

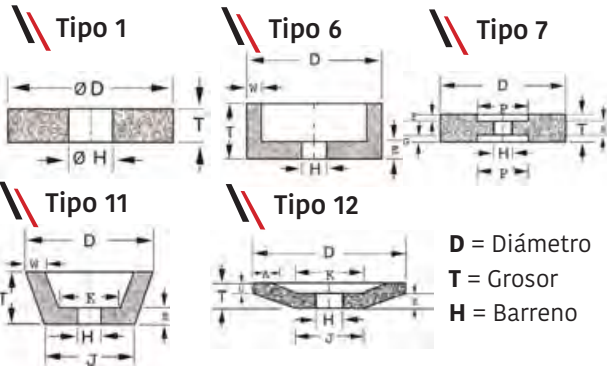
RUEDAS ABRASIVAS



Granos/ Estructura

Al igual que los discos de desbaste y corte, la especificación de las ruedas tienen la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante



D = Diámetro
T = Grosor
H = Barreno

Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Aglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grueso	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	8C			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

Liga

Vitrificada

Liga con Código

Características y Usos

VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboloy.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

Resinosa

Liga con Código

Características y Usos

V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.

Características de los Óxidos de Aluminio

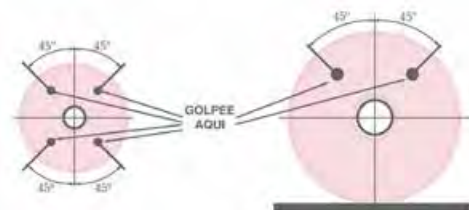
Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
A	Óxido de aluminio regular, adecuado para el desbaste de aceros suaves, fundiciones y cordones de soldadura.	70A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco con mayor porcentaje de blanco. Gran capacidad de corte en operaciones de precisión.
11A	Óxido de aluminio regular, excelente desempeño para esmerilar aceros al carbón, hierro maleable, hierro forjado y otros materiales duros y tenaces.	88A	Óxido de aluminio rosa. Ideal para aceros templados y fundición.
30A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco. Brinda mejor capacidad de corte que el 11A.	89A	Óxido de aluminio blanco, es el de mayor pureza y friabilidad. Por su corte frío brinda excelentes resultados al rectificar aceros templados, cementados, rápidos y de herramientas.
50A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco en partes iguales. Para trabajar aceros de baja aleación, sobre todo en operaciones de rectificado cilíndrico exterior.	91A	Óxido de aluminio rubí de alta dureza y friabilidad, conserva muy bien el perfil cuando se trabajan aceros aleados y de herramientas.
52A	Combinación de grano cerámico y óxido de aluminio rosa. Especial para aceros difíciles de maquinarse en rectificadores tangenciales o cilíndricos.		



Medidas de Seguridad



- Revise que la rueda no esté fracturada.
 - En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia.
 - Debe sonar como si fuese una campana.
- Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
- Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
- Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
- Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
- Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barreno. Si la rueda no entra en la flecha consiga una que sí entre.
- Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
- Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjela girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
- Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
- Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
- Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.



Manejo y Almacenamiento

- » Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.
- » Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen. Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados.
- » Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.
- » Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.
- » Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.

RUEDAS VITRIFICADAS

Alto Rendimiento Uso General / 11A



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



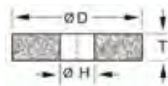
Metal



Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6", 7" y 8"



Clave 1
Empacado en práctico blíster



Tipo 1

ABRASIVOS SÓLIDOS

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio y liga VA6.
- » Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- » Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- » Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/2" 76 x 13 x 12.7 mm	60	N	Medio	10050	1	5
4" x 1/2" x 1" 100 x 13 x 25.4 mm	60	N	Medio	7650	4	5
4" x 1" x 1" 100 x 25 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	7650	5	5
5" x 3/4" x 1 1/2" 125 x 20 x 12.7 mm	36	Q	Burdo	6150	6	5
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	5100	11	5
	60	N	Medio	5100	12	
	24	Q	Burdo	5100	14	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	5100	15	5
	46	O	Medio	5100	16	
	60	N	Medio	5100	17	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	80	M	Fino	5100	18	4
	24	Q	Burdo	5100	20	
	36	Q	Burdo	5100	21	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	46	O	Medio	5100	22	4
	60	N	Medio	5100	23	
	80	M	Fino	5100	24	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	100	M	Fino	5100	25	4

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	60	N	Medio	4250	26	5
	80	M	Fino	4250	30	
	24	Q	Burdo	4250	31	
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	4250	32	4
	46	O	Medio	4250	33	
	60	N	Medio	4250	34	
	60	N	Medio	3850	37	
8" x 3/4" x 1" 200 x 20 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	3850	38	5
	36	Q	Burdo	3850	39	
	46	O	Medio	3850	40	
	60	N	Medio	3850	41	
	80	M	Fino	3850	42	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	3100	43	1
	36	Q	Burdo	3100	44	
	46	O	Medio	3100	45	
	60	N	Medio	3100	46	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	3100	49	1
	36	Q	Burdo	3100	50	
	46	O	Medio	3100	51	
10" x 1-1/2" x 1-1/4" 250 x 40 x 31.75 mm	24	Q	Burdo	2550	55	1
	36	Q	Burdo	2550	56	
	46	O	Medio	2550	57	
12" x 1-1/2" x 1-1/2" 300 x 40 x 38.10 mm	60	N	Medio	2550	58	1
	46	O	Medio	2550	57	
	36	Q	Burdo	2550	56	
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31.75 mm	46	O	Medio	2550	65	1
	24	Q	Burdo	2550	66	
	36	Q	Burdo	2550	67	
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	46	O	Medio	2550	68	1
	24	Q	Burdo	2200	72	
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38.10 mm	24	Q	Burdo	2200	72	1
	36	Q	Burdo	2200	73	

Tip Técnico



Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.

EASY-CUT®
Uso General / 11A



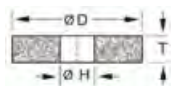
Empaque con reductor incluido



Esmeril de Banco



Metal



Tipo 1



Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	7	5
	60	M	Medio	5100	8	
	80	L	Fino	5100	9	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	10	4
	60	M	Medio	5100	13	
	80	L	Fino	5100	19	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	3850	27	4
	60	M	Medio	3850	28	
	80	L	Fino	3850	29	

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio.
- » Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- » Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- » La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- » Para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.

Tip Técnico



Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Alto Rendimiento Carburo de Silicio / C



Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	225	5
	100	K	Fino	5100	230	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	K	Burdo	5100	232	5
	100	K	Fino	5100	233	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	100	K	Fino	5100	234	4
	120	J	Fino	5100	234	
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	60	K	Medio	4250	242	4
	100	K	Fino	4250	243	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	46	K	Burdo	3850	245	4
	60	K	Medio	3850	246	
	80	K	Fino	3850	247	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	60	K	Medio	3100	250	1
	80	K	Fino	3100	251	
12" x 1-1/2" x 1-1/4" 300 x 40 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	252	1
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	254	1

Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga especial VC6.
- » Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- » Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- » Ruedas de alto rendimiento y duración.
- » Para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.



Empaque con reductor incluido



EASY-CUT® Carburo de Silicio / C



Esmeril de Banco



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- » Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- » La mejor opción en precio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	226	5
	100	L	Fino	5100	228	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	231	4
	100	L	Fino	5100	238	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	3850	239	4
	100	L	Fino	3850	244	

Tip Técnico



Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



Empaque con reductor incluido

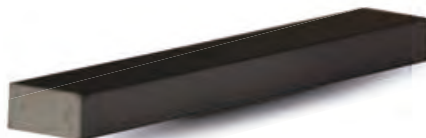
Limas Aderezadoras



Uso Manual

Clave 487

- » Para todo tipo de ruedas vitrificadas.



Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/4" 75 x 12 x 6 mm	Tetrabor	465	1
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25 mm	1C24Q2VC2	487	5

Clave 465

- » Para aderezar y perfilar ruedas abrasivas vitrificadas de diámetro máximo exterior de 400 mm y de dureza "M" o más suave cuyo propósito de la rueda sea asentado de filos.
- » Hecha de carburo de boro sinterizado puro, la resistencia a la abrasión permiten un acabado uniforme de la rueda.
- » Gracias a su dureza el consumo de barras es mínimo.
- » No arranca el grano abrasivo de su unión, sino que lo corta para generar nuevos filos.

RUEDAS TOOL ROOM

Afilado y Rectificado Premium Azules / 3SB



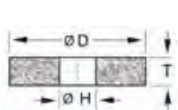
Afiladora



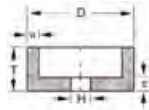
Rectificadora



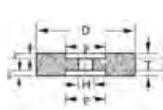
Metal



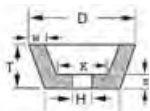
Tipo 1



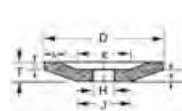
Tipo 6



Tipo 7



Tipo 11



Tipo 12



ABRASIVOS SÓLIDOS

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	80	L	3SB80L7VP4	6150	917	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	3SB60K5VP4	7650	334	4
12	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	70	L	3SB70L7VP4	5100	925	5
	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	K	3SB54K1pVP1	4250	1015	5
1	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	K	3SB54K1pVP1	4250	1017	
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	60	L	3SB60L7VP4	4250	911	
		80	K	3SB80K7VP4	4250	912	
7	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	46	I	3SB46I5VP4	3850	129	5
		80	J	3SB80J1pVP1	3850	1018	
1	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	54	K	3SB54K32VP4	3850	900	5
		54	K	3SB54K7VP4	3100	916	
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76.20 mm	54	K	3SB54K32VP4	2050	901	1
		46	K	3SB46K7VP4	2050	918	
7	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76.20 mm	54	K	3SB54K32VP4	2050	331	1
		54	K	3SB54K32VP4	2050	331	
1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	3SB60K5VP4	2200	140	1
		54	K	3SB54K32VP4	1750	904	

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio cerámico y óxido de aluminio blanco.
- » Liga VP4 de alta tecnología.

Beneficios

- » Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- » Acción de corte frío.

Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E		
Clave 917	10	10		
Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 918	150	150	13	13
Clave 331	190	190	13	13
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 334	6	13	75	65
Tipo 12	E	J	K	A
Clave 925	10	75	75	10

Tip Técnico



Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.

Afilado y Rectificado

Blancas / 89A



Afiladora



Rectificadora



Metal



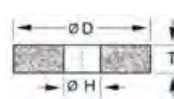
D2



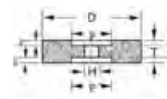
Aceros Rápidos



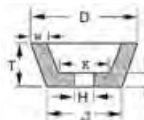
Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo 11

Características

- » Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VA0.

Beneficios

- » Excelentes acabados.
- » Rápida remoción de material.
- » Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
- » Acero (H, S, M, T y W).

Medidas adicionales (mm)

Tipo 7

	P	P'	F,G	E
Claves 329 y 330	150	150	10	30

Tipo 11

	W	E	J	K
Clave 316	10	13	115	90

Tip Técnico



*Clave 191 y 193 son superporosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. (Max rpm 4250 a 32 m/s)

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	174	5
		46	K	89A46K5V	5100	176	
	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	177	5
		80	J	89A80J5V	5100	178	
	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	181	5
	6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	89A60L4V	5100	182	4
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	46	L	89A46L6V	5100	316	1
		46	J	89A46J10VA0	4250	191*	
		46	K	89A46K5V	4250	192	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	60	J	89A60J10V	4250	193*	5
		60	K	89A60K5V	4250	194	
		80	J	89A80J5V	4250	195	
		120	J	89A120J5V	4250	197	
	7" x 3/4" x 1-1/4" 180 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	4250	199	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	3850	200	5
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	46	K	89A46K5V	3850	201	5
8" x 3/4" x 2" 200 x 20 x 50 mm	46	K	89A46K5V	3850	202		
	60	K	89A60K5V	3850	203	5	
8" x 1" x 1-1/4" 200 x 25 x 31.75 mm	60	N	89A60N6V	3850	206	4	
10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	46	K	89A46K5V	3100	209		
	60	K	89A60K5V	3100	210	1	
12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76.20 mm	46	K	89A46K5V	2550	212	1	
	46	K	89A46K5V	2550	329		
7	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76.20 mm	60	K	89A60K5V	2550	330	1
		60	K	89A60K5V	2550	214	1
1	12" x 1-1/2" x 5" 300 x 40 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2550	217	1
	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2200	218	1
1	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2200	220	1
	16" x 1-1/2" x 5" 400 x 40 x 127 mm	60	K	89A60K5V	1950	221	1

Rectificado 52A

Rosas



Afiladora



Rectificadora



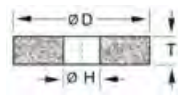
D2



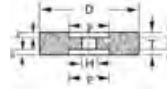
Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.	
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	J	52A54J1pVTR	4250	999	5	
		80	I	52A80I1pVTR	4250	1001		
		120	I	52A120I1pVTR	4250	1002		
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	J	52A54J2pVTR	4250	70	5	
		80	I	52A80I2pVTR	4250	1003		
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	54	J	52A54J1pVTR	3850	1003	5	
		80	I	52A80I1pVTR	3850	1005		
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	54	J	52A54J2pVTR	3850	71	5	
		80	I	52A80I2pVTR	3850	1004		
	7	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	54	J	52A54J2pVTR	3100	74	1
		12" x 1" x 5" 300 x 25 x 127 mm	54	I	52A54I25VP1	2550	75	1
		14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	54	I	52A54I125VP1	2200	76	1
14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm		54	I	52A54I125VP1	2200	77	1	
14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm		54	I	52A54I125VP1	2200	78	1	
		80	I	52A80I125VP1	2200	79		

Características

» Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.

Beneficios

- » La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
- » Mayor capacidad de remoción lo que permite tener mayores profundidades de corte.
- » No se tapan.
- » No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableado.
- » Conservan ángulos y perfiles.
- » No se desgranán y tienen excelente rendimiento.

Medidas adicionales [mm]

Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 78	205	205	9.6	9.6

Rectificado 91A

Ruby



Afiladora



Rectificadora



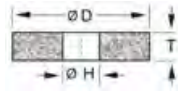
D2



Aceros Rápidos



Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	J	91A54J1pVH5	4250	1094	5
		80	I	91A80I1pVH5	4250	1095	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	J	91A54J1pVH5	4250	1096	5
		80	I	91A80I1pVH5	4250	1097	
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	54	J	91A54J1pVH5	3850	1098	5
		80	I	91A80I1pVH5	3850	1099	

Características

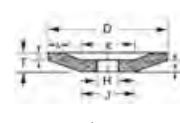
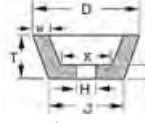
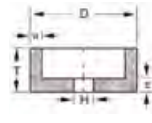
» El grano usado es duro, filoso y mantiene un agarre, lo que permite una alta remoción y larga vida útil.

Beneficios

- » Ideales para rectificado severo de herramientas de acero y acero con alto contenido de cromo.
- » Conserva muy bien el perfil.
- » Máxima remoción para la reducción de los tiempos de producción.
- » El tiempo de aderezado es 3 veces menor que el necesario para ruedas convencionales blancas.



Afilado Naranjas / 89A



Características

- » Liga VA1 (color naranja).
- » Liga VA4 (color azul).

Beneficios

- » Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
- » Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- » Liga VAI. Conservan muy bien el perfil.
- » Liga VA4. Para ruedas porosas.

Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E
Clave 313	10	10
Clave 318	10	16
Clave 320	25	20
Clave 321	20	20

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
Clave 340	6	13	95	65
Clave 342	10	13	115	90

Tipo 12	E	J	U	A
Clave 348	8	75	3	8
Clave 350	10	75	3	10

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	7650	313	4
		46	K	89A46K5V	7650	337	
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	7650	338	4
		80	J	89A80J5V	7650	339	
11	5" x 2" x 1-1/4" 125 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	6150	340	4
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31.75 mm	100	N	89A100N5V	5100	175	5
6	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	318	4
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	342	1
12	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	348	5
		60	K	89A60K5V	5100	350	
1	7" x 1/8" x 1-1/4" 180 x 3 x 31.75 mm	120	K	87A120K5V	4250	188	5
		60	K	89A60K5V	4250	184	
		80	L	89A80L4V	4250	185	5
6	7" x 3" x 1-1/4" 180 x 75 x 31.75 mm	120	J	89A120J5V	4250	186	
		150	J	89A150J5V	4250	187	
		36	G	89A36G8V	3400	320*	1
6	7" x 3" x 3" 180 x 75 x 76.2 mm	60	G	89A60G5V	3400	321*	

Tip Técnico

*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo.



Afilado Carburo de Silicio - Verde / C



Medidas adicionales (mm)

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 1303	6	13	75	65

Características

- » Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga VC6.

Beneficios

- » Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboloy.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	J	C60J5VC6	7650	1303	4
		100	K	C100K5VC6	5100	224	5
		80	K	C80K5VC6	5100	227	5
6	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	46	J	C46J5VC6	5100	235	
		60	K	C60K5VC6	5100	236	4
1	6" x 1" x 1-1/4" 150 x 25 x 31.75 mm	80	K	C80K5VC6	5100	237	
		60	K	C60K5VC6	4250	240	5
6	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	100	K	C100K5VC6	4250	241	

RUEDAS RESINOSAS

Especificación: Clave 1328: PZC129R5BF
Clave 1329: 5ZZ16P4B25K
Clave 260: 1ZA1405BF2
Clave 261: 5KZN124KSBF



Metal



Fundición

Óxido de Aluminio

A



Mototool

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
2" x 1/2" x 3/8" 50 x 13 x 9.50 mm	46	P	19100	50	272	5
2-1/2" x 1/2" x 3/8" 65 x 13 x 9.50 mm	30	R	14690	50	274	



Esmeril Recto

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15.88 mm	24	Q	6400	50	276	4
	24	R	8050	63	277*	
9" x 1/4" x 5/8" 230 x 6 x 15.88 mm	4ZA249T3B422K		6650	80	370*	25



Esmeril de Banco

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	20	R	4800	50	279	4
10" x 1" x 1-1/2" 250 x 25 x 38.10 mm	20	R	3850	50	280	1



Esmeril de Pedestal

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	16	S	3200	50	282	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38.10 mm	14	S	2750	50	284	1
16" x 2" x 1-1/2" 400 x 50 x 38.10 mm	20	R	2400	50	286	1

Resinosas Tipo 1



Características

» Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.

Beneficios

» Ruedas de alto rendimiento y duración.
» Excelentes para desbaste de todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.

Zirconio



Z



Esmeril Recto

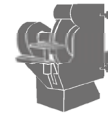


Esmeril de Pedestal

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15.88 mm	8050	80	1328*	4
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	3200	50	1329	1

Hierro Gris

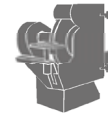


Esmeril Estacionario

* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50.8 x 304.8 mm	1650	63	260*	1

Hierro Nodular



Esmeril Estacionario

* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50.8 x 304.8 mm	1650	63	261*	1

Afilado / Especialidad Minería / Perforación

Carburo de Silicio / Verde



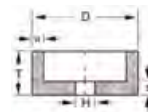
Especificación: C54K6VC6



Afiladora



Carburo de Tungsteno



Tipo 6

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" x 2-1/2" x 1-1/4" 125 x 65 x 31.75 mm	W= 22 E= 13 54	K	6150	324	4

Características

- » Fabricada con carburo de silicio verde C.
- » Liga VC6.

Beneficios

- » Gran duración.
- » Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

Carburo de Silicio / Negro



Especificación: 1C20R5VC1



Esmeril de Pedestal



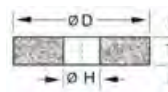
Piedra



No Ferrosos



Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	20	R	2550	263	1

Características

- » Fabricadas con carburo de silicio negro.

Beneficios

- » Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.
- » Desbaste de soldadura de carburo de tungsteno.
- » Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cinceles y brocas.