

PRODUCTOS DE DIAMANTE



Usos

USO EN HÚMEDO



Para discos de diámetro: **12" ó más**

USO EN SECO



Para discos de diámetro: **4", 4-1/2", 7" y 9"**

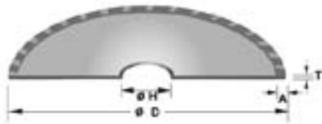
Tipos de Discos

SEGMENTADO



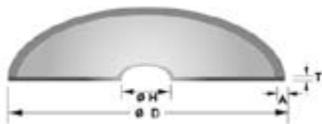
Para usos generales, es el indicado cuando se requiere **mayor velocidad de corte** sin importar el acabado.

TURBO



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la **rapidez del corte** es el factor más importante.

RIN CONTINUO



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de **excelentes acabados**.

Medidas de Seguridad



1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar. De una buena elección dependerán los grandes resultados y un **EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO**.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
 - Esmeriladora angular con rosca (15.9 mm-11H) clave 547 (fig.1) o clave 961 (fig.2).
 - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig.1) o clave 958 (fig.2).
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (rpm) marcadas en el disco.
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección, por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su **USO EN SECO**, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador. Si su máquina está equipada con sistema de inyección de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su **USO EN HÚMEDO**.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" (25.4 mm) de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas. **El exceso de presión en el disco daña los diamantes.**



Fig. 1

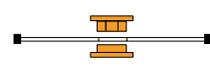
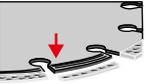


Fig. 2



Soluciones Técnicas

	Problema	Causa	Solución
1	Pérdida de Tensión 	<ul style="list-style-type: none"> a) Cabezal de la máquina desalineado. b) El disco es muy duro para el material que se está cortando. c) El material a cortar no está bien sujeto. d) Bridas muy pequeñas o desiguales. e) Excesivas rpm. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina. b) Use un disco más suave. c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando. d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico. e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.
2	Desgaste del Cuerpo de Acero 	El material que está cortando es muy abrasivo.	Utilice discos con segmentos "antidesgaste".
3	Desgaste Irregular del Segmento 	<ul style="list-style-type: none"> a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor. b) Desgaste irregular de la periferia del disco. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y constante. b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.
4	Desgaste Excesivo 	<ul style="list-style-type: none"> a) Utilizar el disco equivocado en materiales altamente abrasivos. b) Falta de agua. c) Baleros o eje de la máquina en mal estado. d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, la potencia es inadecuada o rpm en exceso. e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos. b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente. c) Cambie baleros y/o eje. d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión de cable. e) Utilice un disco más suave.
5	Cuerpo Roto 	<ul style="list-style-type: none"> a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. b) El disco se tuerce o se atora durante el corte. c) Sobre calentamiento. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Utilice un disco más suave. b) No tuerza o atasque el disco durante el corte. c) Use agua suficiente (8 a 20 lts. de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 seg. después de cada metro lineal cortado.
6	Pérdida de Segmento 	<ul style="list-style-type: none"> a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se tuerzan o atasquen. b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. c) Bridas en mal estado. d) Eje o baleros de la máquina desgastados. e) Sobre calentamiento. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Fije el material firmemente. b) Utilice un disco con una liga más suave. c) Reemplace las bridas. d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados. e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.
7	Segmentos Rotos 	Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.	Utilice un disco con una liga más suave.
8	Excentricidad 	<ul style="list-style-type: none"> a) Disco muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a "golpetear" ocasionando un desgaste irregular. b) El eje del disco está ranurado o desgastado. c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Use un disco con liga más suave. b) Reemplace el eje deteriorado. c) Instale nuevos baleros
9	Disco Sobre-calentado 	<ul style="list-style-type: none"> a) No se suministró suficiente agua al disco. b) Cortes demasiado profundos o muy largos. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra. b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo de 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 seg. para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.
10	Barreno Desalineado 	<ul style="list-style-type: none"> a) El disco está colocado de manera incorrecta. b) Bridas o eje en mal estado. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina. b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.
11	El Disco no Corta 	<ul style="list-style-type: none"> a) El disco es muy duro para el material que se está cortando. b) Potencia insuficiente de la máquina. c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitrificados. d) El segmento parece tener todavía vida, pero el disco no corta. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Use el disco con una liga más suave. b) Revise la potencia del motor, las bandas y la potencia. c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente. d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.

Clasificación de los Principales Materiales a Cortar



Viga



Ladrillo



Fibra de Vidrio



Refractario



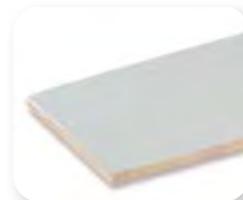
Mármol



Cantera



Recinto Volcánico



Cerámica

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cuatro familias según su comportamiento al ser trabajados: **duros, abrasivos, calcáreos, cerámicos y piedras de ingeniería.**
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de **USO GENERAL** abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de **USO GENERAL**, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos.



Granito



Asfalto



Bloque de Concreto



Porcelánico



Policarbonato



Pórfido



PVC



Klinker

Materiales Duros	<ul style="list-style-type: none"> • Granito • Gres • Refractario de Alúmina • Cuarzita • Pórfido • Ladrillo Duro
Materiales Abrasivos	<ul style="list-style-type: none"> • Bloque de Concreto • Concreto Armado • Concreto Fresco • Concreto Curado • Arenisca • Terrazo • Refractario bajo en Alúmina • Ladrillo Abrasivo • Vigas de Concreto • Cantera • Recinto Volcánico
Materiales Calizos y Plásticos	<p>Calizos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mármol • Piedras Calizas <p>Plásticos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poliéster • Fibra de Vidrio • PVC • Policarbonato
Materiales Cerámicos	<ul style="list-style-type: none"> • Gres Porcelánico • Cerámica Monococción • Cerámica Bicocción
Piedras de Ingeniería	<ul style="list-style-type: none"> • Silestone® • Corian® • Zodiak® • Caesar Stone® • Neolith® • Techlam® • Stoneglass® • Lapitec®

Tablas de Aplicación

	Segmentados								Turbo						Rin Continuo					
	CALIDAD	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	16"	18"	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	4"	4-1/2"	7"	9"	
Usos General / Mármol					859															
			829	807	837															
		1517		1540	1523									831	839		802		804	
			818	806	1541															
		808	827	812	835	1532	1533				1513		1542				1545	1549	1546	
	chip-cut®			1515							2550	2551	2562							
	EASYCUT.	1504	1505	1507	1509						2501	2502	2503	2504			1501	1502	1503	1510
	THUMS	1506																		
	eco	2552	2555	2558							2554	2557	2560				2553	2556	2559	
		3250	3252	3255	3258						3254	3257					3251	3253	3256	
Granito	Súper Turbo									2183	2184	2185								
										2187	2188	2189								
			851	853	855				2190	2191										
										2166	2167									
			850	1521	854			1538		866		862								
	Convexo		848							1590	2165	1591								
	EASYCUT.		847	1548	852			1531												
Cantera					828															
			1537	841																
			1534	1520	1535			1525												
				1547																
	EASYCUT.		2515	2517				1495												

	Segmentados							Zona De Agregados					
	CALIDAD	12"	14"	16"	18"	20"	24"	DURO 14"	MEDIO 16"	SUAVE 16"	MUY SUAVE 14"	MUY SUAVE 16"	
Concreto	Road Plus							2274	2275	2243	2226	1527	2210
			822	2210	2211		2213						
			825	830									
			1526	1524									
	chip-cut®		1512	1514									
	EASYCUT.		1508	1511									
	THUMS		1518										
Asfalto			838										
			833										
			2891										
	EASYCUT.		840										
Refractario			834		2177	2178							
			842										
			1544										
Losetas Piedras Semipreciosas y Porcelanato	Rin Continuo												
	CALIDAD	4"	4-1/2"	7"	8"	10"	14"						
					801	803							
		2160	2161	2162									
		813		814	809	810							
	EASYCUT.		815	816									
		1554				1555	865						
Lapidario	1528		1529										

Indicador de Calidad

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO				

Tipos de Segmentos



Calidad Discos de Diamante



En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la tabla.

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO				

Velocidades de Operación Recomendadas por Material a Cortar

Concreto			Granito			Mármol		Cerámica	
Dureza	Tipo	Velocidad m/s	% Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	60 - 60	Bicocción	55 - 80
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococción	45 - 55
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50



Cortadora de Piso



Concreto

Ø	Max. RPM
24"	2 500
18"	3 400
16"	3 800
14"	4 400
12"	5 100

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	25	822
	16" 400 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	28	2210
	18" 450 mm	0.140" 3.6 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	32	2211
	24" 600 mm	0.125" 4.4 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	42	2213
Plata	12" 300 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	21	825
	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	25	830
Bronce	12" 300 mm	0.110" 3.0 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	22	1526
	14" 350 mm	0.110" 3.0 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	1524
chip-cut®	12" 300 mm	0.110" 3.0 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	22	1512
	14" 350 mm	0.110" 3.0 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	24	1514
EASYCUT.	12" 300 mm	0.110" 3.0 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	22	1508
	14" 350 mm	0.110" 3.0 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	1511
HUM®	14" 350 mm	0.12" 3 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	1518



Cortadora de Piso



Asfalto



Concreto Verde

Ø	Max. RPM
14"	4 400
12"	5 000

- **Segmentos Antidesgaste:** Previenen el desgaste del alma de acero, evitando así que los segmentos se desprendan.



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	21	838
Plata	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	21	833
Bronce	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	18	2891
EASYCUT.	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	840

Corte de Piso Concreto Curado



Características

- » Con barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- » Alta concentración de diamante industrial.
- » Soldados con láser.

Beneficios

- » Especiales para el corte de concreto curado simple y reforzado.
- » Alto rendimiento aún en cortes profundos.



Claves 822, 2210, 2211 y 2213 para máquinas de alta potencia 25HP o más. Clave 830 corta concreto curado y asfalto sobre concreto (no más de 20% de asfalto). Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).

Corte de Piso Asfalto y Concreto Verde



Características

- » Con segmento antidesgaste y barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- » Alta concentración de diamante industrial.
- » Soldados con láser.

Beneficios

- » Especiales para el corte de asfalto y concreto verde.
- » Con formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.



Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).

Corte de Carreteras de Concreto



Cortadora de Alta Potencia

Concreto

Tipo "M"

• Claves 1527, 2210 están avaladas por la S4

Ø	Max. RPM
14"	4 400
16"	3 800

Características

- » Para el trabajo en la construcción de carreteras de concreto.

Beneficios

- » Disco de diamante dentado con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- » Clave 2226: 28 segmentos tipo "M". Cuenta con 7 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro o la pérdida de segmentos.
- » Para usarse en máquinas de alta potencia (63 HP o más).

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado DURO	14"	1/8"	1"	2274
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	
	16"	1/8"	1"	2275
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	
Road Plus Zona de agregado MEDIO	16"	1/8"	1"	2243
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado SUAVE	16"	1/8"	1"	2226
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	
Road Plus Zona de agregado MUY SUAVE	14"	1/8"	1"	1527
	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	
	16"	1/8"	1"	2210
	400 mm	3.2 mm	25.4 mm	

Mapa de Dureza en los Agregados de la República Mexicana



Cortadora de Piso de Concreto



Concreto

Características

- » Cortadora de piso de concreto ligera (peso 116 kg).
- » Con guarda de protección deslizable.
- » Ergonómica, manubrios diseñados para el trabajo pesado, no vibran.
- » Corte manual derecho o izquierdo.
- » Con motor de gasolina Honda GX270 DE 8.5 HP y 14.1 de torque (lb*ft).
- » Para montar discos de diamante de 14, 16 y 18 in de diámetro.
- » Incluye tanque de agua.
- » Máxima profundidad de corte:
 - Disco de 14 in se puede 4-5/2in (117 mm).
 - Disco de 16 in se puede 5-1/2in (139 mm).
 - Disco de 18 in se puede 6-5in (168 mm).
- » Hecha en EEUU.



Clave

2534

Cortadora de Juntas de Contracción de Concreto Verde



Concreto Verde

Características

- » Con motor de gasolina HONDA GX160 de 4.8 HP y 7.6 de torque (lb*ft).
- » Para colocar juntas de control durante las primeras 3 horas después de colar (concreto verde).
- » Ligera (46 kg).
- » El diseño de este equipo permite mantener fuera de la zona de corte los residuos de corte.
- » Para discos de diamante de 6 in (Clave 2128).
- » Máxima profundidad de corte con discos de 6 in (152 mm) de 1-3/16 in (30 mm).
- » Utiliza platina de aluminio.
- » Hecha en EEUU.



Clave

2537

Corte de Juntas de Contracción

Concreto Verde



Concreto Verde

Ø Max. RPM

6" 3 800

Características

- » Para corte de concreto con agregados medios.
- » Incluye platina con guía de aluminio.

Beneficios

- » Especial para el corte de juntas de contracción de concreto verde.
- » Para usarse con cortadora de juntas de contracción clave **2537**.



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max.RPM	Alt. Seg	Clave
Plata	6" / 150 mm	0.10" / 2.5 mm	SC	3 800	9/32" / 7.5 mm	2128

Cortadoras de Mesa

Uso General y Refractario



Mármol



Ladrillo Refractario



Concreto



Bloque no Abrasivo

Uso General / Azul Segmentado

Características

- » Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- » Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



Uso General / Azul Turbo

Características

- » El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

Beneficios

- » Para corte sin despostrar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



Refractario

Características

- » Segmentos soldados con láser.
- » Liga especial para materiales refractarios.
- » Versiones para corte en seco y en húmedo.

Beneficios

- » Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
- » Excelentes en el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.



Segmentados



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM		Clave
USO GENERAL								
	12" 300 mm	BRONCE	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	5 100		1532
	14" 350 mm	BRONCE	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400		1533
LADRILLO REFRACTARIO								
	14" 350 mm	ORO	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400		842* / 834
		PLATA				4 400		1544
	18" 450 mm	ORO	0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 10 mm	3 400		2177
20" 500 mm	ORO	0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 10 mm	3 000		2178	

* Clave 842 se puede utilizar en seco.

Turbo



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM		Clave
USO GENERAL								
	12" 300 mm	PLATA	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.31" 8 mm	3 800		831
	14" 350 mm	PLATA	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	3 200		839



Cortadora de Mesa



Mármol



Porcelanato



Azulejo



Cerámica

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Bronce	4" 100 mm	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	14 500	813*
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	8 600	814*
	8" 200 mm	0.06" 1.6 mm	5/8" 15.9 mm	0.28" 7 mm	7 600	809
Oro	10" 250 mm	0.07" 1.8 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	6 100	810
	8" 200 mm	0.08" 2 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	7 600	801
	10" 250 mm	0.08" 2 mm	5/8" 15.9 mm	3/8" 10 mm	6 100	803

*Uso en seco y Húmedo.

Cortadoras de Mesa

Loseta Cerámica / Porcelanato



Características

- » Fabricados con diamante en grano fino y liga resistente al desgaste.

Beneficios

- » Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.



Sierra Circular



Esmeriladora Angular



Mármol



Porcelanato



Azulejo



Cerámica

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Plata (con desahogos tipo flecha)	4" 100 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	14 500	2160
	4-1/2" 115 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	13 200	2161
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8 600	2162
EASYCUT	4-1/2" 115 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	13 200	815
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	13 200	816



Tip Técnico

Claves **815** y **816** son excelentes para cortar granito sin despostillar.

Máquinas Portátiles

Loseta Cerámica / Porcelanato



Desahogos tipo flecha



Características

- » Fabricados con diamante en grano fino.
- » Línea plata con desahogos tipo flecha especiales para evitar despostillamiento en materiales muy duros.

Beneficios

- » Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.

Máquinas Portátiles / Turbo Dek

Cerámica Súper Densa



Características

- » Fabricados con tecnología y diseño innovador.
- » Lo mejor para corte de piedras de ingeniería.

Beneficios

- » Cortes rápidos y limpios sin dejar rebaba.
- » Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Caesar Stone®, Silestone® y Cerámica
- » Excelentes para trabajar a altas velocidades.



Esmeriladora Angular



Dekton®



Lapitec®



Neolith®



Cerámica®

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	3/10" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	10 500	1551
	5" 125 mm	3/10" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	10 500	1552
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8 500	1553

Máquinas Portátiles

Uso General



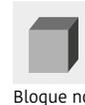
Mármol



Ladrillo Refractario



Concreto



Bloque no Abrasivo

Uso General / Azul

Segmentado

Características

- » Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- » Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



Uso General / Azul

Turbo - Rin Continuo

Características

- » El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

Beneficios

- » Para corte sin despostillar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



chip-cut®

Características

- » Fabricados con diamante industrial, perfectamente soldados.

Beneficios

- » Para trabajo ligero en materiales de construcción, mármol, concreto, ladrillo y bloque no abrasivo.



Uso General EASYCUT®

Características

- » Bajo precio.
- » Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- » Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo.
- » Los segmentos son muy seguros y no se desprenden.



Turbo - Rin continuo EASYCUT®

Características

- » Bajo precio.
- » Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

- » Para corte sin despostillar.
- » Uso no intensivo en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.



HUM® oSa

Características

- » Precio accesible.
- » Certificación oSa.

Beneficios

- » Uso general en materiales de construcción.
- » La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
- » Máxima seguridad.



eco DIAMOND

Características

- » Súper económicos.

Beneficios

- » Uso general en materiales de construcción.
- » Cuando el precio es el factor más importante.



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Esmeriladora Corte	4" / 100 mm	PLATA	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1517
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	808
		EASYCUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1504 / 1506
		THUMS	0.07" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2552
		eco DIAMOND	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3250
Esmeriladora Corte	4-1/2" / 115 mm	ORO	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	829
		PLATA	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	818
		BRONCE	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	827
		EASYCUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1505
		THUMS	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2555
Esmeriladora Corte	7" / 180 mm	ORO	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	807
		PLATA	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	806 / 1540
		BRONCE	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	812
		chip-cut®	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1515 / 899
		EASYCUT.	0.08" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1507
		THUMS	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2558
Sierra Circular	9" / 230 mm	eco DIAMOND	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3255

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Cortadora de Loseta	4" / 100 mm	EASYCUT.	0.09" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2501
		THUMS	0.75" / 2.0 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2554
Esmeriladora Corte	4-1/2" / 115 mm	BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1513
		EASYCUT.	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2550
		THUMS	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2502
		eco DIAMOND	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2557
Esmeriladora Corte	7" / 180 mm	eco DIAMOND	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3254
		BRONCE	0.09" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2551
		EASYCUT.	0.102" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2503
Sierra Circular	9" / 230 mm	THUMS	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2560
		eco DIAMOND	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3257
		BRONCE	0.102" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1542
Sierra Circular	9" / 230 mm	EASYCUT.	0.110" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2562
		EASYCUT.	0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2504

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Clave
Cortadora de Loseta	4" / 100 mm	PLATA	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	802
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	1545
		EASYCUT.	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1501
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2553
		eco DIAMOND	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3251
Esmeriladora Corte	4-1/2" / 115 mm	BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1549
		EASYCUT.	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1502
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	2556
		eco DIAMOND	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3253
Esmeriladora Corte	7" / 180 mm	PLATA	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	804
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	1546
		EASYCUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1503
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2559
Sierra Circular	9" / 230 mm	eco DIAMOND	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3256
Esmeriladora Corte	9" / 230 mm	EASYCUT.	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1510

Ø	Max. RPM
4"	14 500
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700

Segmentados



Turbo



Rin Continuo



PERFORADORA DE CONCRETO



Clave
2533

CARACTERÍSTICAS

- Motor Milwaukee de 20 A y 3.2 Hp.
- Incluye bomba de vacío.
- Doble botón de encendido con amperímetro.
- Lectura de consumo de corriente.
- Con manija deslizable que permite la perforación en áreas estrechas.
- Para su fácil desplazamiento cuenta con 2 ruedas de 6".
- Para montar brocas de diamante desde 2" hasta 10" de Ø.

VIDEO



BROCAS DE DIAMANTE



PARA PERFORAR:

- Concreto curado simple
- Concreto curado reforzado
- Ladrillo
- Bloque

Perforan rápido y estable



ENTREGA INMEDIATA

Ø	Largo	Barreno	Clave	Ø	Largo	Barreno	Clave	Velocidad Periférica Aconsejada	
2"			1823	3"			1826	CONCRETO	
51 mm				76 mm				DUREZA	Tipo
2-1/4"	14"	1-1/4"-7"	1824	4"	14"	1-1/4"-7"	1827	Blando	Fresco
57 mm	350 mm	31,7-7 mm		102 mm	350 mm	31,7-7 mm		Medio	Viejo
2-1/2"			1825	5"			1828	Duro	Armado
64 mm				127 mm					2,5 - 4
									1,2 - 2,5
									24 - 34

Si compró una broca con NOSOTROS, disfrute de nuestro servicio de:

RESEGMENTADO DE BROCAS

Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®
 contacte a nuestro Centro de Atención a Clientes
servicioclientes@austromex.com.mx

DESBASTE Y PULIDO



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1 Hilera	4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	14 500	2171
	4" 100 mm	M14-2	14 500	2172
2 Hileras	4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	14 500	2173
	4" 100 mm	M14-2	14 500	2174

Copas de Diamante EASYCUT® Segmentadas



Características

- » Disponibles con una o dos hileras de segmentos.
- » Con rosca integrada M14-2 ó 5/8-11H.
- » Excelente relación precio-rendimiento.

Beneficios

- » Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- » Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Copa / Turtle Granito / Concreto / Mármol



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto



Granito

Ø	Barreno	Max. RPM	Grano	Liga	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	6 000	Grueso	Sólo liga metálica	2156
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	6 000	Medio	Híbrida con liga metálica y resinosa	2157
4" 100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	6 000	fino	Híbrida con liga metálica y resinosa	2158



Características

- » Fabricadas con tecnología y diseño innovador (tipo tortuga).

Beneficios

- » Gran poder de desbaste y excelente acabado para que el proceso posterior de pulido sea mucho más fácil.
- » Su tecnología reduce considerablemente el ruido.
- » Para desbaste de concreto, mármol y granito.

FASTCUT® Segmentos Tipo Flecha



Esmeriladora Angular



Mármol



Concreto

Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
Plata	4" 100 mm	7/8" 22.2 mm	14 500	2179
	7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	2180



Características

- » Con segmentos tipo flecha.

Beneficios

- » Desbaste rápido de concreto y recubrimientos muy duros.
- » Larga duración.
- » No se tapan.

Desbastadora / Pulidora de Pisos 1 Cabezal

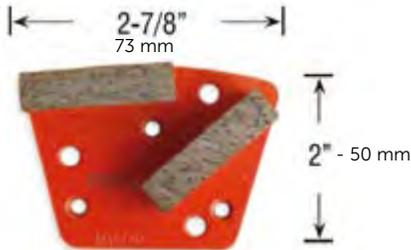
Características

- » Remueve pintura, recubrimientos epóxicos y manchas profundas.
- » Con motor eléctrico Baldor de 16 A y 120 V (2.5 hp).
- » Diseño ergonómico y peso ligero (55 kg).
- » Fácil manejo.
- » Con banda de succión anti-lodo que mantiene el equipo sobre la superficie sin levantarse.
- » Cabezal que gira a 2.800 RPM.
- » Incluye:
 - 1 extensión de uso rudo de 12 mm de diámetro y 15 m de largo.
 - 1 plato de diamante de alto rendimiento de 8 in de diámetro.



Clave
2538

Segmentos de Diamante para Desbaste de Pisos de Concreto



Características

- » Cada pieza cuenta con dos segmentos de diamante de liga metálica.
- » Se utilizan en seco con sistema de aspiración de polvos.

Beneficios

- » Rendimiento extraordinario con gran precisión.
- » Sustituyen a los tradicionales ladrillos de carburo de silicio.

Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	18/20	2640	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	30/40	2641	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	60/80	2642	9

Pads para Pulido de Pisos de Concreto



Ø	Espesor	Grano	Clave	Pzas.
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	50	2720	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	100	2721	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	200	2722	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	400	2723	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	800	2724	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	1 500	2725	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	3 000	2726	3

Características

- » Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP®**

Beneficios

- » Para pulido de pisos de concreto en seco.
- » Alto rendimiento.

Pulido de Concreto

Proceso	Objetivos	Producto	Grano	Características	
Desbaste INICIAL	· Emparejar superficie · Mostrar agregados	Segmentos de Diamante	Clave 2640	18/20	Desbaste agresivo : Acabado burdo Desbaste medio : Acabado medio Desbaste ligero : Acabado fino
			Clave 2641	30/40	
			Clave 2642	60/80	
Transición	· Preparar la superficie para pulido	Ladrillos Abrasivos	Clave 488	24	
			Clave 489	36	
Pulido INICIAL	· Sellar superficie · Preparación para densificado	Pads para Pulido	Clave 2720	50	Desbaste Ligero
			Clave 2721	100	Desbaste Ligero
			Clave 2722	200	Desbaste Ligero
			Clave 2723	400	Desbaste Ligero
Densificado	· Incrementar la dureza de la superficie	N/A	N/A	N/A	
Pulido MEDIO	· Obtener brillo medio	Pads para Pulido	Clave 2724	800	Desbaste Ligero . Aparece brillo
Densificado	· Incrementar la dureza de la superficie	N/A	N/A	N/A	
Pulido FINAL	· Obtener brillo final	Pads para Pulido	Clave 2725	1500	Brillo bajo
			Clave 2726	3000	Brillo alto
Encerado	· Sellar y proteger la superficie	N/A	N/A	N/A	

TRANSFORMACIÓN DE LA PIEDRA

Granito / Verde Turbo



Esmeriladora Angular
Para discos de 4" a 4-1/2"



Sierra Circular
Para discos de 7" a 9"



Mármol



Granito



Porcelanato

Ø	Max. RPM
4"	14 500
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700

Características

- » Fabricados con segmentos tipo turbo.
- » Ligas especiales para corte rápido.
- » Cuerpos multiperforados.
- » 4 tipos diferentes de segmentos.
- » Con refuerzo central.

Beneficios

- » Para corte rápido y sin despostillar de granito, piedra de molino, mármol duro, loseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- » Hacen menos ruido.
- » Trabajo más comfortable.
- » Los discos PLATINO pueden hacer cortes horizontales.
- » Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad.



Platinio



Súper Turbo



Turbo



Con segmentos protectores

Claves 2187, 2188 y 2189

Discos mejorados con nuevo cuerpo **ONDULADO** y **REFORZADO**

Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Clave
Platino	4-1/2" 115 mm	0.05" 1.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2187
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2188
	9" 230 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2189
Oro	4-1/2" 115 mm	0.08" 2.1 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2166
	7" 180 mm	0.100" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2167
Súper Turbo	4-1/2" 115 mm	0.08" 2.1 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2183
	7" 180 mm	0.100" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2184
	9" 230 mm	0.100" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2185
Plata (Con segmentos protectores)	4" 105 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	866
	7" 180 mm	0.095" 2.4 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	862
Plata	4" 100 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7.5 mm	1590
	4-1/2" 115 mm	0.04" 1 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	2165
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7.5 mm	1591
W Turbo	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2147
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2149
	9" 230 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	2159

Tip Técnico



Claves **1590** y **2165** son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.

Granito / Verde Segmentado



Esmeriladora Angular
Para discos de 4-1/2" a 9"



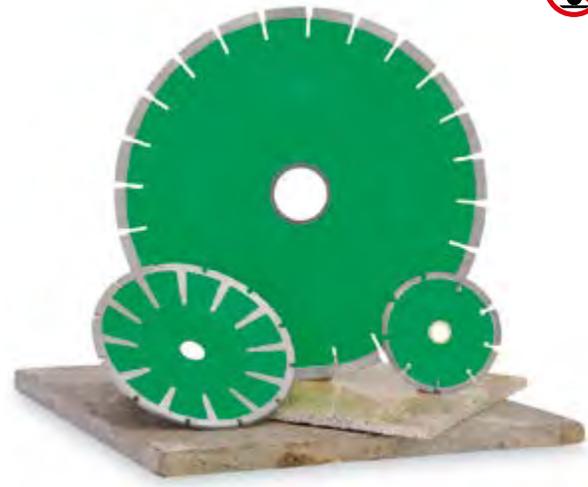
Sierra Circular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Cortadora de Mampostería
Para discos de 12" a 18"



Granito



Ø Max. RPM

4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
12"	5 000
14"	4 400
16"	3 800
18"	3 400

Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	851
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	853
	9" 230 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	855
	16" 400 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	28	2190
	18" 450 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	32	2191
Plata	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	850
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	1521
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	16	854
	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	25	1538
Convexo Plata	4-1/2" 115 mm	0.160" 4 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	848
Bronce	4-1/2" 115 mm	0.07" 1.8 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	9	847
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	1548
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7 mm	16	852
EASYCUT	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	1530
Alma Reforzada	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	2" 50 mm	0.55" 14 mm	24	1531

Características

- » Diamantes de alta calidad.
- » Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- » Disponibles con cuerpo silencioso.
- » Cuerpos de acero resistentes al trabajo pesado.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.

• Claves **852, 854, 855, 1521 y 1528** están avaladas por la .

• Disco Convexo clave **848** es especial para hacer cortes curvos, ideal para la fabricación de ovalines para cubiertas.

Materiales Frágiles



Cortadora de Loseta



Cortadora de Mampostería



Granito



Porcelanato



Mármol



Vidrio



Características

- » Fabricados con una liga especial para materiales frágiles.
- » Cuerpo súper delgado.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositados convencionales.
- » No se tapan.
- » Clave **865**. Excelente para trabajar Onix y Obsidiana (Uso en húmedo o aceite mineral).

Cortadora de Loseta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	4" 100 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.21" 5.5 mm	15 200	1554
	10" 250 mm	0.078" 2 mm	5/8" 15.9 mm	0.39" 10 mm	6 100	1555

Cortadora de Mampostería

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	14" 350 mm	0.08" 2mm	1" 25.4 mm	0.21" 5.5 mm	4 400	865

Piedras Semipreciosas

Lapidario



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol



Vidrio

Características

- » Liga especial para cortes sin despostillar.
- » Diamantes en grano fino.

Beneficios

- » Para corte de piedras semipreciosas como obsidiana, onix, jade y ojo de tigre.
- » Para realizar trabajos artísticos.
- » No despostillan.
- » Cortes súper precisos.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
Oro	4" 100 mm	0.025" 0.6 mm	7/8" 22.2 mm	15 200	1528
	7" 180 mm	0.025" 0.6 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	1529

Tip Técnico



Corte fino y sin despostillar de: Onix, obsidiana, jade y ojo de tigre.

Cantera Rojo



Esmeriladora Angular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Cortadora de Mampostería
Para discos de 14"



Cortadora Estacionaria de bloque o puente
Para discos de 14" (uso húmedo)



Cantera

Ø	Max. RPM
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
14"	4 400



Segmentados

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Platino	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	828
Oro	4-1/2" 115 mm	0.085" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	1537
	7" 180 mm	0.09" 2.5 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	841
Plata	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	9	1534
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	1520
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	1535
	14" 350 mm	0.110" 2.8 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	1525*
Bronce	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	1547
EASY-CUT.	14" 350 mm	9/64" 3.5 mm	2" 50 mm	3/8" 10 mm	24	1495*



*Claves 1495 y 1525.

Características

- » Con liga especial para corte de materiales abrasivos.

Beneficios

- » Para corte de materiales abrasivos y cantera.

- Clave 1520 está avalada por la

EASY-CUT® Recinto Volcánico



Esmeriladora Angular



Piedra Natural



Cantera



Recinto Volcánico



Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
4-1/2" 115 mm	0.08" 2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	2515
7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	14	2517

Características

- » Bajo precio.
- » Sinterizados.

Beneficios

- » Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos, muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.

Especiales para Mármol

Electrodepositados



Protecciones en "U"



Esmeriladora Angular



Mármol

Características

- » Con protecciones en "U".
- » Fabricados con diamante electrodepositado de alta calidad.

Beneficios

- » Buen rendimiento.
- » Excelentes acabados.
- » Corte rápido y preciso.
- » No despostillan.

	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
	4-1/2" 115 mm	1/32" 1.2 mm	7/8" 22.2 mm	12 000	10	2141
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.2 mm	8 700	14	2142

Electro Silent Turbo FF

Electrodepositado Silencioso



Esmeriladora Angular



Mármol

Características

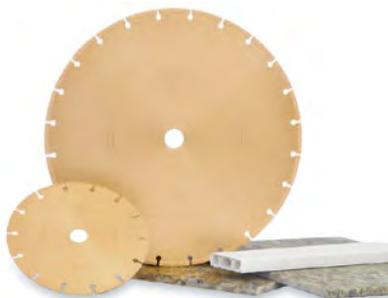
- » Fabricados con una banda de diamante sinterizada en ambas caras del disco.

Beneficios

- » Se caracterizan por ser muy silenciosos.
- » Gracias al diamante en ambas caras, brindan una mayor duración.
- » Gran velocidad de corte y un excelente acabado.
- » Ideal para corte de todo tipo de mármoles.

	Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
Corte		4-1/2" 115 mm	5/8-11H" 15.9mm-11H	10 500	10	2136
		5" 125 mm	5/8-11H" 15.9mm-11H	10 500	11	2139

Piedra



Esmeriladora Angular



Cortadora de Mampostería



Piedra

	Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Corte		7" 180 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	0.29" 7 mm	14	2143
		14" 350 mm	0.12" 3 mm	1" 25.4 mm	4 400	0.29" 7 mm	24	2144

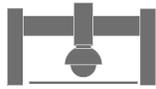
Características

- » Segmentados con diamante soldado al vacío.

Beneficios

- » Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
- » No despostillan.

Corte de Mármol y Piedra Caliza



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Mármol



Piedra Caliza

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	3 450	5005
16" 400 mm	9/64" 3.6 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5006

TYROLIT

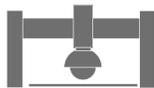


Características

- » El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- » **Alma silenciosa.**

Beneficios

- » Profundidad de corte 2-10 cm.
- » Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- » Menos ruido al trabajar.
- » Gran velocidad de corte 2-5 m/min.



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



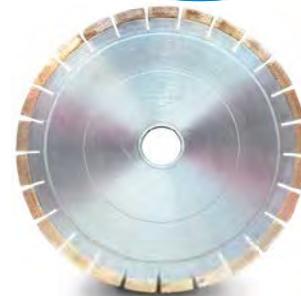
Granito

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5015
16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	2 700	5016

Corte de Granito

TYROLIT

Clases 1-3

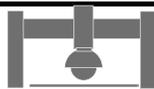


Características

- » Diamantes de alta calidad.
- » Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- » **Alma silenciosa.**

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Resistentes al trabajo pesado.
- » Para cortar granito, mármol duro y algunas piedras de ingeniería.
- » Gran velocidad de corte.
- » Menos ruido al trabajar.



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Granito



Piedra de Ingeniería

- Lo mejor para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3° y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5035
16" 400 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	2 700	5036

Corte de Cerámica Súper Densa

TYROLIT

De Ingeniería



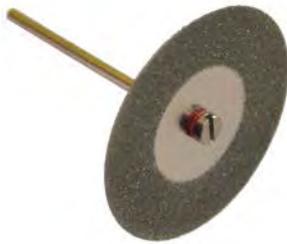
Características

- » El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- » **Alma silenciosa.**

Beneficios

- » Menos ruido al trabajar.
- » Profundidad de corte máxima: 12 mm.

Con Vástago Electrodepositado



Características

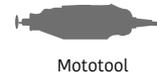
- » Para trabajos a altas velocidades.
- » Fabricados con resistente vástago de acero.

Beneficios

- » Combinan corte rápido y alto rendimiento.
- » Corte súper preciso y sin despostillar.
- » Ideal para trabajos de detalle o artísticos.

Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave
1-1/2" 40 mm	0.012" 0.3 mm	1/8" 3.2 mm	35 000	2148

Turbo



Características

- » Fabricados con liga metálica.
- » Diamante grano medio.

Beneficios

- » Para corte, desbaste, ranurado y trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, onix y otras piedras naturales.
- » Excelentes para trabajar en lugares de difícil acceso.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/2" 40 mm	0.08" 2 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	1490

DESBASTE

Copas de Diamante Turbo

Cuerpo de Hule



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol

Características

- » Cuerpo de hule y resistente.
- » Diamante grano 30/40.
- » Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

- » Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- » No rebota.
- » Se reduce la vibración y el ruido.
- » Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	14 500	2175

Copas de Diamante Turbo

Color AZUL



Mármol

Granito

Bloque no
Abrasivo

Color VERDE



Mármol

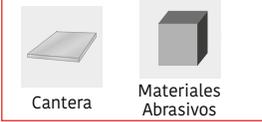
Granito

Resina



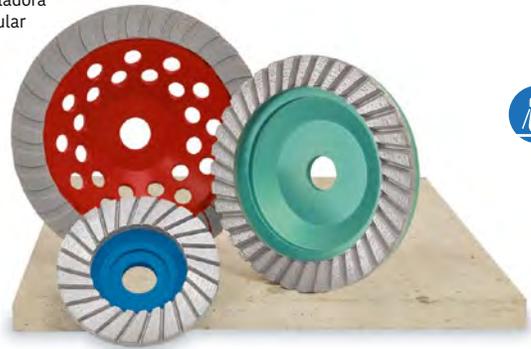
Esmeriladora
Angular

Color ROJO



Cantera

Materiales
Abrasivos



USO GENERAL				
Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
Plata	4"	7/8"	14 500	867
	100 mm	22.2 mm		
	4"	7/8"	15 300	2168
	100 mm	22.23 mm		
	7"	7/8"	8 600	2169
	180 mm	22.2 mm		
GRANITO				
Oro	7"	7/8"	8 600	883
	180 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	14 500	869
	100 mm	22.2 mm		
CANTERA				
Oro	7"	7/8"	8 600	885
	180 mm	22.2 mm		
Plata	4"	7/8"	14 500	884
	100 mm	22.2 mm		

Características

- » La más amplia selección disponible en el mercado.
- » Fabricadas con diamante de alta calidad.
- » Ligeras, fabricadas con cuerpo de aluminio.

Beneficios

- » Duran 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- » Excelente velocidad de remoción.

Tip Técnico



Claves **869, 867, 884 y 2168** fabricadas con cuerpo de aluminio, son muy ligeras y reducen el ruido.

Copas de Diamante



Turbo Azul



Mármol

Concreto

Esmeriladora
Angular



USO GENERAL			
Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
4"	5/8"-11H"	15 270	2112
	15.9 mm-11H		
100 mm	M14-2	15 270	2122
7"	5/8"-11H"	8 480	2129
	15.9 mm-11H		
180 mm	M14-2	8 480	2130

Características

- » Copa color azul.
- » Segmentos tipo turbo.
- » Con rosca integrada.
- » Bajo precio.

Beneficios

- » Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- » Gracias al tipo de segmento tienen una gran velocidad de remoción y se reduce la vibración y el ruido.
- » Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Turbo

Cuerpo de Hule - Súper Silent Flex



Granito



Mármol



Piedra



Porcelanato



Concreto

Características

- » Cuerpo de hule.
- » Súper flexible.
- » Grano grueso.
- » Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

- » Reduce el ruido y la vibración.
- » Ideal para el desbaste de concreto donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- » Montaje rápido.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	10 000	2176

Ultraligera



Esmeriladora Inalámbrica



Granito



Piedra de ingeniería

Características

- » Desbaste de granito y piedra de ingeniería.
- » Energy Saver.
- » Uso en húmedo y seco.
- » Peso menor a 100 gr.

Beneficios

- » Su bajo peso la convierte en la opción ideal para usarse en esmeriladoras inalámbricas ya que las pilas duran más.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	12 000	2164	1

Hojas de Diamante



Uso manual



Mármol



Vidrio



Granito



Metales Duros

Características

- » Con respaldo foamy flexible y resistente.
- » Lavables.

Beneficios

- » Para desbaste y pulido de superficies.
- » Altísimo rendimiento.
- » Se lavan y se vuelven a usar.

Dimensiones	Grano	Color	Clave
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	60	Verde	2733
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	120	Negro	2734
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	200	Roja	2735
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	400	Amarilla	2736



Tip Técnico

Se pueden usar con agua para aumentar su rendimiento.

PERFORACIÓN



Taladro o Rotomartillo



Azulejo



Porcelanato



Mármol



Fibra de vidrio

Ø	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	2 800	2950
1-1/2" 38 mm	2 800	2951
2" 50 mm	2 800	2952
Adaptador para montar las brocas		
	3 000	2957

Con Vástago

Ø	Largo	Vástago	Max. RPM	Clave
1" 25 mm	2" 50 mm	9/32" 7 mm	2 800	1570

Electrodepositado



Características

- » Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- » Fabricadas con diamante en granos finos.

Beneficios

- » Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- » Excelentes acabados.



Taladro o Rotomartillo



Azulejo



Porcelanato

Ø	Max. RPM	Clave
1/4" 6 mm	2 800	2946
5/16" 8 mm	2 800	2947
3/8" 10 mm	2 800	2948
1/2" 12 mm	2 800	2949

Porcelanato - Azulejo



Taladro o Rotomartillo



Porcelanato



Mármol



Granito

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
 Oro	1-1/4 x 1-3/8 x 1/4" 32 x 35 x 6.4 mm	3 100	2940

Broca

Porcelanato



Características

- » Liga metálica.
- » Vástago integrado.
- » Se puede usar en seco y húmedo.

Beneficios

- » No despostilla.
- » Corte rápido.
- » Alto rendimiento.

Soldado al Vacío



Loseta



Mármol



Granito



Para Taladro

Calidad	Ø	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" 6 mm	15 200	2960
	3/8" 10 mm	15 200	2961
	1/2" 12 mm	15 200	2962
	1" 25.4 mm	8 500	2963



Taladro o Rotomartillo

Características

- » Fabricadas con diamante depositado al vacío.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Buen acabado.
- » Para perforación de loseta, mármol y granito.

Para Esmeriladora

Dimensiones	Max. RPM	Clave
2" x 5/8"-11H 50 x 15.9 mm-11H	8 500	2964
2-3/4" x 5/8"-11H 70 x 15.9 mm-11H	8 500	2965
3-1/2" x 5/8"-11H 88 x 15.9 mm-11H	8 500	2966



Esmeriladora Angular

Soldados al Vacío Con Parafina



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito



Características

- » Contienen parafina en su interior para lubricación.
- » Diamante grano 50.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » No se despostillan.
- » Se vuelven a llenar de parafina cuando se acaba.
- » Para perforación de mármol y granito.

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" x 5/8"-11H 6 x 15.9 mm-11H	15 200	1428
	1/2" x 5/8"-11H 12 x 15.9 mm-11H	15 200	1432
	1/2" x M14-2 12 mm x M14-2	15 200	1433
	9/16" x 5/8"-11H 15 x 15.9 mm-11H	15 200	1434

Broca Materiales Cerámicos



Taladro o Rotomartillo



Porcelanato



Mármol



Granito



Azulejo

Dimensiones	Max. RPM	Clave
1/4" 6,5 mm	2 800	1446
5/16" 8 mm	2 800	1447
3/8" 10 mm	2 800	1448
1/2" 13 mm	2 800	1449
3/4" 20 mm	2 800	1450



Características

- » El diseño permite minimizar el volumen del polvo.
- » Fabricadas con diamantes seleccionados.

Beneficios

- » Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- » Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a velocidad lenta para devolverle su velocidad de corte.
- » Alto rendimiento.



Esmeriladora Angular



Mármol



Granito

Ø	Largo	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	5/8"-11H" 15,9 mm-11H	0.31" 8 mm	6 500	1582
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	M14-2	0.31" 8 mm	8 600	2170



Características

- » Liga metálica.
- » Soldadas con láser.
- » Con protecciones antidesgaste de diamante depositado.

Beneficios

- » Se pueden usar en seco.
- » Para perforar materiales muy duros: granito, mármol y pórfido.



Broca Granito



Esmeriladora Angular

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	5/8"-11H" 15,9 mm-11H	6 500	1580
1-1/2" 38 mm	5/8"-11H" 15,9 mm-11H	6 500	1584

Broca / Turbo Dek Cerámica Súper Densa



Características

- » Fabricadas con tecnología y diseño innovador.

Beneficios

- » Alto rendimiento y dejan muy buen acabado.
- » Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Cerámica súper densa o cualquier piedra de ingeniería.
- » Se recomienda usar en húmedo.

PULIDO

Pads Húmedo



Pulidora de piedra
(con sistema de
inyección de agua)



Porcelanato



Mármol



Granito

Características

- » Liga resinosa.
- » 3 mm. de espesor.
- » Sistema de sujeción.



Beneficios

- » Para pulido de cubiertas de mármol y granito.
- » Acabados muy consistentes.



Clave 2817- 100 mm

Set de 8 piezas (Easy Cut)
Contiene una pieza de cada grano:
50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 y BUFF.

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
Oro	4" 100 mm	2 000	200	1594	1
	4" 100 mm	2 000	400	1595	1
	4" 100 mm	2 000	800	1596	1
	4" 100 mm	2 000	1500	1597	1
	4" 100 mm	2 000	3000	1598	1

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
EASYCUT	4" 100 mm	2 000	50	2870	10
	4" 100 mm	2 000	100	2871	10
	4" 100 mm	2 000	200	2872	10
	4" 100 mm	2 000	400	2873	10
	4" 100 mm	2 000	800	2874	10
	4" 100 mm	2 000	1500	2875	10
	4" 100 mm	2 000	3000	2876	10
	4" 100 mm	2 000	BUFF	2877	10

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
THUM	4" 100 mm	2 000	50	2760	10
	4" 100 mm	2 000	100	2761	10
	4" 100 mm	2 000	200	2762	10
	4" 100 mm	2 000	400	2763	10
	4" 100 mm	2 000	800	2764	10
	4" 100 mm	2 000	1500	2765	10
	4" 100 mm	2 000	3000	2766	10
	4" 100 mm	2 000	BUFF	2767	10

Pads Seco



Pulidora
Angular



Porcelanato



Mármol



Granito

Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4 000	50	2670	5
4" 100 mm	4 000	100	2671	5
4" 100 mm	4 000	200	2672	5
4" 100 mm	4 000	400	2673	5
4" 100 mm	4 000	800	2674	5
4" 100 mm	4 000	1500	2675	5
4" 100 mm	4 000	3000	2676	5

Tip Técnico



Se pueden utilizar en lugar de la colocación, ya que no requiere agua.
Piedras de ingeniería granos gruesos 50-100-200.



Características

- » Liga resinosa.
- » Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.

Beneficios

- » Para pulido en seco de superficies de granito y mármol.
- » Ideales para trabajar en el lugar de colocación.

HERRAMIENTAS ESPECIALES

PRODUCTOS DE DIAMANTE

Puntas Montadas Soldadas al Vacío



Mototool



Mármol



Granito



Cantera



Concreto



Azulejo

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
MT-3 	3/16" 5 mm	9/16" 15 mm	1/4" 6.4 mm	75 000	1441	1
MT-4 	1/2" 12 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40 000	1442	1
MT-8 	3/4" 19 mm	9/16" 15 mm	1/4" 6.4 mm	40 000	1443	1
MT-15 x 45° 	7/8" 22 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	50 000	1444	1



Características

- » Fabricadas con diamante depositado al vacío.
- » Perfectamente balanceadas.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Excelentes acabados.
- » Para trabajos artesanales e industriales.

Ruedas Perfiladoras Soldadas al Vacío



Esmeriladora Angular

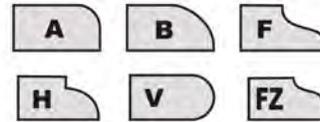


Mármol



Granito

Formas Disponibles Sobre Pedido:



Características

- » Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.

Beneficios

- » Alto rendimiento.
- » Excelentes para el perfilado de mármol y granito.
- » Ahorro de tiempo y dinero.
- » Se pueden usar en seco.

Forma	Ø	Altura	Barreno	Max. RPM	Clave
B DVB35/40-B20	3" 75 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	8 600	2630
F DVB35/40-F20	3" 75 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	8 600	2632

Soldados al Vacío



Cortadora de Metales para clave **2691**



Esmeriladora Angular



Fundición



Metal



Acero Inoxidable



Metales no Ferrosos



Soldadura

Características

- » Segmentados con diamantes depositados al vacío.
- » Nueva tecnología de soldado.

Beneficios

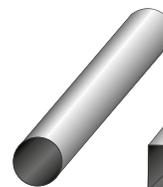
- » Para corte de tubos, perfiles y barras.
- » Rinden muchas veces más que un disco de abrasivo convencional.

Corte

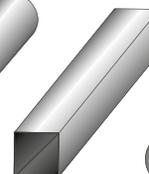
Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	Clave
4-1/2" 115 mm	0.05" 1.3 mm	7/8" 22.2 mm	13 200	10 mm	2683
7" 180 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	3 mm	2687
9" 230 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	6 700	3 mm	2688
14" 350 mm	0.134" 3.4 mm	1" 25.4 mm	3 200	3 mm	2691



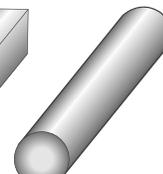
Esmeriladora Angular



Tubos



Perfiles



Barras

Características

- » Rinden varias veces más que un disco de abrasivo convencional.
- » Más seguro.

Beneficios

- » Para desbaste de fundición, hierro dúctil, acero al carbón, inoxidable y soldadura, metales no ferrosos, cerámica y polímeros.

Desbaste

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	2678

SUPERABRASIVOS

Tipo	Maquinado CNC	Afilado Sierras	Afilado Brocas	Rectificado Sup. Planas	Rectificado Cilíndrico Ext.	Corte	Ranurado
1A1	✓		✓	✓	✓		
1A1R						✓	
3A1R						✓	✓
4A2		✓					
11A2			✓				
11V9	✓		✓				
12A2		✓	✓				
14A1			✓			✓	✓
15V9			✓				
1V1	✓						

Líneas Disponibles

ORO (Alto Rendimiento)

- Para usuarios con grandes consumos de ruedas que buscan la mayor duración y ahorro.

EASYCUT®

- Bajo precio.

chip-cut®

- Buena relación precio-rendimiento.

Especificación de las Ruedas Superabrasivas AUSTROMEX

		D 80 R 100 L B X D 05 P										
		Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Identificador	Calidad		
D	DIAMANTE	16-30	Grueso	Blando ↑ H J N R S T U ↓ Duro	Alta ↑ 250 150 125 100 75 50 25 10 ↓ Baja	K	Alubak	B	Resinoso	Designación para uso exclusivo de abrasivos AUSTROMEX	01 Salmón	+ rendimiento
		36-70	Mediano			L	Aluminio	V	Vitrificado		02 Verde	P Premium
80-150		Fino	C			Acero	P	Electrodepositado	03 Blanco		★★★ Industrial	
180-280		Muy fino	N				M	Metálico	04 Amarillo		★★ Industrial	
320-1200		Extra fino	U				S	Soldada al vacío	05 Rojo		★★ Industrial	
			A						06 Turquesa		R profesional	
B	CBN			S	Sin cuerpo	09 Lila	★ Industrial					
				O	Acero/Abrasivo	02 Naranja	- precio					
				R	Abrasivo							

Diamante

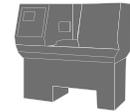
Liga Resinosa



Acero Duros



Carburo



Máquina CNC

Características

- » Ruedas resinosas de alta concentración de CBN y Diamante.
- » Variedad de rendimientos según los requerimientos de su operación.

Beneficios

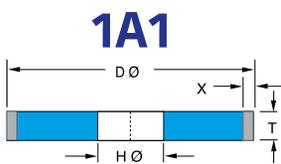
- » Ideales para operaciones de súper precisión.
- » Variedad de formas para el rectificado de cada ángulo y perfil.

Usos

- » Ruedas de diamante, para rectificado y afilado de herramientas de carburo como sierras, brocas y cortadores.
- » Se recomienda utilizar en húmedo para incrementar el rendimiento de la rueda.

Rectificado Cilíndrico y Plano

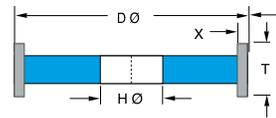
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				T	X				
Oro	6" / 150 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/4" / 6 mm	1/8" / 3.2 mm	D140R100LBX8D01P	100	6 400	297
chip-cut®	6" / 150 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/4" / 6 mm	1/8" / 3.2 mm	D140R75LBX8N06I	75	6 400	296
	6" / 150 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/4" / 6 mm	1/8" / 3.2 mm	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2151
EASYCUT.	6" / 150 mm	1/2" / 13 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/2" / 12 mm	1/8" / 3.2 mm	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2152
	6" / 150 mm	1/2" / 13 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/2" / 12 mm	1/8" / 3.2 mm	B120R75LBX8H02R	50	6 400	2155



1A1

Corte

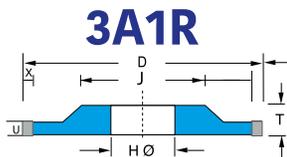
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				T	X				
chip-cut®	4" / 100 mm	0.040" / 1 mm	1-1/4" / 31.75 mm	0.035" / 0.8 mm	5/32" / 4 mm	D100R100B	100	9 500	310
	6" / 150 mm	0.040" / 1 mm	1-1/4" / 31.75 mm	0.035" / 0.8 mm	5/32" / 4 mm	D100R100B	100	6 200	311



1A1R

Rectificado Frontal

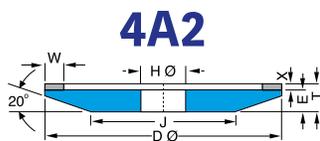
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				U	X				
chip-cut®	4" / 100 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	0.040" / 1 mm	0.040" / 1 mm	D100R100CBX8N05I	100	9 550	308
	6" / 150 mm	1/4" / 6 mm	1-1/4" / 31.75 mm	0.040" / 1 mm	0.040" / 1 mm	D100R100CBX8N05I	100	6 400	309



3A1R

Rectificado de Caras

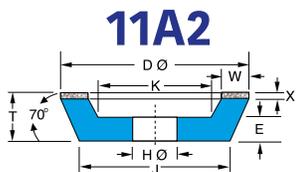
Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				W	X				
chip-cut®	5" / 125 mm	3/8" / 10 mm	1-1/4" / 31.75 mm	5/32" / 4 mm	5/64" / 2 mm	D230R75LBX8N06I	75	7 650	307
EASYCUT.	5" / 125 mm	3/8" / 10 mm	1-1/4" / 31.75 mm	5/32" / 4 mm	5/64" / 2 mm	D230R50LBX8C06R	50	7 650	2154



4A2

Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos		Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
				W	X				
Oro	4" / 100 mm	1-1/2" / 38 mm	1-1/4" / 31.75 mm	1/4" / 6 mm	1/8" / 3.2 mm	D120R100LBK8D06P	100	9 550	1412



11A2

D	Diámetro
H	Barreno
T	Grosor
U, X y W	Sección superabrasiva



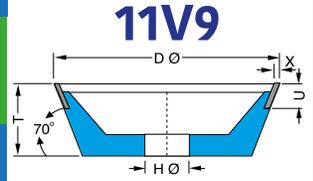
Carburo



Aceros duros

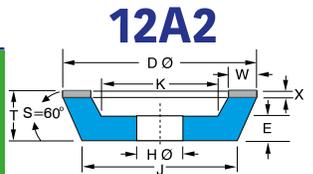
Rectificado Cilíndrico y de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	B120R75LBAMD02P	75	10 052	303
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140R100LBX8D05P	100	10 052	304
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
	5"	1-3/4"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140R100LBX8D05P	100	7 650	305
	125 mm	45 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
chip-cut®	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	B120R75LBAMI02I	75	10 052	301
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140R75LBX8N05I	75	10 051	298
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
EASYCUT®	3-3/4"	1-1/2"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D140T70LBX0C05R	70	10 052	2150
	95 mm	38 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



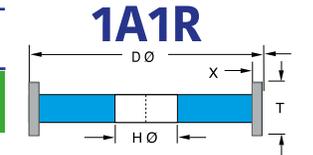
Rectificado de Desahogos / Escalones

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6"	1"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D120R100LBX8D06P	100	6 400	590
	150 mm	25 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				
EASYCUT®	6"	1"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D120R50LBX8C06R	50	6 366	2153
	150 mm	25 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



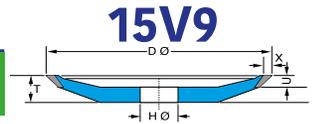
Corte y Perfilado

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6"	1/4"	1-1/4"	1/16"	1/8"	D120R100CBX8D06P	100	6 400	1414
	150 mm	6 mm	31.75 mm	1.6 mm	3.2 mm				



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6"	3/4"	1-1/4"	3/8"	1/8"	D170R75LBX8D06P	75	6 400	1415
	150 mm	20 mm	31.75 mm	9.5 mm	3.2 mm				



Lima Aderezadora Para Ruedas de Diamante y CBN



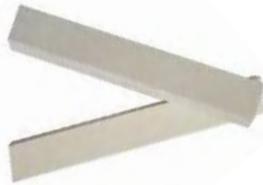
Uso manual

Características

- » Fabricada con óxido de aluminio blanco grano 220.
- » Largo ideal para operaciones manuales.

Beneficios

- » Para afilar y destapar ruedas de CBN y diamante.



Tip Técnico



Se recomienda remojar la lima en lubricante para la operación.
Considere utilizar al menos 20 mm. de la lima durante el afilado para asegurar un buen poder de corte.

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 203 x 25.4 x 25.4 mm	89A220	482	5

Ruedas de Diamante



Carburo



Máquina CNC



Características

- » Ligas de alta calidad.
- » Fabricadas con tecnología Startec XP-P+.
- » Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.

Beneficios

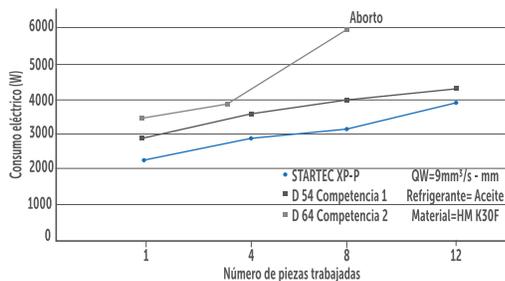
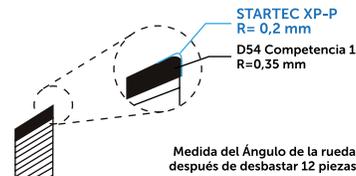
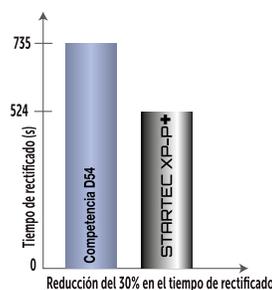
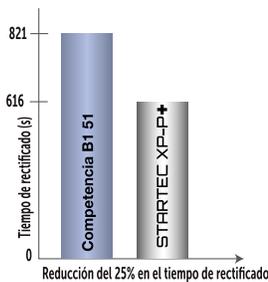
- » Disminuyen la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- » Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificado hasta un 20%.
- » Las ruedas STARTEC XP-P+ mantienen su perfil por más tiempo con altas velocidades de remoción.

Usos

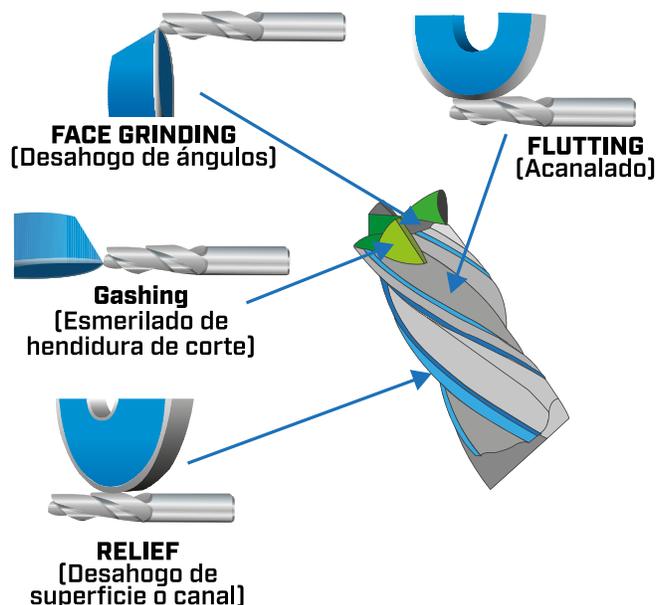
- » Maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.
- » Afilado y fabricación de herramientas de carburo de tungsteno para el sector maderero y metal mecánico.

SUPERABRASIVOS

Pruebas de Rendimiento



Esquema de Operaciones



Velocidades de Operación Recomendadas

Tipo	Velocidad
1A1	16-18 m/s
1V1	16-18 m/s
11V9	18-24 m/s
12V9	18-24 m/s

STARTEC XP-P+

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
 1 A 1 Fluting	3" 75 mm	0.24" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	6	10		DC54-4-XPP+	5037
	4" 100 mm	0.4" 10 mm	1-1/4" 31.75 mm	10	10		DC54-4-XPP+	5038
	4" 100 mm	0.48" 12 mm	1-1/4" 31.75 mm	12	10		DC54-4-XPP+	5039
	4" 100 mm	0.78" 20 mm	1-1/4" 31.75 mm	20	10		DC91-4-XPP+	5048
	5" 125 mm	0.48" 12 mm	1-1/4" 31.75 mm	12	10		DC54-4-XPP+	5046
 1V1-45° Gashing	3" 75 mm	0.48" 12 mm	1-1/4" 31.75 mm	12	10	15	DC54-4-XPP+	5049
	4" 100 mm	0.4" 10 mm	1-1/4" 31.75 mm	10	10	15	DC54-4-XPP+	5056
	4" 100 mm	0.48" 12 mm	1-1/4" 31.75 mm	12	10	15	DC54-4-XPP+	5058
	4" 100 mm	0.6" 15 mm	1-1/4" 31.75 mm	15	10	15	DC54-4-XPP+	5059
	4" 100 mm	0.4" 10 mm	1-1/4" 31.75 mm	10	10	45	DC54-4-XPP+	5051
	4" 100 mm	0.48" 12 mm	1-1/4" 31.75 mm	12	10	45	DC54-4-XPP+	5052
	5" 125 mm	0.48" 12 mm	1-1/4" 31.75 mm	12	10	45	DC54-4-XPP+	5055

STARTEC XP-P

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos			Especificación	Clave
				U	X	V		
11V9 Clearing	4" 100 mm	1.38" 35 mm	1-1/4" 31.75 mm	3	10		D64-BXPP	5060
12V9 Clearing	4" 100 mm	0.78" 20 mm	1-1/4" 31.75 mm	2	10	42	D64-BXPP	5061

Limas para Aderezado

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
4" x 1" x 1/2" 100 x 24 x 13 mm	89A240H5AV83	4286	1



Tip Técnico



- Bañar la lima en refrigerante.
- Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
- Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

Características

- » Fabricada con óxido de aluminio blanco PREMIUM.

Beneficios

- » Para aderezado de ruedas STARTEC.
- » Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.

Rectificadores de Diamante



Ruedas



1 DG3 Clave 1439 Conglomerado

- » Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- » Ideal para ruedas de entre 350 y 500 mm de diámetro.
- » Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.
- » Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	15/16" 24 mm	1439

2 DT1A Clave 1435 Conglomerado

- » Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
- » Ideal para ruedas mayores de 500 mm de diámetro.
- » Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
- » Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico vitrificadas o resinosas.

Ø	Longitud	Clave
3/4" 19 mm	1-9/16" 39.88 mm	1435

3 CÓNICO CVD Clave 1437

- » Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
- » Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
- » El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
- » Ángulo de 90° y radio de 0.008".

Ø	Longitud	Clave
7/16" 11 mm	2-3/16" 55.4 mm	1437

Rectificadores de Diamante

Monopunta / RMP22



Ruedas



Características

- » Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
- » Fabricados con diamantes industriales seleccionados.
- » Entre más quilates, más vida útil.

Beneficios

- » La mejor opción para el rectificado de ruedas.

Usos

- » Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.
- » Buenos para afilar o para disminuir su agresividad.
- » Pueden hacer perfiles complicados con la rueda.

Tamaño de Grano de la Rueda	Profundidad de Corte Recomendada
36	42 µm
60	25 µm
80	19 µm
100	15 µm
120	13 µm

Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.25	960
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.5	962
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	1.0	964

Tip Técnico



Se recomienda rotar los aderezadores monopunta, para asegurar la permanencia del filo.

Entre más rápido se realice el aderezado, se obtendrá una rueda más afilada. Por el contrario, entre más lento, se obtendrá una rueda con menos poder de corte.



Ruedas

Rectificadores de Diamante

Multipunta / MP7



Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16" 11 mm	1-1/2" 38 mm	1.65	1445

Características

- » Fabricado con 7 diamantes seleccionados.

Beneficios

- » Permite aumentar la velocidad del aderezado.
- » Mantiene la rueda destapada por más tiempo.

Usos

- » Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
- » Ideal para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas.



Moldes

Latón

Bronce

Piedra

Pastas de Diamante

Concentración	Contenido "G"	No. Micras	Color	Clave
ALTA	5g	1	Blanca	1422
ALTA	5g	3	Amarilla	306
ALTA	5g	9	Verde	1424
ALTA	5g	15	Azul	1425
ALTA	5g	30	Roja	1426
ALTA	5g	45	Café	1427

Blanca

Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.

Verde / Amarilla

Excelentes para acabados finales, lapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.

Azul / Roja y Café

Grados para preparación, semiacabado de matrices de carburo de tungsteno y materiales no metálicos.



Características

- » Excelentes para pulir piedras naturales, semipreciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
- » Alta concentración de diamante.
- » Base agua.

Beneficios

- » Para dar súper acabado de precisión en matrices para modelo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, lapeado de metales y componentes ópticos.

Usos

- » Acero.
- » Carburo de tungsteno.
- » Plástico.
- » Piedra / Piedra semipreciosa.
- » Metales no ferrosos.



Presentación	Descripción	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	Líquido enfriador abralub KSV	5	690
		20	691

Características

- » Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerilado.
- » Es sintético.

Usos

- » Ruedas abrasivas.

Beneficios

- » Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y protege del óxido las piezas trabajadas.
- » Aumenta la vida útil de las ruedas.

ABRALUB KSV [Líquido enfriador]

- » Aumenta la vida útil de las ruedas.
- » Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.
- » Es biodegradable.
- » Debe usarse en concentraciones de 2.5% a 4% de agua.
- » No hace espuma.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Tambo	200	6347

ABRACLEAN [Limpiador]

- » Limpia el sistema de circulación del líquido enfriador.
- » Recomendable al cambiar el líquido enfriador.
- » Mézclelo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%. Déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.
- » Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	7990
	20	13963

Antiespumante

- » Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.
- » Agregue máximo 100 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	1	18827
	5	18828
	20	18829

Antioxidante

- » Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.
- » Agregue máximo 1.5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	8953
	20	18826

Bactericida

- » Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	13480
	20	18824

STICK ABRALUB III

- » Aumenta la vida útil de las ruedas.
- » Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y el corte.
- » Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.
- » Recuerde: poco es mejor que mucho.

Presentación	Contenido gr.	Clave
Aplicador	65	6436

Sistema de Afilado con Lima de Diamante Electrodepositado



Uso manual

Dimensiones	Clave
330 x 290 x 40 mm 13 x 11-19/32" x 1-1/2"	1180



Características

- » Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- » Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- » Incluye base de plástico con 2 pads succionadores.
- » Granos 400 / 1000.

Beneficios

- » Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- » Repuesto: lima clave **1187**.



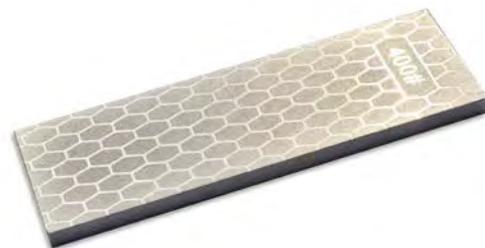
Lima de Diamante

Electrodepositado de Doble Grano para Afilado



Uso manual

Dimensiones	Clave
180 x 60 x 8 mm 7 x 2-3/8" x 5/16"	1187



Características

- » De doble grano 400 / 1000.

Beneficios

- » Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.

SUPERABRASIVOS

Lápiz de Diamante

Electrodepositado



Uso manual

Dimensiones	Clave
12 x 180 mm 1/2 x 7"	1181

Características

- » Ergonómico y práctico.

Beneficios

- » Afilado de dientes de sierras, anzuelos, tijeras, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- » Ideal para planos y dentados.



Afilador de Cuchillos

TENAZIT®



Uso manual



Dimensiones	Clave
195 x 58 x 48 mm 8-51/64" x 2-5/16"	1179

Características

- » Diseño en 2 partes.
- » El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (grano grueso-360) permiten un afilado rápido.
- » El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (grano fino-600) permite un afilado fino.

Beneficios

- » Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.

