202	P1500	152	6	•	60	10
35201	P1000	152	6	•	60	10
35200	P800	152	6	•	60	10

**GRADUACIÓN P800, P1000, P1500, P2000 y P3000**

### NOTA:

Utilice grados microfinos en superficies recubiertas antes de las operaciones de pulido final.

### DISCOS CONTACTO C-89

FEPA

Papel

Mayor rendimiento al menor precio.

#### Aplicaciones

- > Lijado en húmedo de primarios.
- > Procesos: eliminación de defectos en recubrimientos automotrices.

#### Características

- > Rendimiento superior a productos de lija de agua con Carburo de Silicio.
- > Mayor eficiencia.
- > Excelente uniformidad en el rayado.

#### Información Técnica General

- > Dorso
- > Mineral
- > Grados
- > Recubierto
- > Papel Peso "C" impermeable
- > Óxido de Aluminio
- > FEPA P800
- > Cerrado



#### TIP TÉCNICO:

Se recomienda trabajar en húmedo para obtener un mejor acabado y mayor rendimiento.

#### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO

#### MINERAL FEPA

#### DISCO DE CONTACTO C-89

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
70593	P800	76	3	50	200

**GRADUACIÓN P800**

## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO S-20

ANSI

Tela

Línea profesional con el mayor poder de corte para operaciones de desbaste.

### Aplicaciones

- Recomendados para operaciones de desbaste pesado.
- Para su uso en cordones de soldadura de acero al carbón, inoxidable y metales duros.
- Fácil adaptabilidad a superficies cóncavas o convexas.

### Características

- Fácil operación gracias a su sistema Torna-fácil con cuerda exterior, que permite su utilización con respaldos.
- Larga vida útil y alto poder de desbaste.
- Tamaños disponibles: 2" y 3" de diámetro.

### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela de poliéster-satín
- Abrasivo Cerámico
- ANSI: 24, 36-120
- Cerrado



### TIP TÉCNICO:

Debido a la acción poderosa y agresiva de los granos cerámicos, se debe trabajar con extrema cautela en piezas compuestas de diferentes materiales para evitar dañar las superficies.

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



MOTOTOOL  
ANGULAR O  
RECTO  
ANGLE  
POWERTOOL



SOPORTE  
TORNA-FÁCIL  
POWER  
TOOL



TORNA-FÁCIL  
SCREW ON

## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO S-20

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
17097	120	51	2	500	100
17096	80	51	2	500	100
17095	50	51	2	500	100
17094	36	51	2	500	100
17103	120	76	3	500	50
17102	80	76	3	500	50
17099	60	76	3	500	50
16645	36	76	3	500	50

GRADUACIÓN 36, 60, 80, 120

### NOTA:

Línea con aditivos que disipan el calor y aumentan la vida útil de la lija.



### DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO S-18

ANSI

Tela

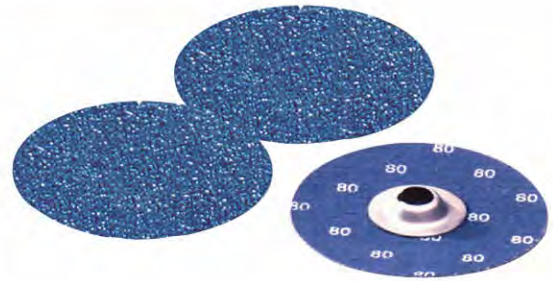
Ideales para lijado de acero inoxidable y metales duros en talleres de mantenimiento u operaciones de escala industrial.

#### Aplicaciones

➤ Desbaste y lijado intermedio o pesado de acero inoxidable y metales ferrosos.

#### Características

- Fáciles de montar a soportes gracias a su sistema Gira-fácil con cuerda exterior.
- Su estructura brinda un lijado agresivo sin quemar las piezas.
- Tamaños disponibles: 1", 1 1/2", 2" y 3" de diámetro.



#### TIP TÉCNICO:

Se recomiendan los grados 50 a 24 para remoción de cordones de soldadura. Para acabados finales o corrección de defectos, se recomiendan los grados 240 a 60.

#### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Tela de poliéster-satín
- Alúmina Zirconia
- ANSI: 24 a 100
- Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
ANGULAR O  
RECTO  
ANGLE  
POWERTOOL



SOPORTE  
GIRA-FÁCIL  
TWIST & LOCK



GIRA-FÁCIL  
TWIST & LOCK

#### NOTA:

Diseñados para su uso con el soporte de discos acondicionadores (ver la sección de Accesorios en la página 179).

## MINERAL ANSI

## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO S-18

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03953	100	25	1	500	100
03955	80	25	1	500	100
03919	60	25	1	500	100
03950	50	25	1	500	100
03951	40	25	1	500	100
03947	36	25	1	500	100
03941	24	25	1	500	100
03937	100	38	1 1/2	500	100
03934	80	38	1 1/2	500	100
03925	60	38	1 1/2	500	100
03954	50	38	1 1/2	500	100
03943	40	38	1 1/2	500	100
03936	36	38	1 1/2	500	100
03921	24	38	1 1/2	500	100
14535	100	51	2	500	10
14534	80	51	2	500	10
14533	60	51	2	500	10
12324	50	51	2	500	100
14530	40	51	2	500	10
14529	36	51	2	500	10
15511	24	51	2	500	100
03948	100	76	3	500	50
12327	80	76	3	500	50
12326	60	76	3	500	50
14538	50	76	3	500	10
03935	40	76	3	500	50
14536	36	76	3	500	10
11489	24	76	3	500	50

GRADUACIÓN 24 a 100

### DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO R-88 / Y-88

FEPA

Tela

Debido a sus dimensiones son ideales para trabajar en áreas de difícil acceso, limpiar superficies y remover imperfecciones.

#### Aplicaciones

- > Lijado de superficies cóncavas, convexas y contornos metálicos.
- > Excelentes para conformar piezas y lijar soldadura de uniones entre dos piezas en la industria automotriz.

#### Características

- > Fácil operación gracias a su sistema Torna-fácil con cuerda exterior, que permite su utilización con respaldos.
- > Tamaños disponibles: 1" a 3" de diámetro.



#### TIP TÉCNICO:

Para un mejor desempeño y mayor seguridad, siga las recomendaciones de rpm:

1" a 1 1/2" de diámetro = 25,000 rpm máximas; 2" a 3" de diámetro = 20,000 rpm máximas.

#### Información Técnica General

- > Dorso
  - > R-88, tela de poliéster-algodón
  - > Y-88, tela de poliéster-algodón peso Y
- > Mineral
  - > Óxido de Aluminio Premium
- > Grados
  - > FEPA: R-88: P50 a P320
  - > Y-88: P24, P36, P40
- > Recubierto
  - > Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
ANGULAR O  
RECTO  
ANGLE  
POWERTOOL



SOPORTE  
TORNA-FÁCIL  
POWER  
TOOL



TORNA-FÁCIL  
SCREW ON

#### NOTA:

Diseñados para su uso con respaldos para discos de cambio rápido (ver sección de Accesorios en la página 179).

## MINERAL FEPA

## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO R-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04062	P80	25	1	500	100
04066	P60	25	1	500	100
04083	P240	38	1 1/2	500	100
04079	P180	38	1 1/2	500	100
14546	P120	38	1 1/2	500	20
14545	P100	38	1 1/2	500	20
14541	P80	38	1 1/2	500	20
14540	P60	38	1 1/2	500	20
14539	P50	38	1 1/2	500	20
01353	P240	51	2	500	100
11665	P180	51	2	500	100
05884	P120	51	2	500	100
11664*	P100	51	2	500	100
14494	P80	51	2	500	100
11957*	P60	51	2	500	100
14493	P50	51	2	500	100
14504	P240	76	3	500	50
14503	P180	76	3	500	50
14502	P120	76	3	500	50
14501	P100	76	3	500	50
11651*	P80	76	3	500	50
14497*	P60	76	3	500	50
14495	P50	76	3	500	50

GRADUACIÓN P50 a P120 y P180, P240

## MINERAL FEPA

## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO Y-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04086	P40	38	1 1/2	500	100
14549	P36	38	1 1/2	500	100
14487	P40	51	2	500	100
14486	P36	51	2	500	100
14485	P24	51	2	500	100
14492	P40	76	3	500	50
14491	P36	76	3	500	50
14490	P24	76	3	500	50

GRADUACIÓN P24 , P36 y P40

### DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO R-88 / Y-88

FEPA

Tela

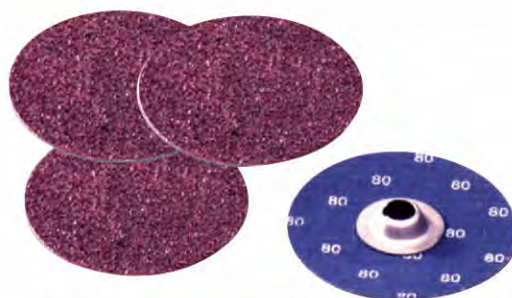
Para usos generales en operaciones industriales y tareas en talleres de mantenimiento.

#### Aplicaciones

- Remoción de rebabas y desbaste de acero y cordones de soldadura.
- Operaciones que requieren de un desbaste preciso y homogéneo en la industria metalmeccánica y fundiciones.

#### Características

- Fáciles de montar a soportes gracias a su sistema Gira-fácil con cuerda exterior.
- Composición de alta resistencia.
- Tamaños disponibles: 1", 1 1/2", 2" y 3" de diámetro.



#### TIP TÉCNICO:

Al trabajar en cantos agudos es importante evitar la carga excesiva de los discos para asegurar una larga durabilidad.

#### Información Técnica General

- Dorso
  - R-88, tela pesada de poliéster-algodón
  - Y-88, tela pesada de poliéster-algodón peso Y
- Mineral
  - Óxido de Aluminio Premium
- Grados
  - FEPA: R-88, P50 a P320
  - Y-88, P24, P36 y P40
- Recubierto
  - Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
ANGULAR O  
RECTO  
ANGLE  
POWERTOOL



SOPORTE  
GIRA-FÁCIL  
TWIST & LOCK



GIRA-FÁCIL  
TWIST & LOCK

#### NOTA:

Diseñados para su uso con respaldos para discos de cambio rápido (ver la sección de Accesorios en la página 179).

## MINERAL FEPA

## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO R-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03916	P240	25	1	500	100
15438	P120	25	1	500	20
14510	P100	25	1	500	100
05725	P80	25	1	500	20
15474	P60	25	1	500	20
03915	P240	38	1 1/2	500	100
03910	P180	38	1 1/2	500	100
14518	P120	38	1 1/2	500	20
14517	P100	38	1 1/2	500	20
14516	P80	38	1 1/2	500	20
14514	P60	38	1 1/2	500	20
14513	P50	38	1 1/2	500	20
14524	P240	51	2	500	10
14523	P180	51	2	500	10
03609	P120	51	2	500	10
14522	P100	51	2	500	10
03607	P80	51	2	500	10
05584	P60	51	2	500	10
12421	P50	51	2	500	10
03906	P240	76	3	500	50
14527	P180	76	3	500	10
03610	P120	76	3	500	10
14526	P100	76	3	500	10
03608	P80	76	3	500	10
01075	P60	76	3	500	10
14525	P50	76	3	500	10

GRADUACIÓN P50 A P40

## MINERAL FEPA

## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO Y-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
14158	P36	25	1	500	20
04045	P40	38	1 1/2	500	100
14520	P40	51	2	500	10
05810*	P36	51	2	500	10
15480	P24	51	2	500	100
01432	P36	76	3	500	10

GRADUACIÓN P24, P36 y P40

### DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO X-88

ANSI

Tela

Brindan un alto desempeño en operaciones industriales y talleres de mantenimiento.

#### Aplicaciones

- Usos generales en la industria metalmeccánica.
- Recomendados para lijado de superficies y remoción de defectos y cordones de soldadura.

#### Características

- Fáciles de montar a soportes gracias a su sistema Gira-fácil con cuerda exterior.
- Tamaños disponibles: 1", 1 1/2", 2" y 3" de diámetro.



#### TIP TÉCNICO:

Al trabajar en cantos agudos es importante evitar la carga excesiva de los discos para asegurar una larga durabilidad.

#### Información Técnica General

- |              |                             |
|--------------|-----------------------------|
| ➤ Dorso      | ➤ Tela de algodón peso X    |
| ➤ Mineral    | ➤ Óxido de Aluminio Premium |
| ➤ Grados     | ➤ ANSI: 24, 36 a 240, 320   |
| ➤ Recubierto | ➤ Cerrado                   |

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
ANGULAR O  
RECTO  
ANGLE  
POWERTOOL



SOPORTE  
GIRA-FÁCIL  
TWIST & LOCK



GIRA-FÁCIL  
TWIST & LOCK

#### NOTA:

Diseñados para su uso con respaldos para discos de cambio rápido (ver la sección de Accesorios en la página 179).

## MINERAL ANSI

## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO X-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03968	240	25	1	500	100
03987	180	25	1	500	100
03970	120	25	1	500	100
03979	100	25	1	500	100
03960	80	25	1	500	100
03965	24	25	1	500	100
03983	120	38	1 1/2	500	100
03997	80	38	1 1/2	500	100
03990	60	38	1 1/2	500	100
03994	180	51	2	500	100
04025	120	51	2	500	100
04034	100	51	2	500	100
04033	80	51	2	500	100
04006	60	51	2	500	100
04017	50	51	2	500	100
04035	40	51	2	500	100
04036	36	51	2	500	100
04027	240	76	3	500	50
03999	180	76	3	500	50
03976	120	76	3	500	50
04014	100	76	3	500	50
03966	80	76	3	500	50
03985	60	76	3	500	50
04032	36	76	3	500	50
04000	24	76	3	500	50

GRADUACIÓN 24 a 240



### DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO G-88

ANSI

Fibra



Productos para desbaste pesado y acabado intermedio de metales.

#### Aplicaciones

- Operaciones generales de lijado en la industria metalmeccánica y talleres de mantenimiento.
- Ideales para operaciones que no requieren de acabados detallados.

#### Características

- Dorso de fibra vulcanizada que asegura la resistencia del producto.
- Fáciles de montar a soportes gracias a su sistema Gira-fácil con cuerda exterior.
- Excelente balance costo-beneficio.
- Tamaños disponibles: 1", 1 1/2", 2" y 3" de diámetro.



#### TIP TÉCNICO:

Al trabajar en cantos agudos es importante evitar la carga excesiva de los discos para asegurar una larga durabilidad.

#### Información Técnica General

- Dorso
- Mineral
- Grados
- Recubierto
- Fibra vulcanizada resistente de 0.030"
- Óxido de Aluminio
- ANSI: 36 a 120
- Cerrado

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
ANGULAR O  
RECTO  
ANGLE  
POWERTOOL



SOPORTE  
TORNA-FÁCIL  
POWER  
TOOL



TORNA-FÁCIL  
SCREW ON

#### MINERAL ANSI

#### DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO G-88

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02948	120	25	1	100	20
02947	80	25	1	100	20
02946	60	25	1	100	20
02945	36	25	1	100	20
03901	120	38	1 1/2	500	100
03899	80	38	1 1/2	500	100
03900	60	38	1 1/2	500	100
03896	36	38	1 1/2	500	100
03039	120	51	2	100	10
02951*	80	51	2	100	10
02950	60	51	2	100	10
02949*	36	51	2	100	10
14246	120	76	3	100	10
14245	80	76	3	100	10
14811	60	76	3	100	10
14244	36	76	3	100	10

\* Productos estándar

GRADUACIÓN 36, 60, 80, 120



**FANDELI**

PRECAUCIÓN: Este producto, al ser utilizado, puede causar graves lesiones. Utilice y monte el disco de acuerdo a USA ANSI B7.1 y las regulaciones OSHA y/o ASES 1783.1. Más información en: [www.fandeli.com.mx](http://www.fandeli.com.mx)

80 m/s  
4,300 r/min. Mex.

14" x 1/8" x 1"  
350 x 3,0 x 25,4 mm  
A 30 GBF

**DC-300**

**METAL - STEEL**

DISCO DE CORTE

**FANDELI**

PRECAUCIÓN: Este producto, al ser utilizado, puede causar graves lesiones. Utilice y monte el disco de acuerdo a USA ANSI B7.1 y las regulaciones OSHA y/o ASES 1783.1. Más información en: [www.fandeli.com.mx](http://www.fandeli.com.mx)

80 m/s 8,500 r/min. Mex.

7" x .102" x 7/8"  
180 x 2,6 x 22,2 mm

**DC-100**

**CONCRETO**

DISCO DE CORTE

**FANDELI**

PRECAUCIÓN: Este producto, al ser utilizado, puede causar graves lesiones. Utilice y monte el disco de acuerdo a USA ANSI B7.1 y las regulaciones OSHA y/o ASES 1783.1. Más información en: [www.fandeli.com.mx](http://www.fandeli.com.mx)

80 m/s  
8,500 r/min.

7" x 7/8"  
180 x 22,2

**DL-505**

**ACERO INOX - STAINLESS**

DISCO DE CORTE

**FANDELI**

PRECAUCIÓN: Este producto, al ser utilizado, puede causar graves lesiones. Utilice y monte el disco de acuerdo a USA ANSI B7.1 y las regulaciones OSHA y/o ASES 1783.1. Más información en: [www.fandeli.com.mx](http://www.fandeli.com.mx)

80 m/s  
11,300 r/min. Mex.

4 1/2" x 0.40" x 7/8"  
115 x 1,0 x 22,2 mm  
WA 46 SBF

**DCD-110**

**MULTI-CORTE**

**MULTI-CUT**

DISCO DE CORTE DELGADO PRO

**DISCOS ASF**

[www.abrasivossolidos.com](http://www.abrasivossolidos.com)

**FANDELI**

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

LÍNEA PROFESIONAL 

## DISCOS DE CORTE DELGADO, ESTÁNDAR Y ESTACIONARIO

DCD / DC

### Ventajas

- Cortes precisos, rápidos y silenciosos
- Mínimo esfuerzo y desgaste de la máquina
- Menos residuo
- Alta velocidad de corte
- Menor desperdicio
- Cortes limpios
- Mínima rebaba y retrabajo

### Características

- Menor vibración, mayor confort
- Refuerzos laterales de fibra de vidrio
- Libre de agentes contaminantes Hierro, Cloro y Azufre
- Bajo desgrane
- Larga vida útil
- Excelente relación costo – beneficio

### Información Técnica General

- Abrasivo ➤ Óxido de Aluminio
- Refuerzo ➤ Doble Malla



### TIP TÉCNICO:

Prevenir golpes o caídas para evitar fracturas, si un disco presenta fracturas no deberá ser utilizado.

Usos: Acero inoxidable, corte frío, acero al carbón, láminas metálicas, soldadura de acero piedra, mármol, azulejo, concreto, material de construcción y ladrillo refractario.

### DISCOS CORTE DELGADO

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
72940	DCD-101	Metal	115 x 1,0 x 22,2	4 1/2 x 0.040 x 7/8	25	600
72941	DCD-102	Inox	115 x 1,0 x 22,2	4 1/2 x 0.040 x 7/8	25	600
72942	DCD-103	Metal	180 x 2,0 x 22,2	7 x 0.078 x 7/8	25	200
72943	DCD-104	Inox	180 x 1,6 x 22,2	7 x 0.062 x 7/8	25	200
72944	DCD-105	No Ferroso	115 x 1,0 x 22,2	4 1/2 x 0.040 x 7/8	25	600
74820	DCD-107	Metal/Inox	115 x 1,2 x 22,2	4 1/2 x 0.040 x 7/8	100	400
74651	DCD-110	Multi	115 x 1,0 x 22,2	4 1/2 x 0.040 x 7/8	100	400



ESMERILADORA  
ANGULAR  
ANGLE  
GRINDER  
MACHINE



BACKSTAND



UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD  
ALWAYS USE SAFETY EQUIPMENT

### DISCOS DE CORTE ESTÁNDAR

Usos: Acero inoxidable, fundición, soldadura de acero, uso general, piedra, mármol azulejo, concreto, material no ferrosos.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
72945	DC-201	No Ferroso	115 x 3,0 x 22,2	4 1/2 x 1/8 x 7/8	25	400
72946	DC-202	Metal	115 x 2,8 x 22,2	4 1/2 x 0.110 x 7/8	25	400
72947	DC-203	Metal	180 x 3,0 x 22,2	7 x 1/8 x 7/8	25	175
72948	DC-204	Inox	115 x 2,8 x 22,2	4 1/2 x 0.110 x 7/8	10	200
74652	DC-205	Metal	115 x 1,0 x 22,2	4 1/2 x 0.040 x 7/8	100	400
74653	DC-206	Inox	115 x 1,0 x 22,2	4 1/2 x 0.040 x 7/8	25	600
74654	DC-207	Metal	230 x 3,2 x 22,2	9 x 0.125 x 7/8	25	75

### DISCOS DE CORTE ESTACIONARIO

Usos: Corte de acero al carbón y fundición.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
72949	DC-301	Metal	350 x 2,8 x 25,4	14 x 0.110 x 1	5	25
74011	DC-302	Metal	350 x 3,0 x 25,4	14 x 0.118 x 1	5	25

### NOTA:

Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Los discos no deben ser expuestos a:

- Agua u otros solventes.
- Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

# DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

LÍNEA PROFESIONAL 

## DISCOS DIAMANTE SEGMENTADO, CONTINUO Y TURBO

DI

### Ventajas

- DISCO RIN SEGMENTADO
  - Usos general
  - Segmentos muy seguros, no se desprenden
  - Corte en seco
  - Corte rápido
- DISCO RIN CONTINUO
  - Corte limpio sin despostillar
  - Corte preciso
  - Ideal para uso ocasional sin mucha inversión
- DISCO RIN TURBO
  - Evita el despostillado
  - Máxima velocidad de corte
  - Corte en seco

### Información Técnica General

- Abrasivo
- Diamante



### TIP TÉCNICO:

Prevenir golpes o caídas para evitar desprendimiento de segmentos, si un disco presenta desprendimiento o le falta un segmento no deberá ser utilizado.

### DISCOS DIAMANTE RIN SEGMENTADO

Usos: Azulejo-loseta, mosaico, mármol y materiales de construcción.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
72958	DI-801	SEG	115 x 1,6 x 22,2	4 1/2 x 0.062 x 7/8	1	100
72959	DI-802	SEG	180 x 2,0 x 22,2	7 x 0.078 x 7/8	1	50
72960	DI-803	SEG	230 x 2,3 x 22,2	9 x 0.090 x 7/8	1	25



ESMERILADORA  
ANGULAR  
ANGLE  
GRINDER  
MACHINE



UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD  
ALWAYS USE SAFETY EQUIPMENT

### DISCOS DIAMANTE RIN CONTINUO

Usos: Concreto, ladrillo, bloque y materia porosa / construcción.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
73708	DI-800	R. CONT.	105 x 1,6 x 22,2	4 x 0.062 x 7/8	50	100
72961	DI-804	R. CONT.	115 x 1,6 x 22,2	4 1/2 x 0.062 x 7/8	1	100
72962	DI-805	R. CONT.	180 x 2,0 x 22,2	7 x 0.078 x 7/8	1	50

### NOTA:

Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Los discos no deben ser expuestos a:

- a) Agua u otros solventes.
- b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

### DISCOS DIAMANTE RIN TURBO

Usos: Concreto, ladrillo, piedra natural, material poroso, construcción, mármol y granito.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
72963	DI-806	TURBO	115 x 1,6 x 22,2	4 1/2 x 0.0624 x 7/8	1	100
72964	DI-807	TURBO	180 x 2,0 x 22,2	7 x 0.078 x 7/8	1	50

LÍNEA PROFESIONAL 

## DISCOS DE DESBASTE Y LAMINADOS

DD / DL



### Ventajas

- DISCO DE DESBASTE
  - Solución con arranque agresivo y larga vida
  - Desbaste muy rápido
  - Gran capacidad de remoción de material
  - Alta velocidad
  - Elimina la contaminación de ruido
- DISCO LAMINADO
  - Desbaste y repulido en 1 sola tarea
  - Excelente acabado
  - No quema la pieza de trabajo
  - Brindan procesos silenciosos de desbaste

### Características

- DISCO DE DESBASTE
  - Disco de larga vida útil
  - Excelente relación costo – beneficio
- DISCO LAMINADO
  - Ideal para desbaste Inox sin contaminar
  - Libre de agentes contaminantes Fierro, Cloro y Azufre
  - Excelente relación costo – beneficio

### Información Técnica General

- Abrasivo                    ➤ Zirconia



### TIP TÉCNICO:

Prevenir golpes o caídas, para evitar fracturas, si un disco presenta fracturas no deberá ser utilizado.

### DISCOS DE DESBASTE

Usos: Acero al carbón, eliminación de soldaduras y desbaste de cantos.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
72950	DD-401	Metal	115 x 7,0 x 22,2	4 1/2 x 0.275 x 7/8	10	160
72951	DD-402	Metal	180 x 7,0 x 22,2	7 x 0.275 x 7/8	10	80

### DISCOS LAMINADOS

Usos: Acero al carbón, acero inoxidable y eliminación de soldaduras.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
73717	DL-501	Inox	115 x 22,2	4 1/2 x 7/8	10	240
73718	DL-502	Inox	115 x 22,2	4 1/2 x 7/8	10	240
73719	DL-503	Inox	115 x 22,2	4 1/2 x 7/8	10	240
72955	DL-504	Inox	180 x 22,2	7 x 7/8	10	50
72956	DL-505	Inox	180 x 22,2	7 x 7/8	10	50
72957	DL-506	Inox	180 x 22,2	7 x 7/8	10	50



ESMERILADORA  
ANGULAR  
ANGLE  
GRINDER  
MACHINE



UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD  
ALWAYS USE SAFETY EQUIPMENT

### NOTA:

Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Los discos no deben ser expuestos a:

- a) Agua u otros solventes.
- b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

# DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

LÍNEA ECODISC 

## DISCOS DE CORTE DELGADO

DCD

### Ventajas

- Cortes precisos y sencillos
- Mínimo esfuerzo en la operación
- Poca rebaba
- Gran durabilidad
- Buena velocidad de corte

### Características

- Menor vibración, más confort
- Libre de agentes contaminantes Hierro, Cloro y Azufre
- Mínimo desgrane
- Buena relación costo – beneficio

### Información Técnica General

- Abrasivo                    ➤ Óxido de Aluminio
- Refuerzo                   ➤ Doble Malla



NUEVA LÍNEA

### TIP TÉCNICO:

Prevenir golpes o caídas para evitar fracturas, si un disco presenta fracturas no deberá ser utilizado.

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

## DISCOS DE CORTE DELGADO

Usos: Acero inoxidable, corte frío, acero al carbón, láminas metálicas, soldadura de acero piedra, mármol, azulejo, concreto, material de construcción y ladrillo refractario.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
74650	DCD-108	Metal/Inox	115 x 1,2 x 22,2	4 1/2 x 0.0470 x 7/8	100	400
74819	DCD-109	Inox	115 x 1,2 x 22,2	4 1/2 x 0.0470 x 7/8	100	400



ESMERILADORA  
ANGULAR  
ANGLE  
GRINDER  
MACHINE



UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD  
ALWAYS USE SAFETY EQUIPMENT

### NOTA:

Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer.

Los discos no deben ser expuestos a:

- Agua u otros solventes.
- Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

#### DISCOS DE DESBASTE

DD



#### Ventajas

- > Desbaste rápido
- > Buena remoción de material
- > Gran velocidad
- > Sin necesidad de cambiar el disco

#### Características

- > Buena relación costo – beneficio
- > Disco de alta calidad
- > Bajo desgrane
- > Buena relación costo – beneficio

#### Información Técnica General

- > Abrasivo
- > Zirconia



**NUEVA LÍNEA**

#### TIP TÉCNICO:

Prevenir golpes o caídas, para evitar fracturas, si un disco presenta fracturas no deberá ser utilizado.

#### DISCOS DE DESBASTE

Usos: Acero al carbón, eliminación de soldaduras y desbaste de cantos.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
74816	DD-403	Metal	180 x 6,0 x 22,2	7 x 1/4 x 7/8	25	50



ESMERILADORA  
ANGULAR  
ANGLE  
GRINDER  
MACHINE



UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD  
ALWAYS USE SAFETY EQUIPMENT

#### NOTA:

Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Los discos no deben ser expuestos a:

- a) Agua u otros solventes.
- b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.

# DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

LÍNEA ECODISC 

## DISCOS DIAMANTE SEGMENTADO Y CONTINUO

DI

### Ventajas

- DISCO RIN SEGMENTADO
  - Uso general
  - Segmentos seguros
  - Gran rendimiento y rapidez
  - Buena relación costo – beneficio
- DISCO RIN CONTINUO
  - Cortes sin despostillado y con precisión
  - Buen rendimiento
  - Ideal para uso ocasional sin mucha inversión
  - Buena relación costo – beneficio

### Información Técnica General

- Abrasivo
- Diamante



NUEVA LÍNEA

### TIP TÉCNICO:

Prevenir golpes o caídas para evitar desprendimiento de segmentos, si un disco presenta desprendimiento o le falta un segmento no deberá ser utilizado.

### DISCOS DIAMANTE RIN SEGMENTADO

Usos: Azulejo-loseta, mosaico, mármol y materiales de construcción.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
74818	DI-811	SEG.	115 x 1,6 x 22,2	4 1/2 x 0.062 x 7/8	1	100



ESMERILADORA  
ANGULAR  
ANGLE  
GRINDER  
MACHINE



UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD  
ALWAYS USE SAFETY EQUIPMENT

### DISCOS DIAMANTE RIN CONTINUO

Usos: Concreto, ladrillo, bloque y materia porosa / construcción.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
74817	DI-810	R. CONT.	115 x 1,6 x 22,2	4 1/2 x 0.062 x 7/8	1	100

### NOTA:

Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer.

Los discos no deben ser expuestos a:

- a) Agua u otros solventes.
- b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.



#### DISCOS DE CORTE ESTACIONARIO

DC



#### Ventajas

- > Cortes precisos, rápidos, sencillos y silenciosos
- > Mínima rebaba y retrabajo
- > Menor vibración, más confort
- > Mínimo esfuerzo y desgaste de la máquina
- > Menos residuos
- > Menor desperdicio
- > Refuerzos laterales de fibra de vidrio
- > Libre de agentes contaminantes Hierro, Cloro y Azufre

#### Características

- > Alta velocidad de corte.
- > Corte limpio.
- > Bajo desgrane.
- > Buena relación costo-beneficio.

#### Información Técnica General

- > Abrasivo                      > Óxido de Aluminio
- > Refuerzo                      > Doble Malla



**NUEVA LÍNEA**

#### TIP TÉCNICO:

Prevenir golpes o caídas para evitar fracturas, si un disco presenta fracturas no deberá ser utilizado.

#### DISCOS DE CORTE ESTACIONARIO

Usos: Corte de acero al carbón y fundición.

CÓDIGO CODE	MODELO MODEL	USOS USE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING	CAJA BOX
74815	DC-303	Metal	350 x 3,0 x 25,4	14 x 0.118 x 1	5	25



ESMERILADORA  
ANGULAR  
ANGLE  
GRINDER  
MACHINE



UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD  
ALWAYS USE SAFETY EQUIPMENT

#### NOTA:

Guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee, ni los deje caer. Los discos no deben ser expuestos a:

- a) Agua u otros solventes.
- b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.



**FIBRAS**

**FANDELI** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

## ALMOHADILLA VERDE CA96

MEDIANO

Fibra

### Aplicaciones

- Ideal para la limpieza, acabado y acondicionamiento de superficies metálicas como acero inoxidable, al carbón, aluminio, bronce, hierro forjado, etc.
- Ideal para la limpieza en el hogar, la industria restaurantera y hotelera.
- Excelente para la limpieza de cocinas, baños (excepto grifos y herrajes), losetas, utensilios de aluminio y acero inoxidable.

### Características

- Gran flexibilidad que permite la adaptación del producto a cualquier superficie, sin deformar la geometría de las piezas.
- Tienen el mejor precio en el mercado y un excelente balance costo-beneficio.
- No se tapan, disipan el calor y producen patrones de rayado uniformes en las piezas.
- Caja dispensadora con 12 piezas y 144 almohadillas por corrugado.
- Medidas: 6" x 9"



### TIP TÉCNICO:

El Óxido de Aluminio brinda una acción de lijado menos agresiva que el Carburo de Silicio, lo que produce mejores acabados.

### Información Técnica General

- Material                    ➤ Fibra de nylon impregnada con granos abrasivos
- Mineral                    ➤ Óxido de Aluminio / Cuarzo
- Grado                      ➤ Mediano
- Recubierto                ➤ Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA  
WOOD



USE MANUALLY  
USO MANUAL



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

VERDE

ALMOHADILLA CA96

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
72939	Mediano	150 x 230	6 x 9	12	12

GRADO MEDIANO

## ALMOHADILLA MARRÓN MADERA

FINO Y EXTRAFINO

Fibra

### Aplicaciones

- Ideal para el trabajo en maderas en blanco y con selladores, molduras, piezas irregulares y talladas.
- Excelente para el asentado de selladores y barnices en superficies planas e irregulares.
- Limpieza, acabado y acondicionado de metales: acero inoxidable, al carbón, aluminio, bronce y hierro forjado.
- Óptimo para acabados en pinturas satinadas, brindando un excelente anclaje para la nueva capa de pintura.

### Características

- Gran flexibilidad que permite la adaptación del producto a la superficie sin deformar la geometría de las piezas.
- Micro acabados tersos en metales.
- No se tapa, disipa el calor y produce patrones de tallado uniformes en las piezas.
- Producen ahorros significativos de tintas, selladores y barnices al cerrar los poros de las superficies, reduciendo la absorción.
- Diseñada para ser una opción económica de remoción de óxido en metales.
- Medidas: 6" x 9"

### Información Técnica General

- Material                    ➤ Fibra de nylon
- Mineral                    ➤ Óxido de Aluminio
- Grados                    ➤ Fino y Extrafino
- Recubierta                ➤ Abierta



### TIP TÉCNICO:

El Óxido de Aluminio brinda una acción de lijado menos agresiva que el Carburo de Silicio, lo que produce mejores acabados.

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA  
WOOD



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

## MARRÓN

## ALMOHADILLA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01502*	Fino	152 x 229	6 x 9	50	10
01451*	Extrafino	152 x 229	6 x 9	50	10
15688*	Extrafino	152 x 229	6 x 9	50	10

### GRADO FINO Y EXTRAFINO

### NOTA:

Las almohadillas son el complemento ideal después de utilizar abrasivos revestidos para dar excelentes acabados.

### ALMOHADILLA GRIS METAL

ULTRA FINO

Fibra

#### Aplicaciones

- Ideal para el acabado final de productos metálicos como llaveros o hebillas.
- Acabados ultra finos en plásticos, hule natural y manufactura de autopartes.
- Diseñada para producir acabados de alta calidad con patrones de rayado uniformes

#### Características

- Gran flexibilidad que permite la adaptación del producto a la superficie sin deformar la geometría de las piezas.
- Micro acabados tersos en metales.
- No se tapa, disipa el calor y produce patrones de rayado uniformes en las piezas.
- Medidas: 6" x 9"
- Caja dispensadora con 10 piezas y 50 almohadillas.



#### TIP TÉCNICO:

El Carburo de Silicio tiene como característica un corte más agresivo y rápido que el Óxido de aluminio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

#### Información Técnica General

- Material                    ➤ Fibra de nylon impregnada con granos abrasivos
- Mineral                    ➤ Carburo de Silicio
- Grado                      ➤ Ultra fino
- Recubierto                ➤ Abierto

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



PLÁSTICO  
PLASTIC



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

GRIS

ALMOHADILLA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01459*	Ultra fino	152 x 229	6 x 9	50	10

GRADO ULTRA FINO

#### NOTA:

Las almohadillas son el complemento ideal después de utilizar abrasivos revestidos para dar excelentes acabados.

## ALMOHADILLA BLANCA VIDRIO/PORCELANA

**NO ABRASIVA**

**Fibra**

### Aplicaciones

- Ideal para la limpieza de superficies de vidrio y porcelana.
- Funcional para la limpieza de cacerolas, grifos y perillas, así como accesorios electrónicos y de porcelana.
- Limpieza y acabado de piezas delicadas en la industria de autopartes.

### Características

- Gran flexibilidad que permite la adaptación del producto a la superficie sin deformar la geometría de las piezas.
- No se tapa, disipa el calor y produce patrones de rayado uniformes en las piezas.
- Caja dispensadora con 10 piezas y 50 almohadillas
- Medidas: 6" x 9"



### TIP TÉCNICO:

Almohadilla sin mineral para la limpieza de piezas delicadas que requieran mantener el brillo y acabado.

### Información Técnica General

- Material                    ➤ Fibra de poliéster
- Mineral                    ➤ Producto no abrasivo
- Grado                      ➤ N / A
- Recubierto                ➤ Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



VIDRIO  
GLASS



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LJJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3



DRY SANDING  
LJJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LJJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

## BLANCA

## ALMOHADILLA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01473*	No abrasiva	152 x 229	6 x 9	50	10

**NO ABRASIVA**

### NOTA:

Ideales para trabajos en superficies húmedas o secas.

### ALMOHADILLA LIMPIEZA PESADA NEGRA

**GRUESO**

**Fibra**

#### Aplicaciones

- Almohadilla agresiva de fibra pesada, diseñada para limpieza y acabados difíciles.
- Ideal para remoción de óxido, así como para labores de limpieza pesada en las industrias hotelera y restaurantera.
- Funcional en parrillas con manchas de grasa persistentes.
- Excelente para operaciones de limpieza, acabado y acondicionado en la industria metalmecánica, especialmente en acero inoxidable, acero al carbón y hierro forjado.

#### Características

- Gran flexibilidad que permite la adaptación del producto a la superficie sin deformar la geometría de las piezas.
- No se tapa, disipa el calor y produce patrones de rayado uniformes en las piezas.
- Caja dispensadora con 10 piezas y 50 almohadillas
- Medidas: 6" x 9"

#### Información Técnica General

- Material ➤ Fibra de nylon
- Mineral ➤ Carburo de Silicio
- Grado ➤ Grueso
- Recubierto ➤ Abierto



#### TIP TÉCNICO:

El Carburo de Silicio tiene como característica un corte más agresivo y rápido que el Óxido de aluminio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

**NEGRA**

**ALMOHADILLA**

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX
17034*	Grueso	152 x 229	6 x 9	50

**GRADO GRUESO**

#### NOTA:

Las almohadillas son el complemento ideal después de utilizar abrasivos revestidos para dar excelentes acabados.

## ALMOHADILLA BEIGE LIMPIEZA Y ACABADO INDUSTRIAL

MEDIANA

Fibra

### Aplicaciones

- Excelente para la limpieza de moldes de inyección de plástico.
- Acción agresiva de remoción de óxido en aceros.
- Práctica para la limpieza de lámparas, candeleros y piezas metálicas.
- Acabados satinados en candados en la industria manufacturera.

### Características

- Gran flexibilidad que permite la adaptación del producto a la superficie sin deformar la geometría de las piezas.
- Desbaste ligero que produce acabados tersos.
- No se tapa, disipa el calor y produce patrones de rayado uniformes en las piezas.
- Caja dispensadora con 10 piezas y 50 almohadillas
- Medidas: 6" x 9"



### TIP TÉCNICO:

El Óxido de Aluminio brinda una acción de lijado menos agresivo que el Carburo de Silicio, lo que produce mejores acabados.

### Información Técnica General

- Material: Fibra de nylon
- Mineral: Óxido de Aluminio
- Grado: Mediano
- Recubierto: Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



PLÁSTICO  
PLASTIC



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

BEIGE

ALMOHADILLA

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01551*	Mediano	152 x 229	6 x 9	50	10

GRADO MEDIANO

### NOTA:

Las almohadillas son el complemento ideal después de utilizar abrasivos revestidos para dar excelentes acabados.



## ALMOHADILLA-FLEX MORADA Y GRIS, PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y ACABADO

FINO Y EXTRAFINO

Fibra

### Aplicaciones

- Acabados finos en barnices y selladores; prácticas para piezas moldeadas y planas.
- Operaciones de limpieza, acabado y acondicionado de áreas pequeñas y complejas que requieren de máxima flexibilidad, tales como circuitos integrados.
- Para el matizado de punturas y transparentes.

### Características

- Gran flexibilidad que permite la adaptación del producto a la superficie sin deformar la geometría de las piezas.
- Desbaste ligero que produce acabados muy tersos.
- No se tapa, disipa el calor y produce patrones de rayado uniformes en las piezas.
- Puede utilizarse con lijadoras orbitales para acondicionar y acabar piezas planas en tiempos mínimos.
- Caja dispensadora con 60 almohadillas
- Medidas: 4" x 8"



### TIP TÉCNICO:

El Óxido de Aluminio brinda una acción de lijado menos agresivo que el Carburo de Silicio, lo que produce mejores acabados.

### Información Técnica General

- Material
  - Fibra de nylon
- Mineral
  - Línea Morada: Óxido de Aluminio;
  - Línea Gris: Carburo de Silicio.
- Grados
  - Línea Morada: Extrafino
  - Línea Gris: Fino
- Recubierto
  - Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3



DRY SANDING  
LIJADO EN  
SECO



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### MORADA/GRIS

### ALMOHADILLA FLEX

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
05298	Fino (Gris)	101 x 203	4 x 8	60	1
05299*	Extrafino (Morado)	101 x 203	4 x 8	60	1

### GRADO EXTRAFINO Y FINO

### NOTA:

Las almohadillas son el complemento ideal después de utilizar abrasivos revestidos para dar excelentes acabados.

## DISCO RENOVADOR LIMPIEZA L-92

**EXTRA GRUESO**

**Fibra**

### Aplicaciones

- Diseñados para las tareas más demandantes de limpieza de acero inoxidable y al carbón.
- Ideales para remover óxido, sarro y mugre.
- Utilizados para limpieza de cordones de soldadura y metales de una manera rápida y eficiente.
- Remoción de capas de pintura en automóviles o cualquier otra superficie.
- En procesos de repintado automotriz retira completamente la pintura, dando un acabado terso a la superficie metálica.

### Características

- Acabados gruesos y uniformes en metales.
- Disponibles en diferentes medidas para satisfacer todo tipo de necesidades.
- Su alto rendimiento no altera la forma de las piezas y produce patrones de lijado uniformes.



### TIP TÉCNICO:

Limpiar la superficie en el mismo sentido y sin ejercer mucha presión para obtener un acabado homogéneo.

### Información Técnica General

- Material: Fibra de nylon de alta resistencia
- Mineral: Carburo de Silicio
- Grado: Sistema de Graduación Simplificada: Extra grueso
- Recubierto: Abierto

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
POWERTOOL



MANDRI PARA  
DISCO SIN  
VÁSTAGO  
NON MOUNTED  
DISC MANDREL



ESMERIL DE  
BANDO  
BENCH  
GRINDER



ESMERIL  
PARA  
DISCOS  
ABRASIVOS  
ANGLE  
GRIDER

## LIMPIEZA

## DISCO RENOVADOR L-92

CÓDIGO	GRADO	DIÁMETRO MM	PULGADAS	BARRENO MM	RPM MÁX	CAJA	EMPAQUE
CODE	GRADE	DIAMETRE MM	INCHES	LARGE DRILL MM	RPM MAX	BOX	PAKING
12152*	Extra grueso	76	3	C/Brida	8,600	10	30
01942	Extra grueso	0.101 x 0.013	4 x 1/4	6	10,000	10	30
01951*	Extra grueso	152 x 13	6 x 1/2	13	4,000	20	10
25613	Extra grueso	115 x 22	4 1/2 x 7/8	22	10,000	1	1
25614	Extra grueso	76 x 51x 6	3 x 2 x 1/4	6.4	8,600	0	1
25615	Extra grueso	115 x 22	4 1/2 x 7/8	22	10,000	0	1

**GRADO EXTRA GRUESO**

### NOTA:

Producto abierto con fibra de alta resistencia y mineral grado grueso para una limpieza rápida y de buen acabado.

## DISCO ACONDICIONADOR LIMPIEZA/ACABADO L-22

GRUESO, MEDIANO, FINO Y ESTRAFINO **Fibra**

### Aplicaciones

- Remoción de marcas de lijado, óxido, imperfecciones y defectos previa al pintado.
- Produce excelentes acabados en acero inoxidable y al carbón, aluminio, latón, bronce y otros metales no ferrosos.
- Desempeño superior para tareas de limpieza.
- Acondicionamiento de piezas para cromado o chapado.
- Limpieza de todo tipo de cordones de soldadura y moldes de inyección de plástico.
- Acabados satinados en la industria del calzado, incluyendo piezas de plástico y hule natural.
- Asentado de pintura y transparente.

### Características

- Disponible en diferentes diámetros y grados: Extra fino, Fino, Mediano y Grueso para satisfacer cualquier requerimiento.
- La gran flexibilidad del producto permite su adaptación a las piezas de trabajo.
- Produce acabados satinados sin rayar las superficies ni alterar su geometría.
- Patrones de lijado uniformes.
- Medidas disponibles: 5" x 1/2"; 6" x 1/2"; 6" x 1"; 8" x 1/2"; 6" x 2" x 1"; 3" x 2" x 1/4"; 2" x 1" x 1/4"

### Información Técnica General

- Material
  - Fibra de nylon reforzada de alta flexibilidad y durabilidad
- Mineral
  - Óxido de Aluminio
- Grados
  - Grueso, Mediano, Fino y Extra Fino
- Recubierto
  - Abierto



### TIP TÉCNICO:

El Óxido de Aluminio brinda una acción de lijado menos agresivo que el Carburo de Silicio, lo que produce mejores acabados.

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MADERA  
WOOD



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



MOTOTOOL  
POWER TOOL



MANDRI PARA  
DISCO SIN  
VÁSTAGO  
NON MOUNTED  
DISC MANDREL



ESMERIL DE  
BANDE  
BENCH  
GRINDER

### PERFORADO

### DISCO ACONDICIONADOR L-22

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	RPM MÁX RPM MAX	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03532*	Grueso	127 x 13	5 x 1/2	4,000	10	40
03528	Mediano	127 x 13	5 x 1/2	4,000	10	40
03527	Fino	127 x 13	5 x 1/2	4,000	10	40
25068	Extrafino	152 x 13	6 x 1/2	3,600	10	40
07755	Mediano	152 x 25	6 x 1	3,600	10	40
15062	Fino	152 x 25	6 x 1	3,600	10	40
04222	Grueso	203 x 13	8 x 1/2	2,700	1	10
02036	Mediano	203 x 13	8 x 1/2	2,700	10	30
04223	Fino	203 x 13	8 x 1/2	2,700	10	30
13438	Fino	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	3,500	1	0

### NOTA:

Producto flexible ideal para dar excelentes acabados.

GRADUACIÓN SIMPLIFICADA

## DISCO ACONDICIONADOR LIMPIEZA/ACABADO BEIGE, MARRÓN y AZUL L-21 y L-20

GRUESO, MEDIANO Y FINO

Fibra

### Aplicaciones

- Limpieza, acabado y acondicionamiento de superficies.
- Brinda excelentes resultados en acero inoxidable y al carbón, bronce y otros metales no ferrosos.
- Remoción de pintura automotriz y preparación de superficies.
- Remoción de óxido, pintura vieja, barnices y otros recubrimientos sin modificar la geometría de la pieza.

### Características

- Diseñados para trabajar en superficies planas e irregulares.
- Sistema de anclaje: **GRIPIT**
- Medidas disponibles: 5", 6", 7" y 8" de diámetro



### TIP TÉCNICO:

El sistema Anclaje **GRIPIT** brinda un fuerte anclaje y facilidad de cambio.

### Información Técnica General

- |              |   |
|--------------|---|
| ➤ Material   | ➤ Fibra de nylon                            |
| ➤ Mineral:   | ➤ Óxido de Aluminio                         |
| ➤ Grados     | ➤ Café: Grueso, Marrón: Mediano, Azul: Fino |
| ➤ Recubierto | ➤ Abierto                                   |

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



LIJADORE ORBITAL  
CON DOBLE ACCIÓN  
PARA DISCOS  
DUAL ACTION  
ORBITAL SANDER



RESPALDO PARA  
DISCOS  
ACONDICIONADOR  
DE SUPERFICIES  
BACKING UP PAD



GANCHILLO  
GRIPIT

### NOTA:

Se utilizan con respaldo de ganchillo largo (ver la sección de Accesorios en la página 179).

### CONTACTO

### DISCO ACONDICIONADOR L-20

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	RPM MÁX RPM MAX	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03844	Grueso	127	5	5,000 - 7,000	10	50
03842	Mediano	127	5	5,000 - 7,000	10	50
03829	Fino	127	5	5,000 - 7,000	10	50
03834	Grueso	152	6	4,500 - 5,800	10	50
03845	Mediano	152	6	4,500 - 5,800	10	50
03838	Fino	152	6	4,500 - 5,800	10	50
03828	Grueso	178	7	3,000 - 6,000	10	30
03835	Mediano	178	7	3,000 - 6,000	10	30
03836	Fino	178	7	3,000 - 6,000	10	30
03843	Grueso	203	8	2,500 a 5,000	10	30
03837	Mediano	203	8	2,500 a 5,000	10	30
03830	Fino	203	8	2,500 a 5,000	10	30

### GRADUACIÓN SIMPLIFICADA

### CONTACTO

### DISCO ACONDICIONADOR L-21

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	RPM MÁX RPM MAX	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03820	Grueso	127	5	5,000 - 7,000	10	50
03860	Mediano	127	5	5,000 - 7,000	10	50
03898	Fino	127	5	5,000 - 7,000	10	50
03821	Grueso	152	6	4,500 - 5,800	10	50
03866	Mediano	152	6	4,500 - 5,800	10	50
03913	Fino	152	6	4,500 - 5,800	10	50
03822	Grueso	178	7	3,000 - 6,000	10	30
03888	Mediano	178	7	3,000 - 6,000	10	30
03917	Fino	178	7	3,000 - 6,000	10	30
03840	Grueso	203	8	2,500 a 5,000	10	30
03895	Mediano	203	8	2,500 a 5,000	10	30
03938	Fino	203	8	2,500 a 5,000	10	30

### GRADUACIÓN SIMPLIFICADA

## DISCO ACONDICIONADOR CR LIMPIEZA/ACABADO BEIGE, MARRÓN y AZUL L-21 y L-20

GRUESO, MEDIANO Y FINO

Fibra

### Aplicaciones

- Limpieza, acabado y acondicionamiento de superficies planas e irregulares.
- Funcional en acero inoxidable y al carbón, aluminio, bronce y otros metales no ferrosos.

### Características

- Su sistema Torna-fácil permite un ensamblado rápido.
- Sistema anti-tapado.
- No sobrecalienta las piezas de trabajo.
- Los discos L-20 cuentan con un dorso flexible.
- Los discos L-21 cuentan con un dorso rígido.
- Medidas disponibles: 1 1/2", 2" y 3" de diámetro



### TIP TÉCNICO:

El Óxido de Aluminio brinda una acción de lijado menos agresivo que el Carburo de Silicio, lo que produce mejores acabados.

### Información Técnica General

- |              |   |
|--------------|---|
| ➤ Material   | ➤ Fibra de nylon                            |
| ➤ Mineral    | ➤ Óxido de Aluminio                         |
| ➤ Grados     | ➤ Café: Grueso, Marrón: Mediano, Azul: Fino |
| ➤ Recubierto | ➤ Abierto                                   |

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



SOPORTE  
TORNA-FÁCIL  
POWER  
TOOL



TORNA-FÁCIL  
SCREW ON

### NOTA:

Diseñados para utilizarse con respaldo Torna-fácil (ver sección de Accesorios en la página 179).

### CAMBIO RÁPIDO

### DISCO ACONDICIONADOR L-20

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	DIÁMETRO MM DIAMETRE MM	PULGADAS INCHES	RPM MÁX RPM MAX	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04059	Grueso	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	500	50
04051	Mediano	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	500	50
04055	Fino	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	500	50
04048	Grueso	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
04046	Mediano	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
04049	Fino	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
04052	Grueso	76	3	10 mil a 18 mil	250	25
04054	Mediano	76	3	10 mil a 18 mil	250	25
04050	Fino	76	3	10 mil a 18 mil	250	25

### GRADUACIÓN SIMPLIFICADA

### CAMBIO RÁPIDO

### DISCO ACONDICIONADOR L-21

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	DIÁMETRO MM DIAMETRE MM	PULGADAS INCHES	RPM MÁX RPM MAX	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
03663	Grueso	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	1000	100
03703	Mediano	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	1000	100
03752	Fino	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	1000	100
03664*	Grueso	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
03714*	Mediano	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
03753*	Fino	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
03685*	Grueso	76	3	10 mil a 18 mil	250	25
03748*	Mediano	76	3	10 mil a 18 mil	250	25
03791*	Fino	76	3	10 mil a 18 mil	250	25

### GRADUACIÓN SIMPLIFICADA

## BANDAS DE FIBRA LIMPIEZA Y ACABADO BEIGE, MARRÓN y AZUL L-21 y L-20

GRUESO, MEDIANO Y FINO

Fibra

### Aplicaciones

- Limpieza, acabado y acondicionado de superficies metálicas planas o irregulares con lijadoras portátiles y estacionarias.
- Refinado de bordes en la industria vidriera y de plásticos en la industria automotriz.
- Brindan excelentes resultados en acero inoxidable y al carbón, aluminio, bronce y otros metales no ferrosos.

### Características

- Disponibles en una amplia variedad de medidas para satisfacer necesidades específicas.
- Su estructura abierta disipa el calor, evitando quemaduras en las piezas.
- Diseñadas para cumplir con los niveles más altos de dureza y resistencia y a la vez reducir las posibilidades de daño a las superficies.
- Presentan patrones de lijado uniformes, lo que produce acabados de alta calidad.
- Medidas disponibles: 1/2" x 18", 1/2" x 21", 1/2" x 24", 3/4" x 18", 3/4" x 18", 2" x 18", 3 1/2" x 15 1/2", 6" x 48"

### Información Técnica General

- Material: Fibra de nylon impregnada de granos abrasivos
- Mineral: Óxido de aluminio
- Grados: Café: Grueso, Marrón: Mediano, Azul: Fino
- Recubierto: Abierto



### TIP TÉCNICO:

Para elegir el producto óptimo, defina el material a trabajarse y el acabado deseado. Si la calidad del acabado es una prioridad, utilice un producto flexible L-20. Si el rendimiento es el factor más importante, utilice un producto L-21.

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



LIJADORA DE  
PEDESTAL O  
VERTICAL  
PEDESTAL OR  
VERTICAL  
SANDER



LIJADORA  
PORTÁTIL  
PORTABLE  
BELT SANDER



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### NOTA:

Banda en anchos disponibles de 0.006 hasta 0.305 mts.



### DISPONIBILIDAD

### BANDAS DE FIBRA L-21

DIMENSIONES DIMENSIONS		CÓDIGOS Y GRADOS DISPONIBLES CODES AND DEGREES AVAILABLE			
ANCHO X DESARROLLO PUL WIDTH X DEVELOP INCHES	ANCHO X DESARROLLO MM WIDTH X DEVELOP MILLIMETER	GRUESO / CAFE THICK / COFFE	MEDIANO / MARRÓN MEDIUM / MAROON	FINO / AZUL FINE / BLUE	PIEZAS / EMPAQUE PIECE / PACK
1/2 x 18	13 x 457			11824	50
1/2 x 18	13 x 457		21727		50
1/2 x 20 1/2	13 x 521		15373		50/5
1/2 x 20 1/2	13 x 521	15374			50/2
1/2 x 24	13 x 610			10084	50/5
1/2 x 24	13 x 610		18902		50/5
3/4 x 18	19 x 457			19865	50/5
3/4 x 18	19 x 457		15452		50/5
3/4 x 18	19 x 457	13201			50/2
3 1/2 x 15 1/2	89 x 394			20808	10/5
3 1/2 x 15 1/2	89 x 394		20809		10/5
3 1/2 x 15 1/2	89 x 394	20810			10/2
6 x 48	152 x 1,220		22312		5
6 x 48	152 x 1,220			22313	5

### DISPONIBILIDAD

### BANDAS DE FIBRA L-20

DIMENSIONES DIMENSIONS		CÓDIGOS Y GRADOS DISPONIBLES CODES AND DEGREES AVAILABLE			
ANCHO X DESARROLLO PUL WIDTH X DEVELOP INCHES	ANCHO X DESARROLLO MM WIDTH X DEVELOP MILLIMETER	GRUESO / CAFE THICK / COFFE	MEDIANO / MARRÓN MEDIUM / MAROON	FINO / AZUL FINE / BLUE	PIEZAS / CAJA PIECE / BOX
2 x 17 1/2	51 x 445	17610			20

### OTROS ANCHOS DISPONIBLES

### BANDAS DE FIBRA L-21

ANCHO WIDTH	PULGADAS INCHES	GRUESO / CAFE THICK / COFFE	MEDIANO / MARRÓN MEDIUM / MAROON	FINO / AZUL FINE / BLUE
6	1/4	•	•	•
13	1/2	•	•	•
19	3/4	•	•	•
25	1	•	•	•
51	2	•	•	•
64	2 1/2	•	•	•
76	3	•	•	•
101	4	•	•	•
152	6	•	•	•
305	12	•	•	•
457	18	•	•	•
610	24	•	•	•
762	30	•	•	•

## RUEDAS DE ACABADO LIMPIEZA Y ACABADO CAFÉ, AZUL, MARRÓN y GRIS L-10

GRUESO, MEDIANO Y FINO

Fibra

### Aplicaciones

- Acabados satinados y pulido de diversos materiales como acero inoxidable y al carbón, metales no ferrosos como aluminio, latón y antimonio.

### Características

- Estas herramientas abrasivas tridimensionales remueven pequeñas cantidades de material, preservando la forma original de las piezas.
- Brindan un alto desempeño y excelentes acabados.
- Recomendadas para acabados finos e intermedios.
- Medidas disponibles: 6" x 1/2" x 1"; 6" x 1" x 1"; 6" x 2" x 1"; 8" x 1" x 3"; 8" x 2" x 3"; 12" x 1/2" x 5"; 12" x 1" x 5"; 12" x 2" x 5", y 14" x 2" x 8".



### TIP TÉCNICO:

Recomendadas para operaciones de acabado fino.

### Información Técnica General

- Dorso
  - Capas de fibra de nylon impregnadas con granos abrasivos enrolladas alrededor de una pieza central.
- Mineral
  - Óxido de Aluminio y Carburo de Silicio
- Grados
  - Grueso, Mediano, Fino
- Recubierto
  - Cerrado

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
POWERTOOL



MANDRI PARA  
DISCO SIN  
VÁSTAGO  
NON MOUNTED  
DISC MANDREL



ESMERIL DE  
BANDO  
BENCH  
GRINDER

### NOTA:

Las ruedas EV se fabrican en diámetros de 152 mm en adelante, con un espesor mínimo de 13 mm.

### RUEDAS DE ACABADO L-10 EV

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	APLICACIÓN APPLICATIONS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
23575	2s Grueso	152x51x25	6" x 2" x 1"	Acabados Metalicos	2	1
11029	7a Mediano	152x25x25	6" x 1" x 1"	Satinado y Pulido	2	1
18695	5a Mediano	305x51x127	12" x 2" x 5"	Acabados Metalicos	1	
16425	5a Fino	203x25x76	8" x 1" x 3"	Satinado y Pulido	1	
16304	5a Fino	203x51x76	8" x 2" x 3"	Satinado y Pulido	1	

### RUEDAS DE ACABADO L-10 EV

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	APLICACIÓN APPLICATIONS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01580	7a Mediano	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Satinado y pulido	1	1
01521	5a Fino	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Satinado y pulido	1	1
01531	7a Mediano	76 x 6 x 6	3 x 1/4 x 1/4	Satinado y pulido	20	1
01528	5a Fino	76 x 6 x 6	3 x 1/4 x 1/4	Satinado y pulido	1	1
01583	7a Mediano	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Satinado y pulido	1	1
01529	5a Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Satinado y pulido	1	1

### RELACIÓN DE DENSIDADES/APLICACIÓN

REQUERIMIENTOS DE APLICACION REQUIREMENTS OF APPLICATION	DENSIDAD DENSITY		
	2-3	4-6	7 O MÁS 7 OR MORE
Agresividad	Baja	Media	Alta
Resistencia	Baja	Media	Alta
Flexibilidad	Alta	Media	Baja
Acabado	Extrafino	Fino	Mediano

## RUEDAS DE ACABADO LIMPIEZA Y ACABADO CAFÉ, AMARILLA y GRIS L-11

GRUESO, MEDIANO Y FINO

Fibra

### Aplicaciones

- > Lijado de autopartes de acero, aluminio y antimonio.
- > Utilizadas en operaciones para la industria aeronáutica en que la precisión de la calibración es prioritaria.
- > Operaciones de pulido, abrillantado y satinado en la industria de la joyería.

### Características

- > Estas herramientas abrasivas tridimensionales remueven pequeñas cantidades de material, preservando la forma original de las piezas.
- > Brindan un alto desempeño y excelentes acabados.
- > Medidas:  
6" x 1/2" x 1"; 6" x 1" x 1"; 6" x 2" x 1"; 8" x 1" x 3";  
8" x 2" x 3"; 12" x 1/2" x 5"; 12" x 1" x 5"; 12" x 2" x 5", y  
14" x 2" x 8"



### TIP TÉCNICO:

Se recomienda el uso de las ruedas EV para acabados finos.

### Información Técnica General

- |              |  |
|--------------|--|
| > Dorso      | > Capas compactas de fibra de nylon impregnadas con granos abrasivos |
| > Mineral    | > Óxido de Aluminio y Carburo de Silicio                             |
| > Grados     | > Grueso, Mediano, Fino  |
| > Recubierto | > Cerrado  |

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



METAL NO  
FERROSO  
NON-FERROUS



MOTOTOOL  
POWERTOOL



MANDRI PARA  
DISCO SIN  
VÁSTAGO  
NON MOUNTED  
DISC MANDREL



ESMERIL DE  
BANDO  
BENCH  
GRINDER

### NOTA:

Los discos EV se fabrican en diámetros de 152 mm en adelante, con un espesor mínimo de 13 mm.

### RUEDAS DE ACABADO L-11 EV

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	APLICACIÓN APPLICATIONS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
11886	8a Mediano	152 x 13 x 25	6 x 1/2 x 1	Rebabeo	2	1
11884	9s Fino	152 x 13 x 25	6 x 1/2 x 1	Rebabeo	4	1
11885	8s Fino	152 x 13 x 25	6 x 1/2 x 1	Rebabeo	2	1
11028	8a Mediano	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	2	1
11026	9s Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	3	3
11027	8s Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	2	1
23430	7s Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	1	1
17677	9s Fino	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	Rebabeo	1	1
11889	8a Mediano	203 x 25 x 76	8 x 1 x 3	Rebabeo	2	1
11887	9s Fino	203 x 25 x 76	8 x 1 x 3	Rebabeo	2	1
11888	8s Fino	203 x 25 x 76	8 x 1 x 3	Rebabeo	2	1
11892	8a Mediano	203 x 51 x 76	8 x 2 x 3	Rebabeo	1	1
11890	9s Fino	203 x 51 x 76	8 x 2 x 3	Rebabeo	1	1
11891	8s Fino	203 x 51 x 76	8 x 2 x 3	Rebabeo	1	1
22782	8s Fino	305 x 13 x 127	12 x 1/2 x 5	Rebabeo	2	1
11898	8a Mediano	305 x 25 x 127	12 x 1 x 5	Rebabeo	1	1
11893	9s Fino	305 x 25 x 127	12 x 1 x 5	Rebabeo	1	1
11897	8s Fino	305 x 25 x 127	12 x 1 x 5	Rebabeo	1	1
11899	8s Fino	305 x 51 x 127	12 x 2 x 5	Rebabeo	1	1
23418	8a Mediano	356 x 51 x 203	14 x 2 x 8	Rebabeo	1	1

### RUEDAS DE ACABADO L-11 FC

CÓDIGO CODE	GRADO GRADE	MM MM	PULGADAS INCHES	APLICACIÓN APPLICATIONS	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
01584	2a Mediano	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Rebabeo	1	1
01591	2s Fino	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Rebabeo	1	1
01589	2a Mediano	76 x 6 x 6	3 x 1/4 x 1/4	Rebabeo	1	1
01594	2s Fino	76 x 6 x 6	3 x 1/4 x 1/4	Rebabeo	1	1
01590	2a Mediano	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	1	1
01595	2s Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	1	1
23443	4s Fino	51 x 25 x 6	2 x 1 x 1/4	Rebabeo	1	1
25235	4s Fino	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Rebabeo	1	1

### RELACIÓN DE DENSIDADES/APLICACIÓN

REQUERIMIENTOS DE APLICACION REQUIREMENTS OF APPLICATION	DENSIDAD DENSITY		
	2-3	4-6	7 O MÁS 7 OR MORE
Agresividad	Baja	Media	Alta
Resistencia	Baja	Media	Alta
Flexibilidad	Alta	Media	Baja
Acabado	Extrafino	Fino	Mediano



**FANDELI**  **protech.**

**POLISHING COMPOUND** **STEP 1**  
**PULIMENTO** **PASO**

FOR PROFESSIONAL USE PARA USO PROFESIONAL  
ALL TYPES OF PAINT TODOS TIPO DE PINTURA  
SILICONE AND FILLERS FREE LIBRE DE SILICONA Y RELLENADORES

NET 1 Gallon / CONT. 3.78 L

**INDICACIONES:**  
1. Se aplica con el paño. Se usa en la superficie previamente preparada.  
2. Después de aplicar el producto, se debe dejar que se seque y luego se puede aplicar un nuevo ciclo.  
3. Se recomienda aplicar el producto en un ambiente fresco y seco.  
4. Evitar el contacto con la piel y los ojos.  
5. Mantener el producto en un lugar fresco y seco.

**PRECAUCIONES:**  
1. Evitar el contacto con la piel y los ojos.  
2. Mantener el producto en un lugar fresco y seco.  
3. Evitar el contacto con la piel y los ojos.  
4. Mantener el producto en un lugar fresco y seco.

**FANDELI**  **protech.**

**POLISHING COMPOUND** **STEP 1**  
**PULIMENTO** **PASO**

FOR PROFESSIONAL USE PARA USO PROFESIONAL  
ALL TYPES OF PAINT TODOS TIPO DE PINTURA  
SILICONE AND FILLERS FREE LIBRE DE SILICONA Y RELLENADORES

NET 32 fl oz / CONT. NETO 946ml

**FANDELI**  **protech.**

**LIGHTWEIGHT BODY FILLER**  
**RELLENADOR LIGERO**

EASY TO MIX, APPLY AND SAND  
FÁCIL DE MEZCLAR, APLICAR Y LIJAR

OPTIMAL VISCOSITY  
VISCOSIDAD ÓPTIMA

CAN ALSO BE USED AS FINISHING PUTTY  
PUEDE SER USADA TAMBIÉN COMO MASILLA DE ACABADO

NET CONT. 102 fl oz / CONT. NETO 3 L  
INCLUDES 3 CATALYSTS OF 45 g  
INCLUYE 3 CATALIZADORES DE 45 g

WARNING: FLAMMABLE, IRRITABLE TOXIC, EYE INJURY. READ CAREFULLY THE CAUTIONS ON THE BACK OF THIS LABEL.  
ADVERTENCIA: INFLAMABLE, IRRITANTE, TÓXICO, LESIÓN OCULAR. LEA CUIDADOSAMENTE LAS PRECAUCIONES EN EL REVERSO DE LA ETIQUETA.

**FANDELI**  **protech.**

**FINISHING PUTTY**  
**MASILLA DE ACABADO**

VERY EASY APPLICATION FÁCIL APLICACIÓN  
EXCELLENT ON GALVANIZED STEEL AND ALUMINUM  
EXCELENTE EN ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

NET 18 oz / CONT. NETO 500g

**PROTECH**

**FANDELI** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

## RELLENADOR LIGERO PROTECH

Rellenador Ligero FANDELI® Protech® para preparación de carrocerías, formulado para brindar gran adhesión y de baja oposición al lijado.

- Acabados sin poro.
- No se cueлга.
- Adecuada dureza manteniendo buena flexibilidad.
- Fácil de Mezclar y aplicar.
- Fácil de lijar.
- Puede ser usada también como masilla de acabado.

El producto tiene muy buena adherencia a diferentes sustratos. Se puede aplicar sobre:

- Acero y aluminio, después de matizar y desengrasar.
- Acero zincado después de matizar y desengrasar.
- Laminados de poliéster (fibra de vidrio reforzado) (GFK/GRP), masillas de poliéster, primers acrílicos y epoxi.
- Capas de barniz bien lijadas u originales.

### Se recomienda lijar con

Discos o Tiras de Speedkut desde el grado P80 al P320.



**NUEVO**



### TIP TÉCNICO:

Para mejores resultados aplicar varias capas delgadas dejando endurecer cada capa antes de aplicar la siguiente. Ideal para uso con lijadora orbital.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3

### RELLENADOR LIGERO

CÓDIGO CODE	DESCRIPCIÓN 1 DESCRIPTION 1	DESCRIPCIÓN 2 DESCRIPTION 2	EMPAQUE EXT PACK EXT	EMPAQUE INT BOX INT.
72916	RELLENADOR LIGERO PROTECH	3 L / 102 fl oz LATA	4	1

### NOTA:

Discos y Tiras de Speedkut ver página 54 y 103 respectivamente.

## MASILLA DE ACABADO PROTECH

Masilla de acabado FANDELI® Protech® de poliéster de alta calidad, de secado rápido, destinada para reparaciones de vehículos, sobre superficies que tengan previamente aplicado Rellenador Ligero FANDELI® Protech® .

- > Ideal para reparaciones rápidas.
  - > Muy fácil aplicación con efecto de autonivelación.
  - > Bajo peso específico (1,17 g/cm<sup>3</sup>).
  - > Muy fácil para lijar, incluso después de un curado completo o de varias horas de curado.
  - > Reducida contracción de la masilla a 95% comparando con los productos estándar.
  - > Excelente adherencia al acero galvanizado y aluminio.
- > El producto puede aplicarse sobre masillas o rellenos de poliéster de 2 componentes, masillas de ducha de poliéster de 2 componentes, primers acrílicos de 2 componentes, primers epoxi de 2 componentes, primers reactivos de 2 componentes.

### Se recomienda lijar con

Discos o Tiras de Speedkut desde el grado P220 al P400.



**NUEVO**



### TIP TÉCNICO:

Para mayor velocidad de curado y mayor resistencia, no mezclar más del 2% de catalizador.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ORBITAL  
SANDERS  
1/2, 1/3  
OR 1/4  
LIJADORA  
ORBITAL DE  
1/2, 1/3

### MASILLA DE ACABADO

CÓDIGO CODE	DESCRIPCIÓN 1 DESCRIPTION 1	DESCRIPCIÓN 2 DESCRIPTION 2	EMPAQUE EXT PACK EXT	EMPAQUE INT BOX INT.
72919	MASILLA ACABADO PROTECH	500g / 18 oz LATA	18	1

### NOTA:

Discos y Tiras de Speedkut ver página 54 y 103 respectivamente.



## PULIMENTO PROTECH

Pulimento FANDELI® Protec® diseñado para eliminar rayas de lija grado P1500 a finos, por su alto corte y fórmula libre de siliconas y rellenos es recomendable para cualquier tipo de pintura.

- Para uso Profesional.
- Todo tipo de pintura.
- Libre de silicona y rellenos.

### Para mejores resultados siga estas recomendaciones:

1. Agítese antes de usar. Sobre la superficie lijada en húmedo con papel abrasivo P1500, limpie, seque y aplique una pequeña cantidad del Pulimento FANDELI® Protec®, ya sea directamente sobre la superficie o sobre la Borla de Lana Fandeli®.
2. Distribuir con pulidora neumática o eléctrica de velocidad variable a una velocidad mínima sobre toda la superficie; incrementar la velocidad a 1 200 r/min – 1 600 r/min aplicando presión baja o media. Pulir hasta eliminar las marcas de lija e imperfecciones.
3. Con un Paño de Microfibra FANDELI®, eliminar los residuos

Se recomienda pulir con  
Borla de Lana FANDELI®  
Código: 29475



**NUEVO**



### TIP TÉCNICO:

No aplicar a pleno sol ni en superficies calientes, el producto trabaja mejor a una temperatura entre 15 °C y 25 °C

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



PULIDORA  
POLISHER

### PULIMENTO

CÓDIGO CODE	DESCRIPCIÓN 1 DESCRIPTION 1	DESCRIPCIÓN 2 DESCRIPTION 2	EMPAQUE EXT PACK EXT	EMPAQUE INT BOX INT.
72917	PULIMENTO PROTECH	946 ml / 32 fl oz BOTELLA	1	6
72918	PULIMENTO PROTECH	3.78 L / 1 GALÓN	1	2

## ABRILLANTADOR PROTECH

Abrillantador FANDELI® Protech® diseñado para eliminar marcas de pulido dejando un acabado impecable de alto brillo y libre de hologramas.

- Para todo tipo de pintura.
- Fácil de usar.
- Libre de silicona y rellenos.

Para mejores resultados siga estas recomendaciones:

1. Agítese antes de usar. Sobre la superficie previamente lavada, aplique una pequeña cantidad del Abrillantador FANDELI® Protech®, ya sea directamente o sobre la Esponja Negra FANDELI®.
2. Distribuir con pulidora neumática o eléctrica de velocidad variable a una velocidad mínima sobre toda la superficie; incrementar la velocidad a 1 600 r/min 2 000 r/min aplicando presión baja o media. Pulir hasta eliminar las marcas de pulido y obtener el acabado deseado.
3. Con un Paño de Microfibra FANDELI®, eliminar los residuos.

Se recomienda pulir con  
Esponja Negra FANDELI®  
Código: 29476



**NUEVO**



### TIP TÉCNICO:

No aplicar a pleno sol ni en superficies calientes, el producto trabaja mejor a una temperatura entre 15 °C y 25 °C

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
PINTURAS  
LACQUERS AND  
PAINTS



PULIDORA  
POLISHER

### ABRILLANTADOR

CÓDIGO CODE	DESCRIPCIÓN 1 DESCRIPTION 1	DESCRIPCIÓN 2 DESCRIPTION 2	EMPAQUE EXT PACK EXT	EMPAQUE INT BOX INT.
72913	ABRILLANTADOR PROTECH	946 ml / 32 fl oz BOTELLA	1	6
72914	ABRILLANTADOR PROTECH	3.78 L / 1 GALÓN	1	2

# CONOCE LA NUEVA LÍNEA

# FANDELI®



## REPINTADO AUTOMOTRIZ



## NUEVO



# protech®



### Rellenador Ligero

- Fácil de mezclar aplicar y lijar
- Viscosidad óptima
- Excelente acabado



### Masilla de Acabado

- Fácil de aplicar
- Contracción reducida
- Excelente sobre acero galvanizado y aluminio



### Pulimento



- Para uso profesional
- Para todo tipo de pintura
- Libre de silicón y rellenos
- No genera polvo
- Excelente acabado



### Abrillantador



# ¡Prueba cada uno de los productos!



# MASKING TAPE

[www.fandelicintas.com](http://www.fandelicintas.com)

# FANDELI®

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

## MASKING TAPE MULTIUSOS

Papel

¡Pega, fija, empaqa, enmascara y repara lo que necesites!

### Aplicaciones

- Protección y aislamiento de sustratos a humedad, solventes, pinturas y barnices.
- Unión y empalme de papel y plástico para empaque.
- Etiquetados y sujeciones en general.
- Se aplica también en Papel, Pintura doméstica, Construcción y
- Superficies sólidas

### Características

- Flexibilidad para adaptarse a zonas curvas
- Alta adherencia con capacidad de reposicionarse.
- No deja residuos de pegamento en el sustrato.
- Resistencia a estiramiento y aplicación en superficies de gran longitud.
- Al desprenderse no desprende el recubrimiento del sustrato (pintura, barniz, laca, etc).
- Desprendimiento limpio, no se rompe o astilla al removerse.

### Información Técnica General

- Respaldo
- Adhesivo
- Color
- Papel crepado
- Resistente al temperismo.
- Crema natural.



### TIP TÉCNICO:

Para garantizar el tiempo de vida del producto, se debe almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor directo.

### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



VIDRIO  
GLASS



PLÁSTICO  
PLASTIC



METAL  
METAL



USE MANUALLY  
USO MANUAL

## MASKING TAPE MULTIUSOS

CÓDIGO CODE	MM X M MM X M	PULGADA INGHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
72160	12 mm x 50 m	1/2 "	1	92
72161	18 mm x 50 m	3/4 "	1	64
72162	24 mm x 50 m	1"	1	48
72719	36 mm x 50 m	1 1/2 "	1	32
72720	48 mm x 50 m	2 "	1	24

## MASKING TAPE DE ALTA TEMPERATURA

Papel

Masking Tape para procesos que requieren resistencia a altas temperaturas de horneado para repintado automotriz.

### Aplicaciones

- Ideal para enmascarar líneas rectas, curvas o figuras complejas con alta precisión, previo a la aplicación de pintura.
- Enmascarar superficies que utilicen pintura automotriz en general.
- Uso en procesos de repintado automotriz, durante periodos prolongados de trabajo, y que requieran un proceso de horneado.

### Características

- Reposicionable y conformable.
- Resiste hasta 130° por 60 minutos.
- Excelente adhesión y flexibilidad.
- Impermeabilidad a solventes.
- Mínima transferencia de adhesivo.
- Alta resistencia a la ruptura.

### Información Técnica General

- Respaldo                    ➤ Papel crepado.
- Adhesivo                    ➤ Resistente a altas temperaturas.
- Color                         ➤ Naranja.

**FANDELI**  
**REPINTADO  
 AUTOMOTRIZ**



### TIP TÉCNICO:

Para garantizar el tiempo de vida del producto se debe almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor directo.

### Aplicaciones y recomendaciones



LACAS Y  
 PINTURAS  
 LACQUERS AND  
 PAINTS



USE MANUALLY  
 USO MANUAL

## MASKING TAPE DE ALTA TEMPERATURA

CÓDIGO CODE	MM X M MM X M	PULGADA INGHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
72832	12MM X 50M	1/2 "	1	92
72833	18MM X 50M	3/4 "	1	64
72843	48MM X 50M	2"	1	24

**NUEVO**

**FANDELI** 

# Masking Tape

## PROFESIONAL



**REPINTADO  
AUTOMOTRIZ**



- *No deja residuos*
- *Reposicionable y conformable*
- *Alta resistencia a la ruptura*



**Presentaciones:**

- **1/2"**
- **3/4"**
- **2"**

[www.fandeli.com.mx](http://www.fandeli.com.mx)





**CLEAN ARMY**

[www.cleanarmy.com](http://www.cleanarmy.com)

**FANDELI** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS



### FIBRA VERDE GRANDE Y MEDIANA

Fibra

#### Aplicaciones

➤ Es ideal para la limpieza de utensilios y muebles de cocina, azulejos, ollas en general, sartenes, etc. y prácticamente para cualquier área donde la limpieza es una preocupación.

#### Características

➤ Almohadilla de fibras sintética, de color verde que se utiliza para cualquier área donde requiera limpieza.



#### TIP TÉCNICO:

Perfecta para la limpieza de uso diario.

CLEAN ARMY

#### Información Técnica General

➤ Material      ➤ Fibras sintética

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



USE MANUALLY  
USO MANUAL



SANDING WET  
LJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

#### FIBRA VERDE

CÓDIGO CODE	CENTÍMETROS CENTIMETERS	PULGADAS INCHES	PIEZA POR BOLSA PIECE PER BAG	EMPAQUE PAKING
70150	15 x 22.9 x 0.5	6 x 9	1	25
70151	12 x 15 x 0.5	4 1/2 x 6 1/4	1	25

GRANDE Y MEDIANA

## FIBRA ESPONJA VERDE

Fibra / Esponja

### Aplicaciones

➤ Gracias a su doble acción, resulta excelente en trabajos ligeros: Limpieza de grifos, herrajes, teflón, vidrio, ollas, sartenes, hule plásticos duros, paredes, pisos y zoclos.

### Características

- Constituida de dos materiales distintos. El lado abrasivo (verde), se utiliza para la limpieza general sobre superficies no susceptibles de ser rayadas, como ollas y sartenes.
- Por el otro lado, esta la esponja hecha de espuma poliuretánica, efectiva en limpieza delicada de superficies suaves y ligeras tales como vajillas y cristalería fina.
- Ofrece doble beneficio: la fibra verde talla ollas y sartenes y la esponja amarilla limpia delicadamente la vajilla y cristalería fina. Tiene un tratamiento exclusivo que impide la formación de bacterias y gérmenes causantes del mal olor.



### TIP TÉCNICO:

Perfecta para la limpieza de uso diario.

### Información Técnica General

➤ Material ➤ Fibras sintética y esponja espuma poliuretánica

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



USE MANUALLY  
USO MANUAL



SANDING WET  
LJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### FIBRA ESPONJA VERDE

CÓDIGO CODE	CENTÍMETROS CENTIMETERS	PULGADAS INCHES	PIEZA POR BOLSA PIECE PER BAG	EMPAQUE PAKING
70152	8 x 12 x 2.7 cm	3 x 4 1/2 x 1	1	25

### FIBRA ESPONJA SALVA UÑAS

Fibra / Esponja

#### Aplicaciones

➤ Es ideal para la limpieza de vitrocerámicos, antiadherentes y superficies delicadas como cristal y esmaltes.

#### Características

➤ Conformada con dos materiales distintos, por un lado la fibra verde y por el otro esponja de poliuretano.  
➤ Con una forma acanalada en los lados para que permita sujetarla sin maltratar las uñas.



#### TIP TÉCNICO:

Perfecta para la limpieza de uso diario.

CLEAN ARMY

#### Información Técnica General

➤ Material      ➤ Fibras sintética y esponja espuma poliuretánica

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



SANDING WET  
LJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### SALVA UÑAS

### FIBRA ESPONJA

CÓDIGO CODE	CENTÍMETROS CENTIMETERS	PULGADAS INCHES	PIEZA POR BOLSA PIECE PER BAG	EMPAQUE PAKING
70153	7 x 9.5 x 4.9	3 x 4 1/2 x 1	1	25

## FIBRA ESPONJA NO RAYA

Fibra / Esponja

### Aplicaciones

- Esponja MULTIUSOS, para limpieza efectiva de toda clase de utensilios de cocina. Por el lado de la espuma sirve para loza y cristal, para ollas y sartenes de aluminio, cubiertos, y superficies de la cocina en general.
- NO RAYA las superficies.

### Características

- Esponja que NO RAYA con fibras de poliamida y poliéster, laminada con una espuma sintética de color azul que se utiliza para remover impurezas y residuos de comida en sartenes antiadherentes y otros utensilios delicados.
- Tecnología antibacterial.



### TIP TÉCNICO:

Limpeza a profundidad de utensilios de cocina sin que se rayen, gracias a una tecnología de fibras no tejidas

### Información Técnica General

- Material      ➤ Esponja NO RAYA con fibras de poliamida y poliéster, laminada con una espuma sintética color azul

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



SANDING WET  
LJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

## NO RAYA

## FIBRA ESPONJA

CÓDIGO CODE	CENTÍMETROS CENTIMETERS	PULGADAS INCHES	PIEZA POR BOLSA PIECE PER BAG	EMPAQUE PAKING
70154	8.5 x 12 x 3.2	3 x 4 1/2 x 1 1/4	1	25

### FIBRA BLANCA

Fibra

#### Aplicaciones

- Ideal para la limpieza de superficies delicadas o que estén protegidas con esmalte (acero inoxidable, azulejos, línea blanca, muebles de baño, vidrio, porcelana).
- Excelente para superficies delicadas del baño.

#### Características

- Almohadilla de textura suave, de color blanco y de peso ligero que NO contiene abrasivo.
- Quita residuos de jabón y manchas de agua.
- Tecnología antibacterial.



#### TIP TÉCNICO:

Quita residuos de jabón y manchas de agua. Lava mejor el lavabo, tina, azulejos, porcelana y superficies esmaltadas.

#### Información Técnica General

- Material      ➤ Fibras sintética no abrasiva

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



SANDING WET  
LIJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### FIBRA BLANCA

CÓDIGO CODE	CENTÍMETROS CENTIMETERS	PULGADAS INCHES	PIEZA POR BOLSA PIECE PER BAG	EMPAQUE PAKING
70155	10 x 15 x 2	4 x 6 x 3/4	1	25

## FIBRA NEGRA

Fibra

### Aplicaciones

- Acaba con todo rastro de cochambre, grasa y residuos en parrillas, asadores, planchas de cocina, etc.

### Características

- Almohadilla abrasiva y resistente de color negro, que por ser la más agresiva de todas, acaba con todo el rastro de suciedad difícil de limpiar.
- Devuelve brillo a las parrillas de metal.
- Tecnología antibacterial.



**TIP TÉCNICO:**  
Quita suciedad difícil de limpiar.

### Información Técnica General

- Material      ➤ Fibras sintética

### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



SANDING WET  
LJADO EN  
HUMEDO



NO CLOGGING  
NO SE TAPA

### FIBRA NEGRA

CÓDIGO CODE	CENTÍMETROS CENTIMETERS	PULGADAS INCHES	PIEZA POR BOLSA PIECE PER BAG	EMPAQUE PAKING
70156	10.2 x 15.2 x 1	4 x 6 x 1/2	2	25

### ESPIRALES METÁLICOS

Acero

ACERO INOXIDABLE / 20gr por pieza

#### Aplicaciones

➤ Ideal para la limpieza profunda de parrillas, ollas y sartenes. Pule y deja brillo.

#### Características

- Producto en forma de pelota construido a partir de un cable metálico de acero inoxidable, previamente aplanado y moldeado en forma de espiral.
- Es suave y flexible por lo que no daña las manos.
- No se oxida ya que está hecho de acero inoxidable.
- Limpia a fondo y da brillo a superficies metálicas.
- La dureza del metal hace que su función de limpieza sea más rápida y efectiva.
- Tecnología antibacterial.



#### TIP TÉCNICO:

Facilita la remoción de aceite quemado y cochambre en las bases de ollas y sartenes, renovando visiblemente la superficie tratada.

#### Información Técnica General

- Material                      ➤ Acero Inoxidable

#### Aplicaciones y recomendaciones



METAL  
METAL



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY  
USO MANUAL

### ESPIRALES METÁLICOS

CÓDIGO  
CODE

70157

GRAMOS  
GRAMS

20

PIEZA POR BOLSA  
PIECE PER BAG

2

EMPAQUE  
PAKING

25



**FANDELI HOME**

[www.fandelihome.com](http://www.fandelihome.com)

**FANDELI** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS



### FLORES TRÉBOL Y REDONDAS

Blancas y Transparentes

#### Aplicaciones

➤ Utilizada en áreas resbalosas como: regaderas, tinas, saunas, piscinas, jacuzzis, etc.

#### Características

- No contiene abrasivo.
- Excelente para ser utilizadas en baños. Ideal para áreas húmedas en donde la gente camina descalza.
- Adhesivo de larga duración, resistente al agua, grasas, aceites, solventes y detergentes.
- Contenido 4 flores de 10cm, 4 flores de 8cm y 4 flores de 6cm.



#### TIP TÉCNICO:

Figuras Divertidas que adornan en tinas, baños, regadera y jacuzzis mientras previenen de caídas y resbalones.

#### Información Técnica General

- Material                      ➤ Antiderrapante no abrasivo
- Color                            ➤ Blanco y transparente

#### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



#### FLORES TRÉBOL

CÓDIGO CODE	MEDIDAS MEASUREMENTS	COLOR COLOR	PIEZA POR BLISTER PIECE PER BLISTER	EMPAQUE PAKING
72276	4 pzs 10 cms (4"), 4 pzs 8 cms (3") y 4 pzs de 6 cm (2 1/8")	Blanco	12	10
72277	4 pzs 10 cms (4"), 4 pzs 8 cms (3") y 4 pzs de 6 cm (2 1/8")	Transparente	12	10

#### FLORES REDONDAS

CÓDIGO CODE	MEDIDAS MEASUREMENTS	COLOR COLOR	PIEZA POR BLISTER PIECE PER BLISTER	EMPAQUE PAKING
72278	4 pzs 10 cms (4"), 4 pzs 8 cms (3") y 4 pzs de 6 cm (2 1/8")	Blanco	12	10
72279	4 pzs 10 cms (4"), 4 pzs 8 cms (3") y 4 pzs de 6 cm (2 1/8")	Transparente	12	10

## TIRAS Y PIES

### Blancas y Transparentes

Productos óptimos para el trabajo en superficies de madera.

#### Aplicaciones

➤ Utilizada en áreas resbalosas como: regaderas, tinas, saunas, piscinas, jacuzzis, etc.

#### Características

- No contiene abrasivo.
- Excelente para ser utilizadas en baños.
- Ideal para áreas húmedas en donde la gente camina descalza.
- Adhesivo de larga duración, resistente al agua, grasas, aceites, solventes y detergentes.
- Compuestas por un fino polímero texturizado que sirve para áreas húmedas, por donde la gente camina descalza.



#### TIP TÉCNICO:

Tiras que adornan el baño mientras previenen de caídas y resbalones evitando accidentes.

#### Información Técnica General

- Material                      ➤ Antiderrapante no abrasivo
- Color                            ➤ Blanco y transparente

#### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



#### TIRAS

CÓDIGO CODE	CENTÍMETROS CENTIMETERS	PULGADAS INCHES	COLOR COLOR	PIEZA POR BLISTER PIECE PER BLISTER	EMPAQUE PAKING
72273	19 x 1.5	7 1/2 x 1	Blanco	24	10
72272	19 x 1.5	7 1/2 x 1	Transparente	24	10

#### PIES

CÓDIGO CODE	CENTÍMETROS CENTIMETERS	PULGADAS INCHES	COLOR COLOR	PIEZA POR BLISTER PIECE PER BLISTER	EMPAQUE PAKING
72274	10 x 6	4 x 2.5	Blanco	12	10
72275	10 x 6	4 x 2.5	Transparente	12	10

### Rollo Antiderrapante



#### Aplicaciones

- **Rollo Negro** en pisos cerámicos, losetas vinílicas, madera, cemento y metal, en entradas, pasillos, cocinas, baños, escaleras, etc.
- **Rollo Transparente** ideal para regaderas, tinas, saunas, piscinas, principalmente.
- **Rollo Gris** ideal para escaleras, rampas, pisos de concreto y pisos cerámicos.

#### Características

- **Rollo Negro** ayuda a evitar accidentes por resbalones o caídas. Producto flexible y resistente para interiores y exteriores. Excelente resistencia a la humedad y a la grasa. Práctica presentación en envase despachador para cortar a cualquier medida.
- **Rollo Transparente** no contiene abrasivo, excelente para ser utilizadas en baños, Ideal para áreas húmedas en donde la gente camina descalza, adhesivo de larga duración, resistente al agua, grasas, aceites, solventes y detergentes.
- **Rollo Gris** no contiene abrasivo. Pueden ser utilizadas en interiores y exteriores. Está hecho para pisarse con o sin zapatos. Adhesivo de larga duración, resistente al agua, grasas, aceites, solventes y detergentes.



#### TIP TÉCNICO:

Es de fácil aplicación y se adhiere al momento de manera fácil.

#### Información Técnica General

- Material
  - Rollo Antiderrapante Gris
  - Rollo Antiderrapante Transparente
  - Rollo Antiderrapante Negro

#### Aplicaciones y recomendaciones



MADERA  
WOOD



VIDRIO  
GLASS



USE MANUALLY  
USO MANUAL



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



#### ROLLOS ANTIDERRAPANTES

CÓDIGO CODE	MEDIDAS MEASUREMENTS	COLOR COLOR	PIEZA POR BLISTER PIECE PER BLISTER	EMPAQUE PAKING
72270	0.025m x 6m ( 1'x 6.56 yd )	Gris	1	5
72271	0.025m x 6m ( 1'x 6.56 yd )	Transparente	1	5
26225	0.025m x 6m ( 1'x 6.56 yd )	Negro	1	5



**ACCESORIOS**

**FANDELI®** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

### RESPALDOS PARA DISCOS DE FIBRA

Hule Rígido



#### Aplicaciones

- Los respaldos de hule rígido para discos de fibra vulcanizada se recomiendan en operaciones de remoción de cordones de soldadura y desbaste. Los respaldos mejoran las condiciones de seguridad en la operación y aseguran la aplicación efectiva de los Discos de Fibra Vulcanizada G-88 y G-18, tanto en lijadoras eléctricas como neumáticas.
- Fabricados con materiales de alta calidad para una operación segura y excelente desempeño bajo condiciones demandantes.



ESMERIL  
PARA  
DISCOS  
ABRASIVOS  
ANGLE  
GRIDER

CÓDIGO CODE	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
21117	Hule (med) sin llave	127 x 16	5 x 5 / 8	1	1
02023	Hule (med) con llave	178 x 22	7 x 7 / 8	1	1

### RESPALDOS PARA DISCOS DE FIBRA VULCANIZADA

Fibra De Vidrio



#### Aplicaciones

- Los respaldos de fibra de vidrio son recomendables para trabajos dedebaste intermedio. Son accesorios ideales para operaciones de lijado y acabado con Discos de Fibra Vulcanizada G-88 y G-18, ya sea con lijadoras eléctricas o neumáticas.

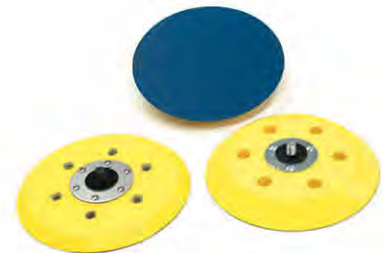


ESMERIL  
PARA  
DISCOS  
ABRASIVOS  
ANGLE  
GRIDER

CÓDIGO CODE	MM MM	PULGADAS INCHES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
04953	146 x 22	5 3/4 x 7/8	1	1
04942	178 x 22	7 x 7/8	1	1

### RESPALDOS PARA DISCOS DE CONTACTO

PSA



#### Aplicaciones

- Los respaldos PSA optimizan el desempeño de los discos en operaciones de lijado, acabado y pulido con lijadoras orbitales.
- Son compatibles con Discos de Contacto PSA perforados y ciegos.
- Los respaldos proporcionan un contacto uniforme con la superficie de trabajo, produciendo mejores acabados.



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE

CÓDIGO CODE	MM/PULGADAS MM/INCHES	PSA	PERFORADO VACUUM HOLES	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02028	127/5	•		1	1
10232	127/5	•	5	1	1
02053	152/6	•		1	1
02054	152/6	•	6	1	1

## RESPALDOS PARA DISCOS DE CONTACTO

### Aplicaciones

- Los respaldos proporcionan un contacto uniforme con la superficie de trabajo, produciendo mejores acabados.
- Son compatibles con Discos de Contacto con anclaje **GRIPIT**<sup>®</sup>, perforados y ciegos.



GANCHILLO  
GRIPIT

CÓDIGO CODE	MM/PULGADAS MM/INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02133	127/5	•		Gripit	1	1
02146	127/5		5	Gripit	1	1
02196	152/6	•		Gripit	1	1
02197	152/6		6	Gripit	1	1



## INTERRESPALDO PARA DISCOS DE CONTACTO

### Aplicaciones

- Los interrespaldos están diseñados para re lijado en las operaciones de acabado y microacabado.
- Son compatibles con los Discos de Contacto con anclaje **GRIPIT**<sup>®</sup>, perforados y ciegos.
- Reducen la presión de lijado produciendo mejores acabados.



GANCHILLO  
GRIPIT

CÓDIGO CODE	MM/PULGADAS MM/INCHES	CIEGO NO HOLES	PERFORADO VACUUM HOLES	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02541	127/5		5	Gripit	1	1
02457	127/5	•		Gripit	1	1
02586	152/6		6	Gripit	1	1
02483	152/6	•		Gripit	1	1



## RESPALDOS PARA DISCOS DE CONTACTO

### Manuales

### Aplicaciones

- Ideales para uso con discos de contacto PSA y con anclaje **GRIPIT**<sup>®</sup>.
- Los respaldos permiten trabajar con bajas presiones sobre las superficies, facilitando un contacto más uniforme que el lijado manual.
- Los respaldos permiten adaptarse a superficies curvas ofreciendo excelentes resultados.



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT

CÓDIGO CODE	MM/PULGADAS MM/INCHES	PSA	GRIPIT	CAJA BOX	EMPAQUE PAKING
02624	127/5	•		1	1
02611	127/5		Gripit	1	1
02628	152/6	•		1	1
02612	152/6		Gripit	1	1



### RESPALDO PARA DISCOS

Cambio Rápido

#### Aplicaciones

Los Soportes para Discos de Cambio Rápido con sistema Torna-fácil (TF) y Gira-fácil (GF) son herramientas ideales para mejorar las condiciones de seguridad en operaciones de desbaste. Están fabricados con componentes de alta calidad, lo que garantiza una larga vida útil, se adaptan a lijadoras eléctricas o neumáticas con coletas de 1/4".



TORNA-FÁCIL  
SCREW ON



GIRA-FÁCIL  
TWIST & LOCK

DESCRIPCIÓN 1	DIÁMETRO 1	DIÁMETRO 2	DIÁMETRO 3	DIÁMETRO 4	DIÁMETRO 5	EMPAQUE
DESCRIPTION 1	DIAMETER	DIAMETER	DIAMETER	DIAMETER	DIAMETER	PAKING
	19 mm/3/4"	25mm/1"	38 mm/1 1/2"	51 mm/2"	76 mm/3"	
Soporte GF	02098	02097	02102	02092	02060	1
Soporte TF			03523	02667	03525	1

### SOPORTE PARA DISCOS

Acondicionadores Y Rehiletos

#### Aplicaciones

Estos soportes son ideales para utilizarse con Discos de Fibra L-22 y L-92, así como con rehiletos sin vástago. Pueden soportar varios discos en herramientas como taladros y lijadoras portátiles de baja velocidad, ya sean eléctricos o neumáticos. Su cuerda invertida impide que los discos se aflojen o desprendan. Fabricados con acero al carbón de alta resistencia.



CÓDIGO	MM	PULGADAS	EMPAQUE
CODE	MM	INCHES	PAKING
20654	13 x 6.4	1/2 x 1/4	1

### SOPORTE PARA LÁPIZ ABRASIVO

#### Aplicaciones

Su cuerda invertida impide que el lápiz se afloje o desprendan, mejorando las condiciones de seguridad de la operación. Los soportes están diseñados para utilizarse con máquinas portátiles eléctricas o neumáticas. Están fabricados con acero al carbón.



CÓDIGO	MM	PULGADAS	EMPAQUE
CODE	MM	INCHES	PAKING
03515	6.4	1/4	1
03517	6.4	1/4	1
03514	6.4	1/4	1

## SOPORTE PARA CILINDROS ABRASIVOS



### Aplicaciones

- Se utilizan tubos en lijadoras portátiles eléctricas o neumáticas. Su composición de hule y acero de alta calidad brinda una solución perfecta para todo tipo de operaciones. Disponibles en medidas de 1" y 1 3/16" de diámetro.

CÓDIGO CODE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING
02276	25 x 25	1 x 1	1
02365	30 x 30	1 3/16 x 1 3/16	1

## RESPALDOS PARA DISCOS ACONDICIONADORES

L-20 y L-21



### Aplicaciones

- Los respaldos tienen ganchillos para sujetarse a discos de fibra durante las operaciones de lijado y pulido de superficies planas, curvas e irregulares. Facilitan un contacto más uniforme con la superficie y producen mejores acabados.

CÓDIGO CODE	MM MM	PULGADAS INCHES	EMPAQUE PAKING
20653	127	5	1
20652	152	6	1
20651	178	7	1
20650	203	8	1

## GARLOPA PARA TIRAS DE LIJA



### Aplicaciones

- Las garlopas manuales están disponibles con soportes de anclaje **GRIPIT**, PSA, o con mordazas montadas en los extremos, asegurando un fuerte anclaje. Las garlopas están provistas de un soporte de madera ligero y resistente a la humedad, una placa de acero inoxidable y una superficie acojinada, lo que brinda un excelente desempeño en operaciones de lijado de superficies planas.



ADHESIVO PSA  
PRESSURE  
SENSITIVE  
ADHESIVE



GANCHILLO  
GRIPIT



MORDAZA

CÓDIGO CODE	MM MM	PULGADAS INCHES	GRIPIT	MORDAZA CLIP	EMPAQUE PAKING
20655	70 x 400	2 3/4 x 15 3/4	•		1
20656	70 x 400	2 3/4 x 15 3/4		•	1
22666	0.67 x 125	2 1/2 x 5	•		1
22665	0.67 x 190	2 1/2 x 7 1/2	•		1
22664	0.67 x 390	2 1/2 x 15 1/2	•		1



### ICONOGRAFÍA



**ESMERIL DE BANDO**  
BENCH GRINDER



**ESMERIL PARA DISCOS ABRASIVOS**  
ANGLE GRINDER



**ORBITAL SANDERS**  
1/2, 1/3 OR 1/4  
LIJADORA ORBITAL DE 1/2, 1/3



**GARLOPA MANUAL**  
HAND FILE BOARD



**GARLOPA FILE BOARD**



**GARLOPA CON PERFORACIONES**  
FILE WITH VACUUM HOLES



**USE MANUALLY**  
USO MANUAL



**LIJADORA DE PEDESTAL O VERTICAL**  
PEDESTAL OR VERTICAL SANDER



**LIJADORA ORBITAL CON ASPIRACION PARA DISCOS**  
ORBITAL VACUUM SANDER



**LIJADORA ORBITAL CON DOBLE ACCIÓN PARA DISCOS**  
DUAL ACTION ORBITAL SANDER



**LIJADORA ORBITAL NEUMÁTICA**  
ORBITAL SANDER



**LIJADORA PORTÁTIL**  
PORTABLE BELT SANDER



**MANDRI PARA DISCO SIN VÁSTAGO**  
NON MOUNTED DISC MANDREL



**MANDRI PARA LÁPICES**  
CARTRIGES MANDREL



**MOTOTOOL**  
POWERTOOL



**MOTOTOOL ANGULAR O RECTO**  
ANGLE POWERTOOL



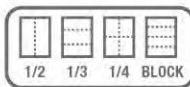
**MOTOTOOL DE ALTA VELOCIDAD PARA CILINDROS Y LÁPICES**  
HIGH SPEED POWERTOOL FOR SPIRAL AND CARTRIGE



**SOPORTE PARA TUBO**  
PIPELINE HOLDER



**MOTOTOOL RECTO PARA RUEDAS LP**  
POWERTOOL FOR LP WHEELS



**SHEET CUT OPTIONS**  
OPCIONES DE CORTE DE HOJA



**USE MANUALLY OR WITH 1/2, 1/3 OR 1/4 SHEET ORBITAL SANDERS**  
USO MANUAL O CON LIJADORAS ORBITALES DE 1/2, 1/3 Ó 1/4 DE HOJA



**RESPALDO DE FIBRA**  
BACK UP PAD



**RESPALDO DE HULE**  
RUBBER BACK UP PAD



**RESPALDO PARA DISCOS**  
ACONDICIONADOR DE SUPERFICIES  
BACKING UP PAD



**SOPORTE GIRA-FÁCIL**  
TWIST & LOCK



**SOPORTE PORTA CILINDROS**  
SPIRAL BAND HOLDER



**SOPORTE TORNA-FÁCIL**  
POWER TOOL



**USAR EQUIPO DE SEGURIDAD**  
USE SAFETY EQUIPMENT



**USO MANUAL PARA DISCOS**  
MANUAL SANDING



**FANDELI**

**ABRASIVOS  
SÓLIDOS**

CORTE  
DESBASTE  
LAMINADO  
DIAMANTE

**FANDELI**

**SONAX**

Soluciones en Cuidado y Estética Automotriz  
Perfección by Presión

**FANDELI**

**SONAX**

**FANDELI**

[www.fandeli.com.mx](http://www.fandeli.com.mx)

**FANDELI**

**MATERIAL POP**

**FANDELI**

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

### EXHIBIDOR TORRE NARANJA

Código: 28998

- > **Características**  
27 charolas para hojas Madera, Agua y Metal.
- > **Material**  
Alambre y estireno.
- > **Medidas**  
Frente 0.32 m.  
Fondo 0.32.5 m.  
Altura 1.80 m.



### EXHIBIDOR DE HOJAS FANDELI

Código: 00001

- > **Características**  
9 charolas para fajillas.
- > **Material**  
Alambre y estireno.
- > **Medidas**  
Frente 30 cms.  
Fondo 40 cms.  
Altura 87 cms.



### PORTA ROLLOS COMERCIAL

Código: 00002 / 25654 desarmable

- > **Características**  
3 Tubos para rollos.  
1 Metro metálico.  
2 Ruedas de desplazamiento.  
1 Porta Rollo Plomero.
- > **Material**  
Lámina y perfil de lámina.
- > **Medidas**  
Frente 0.79 m.  
Fondo 0.42 m.  
Altura 1.38 m.



## EXHIBIDOR SONAX MEDIANO

Código: 120474

- > **Características**  
Exhibidor 2 Charolas
- > **Material**  
Alambre, estireno, pet y trovicel
- > **Medidas**  
Frente 44 cm.  
Fondo 31.5 cm.  
Altura 67.5 cm.



## EXHIBIDOR SONAX 5 CHAROLAS

Código: 120415

- > **Características**  
5 CHAROLAS
- > **Material**  
Alambre, estireno y trovicel
- > **Medidas**  
Frente 32 cm.  
Fondo 35 cm.  
Altura 1.82 m.



## PANEL ABRASIVOS SOLIDOS

Código: 120452

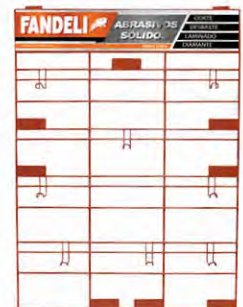
- > **Características**  
Estructura Metalica Perforada  
10 ganchillos
- > **Material**  
Lámina Perforada
- > **Medidas**  
Frente 50 cms.  
Altura 71.5 cms.



## EXHIBIDOR ABRASIVO SOLID

Código: 120455

- > **Características**  
Estructura de Alambre
- > **Material**  
Alambre
- > **Medidas**  
Frente 56.7 cm.  
Fondo 7 cm.  
Altura 77.5 cm.







## OPCIÓN DE CORTE EN HOJAS

### 1/2 Hoja



#### Corte media hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja FANDELI de 0.230 m x 0.280 m., una primera opción es hacer un corte de 1/2 hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



**1/2 SHEET  
ORBITAL  
SANDERS  
LIJADORAS  
ORBITALES  
DE 1/2  
DE HOJA**

### 1/4 Hoja



#### Corte un cuarto de hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja FANDELI de 0.230 m x 0.280 m., una segunda opción es hacer un corte 1/4 de hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



**1/4 SHEET  
ORBITAL  
SANDERS  
LIJADORAS  
ORBITALES  
DE 1/4  
DE HOJA**

### 1/3 Hoja



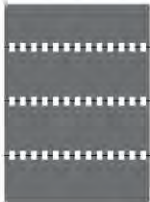
#### Corte un tercio de hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja FANDELI de 0.230 m x 0.280 m., una tercera opción es hacer un corte 1/3 de hoja y montar en una lijadora orbital para seguir con tu lijado.



**1/3 SHEET  
ORBITAL  
SANDERS  
LIJADORAS  
ORBITALES  
DE 1/3  
DE HOJA**

### Block



#### Corte block hoja:

Para el mejor rendimiento y menor desperdicio de la hoja FANDELI de 0.230 m x 0.280 m., una cuarta opción es hacer un corte block de hoja utilizando manualmente y así seguir con tu lijado.



**USE MANUALLY  
USO MANUAL**

**Fábrica Nacional de Lija, S.A. de C.V.**  
Av. Presidente Juárez 225, San Jerónimo Tepetlcalcal  
CP 54090 Tlalnepantla, Estado de México  
Tel. (55) 5366 1400

**Grupo FANDELI, S.A. de C.V.**  
Acceso III No. 5 Zona Industrial Benito Juárez  
Querétaro, Qro. C.P. 76120  
Tel. (442) 218 5962 Fax. (442) 218 5731

**FANDELI Exportación**  
Tel. +52 (55) 5366 1450 al 52  
Fax. +52 (55) 5366 1444  
internacional@fandeli.com.mx

**FANDELI International Corporation**  
1812 Brittmoore, Suite 218 Houston, Texas. 77043  
Tel. (713) 973 8993 Fax. (713) 973 8997



**DISTRIBUIDO POR:**

**FANDELI** 

LA MARCA MEXICANA  
DE ABRASIVOS

[www.fandeli.com](http://www.fandeli.com) 

 **Fandeli Mexico**

