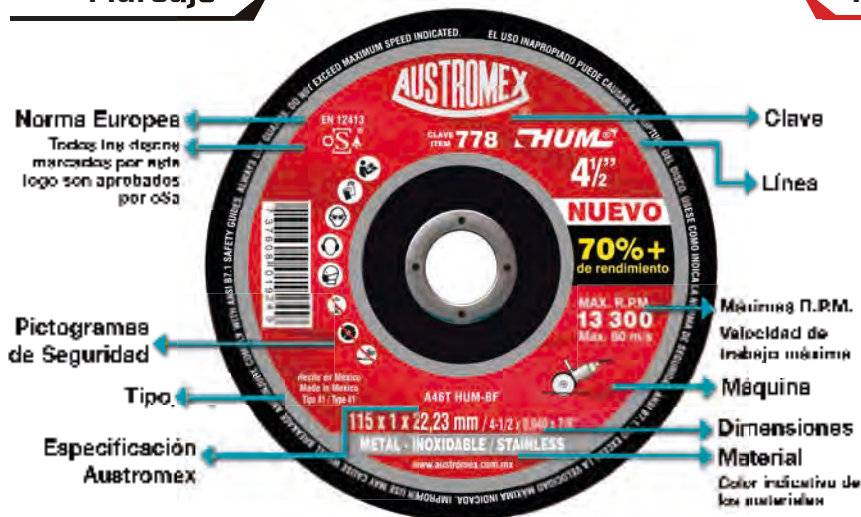


DISCOS DE CORTE

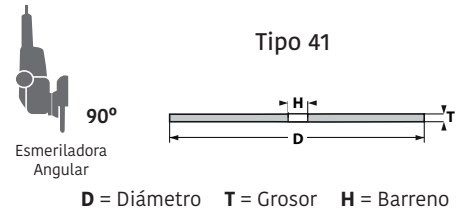


Información Técnica

Marcaje



Tipos de Disco / Mallas



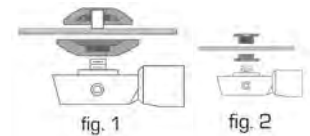
Mallas

- » Los discos con mallas laterales son mejores para corte de materiales huecos.
- » Los discos con malla central son mejores para corte de materiales sólidos.

Medidas de Seguridad

✓ SIEMPRE

- SIEMPRE** elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
- SIEMPRE** utilice adaptadores adecuados para:
 - Mototool y taladro para discos de: \varnothing 3" (75 mm) con barreno de 1/2" (12.7 mm), 3/8" (9.5 mm) y 1/4" (6.4 mm) Clave 531.
 - Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 547 (fig. 1) o clave 961 (fig.2).
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).
- SIEMPRE** tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
- SIEMPRE** asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
- SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- SIEMPRE** asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
- SIEMPRE** asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
- SIEMPRE** asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
- SIEMPRE** use el equipo de protección personal adecuado.
- SIEMPRE** guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
- SIEMPRE** utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!
- SIEMPRE** use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.









✗ NUNCA


- NUNCA** monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.
- NUNCA** permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.
- NUNCA** utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
- NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
- NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
- NUNCA** corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
- NUNCA** monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
- NUNCA** presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
- NUNCA** use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Tabla de potencias recomendadas para discos de corte de 14"

	Baja Potencia (Tipo CHOP SAW)	Máquinas Estacionarias	
	Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes	Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
 Perfil de pared delgada	Claves 737, 743, 753, 768, 700	Clave 740	Clave 504
 Estructural	Claves 733, 758, 742, 744	Claves 737, 519	Clave 504
 Solera, ángulo	Claves 733, 758, 742, 737, 744	Claves 737, 519	Clave 504
 Barras sólidas grandes	Claves 733, 744, 739, 758	Clave 519	Clave 504
 Tubos	Claves 743, 768, 737, 700	Claves 737, 740	Clave 504
 Barras sólidas pequeñas	Claves 733, 742, 758, 739, 744	Claves 519, 737, 740	Clave 504
Corte blanco y sin rebaba	Claves 758, 739	Clave 519	
Cortes rápidos	Claves 753, 733	Claves 753, 519	
Corte de perfiles y PTR	Claves 737, 768, 743, 700	Claves 753, 737,	Clave 504

Solución de problemas

Problema	Causa	Solución
 Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).	Uso del adaptador para disco Tipo 27.	Usar adaptador especial para discos de corte.
 Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.	a) Brida en mal estado. b) Apriete excesivo. c) Baja potencia.	a) Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. b) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. c) Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.
 Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.	El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: a) Pieza a cortar no sujeta. b) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. c) Excesiva presión de corte.	a) Sujetar la pieza de forma adecuada. b) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. c) Disminuir la presión durante el corte.
 Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.	El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.	Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.
 Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.	Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.	Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.
 Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.	El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: a) Baja potencia. b) Sección a cortar muy grande. c) Disco muy duro.	En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.
 Barreno del disco desgastado irregularmente.	a) Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. b) Apriete insuficiente. c) Flecha muy gastada.	a) Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar reductores para ajustar el disco a la flecha. b) Apretar adecuadamente. c) Reparar la flecha.

Discos de Corte Tipo 41



Tipo 41



Corte Ultra Delgado (T= 0.75 mm)



Corte Súper Preciso (T= 1.0 mm)



Corte Delgado (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6, 2.0 mm)



ABRASIVOS SÓLIDOS

Discos de Corte Tipo 41



Tipo 41



Corte Delgado (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6 y 2.0 mm)

2 en 1 METAL / INOX	KREATOR	EASYCUT	Cera Bond System	Premium TYROLIT	ALUMINIO	PREMIUM	ALUCUT	MULTIPROPÓSITO	TOTAL CUT

Corte Normal (T= 2.4, 3.0, 3.2, y 3.5 mm)

METAL	FASTCUT	Larga Duración	chip-cut	EASYCUT	THUM	PIEDRA	Larga Duración	chip-cut	EASYCUT

Mini-discos para Corte (T= 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, y 3.2 mm)

METAL	IMPERIAL	FASTCUT	Larga Duración	PREMIUM	INDUSTRIAL	PIEDRA	Larga Duración	 Taladro Mototool

Corte

METAL	FASTCUT	chip-cut	EASYCUT	EASYCUT - 2.5 -	THUM	744PLUS	eco CUT	 Chop Saw	
INOXIDABLE	Clásica	 Chop Saw	METAL	Metalografía	FASTCUT	Larga Duración	PIEDRA	Larga Duración	 Cortadora Estacionaria
METAL	RAIL WORK	FASTCUT	 Cortadora Manual Eléctrica o de Gasolina	PIEDRA	Larga Duración	 Cortadora de Piso			



IMPERIAL



Especificación: clave 3301: A60SBF KA
clave 3302: A60RBFKA - INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3301	25



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3302	25

MAGMA



Especificación: A46U9-BF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	756	10

CUTMORE®



Especificación: clave 701: A46TBF GRINDMORE
clave 763: A46TBF INOX GRINDMORE

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	701	50



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	763	50

Características

- » Súper delgados y muy seguros.
- » Corte frío

Beneficios

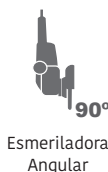
- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.



KREATOR



Especificación: A60R-BF



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3501	25

Características

- » Súper delgado y muy seguro.
- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío.



Metal

Especificación: clave 2014: A46TBF EASY CUT
clave 2015: A46TBF INOX EASY CUT

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2014	50



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2015	50



Inoxidable



Especificación: clave 778: A46T HUM-BF
clave 781: A46T HUM-BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	781	50



Metal



Inoxidable



Especificación: A46T HUM-BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	778	50/400



Metal



Inoxidable



Especificación: 7AAN36RBFPM2

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	775	50



Esmeriladora Angular

EASY-CUT®



HUM®



Características

- » Súper delgados y muy seguros.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Corte frío



Esmeriladora Angular

HUM®



eco CUT



Características

- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero

Beneficios

- » Mínima generación de rebabas.
- » Excelente relación precio rendimiento.

ABRASIVOS SÓLIDOS



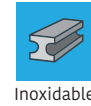
Características

- » Súper delgados y muy seguros.
- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero e inoxidable.

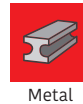
Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.
- » Corte frío.

Especificación: A60SXB INOX



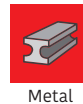
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	292	25
	5" 125 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	12250	293	



Especificación: clave 770: 98A36U12BF 13401

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	770	50

Premium



Especificación: A46UBF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	709	50



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4" 100 mm	0.040" 1 mm	5/8" 15.88 mm	15300	2620	50
	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	750	

Industrial



**Especificación: clave 710: A46TBF
clave 751: A46TBF INOX**

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	710	50



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	751	50

Características

- » Súper delgados y muy seguros.
- » Corte frío.

Beneficios

- » Poco desarrollo de rebabas.
- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.

IMPERIAL



Especificación: clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA
clave 3304: A46R-BFKA- INOX
clave 3307: A30R-BFKA-INOX



Metal



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	3303	25
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3306	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	3304	25
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3307	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			



MAGMA



Especificación: clave 3872 y 3842: A46S-BFXA,
clave 3822: A30S-BF XA
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX



Metal



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3872	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3842	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3822	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3873	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3843	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			



Características

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

ABRASIVOS SÓLIDOS

Especificación: clave 3502 y 3504: A46Q-BF INOX
clave 3505: A30Q-BF INOX

Video



<http://bit.ly/kreatorcorte>



Metal



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	3502	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	3504	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650	3505	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			

KREATOR



Características

- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- » Reducen el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.



Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	294	25

Características

- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero e inoxidable.

Beneficios

- » Gran rapidez de corte.
- » Alto rendimiento.
- » Corte frío.



Premium



Esmeriladora Angular



Metal

Especificación: A46UBF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13285	711	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	879	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	880	



Inoxidable



Especificación: A46UBF - INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	757	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	873	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	874	



Metal

Especificación: clave 891: A46T BF
clave 894: 74A30T11BF
clave 877 y 878: A46TBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	0.060" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	891	25
	9" 230 mm	0.075" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	894	



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	877	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	878	



Inoxidable



Especificación: clave 769: A60UBF INOX
clave 1317: A60TBF INOX
clave 1309: 65A362UBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	769	25
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1317	
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	1309	

Características

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Excelente velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

ABRASIVOS SÓLIDOS



Especificación: clave 2011 y 2044: A46QBFB- INOX
clave 2077 :A30QBFB- INOX



EASY-CUT®



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2011	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2044	
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2077	

Características

- » 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- » Rinden más que cualquier otro disco de su tipo



Especificación: clave 2041: 65A362TBF- ACERO
clave 2018 y 2020: A46M11BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6" 150 mm	0.050" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	10200	2041	25
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8600	2018	
	9" 228 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2020	

EASY-CUT®



Especificación: clave 2019: A46T11BF
clave 2021: 65A362TBF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2019	25
	9" 228 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2021	



Características

- » Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- » Máximo poder y velocidad de corte.
- » Rinden más que cualquier otro de su tipo



FASTCUT®



Especificación: clave 764: A30R3BF90J
clave 737: A30RBF3
clave 742: A308T7BFP9.



Características

Beneficios

- » Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte. Clave 737 (mallas laterales), 764 y 742 (malla central).
- » La mejor relación precio-rendimiento.
- » Máximo rendimiento en operaciones severas.
- » Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos ○						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	737	10
Sólidos ●						
Corte 41	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100	764	10
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	742	

chip-cut



Especificación: clave 753: A30RBF3
clave 739: A30RBF 739 SUPER



Características

Beneficios

- » Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
- » Clave 753 (mallas laterales) y 739 (malla central).
- » Producen cortes blancos y sin rebabas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos ○						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	753	10
Sólidos ●						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	739	10

Tip Técnico



Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc. Discos con mallas laterales para cortar secciones huecas como tubo, PTR, etc.



EASY-CUT®



Especificación: A30PBF 758



Características

Beneficios

- » Clave 768 (mallas laterales) y clave 758 (malla central).
- » Dejan poca rebaba.
- » Disminuyen el retrabajo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos ○						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	768	10
Sólidos ●						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	758	10

EASY-CUT® 2.5mm
Ultra delgado



Especificación: A30BFP - 2.5M2



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/32" 2.5 mm	1" 25.4 mm	4400	767	25

Video



Características

- » Disco de corte ultradelgado 2.5 mm.
- » Fabricado con doble malla lateral para una máxima resistencia y estabilidad.

Beneficios

- » Excelente para corte de perfiles y cualquier material hueco.
- » Al ser más delgado, los cortes son limpios y con menos rebaba ya que se genera menos calor durante la operación.

Especificación: clave 733: A30PBF-HUM
clave 743: A30PBF-HUM2



HUM®



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos <input type="radio"/>						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	743	25

733 PLUS

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos <input type="radio"/>						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	733	25

Características

- » Su composición de materiales los hace muy suaves.
- » Clave 743 (mallas laterales) y clave 733 (malla central).
- » Discos muy resistentes.
- » Nueva tecnología de fabricación.
- » Acción de corte suave.

Beneficios

- » La mejor alternativa de bajo precio para el corte de metal.
- » Cortes rectos.
- » Menos rebabas.
- » Gran rapidez en el corte.

Especificación: A30RBF - HUM



700 / 744 PLUS



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos <input type="radio"/>						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	700	25
Sólidos <input type="radio"/>						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	744	25

Características

- » Acción de corte suave.

Beneficios

- » Máximo rendimiento a un precio increíble.

NUEVA
LÍNEA

eco
CUT



Características

- » Excelente rigidez.
- » Construído con malla central.
- » Fabricados con granos especiales.

Beneficios

- » Cortes rectos.
- » Mínima generación de rebaba.
- » Excelente relación Precio - Rendimiento.



Chop Saw



Metal



Fundición

Especificación: A30PFB5

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	766	25

Larga Duración



Características

- » Construidos con malla central de alta resistencia.
- » Materia prima de la más alta calidad.

Beneficios

- » Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- » La mejor opción para máquinas de alta potencia.



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición

Especificación: A30R4BF56

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	496	25
	8" 200 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	7650	499	
	9" 228 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650	500	



Cortadora de 3.5 a 5 HP

Especificación: 50A46R4BF543

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	519	10



Cortadora Estacionaria

Especificación: A24R4BF56
clave 507: A24TBF561SAR

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	6150	502	10
	12" 300 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	5100	503	
	14" 350 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	4400	504	
	16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850	505	
	20" 500 mm	3/16" 5 mm	1-1/2" 38.10 mm	3100	507	

Larga Duración



Especificación: 1C30S4BF342

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	9/64"	7/8"	8500	510	25
	180 mm	3.5 mm	22.23 mm			
Corte 41	9"	9/64"	7/8"	6650	514	25
	228 mm	3.5 mm	22.23 mm			



Especificación: clave 515 y 516: 1C24R4BF34
clave 517: 1C16T4BF362J

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10"	9/64"	1"	6150	515	10
	250 mm	3.5 mm	25.4 mm			
Corte 41	12"	9/64"	1"	5100	516	10
	300 mm	3.5 mm	25.4 mm			
Corte 41	14"	5/32"	1"	4400	517	10
	350 mm	4 mm	25.4 mm			



Especificación: clave 530: 1C16U3BF96JA2R
clave 522: 1C164W4BF96JA2R

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	3/16"	1"	Concreto Viejo	4400	530	10
		5 mm	25.4 mm				
Corte 41	350 mm	3/16"	1"	Asfalto y Concreto Verde	4400	522	10
		5 mm	25.4 mm				



Especificación: clave 761: A30UBFD
clave 730, 732 y 734: A308T7BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	761	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	1/8"	7/8"	8500	730	25
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Corte 41	8"	1/8"	7/8"	7650	732	25
	200 mm	3.2 mm	22.23 mm			
Corte 41	9"	1/8"	7/8"	6650	734	25
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			



Especificación: A308T7BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/8"	5/8"	8500	731	25
	180 mm	3.2 mm	15.88 mm			



Especificación: claves 736, 738 y 740 A308T7BFP9
clave 1310 : A30RBF3

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10"	1/8"	1"	6150	736	10
	250 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Corte 41	12"	1/8"	1"	5100	738	10
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	740	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			
Corte 41	16"	9/64"	1"	3850	1310	10
	400 mm	3.5 mm	25.4 mm			



Características

- » Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- » Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- » Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

FASTCUT®



Características

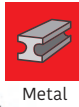
- » Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- » Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

- » Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- » Cortes rápidos.



chip-cut



Metal



Fundición

Especificación: clave 760: A30QBF 760 SUPER
clave 762: A30QBF 762 SUPER
clave 759: A30QBF 759 SUPER

Características

- » Construidos con refuerzo central de fibra de vidrio.
- » Son discos suaves.

Beneficios

- » Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
- » Cortes con mínima rebaba.
- » Corte rápido.

Tip Técnico



Excelente para trabajos de herrería.



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/8"	7/8"	8500	760	25
	180 mm	3 mm	22.23 mm			
Corte 41	9"	1/8"	7/8"	6650	762	25
	230 mm	3 mm	22.23 mm			



Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7"	1/8"	5/8"	8500	759	25
	180 mm	3 mm	15.88 mm			



Piedra



Fundición



Concreto



Azulejo



Mármol

Especificación: clave 573: 1C60T4BF342
clave 574 y 575: 1C24R3BF99J



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	573	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	3/32"	7/8"	8500	575	25
	180 mm	2.5 mm	22.23 mm			

Características

- » Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.

Beneficios

- » Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- » Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.



Especificación: A30TBFEC

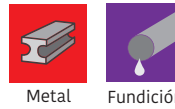
Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2113	25
	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2114	
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2116	



Especificación: A30TBFEC

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2115	25

* Clave 2115 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



EASY-CUT®



Características

» Son discos suaves.

Beneficios

» Uso general, excelentes para cortes rápidos.



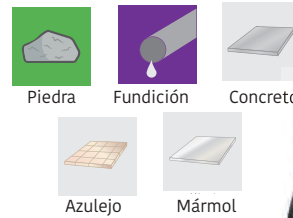
Especificación: 1C30QBF EC

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2117	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2118	
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2120	



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2119	25

* Clave 2119 con centro rómbico para montarse en sierra circular.



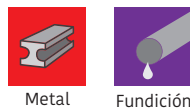
Características

» Fabricados con carburo de silicio y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

» La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
» Buena velocidad de corte de piedra y materiales de construcción.

Especificación: A30PBF - HUM



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	786	25
	7" 180 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	787	
	9" 230 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	6650	791	



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	570	25

HUM®



Características

» Acción de corte suave.

Beneficios

» Máximo rendimiento a un precio increíble.

Metalografía



Especificación: A60N4BF58J CLÁSICA
89A60N5BF58K CLÁSICA
89A54JBF MET5 SUAVE
89A54LBF MET3 MEDIANO



Cortadora Estacionaria



Metal

Características

- » Fabricados con grano fino de alta pureza.
- » Espesor muy delgado.
- » Formulación que no altera la micro estructura del material a cortar.

Beneficios

- » SUAVE. Corte frío y rápido.
- » MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- » CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6"	1/16"	1"	Clásica A60	10200	494	25
	150 mm	1.6 mm	25.4 mm				
	7"	1/16"	1-1/4"	Clásica A60	8500	495	
	180 mm	1.6 mm	31.75 mm				
Corte 41	8"	1/16"	1"	Clásica A60	7650	497	10
			25.4 mm				
	200 mm	1.6 mm	1-1/4"	Clásica A60	7650	498	
			31.75 mm				
	10"	1/16"	1-1/4"	Suave	6150	576	
			32 mm				
250 mm	1.6 mm	1-1/4"	Mediano	6150	579		
		32 mm					
Corte 41	12"	3/32"	1"	Clásica 89A	5100	583	10
			25.4 mm				
			1-1/4"	Suave	5100	577	
			32 mm				
Corte 41	300 mm	2.5 mm	1-1/4"	Mediano	5100	580	
			32 mm				
			1-1/4"	Clásica 89A	5100	582	
			32 mm				
Corte 41	14"	3/32"	1-1/4"	Suave	4400	578	10
			32 mm				
			1-1/4"	Mediano	4400	581	
			32 mm				

ABRASIVOS SÓLIDOS



Clásica



Especificación: 11A301QBF A-INOX



Chop Saw



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14"	1/8"	1"	4400	746	10
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm			

Características

- » Fabricado con materias primas que no contienen hierro, cloro, ni azufre.

Beneficios

- » Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

Especificación: 1ZAA24m50BFP1031M7/100



Cortadora Manual
Eléctrica o de
Gasolina



Metal



Vías Férreas

**RAIL
WORK**



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	1964	10

Características

- » Especial para corte de vías férreas.
- » Reforzado para trabajar a 100 m/s.

Beneficios

- » Ideal para rieles de 112 libras o menos.
- » Máximo rendimiento.

Especificación: clave 747: A30QBF3/100
clave 741: A308U8BFP8A2R



Cortadora Manual
Eléctrica o de
Gasolina



Metal



Clave 741
Rescate Civil



Clave 747
Chatarra

Alta Velocidad



Tipo	Línea	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	Larga Duración	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	747	10
	FASTCUT	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	741	

Características

- » Clave 741 Ideal para rescate civil.
- » Clave 747 para chatarra.

Beneficios

- » Cortan más rápido con menos esfuerzo.

Especificación: A24PBF-ALU.

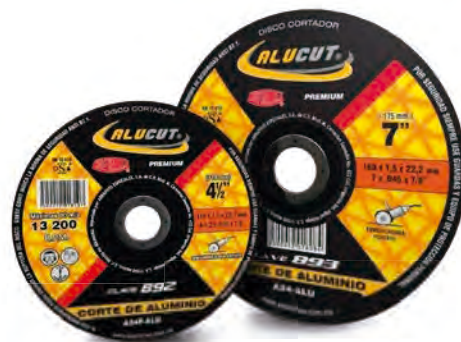


90°
Esmeriladora
Angular



No Ferrosos

ALUCUT



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.060" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	892	50
	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	893	25

Características

- » Calidad Premium.

Beneficios

- » Excelente rendimiento.
- » Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
- » No se tapan.



TOTAL CUT

Disco Multipropósito



Especificación: 8C46TBF



Esmeriladora
Corte



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Piedra



Azulejo



Plástico

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2"	0.045"	7/8"	13300	708	100
	115 mm	1.1 mm	22.23 mm			
Corte 41	7"	1/16"	7/8"	8500	713	25
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			

Características

- » Fabricados con granos combinados y resinas especiales.
- » Reforzados con fibra de vidrio.
- » Delgados y seguros.

Beneficios

- » Funcionan en casi todos los materiales.
- » Excelente rendimiento.
- » No se tapan.
- » Función multipropósito.

Video



<http://bit.ly/TotalCut>

ABRASIVOS SÓLIDOS

Mini Discos

Para Mototool o Taladro



Especificación:

clave 527 y 501: A46U-BF
 clave 1316: AB60UBFA2/100
 clave 506: A60S3BF582JA
 clave 493: A369S4BF56

clave 527 y 501: A46U-BF
 clave 1316: AB60UBFA2/100
 clave 506: A60S3BF582JA
 clave 493: A369S4BF56
 clave 735: A30RBF3
 clave 509: 1C369T4BF37
 clave 3308: SCRB30T7BFd3M/110



Metal



Mototool



Taladro

Características

- » Construidos con refuerzos de fibra de vidrio de alta calidad.
- » Clave 3308: Especial para acero balístico.

Beneficios

- » Seguros.
- » Versátiles para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.



Piedra

Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3"	1/8"	1/2"	20100	509	25
	76 mm	3.2 mm	12.70 mm			



Clave -506

- Clamshell 5 piezas

IMPERIAL

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3"	1/16"	3/8"	28000	3308	50
	76 mm	1.6 mm	9.53 mm	110 m/s		

Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3"	1/32"	3/8"	25120	1316	50
		0.8 mm	9.53 mm	100 m/s		
Corte 41	76 mm	1/16"	1/4"	20100	506	25
		1.6 mm	6.35 mm			
		1/8"	1/2"	20100	493	
		3.2 mm	12.70 mm			

Industrial

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3"	0.04"	1/4"	25120	501	50
	76 mm	1 mm	6.35 mm	100 m/s		

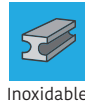
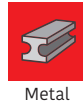
FASTCUT®

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3"	1/8"	1/4"	20100	735	25
	76 mm	3.2 mm	6.35 mm			

Premium

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4"	3/64"	3/8"	27690	527	50
	100 mm	1.2 mm	9.53 mm	145 m/s		

Especificación: claves 4250 y 4252: CA60Q-BFKA
clave 4256: CA30Q-BFKA



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4250	15
		0.045" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4252	
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4256	

4250: TYR 34241344
4252: TYR 34256272
4256: TYR 34256276

TYROLIT
Cera Bond



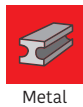
Características

- » Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.

Beneficios

- » Diseño único.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Especificación: A46Q-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4260	25
	5" 125 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4261	

4260: TYR 34472855
4261: TYR 34472851

TYROLIT
2 en 1



Características

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- » Libres de Cl, Fe y S.

Beneficios

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinden 35% más que los discos convencionales.
- » No golpean, ni se atorán, generando 30% menos polvo.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo discos cómodos y seguros de usar.



TYROLIT Inoxidable



Características

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Fabricados con materias primas libres de Cl, Fe y S.
- » Su composición química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evitando la corrosión.

Beneficios

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinde 40% más que los discos convencionales.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.
- » Para trabajar acero inoxidable, chapas, perfiles y tubos de paredes finas y acero reforzado.

Especificación: clave 4262: A60R-BFP, claves 4263, 4264, 4265: A46R-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4262	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4263	
	5" 125 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4264	
		0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4265	

4262: TYR 34332802
4263: TYR 34449193
4264: TYR 34449194
4265: TYR 34332805



TYROLIT Acero



Características

- » Extradelgados y muy seguros.
- » Fabricados con resinas y ligas especiales. Reforzados con fibra de vidrio.
- » Extremadamente finos, ideales para todos los tipos de acero.

Beneficios

- » Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- » Rinde 60% más que los discos convencionales.
- » Gracias a su diseño, se acortan los tiempos de trabajo.
- » Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.

Especificación: clave 4266: A60S-BFP, claves 4267, 4268: A46S-BFP



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4266	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4267	
		0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4268	

4266: TYR 34332576
4267: TYR 34449195
4268: TYR 34332755



TYROLIT No Ferrosos



Características

- » Su diseño elimina el golpeteo y reduce la generación de polvo en un 30%.

Beneficios

- » Menor tiempo de corte.
- » Alto rendimiento y larga vida útil.
- » Eliminan el embotamiento del disco por el material cortado.
- » Poca generación de calor.

Especificación: A60N BFXA



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4251	25

4251: TYR 840247